

Resinglass

Ancorante chimico per connessioni in rinforzi CRM.

Resinglass assicura l'ancoraggio dei connettori Glass Connect L al supporto per interventi di rinforzo strutturale mediante tecnica CRM in abbinamento a reti Glass Net e elemento angolare Glass Net A305.



1. Eccellente adesione a muratura in laterizio, pietra e calcestruzzo
2. Elevata resistenza a flessione e compressione
3. Specifico per rinforzo CRM

Campi di applicazione

→ Destinazione d'uso:

- Adeguamento o miglioramento statico e sismico di elementi strutturali in muratura e calcestruzzo mediante tecnica dell'intonaco armato CRM, in abbinamento a connettori in fibra di vetro Glass Connect L, reti in fibra di vetro Glass Net ed elemento angolare in fibra di vetro Glass Net A305
- Ancoraggio dei connettori Glass Connect L nell'ambito del consolidamento di archi, volte e cupole in muratura
- Rinforzo a compressione, pressoflessione e taglio di pannelli murari mediante tecnica dell'intonaco armato CRM, in abbinamento a connettori in fibra di vetro Glass Connect L, reti in fibra di vetro Glass Net ed elemento angolare in fibra di vetro Glass Net A305

Resinglass è idoneo anche per i seguenti supporti:

- calcestruzzo alleggerito
- calcestruzzo poroso
- muratura
- pietra naturale compatta
- legno massiccio e lamellare (si raccomanda una prova preventiva per verificare la compatibilità).

Non utilizzare su superfici polverose e friabili o poco compatte, su superfici sporche di olii, grassi e disarmanti che potrebbero impedire o ridurre l'adesione del prodotto.

Indicazioni d'uso

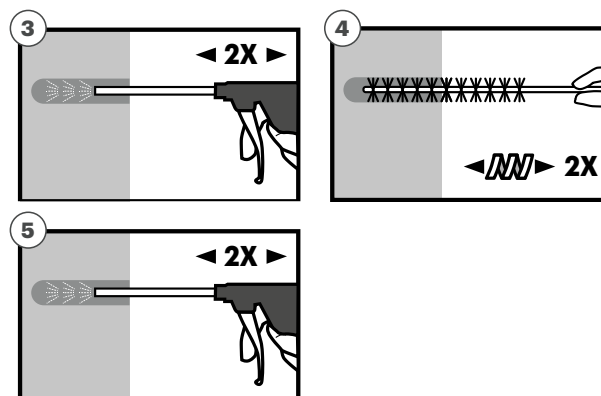
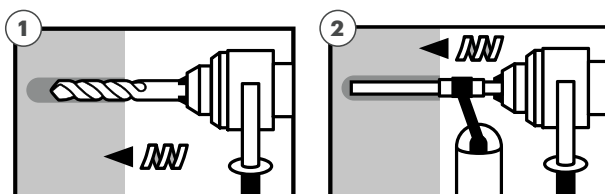
→ Preparazione del supporto:

Foratura con trapano a rotopercolazione, perforatrice ad aria compressa e trapano con punta cava aspirante

- ① Foratura con trapano a roto-percolazione o perforatrice ad aria compressa. Praticare un foro nel materiale di base della dimensione adeguata al diametro del connettore scelto e della profondità richiesta dal progetto. Procedere con il passaggio 3. In caso di foro abortito, risanarlo con la resina stessa
- ② Foratura con trapano con punta cava aspirante. Praticare un foro nel materiale di base della dimensione e della profondità di ancoraggio richieste da progetto. Questo sistema di foratura rimuove la polvere e pulisce il foro durante la perforazione. Procedere con il passaggio 3. In caso di foro abortito, risanarlo con la resina stessa.

Pulizia del foro

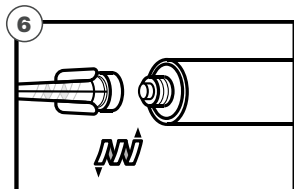
- ③ Partendo dal fondo del foro, soffiare con compressa aria (min. 6 bar) per un minimo di due volte fino a quando il flusso d'aria di ritorno sarà privo di polvere evidente. Se il fondo del foro non è raggiungibile sarà necessario utilizzare un'estensione.
- ④ Scegliere uno scovolino metallico con diametro appropriato al diametro di disegno del foro e spazzolare lungo tutto il diametro del foro e per l'intera profondità almeno due volte con movimento rotatorio. Se il fondo del foro non è raggiungibile sarà necessario utilizzare un'estensione.
- ⑤ Infine soffiare nuovamente il foro con aria compressa (min. 6 bar) almeno due volte fino a quando il flusso d'aria di ritorno sarà privo di polvere visibile. Se il fondo del foro non è raggiungibile sarà necessario utilizzare un'estensione.



Indicazioni d'uso

Preparazione della cartuccia e del connettore metallico:

- ⑥ Svitare il tappo della cartuccia (senza buttarlo) e avvitare il mixer in dotazione sulla testa della cartuccia di Resinglass. Inserire la cartuccia nell'apposita pistola per cartucce side to side.



Applicazione

- Estrudere Resinglass all'interno del foro mediante apposito mixer (e prolunghe se necessarie) per la profondità necessaria per riempire completamente il foro dopo l'inserimento del connettore.
- Inserire lentamente il connettore (con movimento rotatorio) verificando che, dopo il completo inserimento dello stesso, Resinglass fuoriesca dal foro. Per l'applicazione dei connettori Glass Connect L per rinforzi CRM, fare riferimento alla relativa scheda tecnica di prodotto.

Certificazioni e marcature



Voce di capitolato

Fornitura e posa in opera di ancorante chimico, specifico per ancoraggi di sistemi Glass Net CRM, tipo Resinglass, provvisto di marcatura CE, idoneo per applicazioni sismiche conformi ai livelli prestazionali C1 e C2, resistenza a trazione assiale 24,3 N/mm², utilizzabile in abbinamento a connettori, tipo Glass Connect L ad "L" in fibra di vetro, di Kerakoll Spa.

Dati tecnici secondo Norma di Qualità Kerakoll

Aspetto	resina grigia
Natura chimica	resina epossidica
Conservazione	≈ 24 mesi dalla data di produzione in confezione originale e integra
Avvertenze	conservare in ambienti con temperatura compresa tra +5 °C e +35 °C
Confezione	cartuccia side to side 585 ml
Attrezzatura	estrudere con apposita pistola side to side
Temperature limite d'applicazione	da +5 °C a +40 °C

Tempi di presa e indurimento

Temperatura supporto da +5 °C a +9 °C:

- inizio presa	80 min.
- indurimento completo	60 h (supporto asciutto)

Temperatura supporto da +10°C a +14°C:

- inizio presa	60 min.
- indurimento completo	48 h (supporto asciutto)

Temperatura supporto da +15 °C a +19 °C:

- inizio presa	40 min.
- indurimento completo	24 h (supporto asciutto)

Temperatura supporto da +20 °C a +24 °C:

- inizio presa	30 min.
- indurimento completo	12 h (supporto asciutto)

Temperatura supporto da +25 °C a +34 °C:

- inizio presa	12 min.
- indurimento completo	10 h (supporto asciutto)

Temperatura supporto da +35 °C a +39 °C:

- inizio presa	8 min.
- indurimento completo	7 h (supporto asciutto)

Temperatura supporto +40 °C:

- inizio presa	8 min.
- indurimento completo	4 h (supporto asciutto)

Consumo teorico per 1 foro, lunghezza 100 mm

Diametro foro	Consumo resina	Numero di fori per cartuccia
10 mm	4,2 ml	138
12 mm	5,2 ml	112
20 mm	17,0 ml	34
24 mm	20,7 ml	28

* su supporto bagnato, il tempo di indurimento completo risulta circa il doppio

Performance**HIGH-TECH**

Resistenza alla compressione	112 N/mm ²	EN 196-1
Resistenza alla flessione	46 N/mm ²	EN 196-1
Resistenza alla trazione assiale	24,3 N/mm ²	DIN EN ISO 527-2
Modulo Elastico	5.275 N/mm ²	DIN EN ISO 527-2
Allungamento alla frattura	1,1%	DIN EN ISO 527-2
Grado di ritiro	≤ 1,4%	DIN 52450
Durezza Shore A	95,8	DIN EN ISO 868
Durezza Shore D	84,6	DIN EN ISO 527-2
Densità	≤ 1,50 kg /dm ³	
Temperatura d'esercizio	da -40 °C a +72 °C	
Rese, parametri geometrici e meccanici	vedi documento Rese e parametri	

Avvertenze

- Attenersi alle norme e disposizioni nazionali
- non applicare su superfici sporche o incoerenti
- temperature di conservazione comprese fra + 5°C e + 35°C
- pulire le attrezzature immediatamente dopo l'uso con solventi (alcool etilico, toluolo, xilolo)
- indossare sempre guanti ed occhiali sia durante la miscelazione che durante l'applicazione
- evitare ogni tipo di contatto con la pelle
- in caso di necessità richiedere la scheda di sicurezza
- per quanto non previsto contattare il Technical Customer Service Kerakoll:
+ 39 0536.811.516
www.kerakoll.com/contatti



Le presenti informazioni sono aggiornate a Settembre 2026; si precisa che esse possono essere soggette ad integrazioni e/o variazioni nel tempo da parte di KERAKOLL SpA; per tali eventuali aggiornamenti, si potrà consultare il sito www.kerakoll.com. KERAKOLL SpA risponde, pertanto, della validità, attualità ed aggiornamento delle proprie informazioni solo se estrapolate direttamente dal suo sito. La scheda tecnica è redatta in base alle nostre migliori conoscenze tecniche e applicative. Non potendo tuttavia intervenire direttamente sulle condizioni dei cantieri e sull'esecuzione dei lavori, esse rappresentano indicazioni di carattere generale che non vincolano in alcun modo la nostra Compagnia. Si consiglia pertanto una prova preventiva al fine di verificare l'idoneità del prodotto all'impiego previsto.