







Sistemi Factory

Guida tecnica
per il cantiere

Guida alla scelta e alla realizzazione di pavimenti in resina.

kerakoll

Sistemi Factory per la realizzazione di pavimenti in resina.

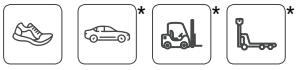
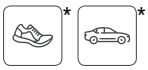
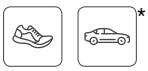
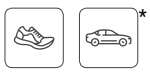
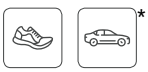
I rivestimenti in resina per pavimenti industriali furono sviluppati, in origine, per migliorare le caratteristiche prestazionali ed estetiche delle pavimentazioni in calcestruzzo. Oggi, soprattutto, offrono la possibilità di recuperare sia in ambito industriale che commerciale le pavimentazioni esistenti, spesso senza dover ricorrere a demolizioni.

I sistemi per pavimentazioni in resina Factory sono stati progettati per garantire, in qualsiasi situazione operativa e per ogni esigenza prestazionale, funzionale ed estetica, la soluzione specifica più idonea.

Questa guida quindi non è semplicemente un elenco di sistemi, ma uno strumento di supporto alla corretta scelta del sistema più idoneo in funzione dell'esigenze specifiche sia in termini di prestazioni tecniche ed estetiche che per compatibilità con le esigenze operative e le condizioni esistenti.

Guida alla scelta dei sistemi.

Guida alla scelta dei sistemi in funzione della tipologia e intensità di traffico previsto

	Bassa intensità	Media intensità	Elevata intensità
1.1 Sistema Impregnazione semplice Finitura liscia			
1.2 Sistema Impregnazione a saturazione Finitura liscia			
2.1 Sistema film sottile Finitura liscia sp. ≈ 300 micron			
2.2 Sistema film A spessore Finitura bucciata sp. ≈ 600 micron			
3.1 Sistema multistrato sottile Finitura bucciata sp. ≈ 1 – 1,5 mm			
3.2 Sistema multistrato sottile Finitura antisdrucciolo sp. ≈ 1 – 1,5 mm			
3.3 Sistema multistrato a spessore Finitura bucciata sp. ≈ 2,5 – 3 mm			
3.4 Sistema multistrato a spessore Finitura antisdrucciolo sp. ≈ 2,5 – 3 mm			
3.5 Sistema multistrato traspirante Finitura microporosa sp. ≈ 1,5 mm			
3.6 Sistema multistrato spatolato a spessore Finitura texturizzata liscia sp. ≈ 2,5 – 3 mm			
4.1 Sistema autolivellante Finitura liscia sp. ≈ 3 mm			
5.1 Sistema malta resinosa Finitura bucciata sp. > 5 mm			
5.2 Sistema malta resinosa Finitura antisdrucciolo sp. > 5 mm			

* Impiego soggetto a ripristino o manutenzione periodica frequente

→ Legenda:

 Traffico pedonale

 Traffico pedonale

 Traffico industriale

 Traffico industriale con uso di transpallet elettrici

N.B.

Tutti i sistemi resinosi sono soggetti a usura quindi necessitano di manutenzione ordinaria e straordinaria.

Guida alla scelta dei sistemi e relativa preparazione del sottofondo in funzione della tipologia e grado di conservazione del supporto esistente

	Pavimento in cls nuovo	Pavimento in cls nuovo con cavillature stabili con leggere irregolarità superficiali	Pavimento in cls con usura leggera	Pavimento in cls usurato, con inquinamenti superficiali	Pavimento in cls umido o con possibili risalite di umidità*	Pavimento in cls inquinato, deteriorato
1.1 Sistema Impregnazione semplice Finitura liscia	idrolavaggio / carteggiatura	idrolavaggio / carteggiatura		idrolavaggio / carteggiatura	idrolavaggio / carteggiatura	
1.2 Sistema Impregnazione a saturazione Finitura liscia	carteggiatura / levigatura	carteggiatura / levigatura				
2.1 Sistema film sottile Finitura liscia sp. ≈ 300 micron	carteggiatura / levigatura					
2.2 Sistema film a spessore Finitura bucciata sp. ≈ 600 micron	levigatura	levigatura				
3.1 Sistema multistrato sottile Finitura bucciata sp. ≈ 1 – 1,5 mm	levigatura	levigatura	levigatura			
3.2 Sistema multistrato sottile Finitura antisdrucciolo sp. ≈ 1 – 1,5 mm	levigatura	levigatura	levigatura			
3.3 Sistema multistrato a spessore Finitura bucciata sp. ≈ 2,5 – 3 mm	levigatura	levigatura	levigatura	pallinatura		
3.4 Sistema multistrato a spessore Finitura antisdrucciolo sp. ≈ 2,5 – 3 mm	levigatura / pallinatura	levigatura / pallinatura	levigatura / pallinatura	pallinatura		
3.5 Sistema multistrato traspirante Finitura microporosa sp. ≈ 1,5 mm	levigatura	levigatura	levigatura	pallinatura	pallinatura	
3.6 Sistema multistrato spatolato a spessore Finitura texturizzata liscia sp. ≈ 2,5 – 3 mm	levigatura	levigatura	levigatura	pallinatura		
4.1 Sistema autolivellante Finitura liscia sp. ≈ 3 mm	pallinatura	pallinatura	pallinatura	pallinatura		
5.1 Sistema malta resinosa Finitura bucciata sp. > 5 mm	fresatura	fresatura	fresatura	fresatura	fresatura	fresatura
5.2 Sistema malta resinosa Finitura antisdrucciolo sp. > 5 mm	fresatura	fresatura	fresatura	fresatura	fresatura	fresatura

* Previa verifica tecnica specifica dello stato di fatto e delle condizioni operative

→ Legenda:

Carteggiatura: trattamento eseguito mediante impiego di macchina dotata di un piatto rotante che supporta un disco in tela, carta o rete abrasiva. Idoneo per pavimenti in cls lisciato, di nuova realizzazione. Ottiene un supporto liscio e ne incrementa leggermente il grado di assorbimento.

Idrolavaggio: trattamento eseguito mediante getto di acqua, preferibilmente ad alta temperatura, a una pressione superiore ai 25 MPa ed eventualmente con l'ausilio di specifici detergenti in caso di presenza di sostanze oleose. Idoneo per pavimenti in cls lisciato di nuova realizzazione. Ottiene una superficie liscia pulita e depolverata.

Levigatura o molatura: trattamento eseguito mediante macchina a rotazione sull'asse verticale con piatti su cui sono posizionati utensili abrasivi. Idoneo per pavimenti in cls lisciato di nuova realizzazione o leggermente usurati. Ottiene un supporto leggermente ruvido e ne incrementa il grado di assorbimento.

Pallinatura: trattamento eseguito mediante macchina ad avanzamento a velocità regolabile, che proietta sul sottofondo aggregati metallici sferici e che è munita di un aspiratore che recupera gli elementi abrasivi e il materiale eroso, separandoli. Idoneo per pavimenti in cls lisciato usurati, con residui tenaci o inquinamenti non in profondità. Ottiene un supporto ruvido e ne incrementa il grado di assorbimento.

Fresatura o scarifica: trattamento eseguito mediante macchina dotata di tamburo multialberi rotante sull'asse orizzontale munito di utensili metallici. La possibilità di regolazione del tamburo permette di predeterminare la profondità di intervento. Idoneo per pavimenti in cls ammalorati, usurati e inquinati. Ottiene una superficie molto scabra e molto assorbente.

Sistemi Factory per la realizzazione di pavimenti in resina.

1.1 Sistema impregnazione semplice 8

Finitura liscia

1.2 Sistema impregnazione a saturazione 10

Finitura liscia

2.1 Sistema film sottile 12

Finitura liscia sp. ≈ 300 micron

2.2 Sistema film a spessore 14

Finitura bucciata sp. ≈ 600 micron

3.1 Sistema multistrato sottile 16

Finitura bucciata sp. ≈ 1 – 1,5 mm

3.2 Sistema multistrato sottile 18

Finitura antisdrucciolo sp. ≈ 1 – 1,5 mm

3.3 Sistema multistrato a spessore 20

Finitura bucciata sp. ≈ 2,5 – 3 mm

3.4 Sistema multistrato a spessore 22

Finitura antisdrucciolo sp. ≈ 2,5 – 3 mm

3.5 Sistema multistrato traspirante 24

Finitura microporosa sp. ≈ 1,5 mm

3.6 Sistema multistrato spatolato a spessore 26

Finitura texturizzata liscia sp. ≈ 2,5 – 3 mm

4.1 Sistema autolivellante 28

Finitura liscia sp. ≈ 3 mm

5.1 Sistema malta resinosa 30

Finitura bucciata sp. > 5 mm

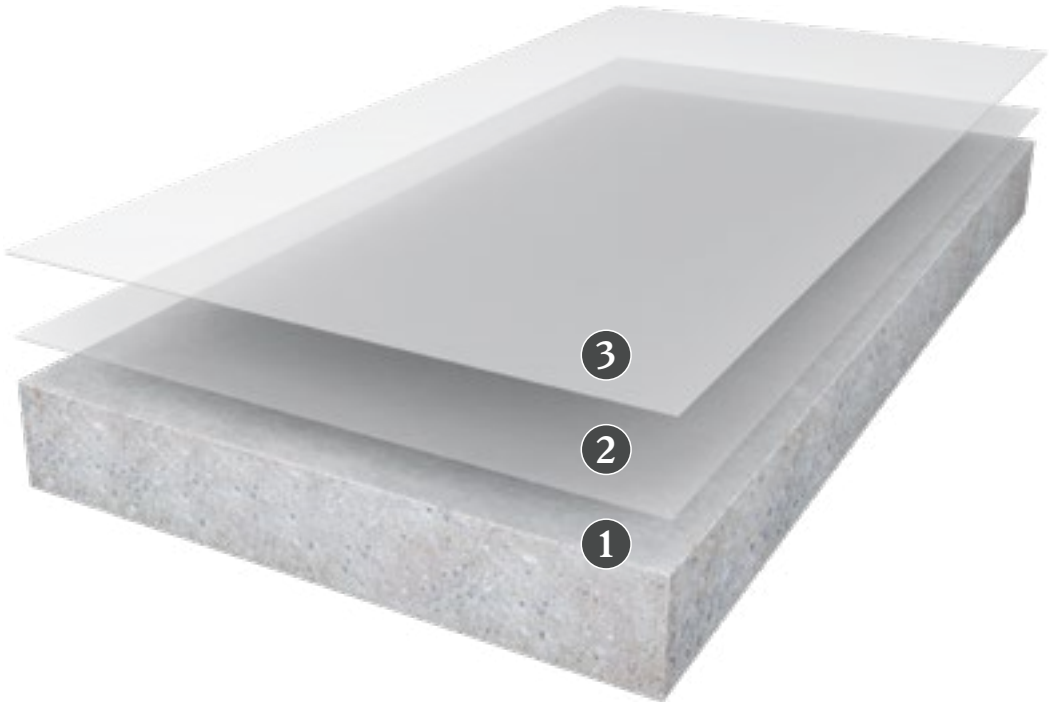
5.2 Sistema malta resinosa 32

Finitura antisdrucciolo sp. > 5 mm

1.1 Sistema impregnazione semplice. Finitura liscia.

Sistema per la realizzazione di rivestimento incorporato a impregnazione trasparente con funzione antipolvere per pavimenti industriali in cls.

→ Finitura semilucida trasparente
→ Idoneo per pavimenti industriali nuovi, anche non stagionati
→ Riduce la formazione di polvere
→ Idoneo per traffico veicolare e industriale



Impregnazione trasparente

application tools

3



Factory Base EP

Impregnante organico fluido trasparente all'acqua, per il trattamento antipolvere di pavimenti industriali in cls.

Resa
≈ 0,03 kg/m²



2



Factory Base EP

Impregnante organico fluido trasparente all'acqua, per il trattamento antipolvere di pavimenti industriali in cls.

Resa
≈ 0,02 kg/m²



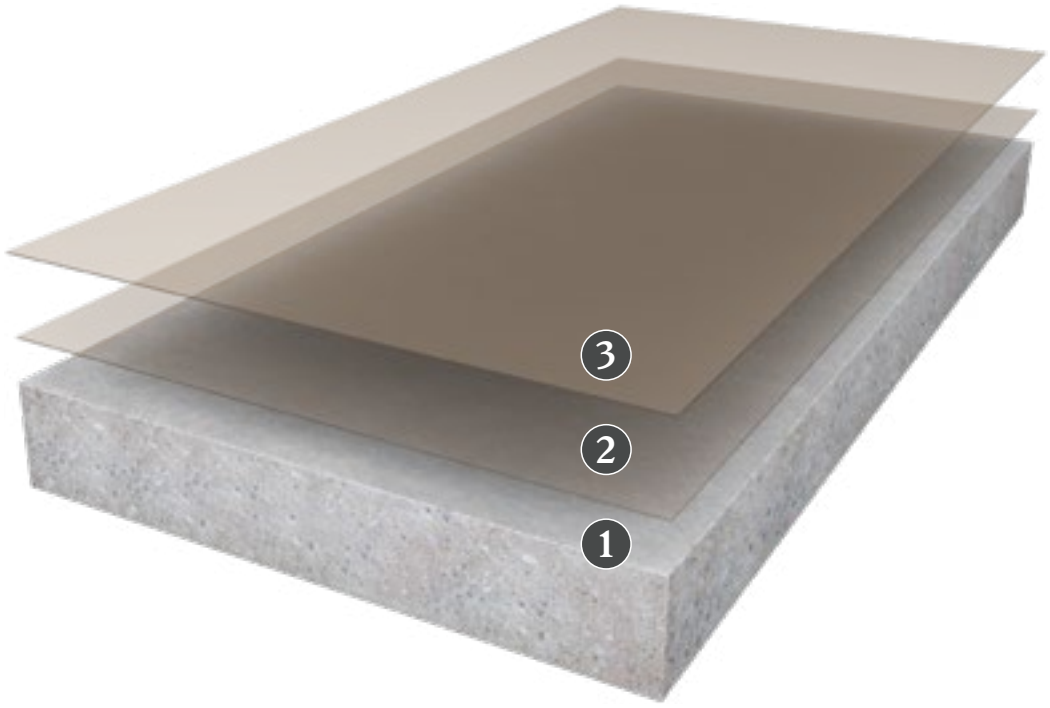
Preparazione supporto (fondo in calcestruzzo)

1 **Idrolavaggio:** trattamento eseguito mediante getto di acqua, preferibilmente ad alta temperatura, a una pressione superiore ai 25 MPa ed eventualmente con l'ausilio di specifici detergenti in caso di presenza di sostanze oleose.
Carteggiatura: trattamento eseguito mediante impiego di macchina dotata di un piatto rotante che supporta un disco in tela, carta o rete abrasiva.

1.2 Sistema impregnazione a saturazione. Finitura liscia.

Sistema per la realizzazione di rivestimento incorporato a impregnazione a saturazione trasparente per pavimenti industriali in cls. Incrementa la resistenza all'abrasione e riduce l'assorbimento di acqua e oli.

→ Finitura liscia semilucida trasparente
→ Idoneo per pavimenti industriali nuovi
→ Impedisce la formazione di polvere
→ Incrementa la resistenza all'abrasione superficiale
→ Idoneo per traffico veicolare e industriale di media intensità



Impregnazione trasparente

application tools

3



Factory Color PU/S

Finitura organica fluida colorata o **neutra**, ad alta resistenza per pavimentazioni in resina.

Resa
≈ 0,1 kg/m²



2



Factory Color PU/S

Finitura organica fluida colorata o **neutra**, ad alta resistenza per pavimentazioni in resina.

Resa
≈ 0,1 kg/m²



Preparazione supporto (fondo in calcestruzzo)

1 **Carteggiatura:** trattamento eseguito mediante impiego di macchina dotata di un piatto rotante che supporta un disco in tela, carta o rete abrasiva.

2.1 Sistema film sottile. Finitura liscia sp. ≈ 300 micron.

Sistema per la realizzazione di rivestimento riportato colorato di pavimenti industriali in cls. Migliora la funzione antipolvere della pavimentazione e riduce l'assorbimento di acqua e oli. Incrementa la resistenza all'abrasione superficiale.

→ Finitura semilucida colorata
→ Idoneo per pavimenti industriali nuovi
→ Riduce la formazione di polvere e l'assorbimento di liquidi
→ Idoneo per traffico veicolare di media intensità
→ Idoneo per ambienti adibiti a lavorazioni alimentari
→ Idoneo per lavorazioni asciutte e pulite



Finitura colorata/neutra

application tools

5* 

Factory Color PU/S (opzionale) consigliata per incrementare la durabilità all'usura negli ambienti con traffico intenso.

Finitura organica fluida colorata o **neutra***
* L'applicazione di Factory Color PU/S nella versione neutra è raccomandata negli ambienti con possibilità di contatto prolungato con antiossidanti.

Resa
≈ 0,1 kg/m²



4 

Factory Color PU/S

Finitura organica fluida **colorata** o neutra, ad alta resistenza per pavimentazioni in resina.

Resa
≈ 0,1 kg/m²



3 

Factory Color PU/S

Finitura organica fluida **colorata** o neutra, ad alta resistenza per pavimentazioni in resina.

Resa
≈ 0,12 kg/m²



Primerizzazione

2 

Factory Primermaxi EP

Sistema epossidico per la preparazione dei sottofondi prima della realizzazione di pavimentazioni continue in resina.

Resa
≈ 0,2 – 0,3 kg/m²



Preparazione supporto (fondo in calcestruzzo)

1 **Carteggiatura:** trattamento eseguito mediante impiego di macchina dotata di un piatto rotante che supporta un disco in tela, carta o rete abrasiva.
Levigatura o molatura: trattamento eseguito mediante macchina a rotazione sull'asse verticale con piatti su cui sono posizionati utensili abrasivi.

2.2 Sistema film a spessore. Finitura bucciata sp. ≈ 600 micron.

Sistema per la realizzazione di rivestimento riportato colorato di pavimenti industriali in cls. Migliora la funzione antipolvere della pavimentazione e rende il pavimento impermeabile all'acqua, agli oli, agli idrocarburi e alle sostanze liquide utilizzate in ambito alimentare. Incrementa la resistenza all'abrasione superficiale.

→ Finitura semilucida colorata
→ Idoneo per pavimenti industriali nuovi
→ Impermeabile all'acqua e agli oli
→ Idoneo per traffico veicolare di media intensità
→ Idoneo per ambienti adibiti a lavorazioni alimentari
→ Ideale per lavorazioni asciutte e pulite



Finitura colorata/neutra

application tools

5* 

Factory Color PU/S (opzionale) consigliata per incrementare la durabilità all'usura negli ambienti con traffico intenso.

Finitura organica fluida colorata o **neutra***
* L'applicazione di Factory Color PU/S nella versione neutra è raccomandata negli ambienti con possibilità di contatto prolungato con antiossidanti.

Resa
≈ 0,1 kg/m²



4 

Factory Color PU/S

Finitura organica fluida **colorata** o neutra, ad alta resistenza per pavimentazioni in resina.

Resa
≈ 0,12 kg/m²



3 

Factory Color PU/S

Finitura organica fluida **colorata** o neutra, ad alta resistenza per pavimentazioni in resina.

Resa
≈ 0,12 kg/m²



Rasatura

2 

Factory Primermaxi EP : Quarzo 1.3

Sistema epossidico per la preparazione dei sottofondi prima della realizzazione di pavimentazioni continue in resina. Esente da solventi. Quarzo minerale calibrato a granulometria controllata.

Resa
Primermaxi EP ≈ 0,5 kg/m²
Quarzo 1.3 ≈ 0,2 kg/m²



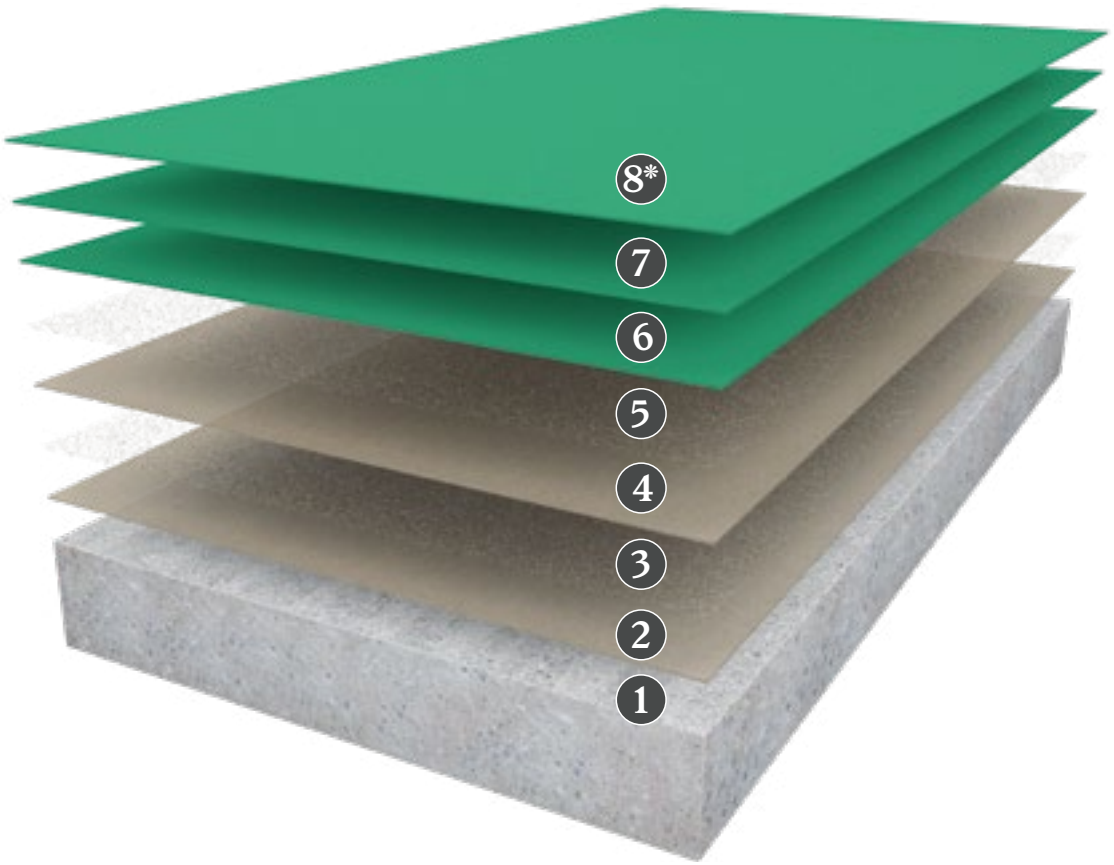
Preparazione supporto (fondo in calcestruzzo)

1 **Levigatura o molatura:** trattamento eseguito mediante macchina a rotazione sull'asse verticale con piatti su cui sono posizionati utensili abrasivi.

3.1 Sistema multistrato sottile. Finitura bucciata sp. ≈ 1 – 1,5 mm.

Sistema per la realizzazione di rivestimento riportato colorato di pavimenti industriali in cls. Migliora la funzione antipolvere della pavimentazione, rende il pavimento impermeabile all'acqua, agli oli, agli idrocarburi e alle sostanze liquide utilizzate in ambito alimentare. Incrementa la resistenza all'abrasione superficiale.

→ Finitura semilucida colorata
→ Idoneo per pavimenti industriali nuovi o con usura leggera
→ Impermeabile all'acqua e agli oli
→ Idoneo per traffico industriale di media intensità
→ Idoneo per ambienti adibiti a lavorazioni alimentari
→ Ideale per ambienti con lavorazioni asciutte e pulite



Finitura colorata/neutra

application tools

8* 

Factory Color PU/S (opzionale) consigliata per incrementare la durabilità all'usura negli ambienti con traffico intenso.

Finitura organica fluida **colorata** o **neutra**, ad alta resistenza per pavimentazioni in resina. L'applicazione di Factory Color PU/S nella versione neutra è raccomandata negli ambienti con possibilità di contatto prolungato con antiossidanti.

Resa
≈ 0,1 kg/m²



7 

Factory Color PU/S

Finitura organica fluida **colorata** o neutra, ad alta resistenza per pavimentazioni in resina.

Resa
≈ 0,12 kg/m²



Rasatura colorata

6 

Factory Colormaxi EP : Quarzo 1.3

Rivestimento organico minerale multiuso colorato ad alta resistenza per pavimenti industriali. Quarzo minerale calibrato a granulometria controllata.

Resa
Colormaxi EP ≈ 0,4 kg/m²
Quarzo 1.3 ≈ 0,15 – 0,2 kg/m²



Spolvero a saturazione

5 

Quarzo 1.3

Quarzo minerale calibrato a granulometria controllata.

Resa
≈ 1,5 kg/m²



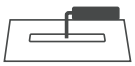
Rettifica con rasante

4 

Factory Primermaxi EP : Quarzo 1.3

Sistema epossidico per la preparazione dei sottofondi prima della realizzazione di pavimentazioni continue in resina. Quarzo minerale calibrato a granulometria controllata.

Resa
Primermaxi EP ≈ 0,5 kg/m²
Quarzo 1.3 ≈ 0,2 – 0,25 kg/m²



Spolvero a saturazione

3 

Quarzo 1.3

Quarzo minerale calibrato a granulometria controllata.

Resa
≈ 1,5 kg/m²



Rettifica con rasante

2 

Factory Primermaxi EP : Quarzo 1.3 – 1.7

Sistema epossidico per la preparazione dei sottofondi prima della realizzazione di pavimentazioni continue in resina. Quarzo minerale calibrato a granulometria controllata.

Resa
Primermaxi EP ≈ 1 kg/m²
Quarzo 1.3 – 1.7 ≈ 0,5 kg/m²



Preparazione supporto (fondo in calcestruzzo)

1 **Levigatura o molatura:** trattamento eseguito mediante macchina a rotazione sull'asse verticale con piatti su cui sono posizionati utensili abrasivi.

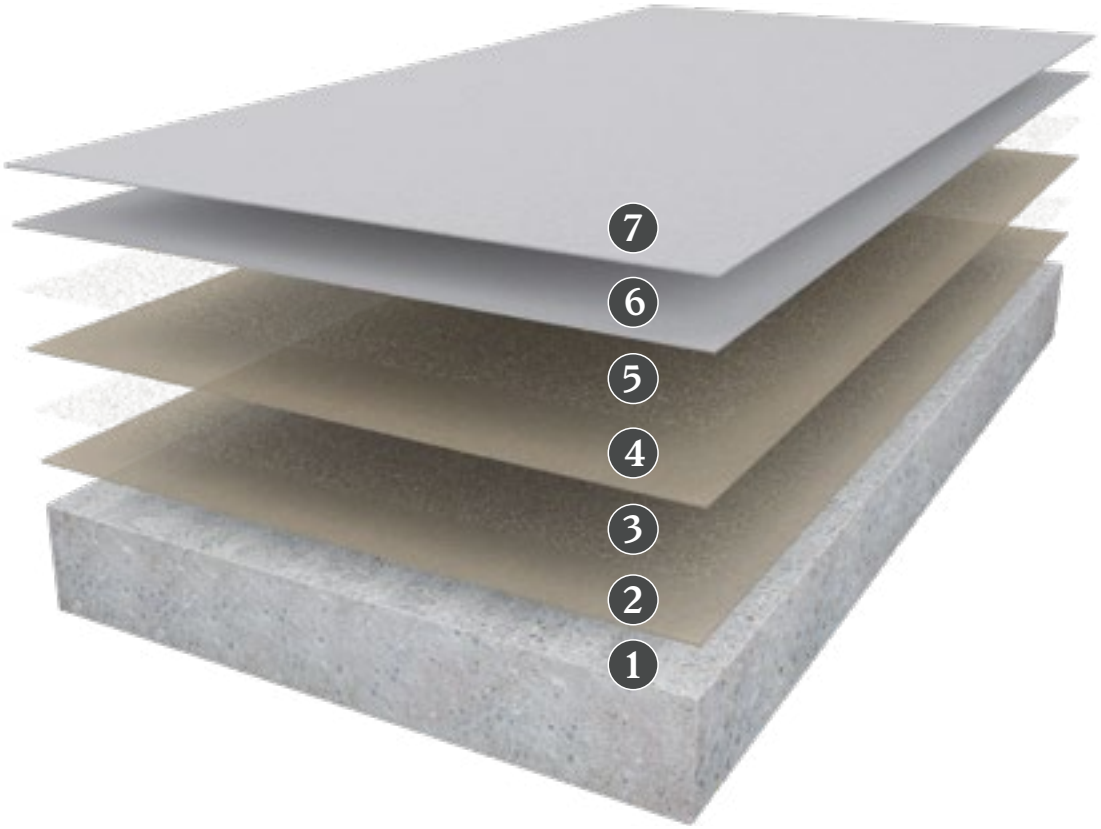
3.2 Sistema multistrato sottile. Finitura antisdrucciolo sp. ≈ 1 – 1,5 mm.

Sistema per la realizzazione di rivestimento riportato colorato di pavimenti industriali in cls.

Migliora la funzione antipolvere della pavimentazione, rende il pavimento impermeabile all'acqua, agli oli, agli idrocarburi e alle sostanze liquide utilizzate in ambito alimentare.

Incrementa la resistenza all'abrasione superficiale.

→ Finitura satinata colorata
→ Idoneo per pavimenti industriali nuovi o con usura leggera
→ Impermeabile all'acqua e agli oli
→ Idoneo per traffico industriale di media intensità
→ Idoneo per ambienti adibiti a lavorazioni alimentari
→ Ideale per ambienti con lavorazioni bagnate



Finitura colorata antisdrucciolo

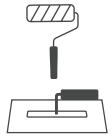
application tools

7 

Factory Colormaxi EP : Quarzo 1.3

Rivestimento organico minerale multiuso colorato ad alta resistenza per pavimenti industriali. Quarzo minerale calibrato a granulometria controllata.

Resa
Colormaxi EP ≈ 0,3 kg/m²
Quarzo 1.3 ≈ 0,1 kg/m²



Rasatura colorata

6 

Factory Colormaxi EP : Quarzo 1.3

Rivestimento organico minerale multiuso colorato ad alta resistenza per pavimenti industriali. Quarzo minerale calibrato a granulometria controllata.

Resa
Colormaxi EP ≈ 0,4 kg/m²
Quarzo 1.3 ≈ 0,15 – 0,2 kg/m²



Spolvero a saturazione

5 

Quarzo 1.3

Quarzo minerale calibrato a granulometria controllata.

Resa
≈ 1,5 kg/m²



Rettifica con rasante

4 

Factory Primermaxi EP : Quarzo 1.3

Sistema epossidico per la preparazione dei sottofondi prima della realizzazione di pavimentazioni continue in resina. Quarzo minerale calibrato a granulometria controllata.

Resa
Primermaxi EP ≈ 0,5 kg/m²
Quarzo 1.3 ≈ 0,2 – 0,25 kg/m²



Spolvero a saturazione

3 

Quarzo 1.3

Quarzo minerale calibrato a granulometria controllata.

Resa
≈ 1,5 kg/m²



Rettifica con rasante

2 

Factory Primermaxi EP : Quarzo 1.3 – 1.7

Sistema epossidico per la preparazione dei sottofondi prima della realizzazione di pavimentazioni continue in resina. Quarzo minerale calibrato a granulometria controllata.

Resa
Primermaxi EP ≈ 0,5 kg/m²
Quarzo 1.3 – 1.7
≈ 0,2 – 0,25 kg/m²



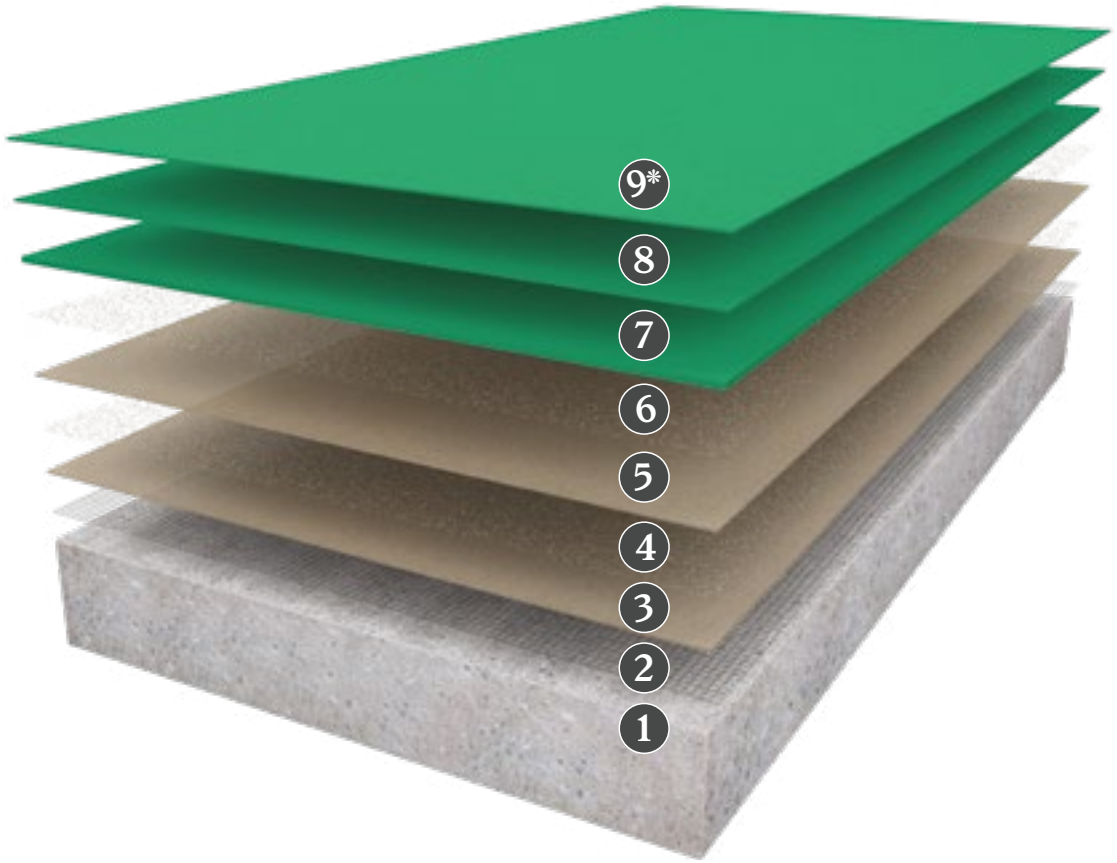
Preparazione supporto (fondo in calcestruzzo)

1 **Levigatura o molatura:** trattamento eseguito mediante macchina a rotazione sull'asse verticale con piatti su cui sono posizionati utensili abrasivi.

3.3 Sistema multistrato a spessore. Finitura bucciata sp. ≈ 2,5 – 3 mm.

Sistema per la realizzazione di rivestimento riportato colorato di pavimenti industriali in cls. Migliora la funzione antipolvere della pavimentazione, rende il pavimento impermeabile all'acqua, agli oli, agli idrocarburi e alle sostanze liquide utilizzate in ambito alimentare. Incrementa la resistenza all'abrasione superficiale.

→ Finitura semilucida colorata
→ Idoneo per pavimenti industriali nuovi, usurati e/o con inquinamenti superficiali
→ Impermeabile all'acqua e agli oli
→ Idoneo per traffico industriale di intensità media-elevata
→ Idoneo per ambienti adibiti a lavorazioni alimentari
→ Ideale per ambienti con lavorazioni asciutte e pulite



Finitura colorata/neutra

application tools

9* 

Factory Color PU/S (opzionale) consigliata per incrementare la durabilità all'usura negli ambienti con traffico intenso.

Finitura organica fluida **colorata** o **neutra**, ad alta resistenza per pavimentazioni in resina. L'applicazione di Factory Color PU/S nella versione neutra è raccomandata negli ambienti con possibilità di contatto prolungato con antiossidanti.

Resa
≈ 0,1 kg/m²



8 

Factory Color PU/S

Finitura organica fluida **colorata** o neutra, ad alta resistenza per pavimentazioni in resina.

Resa
≈ 0,12 kg/m²



Rasatura colorata

7 

Factory Colormaxi EP : Quarzo 1.3

Rivestimento organico minerale multiuso colorato ad alta resistenza per pavimenti industriali. Quarzo minerale calibrato a granulometria controllata.

Resa
Colormaxi EP ≈ 0,4 kg/m²
Quarzo 1.3 ≈ 0,15 – 0,2 kg/m²



Spolvero a saturazione

6 

Quarzo 1.3

Quarzo minerale calibrato a granulometria controllata.

Resa
≈ 1,5 kg/m²



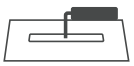
Rettifica con rasante

5 

Factory Primermaxi EP : Quarzo 1.3

Sistema epossidico per la preparazione dei sottofondi prima della realizzazione di pavimentazioni continue in resina. Quarzo minerale calibrato a granulometria controllata.

Resa
Primermaxi EP ≈ 0,5 kg/m²
Quarzo 1.3 ≈ 0,25 kg/m²



Spolvero a saturazione

4 

Quarzo 1.3

Quarzo minerale calibrato a granulometria controllata.

Resa
≈ 1,5 kg/m²



Rasatura armata con rete

3 

Factory Primermaxi EP : Quarzo 1.3 – 1.7

Sistema epossidico per la preparazione dei sottofondi prima della realizzazione di pavimentazioni continue in resina. Quarzo minerale calibrato a granulometria controllata.

Resa
Primermaxi EP ≈ 1 kg/m²
Quarzo 1.3 – 1.7 ≈ 0,5 kg/m²



2 

Net 90

Rete di armatura in fibra di vetro alcali resistente per il rinforzo di rasature sintetiche e minerali.

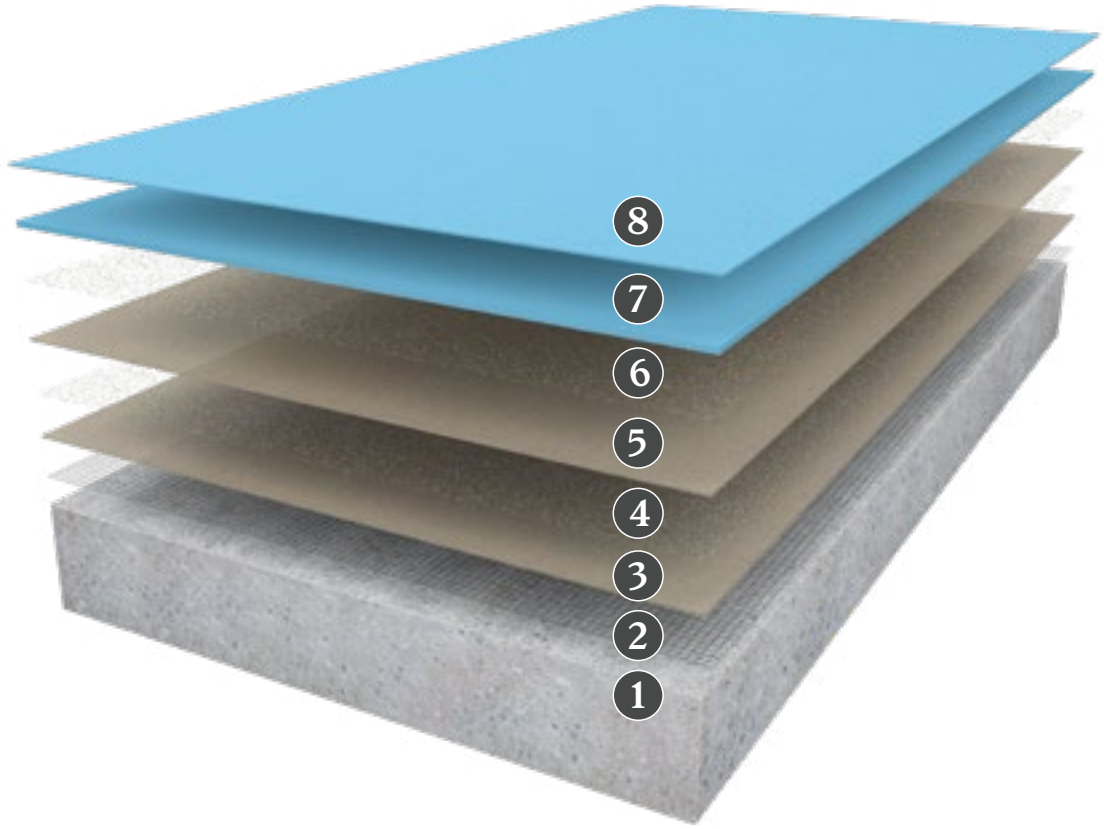
Preparazione supporto (fondo in calcestruzzo)

1 **Levigatura o molatura:** trattamento eseguito mediante macchina a rotazione sull'asse verticale con piatti su cui sono posizionati utensili abrasivi.

3.4 Sistema multistrato a spessore. Finitura antisdrucciolo sp. ≈ 2,5 – 3 mm.

Sistema per la realizzazione di rivestimento riportato colorato di pavimenti industriali in cls. Migliora la funzione antipolvere della pavimentazione, rende il pavimento impermeabile all'acqua, agli oli, agli idrocarburi e alle sostanze liquide utilizzate in ambito alimentare. Incrementa la resistenza all'abrasione superficiale.

→ Finitura satinata colorata
→ Idoneo per pavimenti industriali nuovi, usurati e/o con inquinamenti superficiali
→ Impermeabile all'acqua e agli oli
→ Idoneo per traffico industriale di intensità media-elevata
→ Idoneo per ambienti adibiti a lavorazioni alimentari
→ Ideale per ambienti con lavorazioni bagnate



Finitura colorata antisdrucciolo

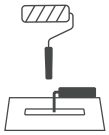
application tools

8 

Factory Colormaxi EP : Quarzo 1.3

Rivestimento organico minerale multiuso colorato ad alta resistenza per pavimenti industriali. Quarzo minerale calibrato a granulometria controllata.

Resa
Colormaxi EP ≈ 0,3 kg/m²
Quarzo 1.3 ≈ 0,1 kg/m²



Rasatura colorata

7 

Factory Colormaxi EP : Quarzo 1.3

Rivestimento organico minerale multiuso colorato ad alta resistenza per pavimenti industriali. Quarzo minerale calibrato a granulometria controllata.

Resa
Colormaxi EP ≈ 0,4 kg/m²
Quarzo 1.3 ≈ 0,15 – 0,2 kg/m²



Spolvero a saturazione

6 

Quarzo 1.3

Quarzo minerale calibrato a granulometria controllata.

Resa
≈ 1,5 kg/m²



Rettifica con rasante

5 

Factory Primermaxi EP : Quarzo 1.3

Sistema epossidico per la preparazione dei sottofondi prima della realizzazione di pavimentazioni continue in resina. Quarzo minerale calibrato a granulometria controllata.

Resa
Primermaxi EP ≈ 0,5 kg/m²
Quarzo 1.3 ≈ 0,2 – 0,25 kg/m²



Spolvero a saturazione

4 

Quarzo 1.3

Quarzo minerale calibrato a granulometria controllata.

Resa
≈ 1,5 kg/m²



Rasatura armata con rete

3 

Factory Primermaxi EP : Quarzo 1.3 – 1.7

Sistema epossidico per la preparazione dei sottofondi prima della realizzazione di pavimentazioni continue in resina. Quarzo minerale calibrato a granulometria controllata.

Resa
Primermaxi EP ≈ 1 kg/m²
Quarzo 1.3 – 1.7 ≈ 0,5 kg/m²



2 

Net 90

Rete di armatura in fibra di vetro alcali resistente per il rinforzo di rasature sintetiche e minerali.

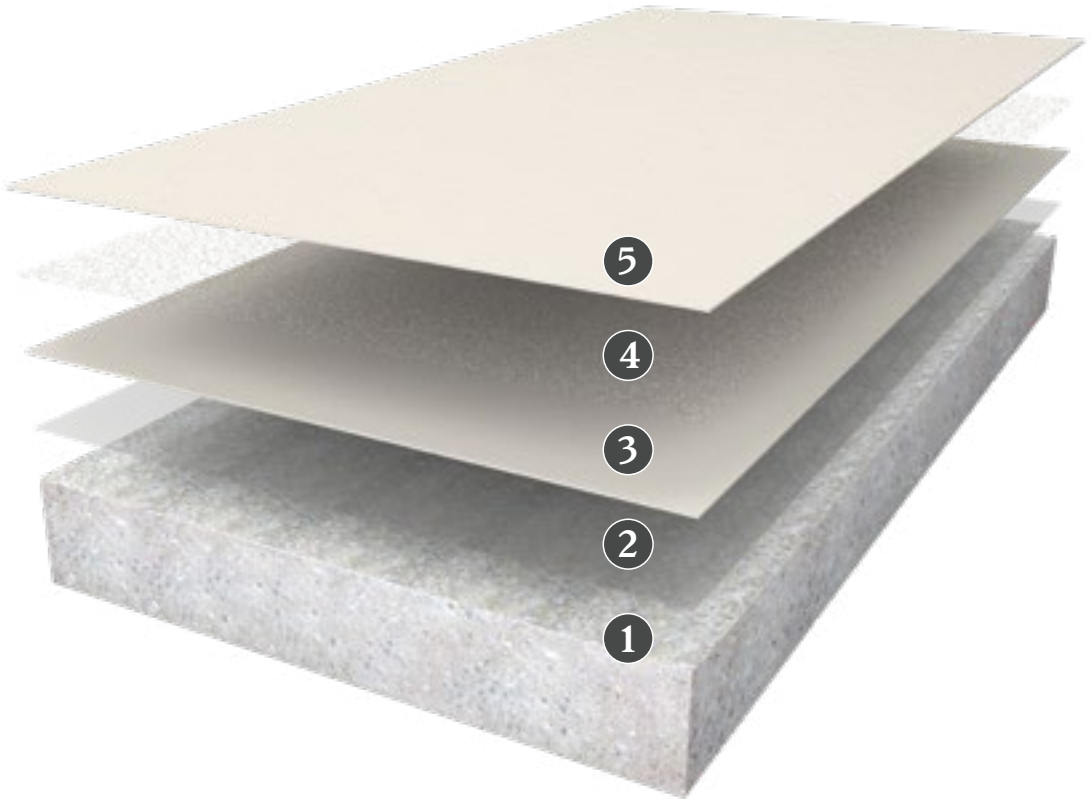
Preparazione supporto (fondo in calcestruzzo)

1 **Levigatura o molatura:** trattamento eseguito mediante macchina a rotazione sull'asse verticale con piatti su cui sono posizionati utensili abrasivi.

3.5 Sistema multistrato traspirante. Finitura microporosa sp. ≈ 1,5 mm.

Sistema per la realizzazione di rivestimento riportato colorato traspirante di pavimenti industriali in cls. Migliora la funzione antipolvere della pavimentazione, è impermeabile all'acqua e resistente agli oli, agli idrocarburi e alle sostanze liquide utilizzate in ambito alimentare.

→ Finitura opaca colorata
→ Idoneo per pavimenti privi di barriera al vapore, o con umidità elevata anche usurati
→ Impermeabile all'acqua
→ Idoneo per traffico industriale di bassa intensità
→ Idoneo per lavorazioni pulite, asciutte e bagnate



Finitura colorata

application tools

5 

Factory Colorwet EP

Rivestimento organico minerale colorato a elevata permeabilità al vapore per pavimenti industriali.

Resa
≈ 0,7 kg/m²



Spolvero a saturazione

4 

Quarzo 1.3

Quarzo minerale calibrato a granulometria controllata.

Resa
≈ 1,5 kg/m²



Rasatura colorata

3 

Factory Colorwet EP

Rivestimento organico minerale colorato a elevata permeabilità al vapore per pavimenti industriali.

Resa
≈ 2,3 kg/m²



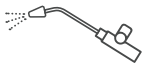
Primerizzazione

2 

Factory Base EP

Impregnante organico fluido trasparente all'acqua, per il trattamento antipolvere di pavimenti industriali in cls.

Resa
≈ 0,1 kg/m²



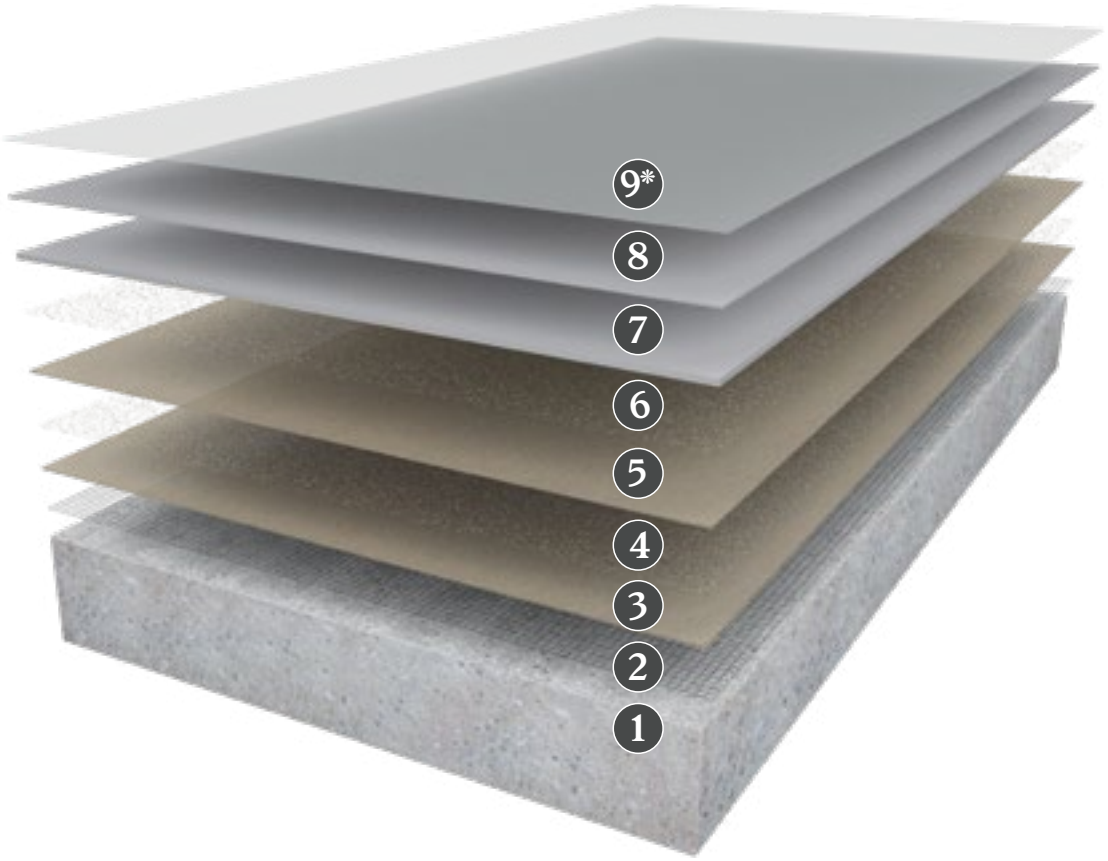
Preparazione supporto (fondo in calcestruzzo)

1 **Pallinatura:** trattamento eseguito mediante macchina ad avanzamento a velocità regolabile, che proietta sul sottofondo aggregati metallici sferici e che è munita di un aspiratore che recupera gli elementi abrasivi e il materiale eroso, separandoli.

3.6 Sistema multistrato spatolato a spessore. Finitura texturizzata liscia sp. ≈ 2,5 – 3 mm.

Sistema per la realizzazione di rivestimento riportato colorato di pavimenti industriali in cls. Rende il pavimento impermeabile all'acqua, agli oli, agli idrocarburi e alle sostanze liquide utilizzate in ambito alimentare. Incrementa la resistenza all'abrasione superficiale.

→ Specifico per centri direzionali, uffici, showroom e autosaloni
→ Finitura colorata satinata
→ Texture spatolata monocromatica
→ Idoneo per pavimenti industriali nuovi, usurati e/o con inquinamenti superficiali
→ Impermeabile all'acqua e agli oli
→ Idoneo per ambienti adibiti a lavorazioni alimentari asciutte



Finitura colorata/neutra

application tools

9 

Factory Color PU/S

Finitura organica fluida colorata o **neutra***
* L'applicazione di Factory Color PU/S nella versione neutra è raccomandata negli ambienti con possibilità di contatto prolungato con antiossidanti.

Resa
≈ 0,1 kg/m²



8 

Factory Color PU/S

Finitura organica fluida **colorata** o neutra, ad alta resistenza per pavimentazioni in resina.

Resa
≈ 0,12 kg/m²



Rasatura colorata

7 

Factory Colorflow EP : Addensante

Rivestimento organico minerale autolivellante, colorato, ad alta resistenza per pavimenti industriali.
Agente tixotropizzante per leganti o rasanti sintetici.

Resa
Colorflow EP ≈ 0,7 kg/m²
Addensante ≈ 0,02 kg/m²



Spolvero a saturazione

6 

Quarzo 1.3

Quarzo minerale calibrato a granulometria controllata.

Resa
≈ 1,5 kg/m²



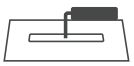
Rettifica con rasante

5 

Factory Primermaxi EP : Quarzo 1.3

Sistema epossidico per la preparazione dei sottofondi prima della realizzazione di pavimentazioni continue in resina. Quarzo minerale calibrato a granulometria controllata.

Resa
Primermaxi EP ≈ 0,5 kg/m²
Quarzo 1.3 ≈ 0,25 kg/m²



Spolvero a saturazione

4 

Quarzo 1.3

Quarzo minerale calibrato a granulometria controllata.

Resa
≈ 1,5 kg/m²



Rasatura armata con rete

3 

Factory Primermaxi EP : Quarzo 1.3 – 1.7

Sistema epossidico per la preparazione dei sottofondi prima della realizzazione di pavimentazioni continue in resina. Quarzo minerale calibrato a granulometria controllata.

Resa
Primermaxi EP ≈ 1 kg/m²
Quarzo 1.3 – 1.7 ≈ 0,5 kg/m²



2 

Net 90

Rete di armatura in fibra di vetro alcali resistente per il rinforzo di rasature sintetiche e minerali.

Preparazione supporto (fondo in calcestruzzo)

1 **Levigatura o molatura:** trattamento eseguito mediante macchina a rotazione sull'asse verticale con piatti su cui sono posizionati utensili abrasivi.

4.1 Sistema autolivellante. Finitura liscia sp. ≈ 3 mm.

Sistema per la realizzazione di rivestimento riportato colorato di pavimenti industriali in cls. Migliora la funzione antipolvere della pavimentazione, rende il pavimento impermeabile all'acqua, agli oli, agli idrocarburi e alle sostanze liquide utilizzate in ambito alimentare. Incrementa la resistenza all'abrasione superficiale.

→ Finitura liscia satinata colorata
→ Idoneo per pavimenti industriali nuovi, usurati e/o inquinamenti superficiali
→ Impermeabile all'acqua e agli oli
→ Idoneo per traffico industriale di media intensità
→ Ideale per lavorazioni asciutte e pulite
→ Idoneo per ambienti adibiti a lavorazioni alimentari



Finitura colorata/neutra

application tools

6*



Factory Color PU/S (opzionale)

consigliata per incrementare la durabilità all'usura negli ambienti con traffico intenso.

Finitura organica fluida **colorata** o **neutra***
* L'applicazione di Factory Color PU/S nella versione neutra è raccomandata negli ambienti con possibilità di contatto prolungato con antiossidanti.

Resa
≈ 0,1 kg/m²



5



Factory Color PU/S

Finitura organica fluida **colorata** o neutra, ad alta resistenza per pavimentazioni in resina.

Resa
≈ 0,12 kg/m²



Autolivellante colorato

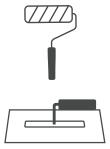
4



Factory Colorflow EP

Rivestimento organico minerale autolivellante, colorato, bicomponente ad alta resistenza per pavimenti industriali.

Resa
≈ 3 kg/m²



Spolvero a saturazione

3



Quarzo 1.3

Quarzo minerale calibrato a granulometria controllata.

Resa
≈ 1,5 kg/m²



Rettifica con rasante

2



Factory Primermaxi EP : Quarzo 1.3

Sistema epossidico per la preparazione dei sottofondi prima della realizzazione di pavimentazioni continue in resina. Quarzo minerale calibrato a granulometria controllata

Resa
Primermaxi EP ≈ 0,8 kg/m²
Quarzo 1.3 ≈ 0,3 – 0,4 kg/m²



Preparazione supporto (fondo in calcestruzzo)

1 **Pallinatura:** trattamento eseguito mediante macchina ad avanzamento a velocità regolabile, che proietta sul sottofondo aggregati metallici sferici e che è munita di un aspiratore che recupera gli elementi abrasivi e il materiale eroso, separandoli.

5.1 Sistema malta resinosa. Finitura bucciata sp. > 5 mm.

Sistema per la realizzazione di rivestimento riportato colorato di pavimenti industriali in cls. Incrementa le resistenze meccaniche del supporto e la resistenza all'abrasione superficiale. Rende il pavimento impermeabile all'acqua, agli oli, agli idrocarburi e alle sostanze liquide utilizzate in ambito alimentare.

→ Finitura semilucida colorata
→ Idoneo per pavimenti industriali anche usurati, fessurati, ammalorati e inquinati
→ Ideale per rettifiche ad alto spessore e per la formazione di pendenze
→ Impermeabile all'acqua e agli oli
→ Idoneo per traffico industriale di intensità media-elevata
→ Idoneo per ambienti adibiti a lavorazioni alimentari
→ Ideale per lavorazioni asciutte e pulite



Finitura colorata/neutra

application tools

7* 

Factory Color PU/S (opzionale) consigliata per incrementare la durabilità all'usura negli ambienti con traffico intenso.

Finitura organica fluida **colorata** o **neutra**, ad alta resistenza per pavimentazioni in resina. L'applicazione di Factory Color PU/S nella versione neutra è raccomandata negli ambienti con possibilità di contatto prolungato con antiossidanti.

Resa
≈ 0,1 kg/m²



6 

Factory Color PU/S

Finitura organica fluida **colorata** o neutra, ad alta resistenza per pavimentazioni in resina.

Resa
≈ 0,12 kg/m²



Rasatura colorata

5 

Factory Colormaxi EP : Quarzo 1.3

Rivestimento organico minerale multiuso colorato ad alta resistenza per pavimenti industriali. Quarzo minerale calibrato a granulometria controllata.

Resa
Colormaxi EP ≈ 0,4 kg/m²
Quarzo 1.3 ≈ 0,15 – 0,2 kg/m²



Rasatura

4 

Factory Primermaxi EP : Quarzo 1.3

Sistema epossidico per la preparazione dei sottofondi prima della realizzazione di pavimentazioni continue in resina. Quarzo minerale calibrato a granulometria controllata.

Resa
Primermaxi EP ≈ 0,6 kg/m²
Quarzo 1.3 ≈ 0,25 kg/m²

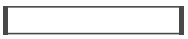


Malta epossidica

3 

EP21 : Quarzo 5.12

Resa
≈ 0,15 – 0,2 kg/mm/m² :
≈ 1,5 kg/mm/m²



Primerizzazione

2 

EP21

Resina organica certificata per il consolidamento di fondi assorbenti e per il rivestimento e l'impermeabilizzazione di fondi cementizi e minerali assorbenti con umidità residua elevata.

Resa
≈ 0,4 kg/m²



Preparazione supporto (fondo in calcestruzzo)

1 **Fresatura o scarifica:** trattamento eseguito mediante macchina dotata di tamburo multialberi rotante sull'asse orizzontale munito di utensili metallici. La possibilità di regolazione del tamburo permette di predeterminare la profondità di intervento.

5.2 Sistema malta resinosa. Finitura antisdrucciolo sp. > 5 mm.

Sistema per la realizzazione di rivestimento riportato colorato di pavimenti industriali in cls. Incrementa le resistenze meccaniche del supporto e la resistenza all'abrasione superficiale. Rende il pavimento impermeabile all'acqua, agli oli, agli idrocarburi e alle sostanze liquide utilizzate in ambito alimentare.

→ Finitura satinata colorata
→ Idoneo per pavimenti industriali anche usurati, fessurati, ammalorati e inquinati
→ Ideale per rettifiche ad alto spessore e per la formazione di pendenze
→ Impermeabile all'acqua e agli oli
→ Idoneo per traffico industriale di intensità media-elevata
→ Idoneo per ambienti adibiti a lavorazioni alimentari
→ Ideale per lavorazioni bagnate



Finitura colorata antisdrucciolo

application tools

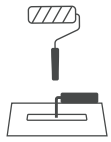
6



Factory Colormaxi EP : Quarzo 1.3

Rivestimento organico minerale multiuso colorato ad alta resistenza per pavimenti industriali. Quarzo minerale calibrato a granulometria controllata.

Resa
Colormaxi EP ≈ 0,3 kg/m²
Quarzo 1.3 ≈ 0,1 kg/m²



Rasatura colorata

5



Factory Colormaxi EP : Quarzo 1.3

Rivestimento organico minerale multiuso colorato ad alta resistenza per pavimenti industriali. Quarzo minerale calibrato a granulometria controllata.

Resa
Colormaxi EP ≈ 0,4 kg/m²
Quarzo 1.3 ≈ 0,15 – 0,2 kg/m²



Rasatura

4



Factory Primermaxi EP : Quarzo 1.3

Sistema epossidico per la preparazione dei sottofondi prima della realizzazione di pavimentazioni continue in resina. Quarzo minerale calibrato a granulometria controllata.

Resa
Primermaxi EP ≈ 0,6 kg/m²
Quarzo 1.3 ≈ 0,25 kg/m²



Malta epossidica

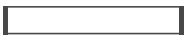
3



EP21 : Quarzo 5.12

Resina organica certificata per il consolidamento di fondi assorbenti. Quarzo minerale calibrato a granulometria controllata.

Resa
≈ 0,15 – 0,2 kg/mm/m² :
≈ 1,5 kg/mm/m²



Primerizzazione

2



EP21

Resina organica certificata per il consolidamento di fondi assorbenti e per il rivestimento e l'impermeabilizzazione di fondi cementizi e minerali assorbenti con umidità residua elevata.

Resa
≈ 0,4 kg/m²



Preparazione supporto (fondo in calcestruzzo)

1 **Fresatura o scarifica:** trattamento eseguito mediante macchina dotata di tamburo multialberi rotante sull'asse orizzontale munito di utensili metallici. La possibilità di regolazione del tamburo permette di predeterminare la profondità di intervento.

Schede tecniche dei cicli applicativi.

1.1 Sistema impregnazione semplice 36

Finitura liscia

1.2 Sistema impregnazione a saturazione 37

Finitura liscia

2.1 Sistema film sottile 38

Finitura liscia sp. ≈ 300 micron

2.2 Sistema film a spessore 39

Finitura bucciata sp. ≈ 600 micron

3.1 Sistema multistrato sottile 40

Finitura bucciata sp. ≈ 1 – 1,5 mm

3.2 Sistema multistrato sottile 41

Finitura antisdrucciolo sp. ≈ 1 – 1,5 mm

3.3 Sistema multistrato a spessore 42

Finitura bucciata sp. ≈ 2,5 – 3 mm

3.4 Sistema multistrato a spessore 43

Finitura antisdrucciolo sp. ≈ 2,5 – 3 mm

3.5 Sistema multistrato traspirante 44

Finitura microporosa sp. ≈ 1,5 mm

3.6 Sistema multistrato spatolato a spessore 45

Finitura texturizzata liscia sp. ≈ 2,5 – 3 mm

4.1 Sistema autolivellante 46

Finitura liscia sp. ≈ 3 mm

5.1 Sistema malta resinosa 47

Finitura bucciata sp. > 5 mm

5.2 Sistema malta resinosa 48

Finitura antisdrucciolo sp. > 5 mm

Colori rivestimenti in resina 49

1.1 Sistema impregnazione semplice Finitura liscia.

Sistema per la realizzazione di rivestimento incorporato a impregnazione trasparente con funzione antipolvere per pavimenti industriali in cls.

Campi d'impiego
Trattamento impregnante di pavimenti in cls lisciato o finiti con spolveri di quarzo destinato a magazzini, garage, parcheggi coperti, depositi, zone transito muletti. Idoneo per pavimenti in cls di nuova realizzazione o perfettamente integri e non inquinati. Per interni.

Preparazione della superficie di posa *
La superficie di posa deve essere preparata mediante idrolavaggio o carteggiatura e accuratamente depolverata con idoneo aspiratore. Sui supporti di nuova realizzazione attendere minimo 5 gg dall'esecuzione della pavimentazione prima di procedere con la preparazione dei supporti e l'applicazione. I giunti di contrazione e costruzione possono essere tagliati o aperti, puliti e perfettamente depolverati.

Applicazione **
Applicazione di una prima mano a rullo di Factory Base EP diluito in acqua nel seguente rapporto acqua: Factory Base EP = 6 : 1, con un consumo di ≈ 0,02 kg/m² in base all'assorbimento del sottofondo. Attendere che il pavimento sia pedonabile prima di procedere con l'applicazione successiva.

Applicazione di una seconda mano a rullo di Factory Base EP diluito con acqua nel seguente rapporto acqua: Factory Base EP = 4 : 1, con un consumo di ≈ 0,03 kg/m² in base all'assorbimento del sottofondo.

Trattamento dei giunti
Dopo aver eseguito il ciclo applicativo procedere come segue:
→ applicare il nastro adesivo sui bordi del giunto
→ eventualmente inserire il sottogiunto
→ applicare Silmat Color.

* Il sottofondo deve essere idoneo al carico a cui deve essere sottoposto. Deve essere stabile, non deformabile, compatto, liscio e avere una resistenza superficiale allo strappo > 1,5 N/mm². Deve essere privo di lattime di cemento, oli, grassi, sostanze distaccanti, parti inconsistenti, friabili o non perfettamente ancorate.

** Verifica preliminare.
Prima di eseguire ciascuno dei passaggi previsti dal sistema verificare che la temperatura della superficie di posa sia superiore a +8 °C e di almeno +3 °C sopra il punto di condensa.

1.2 Sistema impregnazione a saturazione. Finitura liscia.

Sistema per la realizzazione di rivestimento incorporato a impregnazione a saturazione trasparente per pavimenti industriali in cls. Incrementa la resistenza all'abrasione e riduce l'assorbimento di acqua e oli.

Campi d'impiego
Trattamento impregnante di pavimenti in cls lisciato o finiti con spolveri di quarzo destinato a magazzini, garage, parcheggi coperti, depositi. Non consigliato in presenza di transpallet elettrici. Idoneo per pavimenti in cls di nuova realizzazione o perfettamente integri e non inquinati. Per interni.

Preparazione della superficie di posa *
Il sottofondo deve essere esente da umidità di risalita e deve avere un'umidità residua ≤ al 2,5%.
La superficie di posa deve essere preparata mediante carteggiatura e accuratamente depolverata con idoneo aspiratore. I giunti di contrazione e costruzione possono essere tagliati o aperti, puliti e perfettamente depolverati.

Applicazione **
Applicazione di una prima mano a rullo di Factory Color PU/S neutro (≈ 0,1 kg/m²) diluito al 20 – 30% con DD. Attendere che il prodotto sia indurito prima di procedere con l'applicazione successiva che in ogni caso deve essere eseguita entro e non oltre le 24 ore.

Applicazione di una seconda mano a rullo di Factory Color PU/S neutro (≈ 0,1 kg/m²) diluito al 20 – 30% con DD.

Trattamento dei giunti
Dopo aver eseguito il ciclo applicativo procedere come segue:
→ applicare il nastro adesivo sui bordi del giunto
→ eventualmente inserire il sottogiunto
→ applicare Silmat Color.

* Il sottofondo deve essere idoneo al carico a cui deve essere sottoposto. Deve essere stabile, non deformabile, compatto, liscio, deve aver già compiuto il ritiro igrometrico da maturazione e avere una resistenza superficiale allo strappo > 1,5 N/mm². Deve essere privo di lattime di cemento, oli, grassi, sostanze distaccanti, parti inconsistenti, friabili o non perfettamente ancorate.

** Verifica preliminare.
Prima di eseguire ciascuno dei passaggi previsti dal sistema verificare che la temperatura della superficie di posa sia superiore a +8 °C e di almeno +3 °C sopra il punto di condensa.

2.1 Sistema film sottile. Finitura liscia sp. ≈ 300 micron.

Sistema per la realizzazione di rivestimento riportato colorato di pavimenti industriali in cls. Migliora la funzione antipolvere della pavimentazione e riduce l'assorbimento di acqua e oli. Incrementa la resistenza all'abrasione superficiale.

Campi d'impiego
Rivestimento continuo di pavimenti in cls lisciato o finiti con spolveri di quarzo destinato a magazzini, garage, parcheggi coperti, aree di deposito. Non consigliato per traffico veicolare elevato, traffico industriale e in presenza di transpallet elettrici. Idoneo per pavimenti in cls di nuova realizzazione o perfettamente integri e non inquinati. Per interni.

Preparazione della superficie di posa *
Il sottofondo deve essere esente da umidità di risalita e deve avere un'umidità residua ≤ al 3,5%.
La superficie di posa deve essere preparata mediante carteggiatura o levigatura e accuratamente depolverata con idoneo aspiratore. I giunti di contrazione e costruzione devono essere tagliati o aperti, puliti e perfettamente depolverati.

Applicazione **
Primerizzazione del sottofondo con Factory Primermaxi EP (≈ 0,2 – 0,3 kg/m²) applicato a rullo.
Attendere che il prodotto sia indurito prima di procedere con l'applicazione successiva che in ogni caso deve essere eseguita entro e non oltre le 24 ore.

Applicazione di una prima mano a rullo di Factory Color PU/S (≈ 0,12 kg/m²) diluito al 10% con DD.
Attendere che il prodotto sia indurito prima di procedere con l'applicazione successiva che in ogni caso deve essere eseguita entro e non oltre le 24 ore.

Applicazione di una seconda mano a rullo di Factory Color PU/S (≈ 0,1 kg/m²) diluito al 10% con DD.

Opzionale: applicazione di una seconda mano a rullo di Factory Color PU/S Neutro (≈ 0,1 kg/m²) diluito al 10% con DD.

Trattamento dei giunti
Dopo aver eseguito il ciclo applicativo procedere come segue:
→ applicare il nastro adesivo sui bordi del giunto
→ inserire il sottogiunto
→ applicare Silmat Color.

* Il sottofondo deve essere idoneo al carico a cui deve essere sottoposto. Deve essere stabile, non deformabile, compatto, liscio, deve aver già compiuto il ritiro igrometrico da maturazione e avere una resistenza superficiale allo strappo > 1,5 N/mm². Deve essere privo di lattime di cemento, oli, grassi, sostanze distaccanti, parti inconsistenti, friabili o non perfettamente ancorate.

** Verifica preliminare.
Prima di eseguire ciascuno dei passaggi previsti dal sistema verificare che la temperatura della superficie di posa sia superiore a +8 °C e di almeno +3 °C sopra il punto di condensa.

2.2 Sistema film a spessore. Finitura bucciata sp. ≈ 600 micron.

Sistema per la realizzazione di rivestimento riportato colorato di pavimenti industriali in cls. Migliora la funzione antipolvere della pavimentazione e rende il pavimento impermeabile all'acqua, agli oli, agli idrocarburi e alle sostanze liquide utilizzate in ambito alimentare. Incrementa la resistenza all'abrasione superficiale.

Campi d'impiego
Rivestimento continuo di pavimenti in cls lisciato o finiti con spolveri di quarzo destinato a magazzini, garage, aree di deposito, parcheggi coperti. Non consigliato per traffico veicolare elevato, traffico industriale, al contatto con acidi e sostanze liquide aggressive e in presenza di transpallet elettrici. Idoneo per pavimenti in cls di nuova realizzazione anche con cavillature, purché stabili, e leggere irregolarità superficiali. Per interni.

Preparazione della superficie di posa *
Il sottofondo deve essere esente da umidità di risalita e deve avere un'umidità residua ≤ al 3,5%.
La superficie di posa deve essere preparata mediante levigatura e accuratamente depolverata con idoneo aspiratore. I giunti di contrazione e costruzione devono essere tagliati o aperti, puliti e perfettamente depolverati.

Applicazione **
Applicazione a spatola di Factory Primermaxi EP (≈ 0,5 kg/m²) caricato al 40% con Quarzo 1.3. Attendere che il prodotto sia indurito prima di procedere con l'applicazione successiva che in ogni caso deve essere eseguita entro e non oltre le 24 ore.

Applicazione di una prima mano a rullo di Factory Color PU/S (≈ 0,12 kg/m²) diluito al 10% con DD. Attendere che il prodotto sia indurito prima di procedere con l'applicazione successiva che in ogni caso deve essere eseguita entro e non oltre le 24 ore.

Applicazione di una seconda mano a rullo di Factory Color PU/S (≈ 0,1 kg/m²) diluito al 10% con DD.

Opzionale: applicazione di una seconda mano a rullo di Factory Color PU/S Neutro (≈ 0,1 kg/m²) diluito al 10% con DD.

Trattamento dei giunti
Dopo aver eseguito il ciclo applicativo procedere come segue:
→ applicare il nastro adesivo sui bordi del giunto
→ eventualmente inserire il sottogiunto
→ applicare Silmat Color.

* Il sottofondo deve essere idoneo al carico a cui deve essere sottoposto. Deve essere stabile, non deformabile, compatto, liscio, deve aver già compiuto il ritiro igrometrico da maturazione e avere una resistenza superficiale allo strappo > 1,5 N/mm². Deve essere privo di lattime di cemento, oli, grassi, sostanze distaccanti, parti inconsistenti, friabili o non perfettamente ancorate.

** Verifica preliminare.
Prima di eseguire ciascuno dei passaggi previsti dal sistema verificare che la temperatura della superficie di posa sia superiore a +8 °C e di almeno +3 °C sopra il punto di condensa.

3.1 Sistema multistrato sottile. Finitura bucciata sp. ≈ 1 – 1,5 mm.

Sistema per la realizzazione di rivestimento riportato colorato di pavimenti industriali in cls. Migliora la funzione antipolvere della pavimentazione, rende il pavimento impermeabile all'acqua, agli oli, agli idrocarburi e alle sostanze liquide utilizzate in ambito alimentare. Incrementa la resistenza all'abrasione superficiale.

Campi d'impiego
Rivestimento continuo di pavimenti in cls lisciato o finiti con spolveri di quarzo destinato a magazzini, garage, aree di deposito, parcheggi coperti, laboratori o industrie dove si effettuano lavorazioni asciutte e/o pulite. Non consigliato per traffico industriale, al contatto con acidi e sostanze liquide aggressive e in presenza di transpallet elettrici. Idoneo per pavimenti in cls di nuova realizzazione o con usura leggera. Per interni.

Preparazione della superficie di posa *
Il sottofondo deve essere esente da umidità di risalita e deve avere un'umidità residua ≤ al 3,5%.
La superficie di posa deve essere preparata mediante levigatura e accuratamente depolverata con idoneo aspiratore. I giunti di contrazione e costruzione devono essere tagliati o aperti, puliti e perfettamente depolverati.

Applicazione **
Applicazione a spatola di Factory Primermaxi EP (≈ 0,5 kg/m²) caricato al 40 – 50% con Quarzo 1.3 e 1.7.
Sul prodotto fresco spolverare a saturazione la superficie con Quarzo 1.3, con un consumo di ≈ 1,5 kg/m².
Asportazione del quarzo in eccesso, carteggiatura delle superficie e depolveratura eseguita con aspiratore.
Applicazione a spatola di Factory Primermaxi EP (≈ 0,5 kg/m²) caricato al 40 – 50% con Quarzo 1.3. Sul prodotto fresco spolverare a saturazione la superficie con Quarzo 1.3, con un consumo di ≈ 1,5 kg/m².
Asportazione del quarzo in eccesso, carteggiatura della superficie e depolveratura eseguita con aspiratore.
Applicazione a spatola di Factory Colormaxi EP (≈ 0,4 kg/m²) caricato al 30 – 40% con Quarzo 1.3.
Carteggiatura della superficie e depolveratura eseguita con aspiratore.
Applicazione di una prima mano a rullo di Factory Color PU/S (≈ 0,12 kg/m²) diluito al 10% con DD.
L'applicazione successiva deve essere eseguita entro e non oltre le 24 ore.
Opzionale: applicazione di una seconda mano a rullo di Factory Color PU/S (≈ 0,1 kg/m²) diluito al 10% con DD.

Trattamento dei giunti
Giunti di contrazione
Dopo l'applicazione della prima mano di Factory Primermaxi EP procedere come segue:
→ inserire sottogiunto
→ applicare Aquastop Nanogum opportunamente additivato con Addensante
→ terminare il ciclo applicativo previsto dal sistema.
N.B. È possibile che il giunto possa essere visibile.

* Il sottofondo deve essere idoneo al carico a cui deve essere sottoposto. Deve essere stabile, non deformabile, compatto, liscio, deve aver già compiuto il ritiro igrometrico da maturazione e avere una resistenza superficiale allo strappo > 1,5 N/mm². Deve essere privo di lattime di cemento, oli, grassi, sostanze distaccanti, parti inconsistenti, friabili o non perfettamente ancorate.

** Verifica preliminare.
Prima di eseguire ciascuno dei passaggi previsti dal sistema verificare che la temperatura della superficie di posa sia superiore a +8 °C e di almeno +3 °C sopra il punto di condensa.

3.2 Sistema multistrato sottile. Finitura antisdrucciolo sp. ≈ 1 – 1,5 mm.

Sistema per la realizzazione di rivestimento riportato colorato di pavimenti industriali in cls. Migliora la funzione antipolvere della pavimentazione, rende il pavimento impermeabile all'acqua, agli oli, agli idrocarburi e alle sostanze liquide utilizzate in ambito alimentare. Incrementa la resistenza all'abrasione superficiale.

Campi d'impiego
Rivestimento continuo antisdrucciolo di pavimenti in cls lisciato o finiti con spolveri di quarzo destinato a magazzini, garage, aree di deposito, parcheggi, laboratori o industrie dove si effettuano lavorazioni bagnate e/o sporche. Non consigliato per traffico industriale elevato e al contatto con acidi e sostanze liquide aggressive. Idoneo per pavimenti in cls di nuova realizzazione o con usura leggera. Per interni.

Preparazione della superficie di posa *
Il sottofondo deve essere esente da umidità di risalita e deve avere un'umidità residua ≤ al 3,5%.
La superficie di posa deve essere preparata mediante levigatura e accuratamente depolverata con idoneo aspiratore. I giunti di controllo devono essere tagliati o aperti, puliti e perfettamente depolverati.

Applicazione **
Applicazione a spatola di Factory Primermaxi EP (≈ 0,5 kg/m²) caricato al 40 – 50% con Quarzo 1.3 e 1.7.
Sul prodotto fresco spolverare a saturazione la superficie con Quarzo 1.3, con un consumo di ≈ 1,5 kg/m².
Asportazione del quarzo in eccesso e carteggiatura delle superficie eseguita con aspiratore.
Applicazione a spatola di Factory Primermaxi EP (≈ 0,5 kg/m²) caricato al 40 – 50% con Quarzo 1.3. Sul prodotto fresco spolverare a saturazione la superficie con Quarzo 1.3, con un consumo di ≈ 1,5 kg/m².
Asportazione del quarzo in eccesso, carteggiatura e depolveratura eseguita con aspiratore.
Applicazione a spatola di Factory Colormaxi EP (≈ 0,4 kg/m²) caricato al 30 – 40% con Quarzo 1.3.
Carteggiatura della superficie per eliminare impurità o eventuali sormonti.
Applicazione a spatola di Factory Colormaxi EP (≈ 0,3 kg/m²) caricato al 30% con Quarzo 1.3 e ripasso, su prodotto fresco, con rullo a pelo corto o in spugna.

Trattamento dei giunti
Giunti di contrazione
Dopo l'applicazione della prima mano di Factory Primermaxi EP procedere come segue:
→ inserire sottogiunto
→ applicare Aquastop Nanogum opportunamente additivato con Addensante
→ terminare il ciclo applicativo previsto dal sistema.
N.B. È possibile che il giunto possa essere visibile.

* Il sottofondo deve essere idoneo al carico a cui deve essere sottoposto. Deve essere stabile, non deformabile, compatto, liscio, deve aver già compiuto il ritiro igrometrico da maturazione e avere una resistenza superficiale allo strappo > 1,5 N/mm². Deve essere privo di lattime di cemento, oli, grassi, sostanze distaccanti, parti inconsistenti, friabili o non perfettamente ancorate.

** Verifica preliminare.
Prima di eseguire ciascuno dei passaggi previsti dal sistema verificare che la temperatura della superficie di posa sia superiore a +8 °C e di almeno +3 °C sopra il punto di condensa.

3.3 Sistema multistrato a spessore. Finitura bucciata sp. ≈ 2,5 – 3 mm.

Sistema per la realizzazione di rivestimento riportato colorato di pavimenti industriali in cls. Migliora la funzione antipolvere della pavimentazione, rende il pavimento impermeabile all'acqua, agli oli, agli idrocarburi e alle sostanze liquide utilizzate in ambito alimentare. Incrementa la resistenza all'abrasione superficiale.

Campi d'impiego
Rivestimento continuo di pavimenti in cls lisciato o finiti con spolveri di quarzo destinato a magazzini, garage, aree di deposito, parcheggi coperti, laboratori o industrie dove si effettuano lavorazioni asciutte e/o pulite. Non consigliato per traffico industriale con presenza di transpallet elettrici e al contatto con acidi e sostanze liquide aggressive. Idoneo per pavimenti in cls di nuova realizzazione, usurati e/o con inquinamenti superficiali. Per interni.

Preparazione della superficie di posa *
Il sottofondo deve essere esente da umidità di risalita e deve avere un'umidità residua ≤ al 3,5%.
La superficie di posa deve essere preparata mediante levigatura e accuratamente depolverata con idoneo aspiratore. I giunti di contrazione e costruzione devono essere tagliati o aperti, puliti e perfettamente depolverati.

Applicazione **
Stesura rete di armatura Net 90. Applicazione a spatola di Factory Primermaxi EP (≈ 1 kg/m²) caricato al 40 – 50% con Quarzo 1.3 e 1.7. Sul prodotto fresco spolverare a saturazione la superficie con Quarzo 1.3, con un consumo di ≈ 1,5 kg/m².
Asportazione del quarzo in eccesso e carteggiatura delle superficie e depolveratura eseguita con aspiratore.
Applicazione a spatola di Factory Primermaxi EP (≈ 0,5 kg/m²) caricato al 40 – 50% con Quarzo 1.3. Sul prodotto fresco spolverare a saturazione la superficie con Quarzo 1.3, con un consumo di ≈ 1,5 kg/m².
Asportazione del quarzo in eccesso, carteggiatura e depolveratura eseguita con aspiratore.
Applicazione a spatola di Factory Colormaxi EP (≈ 0,4 kg/m²) caricato al 30 – 40% con Quarzo 1.3.
Carteggiatura della superficie per eliminare impurità o eventuali sormonti e depolveratura eseguita con aspiratore.
Applicazione di una prima mano a rullo di Factory Color PU/S (≈ 0,12 kg/m²) diluito al 10% con DD.
L'applicazione successiva deve essere eseguita entro e non oltre le 24 ore.
Opzionale: applicazione di una seconda mano a rullo di Factory Color PU/S (≈ 0,1 kg/m²) diluito al 10% con DD.

Trattamento dei giunti
Giunti di contrazione
Dopo l'applicazione della prima mano di Factory Primermaxi EP procedere come segue:
→ inserire sottogiunto
→ applicare Aquastop Nanogum opportunamente additivato con Addensante
→ terminare il ciclo applicativo previsto dal sistema.
N.B. È possibile che il giunto possa essere visibile.

* Il sottofondo deve essere idoneo al carico a cui deve essere sottoposto. Deve essere stabile, non deformabile, compatto, liscio, deve aver già compiuto il ritiro igrometrico da maturazione e avere una resistenza superficiale allo strappo > 1,5 N/mm². Deve essere privo di lattime di cemento, oli, grassi, sostanze distaccanti, parti inconsistenti, friabili o non perfettamente ancorate.

** Verifica preliminare.
Prima di eseguire ciascuno dei passaggi previsti dal sistema verificare che la temperatura della superficie di posa sia superiore a +8 °C e di almeno +3 °C sopra il punto di condensa.

3.4 Sistema multistrato a spessore. Finitura antisdrucciolo sp. ≈ 2,5 – 3 mm.

Sistema per la realizzazione di rivestimento riportato colorato di pavimenti industriali in cls. Migliora la funzione antipolvere della pavimentazione, rende il pavimento impermeabile all'acqua, agli oli, agli idrocarburi e alle sostanze liquide utilizzate in ambito alimentare. Incrementa la resistenza all'abrasione superficiale.

Campi d'impiego
Rivestimento continuo antisdrucciolo di pavimenti in cls lisciato o finiti con spolveri di quarzo destinato a magazzini, garage, aree di deposito, parcheggi coperti, laboratori o industrie dove si effettuano lavorazioni bagnate o sporche, non idoneo al contatto con acidi e sostanze liquide aggressive. Idoneo per pavimenti in cls di nuova realizzazione, usurati e/o con inquinamenti superficiali. Per interni.

Preparazione della superficie di posa *
Il sottofondo deve essere esente da umidità di risalita e deve avere un'umidità residua ≤ al 3,5%.
La superficie di posa deve essere preparata mediante levigatura e accuratamente depolverata con idoneo aspiratore. I giunti di controllo devono essere tagliati o aperti, puliti e perfettamente depolverati.

Applicazione **
Stesura rete di armatura Net 90. Applicazione a spatola di Factory Primermaxi EP (≈ 1 kg/m²) caricato al 40 – 50% con Quarzo 1.3 e 1.7. Sul prodotto fresco spolverare a saturazione la superficie con Quarzo 1.3, con un consumo di ≈ 1,5 kg/m².
Asportazione del quarzo in eccesso e carteggiatura delle superficie eseguita con aspiratore.
Applicazione a spatola di Factory Primermaxi EP (≈ 0,5 kg/m²) caricato al 40 – 50% con Quarzo 1.3. Sul prodotto fresco spolverare a saturazione la superficie con Quarzo 1.3, con un consumo di ≈ 1,5 kg/m².
Asportazione del quarzo in eccesso,carteggiatura e depolveratura eseguita con aspiratore
Applicazione a spatola di Factory Colormaxi EP (≈ 0,4 kg/m²) caricato al 30 – 40% con Quarzo 1.3.
Carteggiatura della superficie per eliminare impurità o eventuali sormonti e depolvertaura eseguita con aspiratore.
Applicazione a spatola di Factory Colormaxi EP (≈ 0,3 kg/m²) caricato al 30% con Quarzo 1.3 e ripasso, su prodotto fresco, con rullo a pelo corto o in spugna.

Trattamento dei giunti
Giunti di contrazione
Dopo l'applicazione della prima mano di Factory Primermaxi EP procedere come segue:
→ inserire sottogiunto
→ applicare Aquastop Nanogum opportunamente additivato con Addensante
→ terminare il ciclo applicativo previsto dal sistema.
N.B. È possibile che il giunto possa essere visibile.

* Il sottofondo deve essere idoneo al carico a cui deve essere sottoposto. Deve essere stabile, non deformabile, compatto, liscio, deve aver già compiuto il ritiro igrometrico da maturazione e avere una resistenza superficiale allo strappo > 1,5 N/mm². Deve essere privo di lattime di cemento, oli, grassi, sostanze distaccanti, parti inconsistenti, friabili o non perfettamente ancorate.

** Verifica preliminare.
Prima di eseguire ciascuno dei passaggi previsti dal sistema verificare che la temperatura della superficie di posa sia superiore a +8 °C e di almeno +3 °C sopra il punto di condensa.

3.5 Sistema multistrato traspirante. Finitura microporosa sp. ≈ 1,5 mm.

Sistema per la realizzazione di rivestimento riportato colorato traspirante di pavimenti industriali in cls. Migliora la funzione antipolvere della pavimentazione, è impermeabile all'acqua e resistente agli oli, agli idrocarburi e alle sostanze liquide utilizzate in ambito alimentare.

Campi d'impiego
Rivestimento continuo di pavimenti in cls lisciato o finiti con spolveri di quarzo a traffico leggero destinato a magazzini, garage, aree di deposito, laboratori o industrie dove si effettuano lavorazioni pulite. Non consigliato per traffico industriale elevato, in presenza di transpallet elettrici e per ambienti dove si eseguono lavorazioni con liquidi o sostanze aggressive che possono macchiare la superficie. Idoneo per pavimenti in cls di nuova realizzazione o usurati, con inquinamenti superficiali anche privi di barriera al vapore o con umidità residua elevata. Per interni. L'esposizione ai raggi UV può provocare viraggi di colore anche molto evidenti.

Preparazione della superficie di posa *
Il sottofondo deve essere privo di formazione di sali o risalite di sostanze saline o altre sostanze distaccanti. La superficie di posa deve essere preparata mediante pallinatura e accuratamente depolverata con idoneo aspiratore. I giunti di controllo devono essere tagliati o aperti, puliti e perfettamente depolverati.

Applicazione **
Primerizzazione del sottofondo con Factory Base EP diluito 1: 2 con acqua con un consumo di ≈ 0,1 kg/m² di Factory Base EP (1 parte di Factory Base EP : 2 parti di acqua).
Nell'applicazione avere cura di impregnare in modo ottimale tutta la superficie avendo cura di rimuovere eventuali accumuli formatisi.
Riempire e rasare eventuali cavillature con Factory Colorwet EP applicato a spatola.
Opzionale (per applicazioni in esterno).
Stesura di rete di armatura Net 90. Stesura a spatola di Factory Colorwet EP avendo cura di rasare e livellare la superficie, con un consumo di ≈ 2,3 kg/m². Sul prodotto fresco spolverare a saturazione la superficie con Quarzo 1.3, con un consumo di ≈ 1,5 kg/m².
Asportazione del quarzo in eccesso, carteggiatura e depolveratura eseguita con aspiratore.
Stesura a spatola di Factory Colorwet EP avendo cura di rasare il prodotto uniformando la superficie, con un consumo di ≈ 0,7 kg/m².

Trattamento dei giunti
Dopo aver eseguito il ciclo applicativo procedere come segue:
→ tagliare in corrispondenza del giunto esistente
→ applicare Keragrip Pulep
→ applicare il nastro adesivo sui bordi del giunto
→ inserire il sottogiunto
→ applicare Silmat Color.

* Il sottofondo deve essere idoneo al carico a cui deve essere sottoposto. Deve essere stabile, non deformabile, compatto, liscio, deve aver già compiuto il ritiro igrometrico da maturazione e avere una resistenza superficiale allo strappo > 1,5 N/mm². Deve essere privo di lattime di cemento, oli, grassi, sostanze distaccanti, parti inconsistenti, friabili o non perfettamente ancorate.

** Verifica preliminare.
Prima di eseguire ciascuno dei passaggi previsti dal sistema verificare che la temperatura della superficie di posa sia superiore a +8 °C e di almeno +3 °C sopra il punto di condensa.

3.6 Sistema multistrato spatolato a spessore. Finitura texturizzata liscia sp. ≈ 2,5 – 3 mm.

Sistema per la realizzazione di rivestimento riportato colorato di pavimenti industriali in cls. Rende il pavimento impermeabile all'acqua, agli oli, agli idrocarburi e alle sostanze liquide utilizzate in ambito alimentare. Incrementa la resistenza all'abrasione superficiale.

Campi d'impiego
Rivestimento continuo di pavimenti in cls lisciato o finiti con spolveri di quarzo destinato a uffici, show-room, locali espositivi. Non consigliato per traffico industriale e in presenza di transpallet elettrici. Idoneo per pavimenti in cls di nuova realizzazione o usurati, con inquinamenti superficiali e con fessurazioni. Per interni

Preparazione della superficie di posa *
Il sottofondo deve essere esente da umidità di risalita e deve avere un'umidità residua ≤ al 3,5%.
La superficie di posa deve essere preparata mediante levigatura e accuratamente depolverata con idoneo aspiratore. I giunti di controllo devono essere tagliati o aperti, puliti e perfettamente depolverati.

Applicazione **
Stesura rete di armatura Net 90. Applicazione a spatola di Factory Primermaxi EP (≈ 1 kg/m²) caricato al 40 – 50% con Quarzo 1.3 e 1.7. Sul prodotto fresco spolverare a saturazione la superficie con Quarzo 1.3, con un consumo di ≈ 1,5 kg/m². Attendere che il prodotto sia indurito prima di procedere con l'applicazione successiva.
Asportazione del quarzo in eccesso e carteggiatura delle superficie.
Applicazione a spatola di Factory Primermaxi EP (≈ 0,5 kg/m²) caricato al 40 – 50% con Quarzo 1.3. Sul prodotto fresco spolverare a saturazione la superficie con Quarzo 1.3, con un consumo di ≈ 1,5 kg/m².
Asportazione del quarzo in eccesso,carteggiatura e depolveratura eseguita con aspiratore.
Applicazione a spatola di Factory Colorflow EP (≈ 0,7 kg/m²) additivato con Addensante (3%).
Carteggiatura della superficie con monospazzola dotata di rete abrasiva grana 120 e depolveratura eseguita con aspiratore.
Applicazione di una prima mano a rullo di Factory Color PU/S (≈ 0,12 kg/m²) diluito al 10% con DD.
L'applicazione successiva deve essere eseguita entro e non oltre le 24 ore.
Applicazione di una seconda mano a rullo di Factory Color PU/S colorata o neutra (≈ 0,1 kg/m²) diluito al 10% con DD.

Trattamento dei giunti
Giunti di contrazione
Dopo l'applicazione della prima mano di Factory Primermaxi EP procedere come segue:
→ inserire il sottogiunto
→ applicare Aquastop Nanogum opportunamente additivato con Addensante
→ terminare il ciclo applicativo previsto dal sistema.

* Il sottofondo deve essere idoneo al carico a cui deve essere sottoposto. Deve essere stabile, non deformabile, compatto, liscio, deve aver già compiuto il ritiro igrometrico da maturazione e avere una resistenza superficiale allo strappo > 1,5 N/mm². Deve essere privo di lattime di cemento, oli, grassi, sostanze distaccanti, parti inconsistenti, friabili o non perfettamente ancorate.

** Verifica preliminare.
Prima di eseguire ciascuno dei passaggi previsti dal sistema verificare che la temperatura della superficie di posa sia superiore a +8 °C e di almeno +3 °C sopra il punto di condensa.

4.1 Sistema autolivellante. Finitura liscia sp. ≈ 3 mm.

Sistema per la realizzazione di rivestimento riportato colorato di pavimenti industriali in cls. Migliora la funzione antipolvere della pavimentazione, rende il pavimento impermeabile all'acqua, agli oli, agli idrocarburi e alle sostanze liquide utilizzate in ambito alimentare. Incrementa la resistenza all'abrasione superficiale.

Campi d'impiego
Rivestimento continuo di pavimenti in cls lisciato o finiti con spolveri di quarzo destinato a uffici, laboratori o industrie dove si effettuano lavorazioni asciutte e pulite; magazzini, depositi, zone di transito muletti. Non consigliato per traffico industriale elevato, al contatto con acidi e sostanze liquide aggressive e in presenza di transpallet elettrici. Idoneo per pavimenti in cls di nuova realizzazione, usurati e/o con inquinamenti superficiali. Per interni.

Preparazione della superficie di posa *
Il sottofondo deve essere esente da umidità di risalita e deve avere un'umidità residua ≤ al 3,5%.
La superficie di posa deve essere preparata mediante pallinatura e accuratamente depolverata con idoneo aspiratore. I giunti di controllo devono essere tagliati o aperti, puliti e perfettamente depolverati.

Applicazione **
Applicazione a spatola di Factory Primermaxi EP (≈ 0,8 kg/m²) caricato al 40 – 50% con Quarzo 1.3 e 1.7. Sul prodotto fresco spolverare a saturazione la superficie con Quarzo 1.3, con un consumo di ≈ 1,5 kg/m².
Asportazione del quarzo in eccesso, carteggiatura delle superficie e depolveratura eseguita con aspiratore.
Applicazione a spatola di Factory Colorflow EP (≈ 3,2 kg/m² per 2 mm di spessore) e ripasso accurato e omogeneo con specifico rullo frangibolle. Non applicare sotto i 2 mm; per riportare spessori maggiori considerare la resa ≈ 1,6 kg/mm/m². Attendere almeno 48 ore prima di procedere con l'applicazione successiva.
Carteggiatura della superficie con monospazzola dotata di rete abrasiva grana 120 e depolveratura eseguita con aspiratore.
Applicazione di una prima mano a rullo di Factory Color PU/S (≈ 0,12 kg/m²) diluito al 10% con DD.
L'applicazione successiva deve essere eseguita entro e non oltre le 24 ore.
Applicazione di una seconda mano a rullo di Factory Color PU/S colorata o neutra (≈ 0,1 kg/m²) diluito al 10% con DD.

Trattamento dei giunti
Giunti di contrazione
Dopo l'applicazione della prima mano di Factory Primermaxi EP procedere come segue:
→ inserire il sottogiunto
→ applicare Aquastop Nanogum opportunamente additivato con Addensante
→ terminare il ciclo applicativo previsto dal sistema.

Il sottofondo deve essere idoneo al carico a cui deve essere sottoposto. Deve essere stabile, non deformabile, compatto, liscio, deve aver già compiuto il ritiro igrometrico da maturazione e avere una resistenza superficiale allo strappo > 1,5 N/mm². Deve essere privo di lattime di cemento, oli, grassi, sostanze distaccanti, parti inconsistenti, friabili o non perfettamente ancorate.

** Verifica preliminare.
Prima di eseguire ciascuno dei passaggi previsti dal sistema verificare che la temperatura della superficie di posa sia superiore a +8 °C e di almeno +3 °C sopra il punto di condensa.

5.1 Sistema malta resinosa. Finitura bucciata sp. > 5 mm.

Sistema per la realizzazione di rivestimento riportato colorato di pavimenti industriali in cls. Incrementa le resistenze meccaniche del supporto e la resistenza all'abrasione superficiale. Rende il pavimento impermeabile all'acqua, agli oli, agli idrocarburi e alle sostanze liquide utilizzate in ambito alimentare.

Campi d'impiego
Rivestimento continuo di pavimenti in cls lisciato o finiti con spolveri di quarzo destinato a laboratori o industrie dove si effettuano lavorazioni asciutte e/o pulite; magazzini, depositi, zone di transito muletti. Non idoneo al contatto con acidi e sostanze liquide aggressive. Non consigliato in presenza di transpallet elettrici. Idoneo per pavimenti in cls di nuova realizzazione, o pavimenti in cls ammalorati, fortemente usurati, inquinati, e/o non planari. Per interni.

Preparazione della superficie di posa *
Il sottofondo deve essere esente da umidità di risalita e deve avere un'umidità residua ≤ al 3,5%.
In caso presenza di umidità di risalita o umidità residua > 3,5% è necessario realizzare un sistema di spessore minimo di 10 mm (8 mm di massetto epossidico).
La superficie di posa deve preparata mediante fresatura o scarifica e accuratamente depolverata con idoneo aspiratore. I giunti di controllo devono essere tagliati o aperti, puliti e perfettamente depolverati.

Applicazione **
Primerizzazione del sottofondo con EP21 (≈ 400 g/m²).
Applicazione fresco su fresco di malta epossidica ottenuta dalla miscelazione del legante epossidico bicomponente EP21 con Quarzo 5.12 in rapporto di 1 parte di EP21 e 8 – 10 parti di Quarzo 5.12, con un consumo di EP21 di ≈ 0,15 – 0,2 kg/m² e di ≈ 1,5 kg/mm/m² di Quarzo 5.12, avendo cura di realizzare uno spessore ≥ 5 mm.
Applicazione a spatola di Factory Primermaxi EP (≈ 0,6 kg/m²) caricato al 40 – 50% con Quarzo 1.3.
Applicazione a spatola di Factory Colormaxi EP (≈ 0,4 kg/m²) caricato al 30 – 40% con Quarzo 1.3.
Carteggiatura della superficie per eliminare impurità o eventuali sormonti e depolveratura eseguita con aspiratore.
Applicazione di una prima mano a rullo di Factory Color PU/S (≈ 0,12 kg/m²) diluito al 10% con DD.
L'applicazione successiva deve essere eseguita entro e non oltre le 24 ore.
Opzionale: applicazione di una seconda mano a rullo di Factory Color PU/S (≈ 0,1 kg/m²) diluito al 10% con DD.

Trattamento dei giunti
Giunti di contrazione
Dopo l'applicazione della prima mano di Factory Primermaxi EP procedere come segue:
→ inserire il sottogiunto
→ applicare Aquastop Nanogum opportunamente additivato con Addensante
→ terminare il ciclo applicativo previsto dal sistema.

* Il sottofondo deve essere idoneo al carico a cui deve essere sottoposto. Deve essere stabile, non deformabile, compatto, deve aver già compiuto il ritiro igrometrico da maturazione e avere una resistenza superficiale allo strappo > 1,5 N/mm².

** Verifica preliminare.
Prima di eseguire ciascuno dei passaggi previsti dal sistema verificare che la temperatura della superficie di posa sia superiore a +8 °C e di almeno +3 °C sopra il punto di condensa.

5.2 Sistema malta resinosa. Finitura antisdrucciolo sp. > 5 mm.

Sistema per la realizzazione di rivestimento riportato colorato di pavimenti industriali in cls. Incrementa le resistenze meccaniche del supporto e la resistenza all'abrasione superficiale. Rende il pavimento impermeabile all'acqua, agli oli, agli idrocarburi e alle sostanze liquide utilizzate in ambito alimentare.

Campi d'impiego
Rivestimento continuo antisdrucciolo di pavimenti in cls lisciato o finiti con spolveri di quarzo destinato a laboratori o industrie dove si effettuano lavorazioni bagnate e/o sporche; magazzini, depositi, zone di transito muletti. Non idoneo al contatto con acidi e sostanze liquide aggressive. Idoneo per pavimenti in cls di nuova realizzazione o pavimenti in cls ammalorati, fortemente usurati, inquinati, e/o non planari. Per interni.

Preparazione della superficie di posa *
Il sottofondo deve essere esente da umidità di risalita e deve avere un'umidità residua ≤ al 3,5%.
In caso presenza di umidità di risalita o umidità residua > 3,5% è necessario realizzare un sistema di spessore minimo di 10 mm (8 mm di massetto epossidico).
La superficie di posa deve essere preparata mediante fresatura o scarifica e accuratamente depolverata con idoneo aspiratore. I giunti di controllo devono essere tagliati o aperti, puliti e perfettamente depolverati.

Applicazione **
Primerizzazione del sottofondo con EP21 (≈ 0,4 kg/m²).
Applicazione fresco su fresco di malta epossidica ottenuta dalla miscelazione del legante epossidico bicomponente EP21 con Quarzo 5.12 in rapporto di 1 parte di EP21 e 8 –10 parti di Quarzo 5.12, con un consumo di EP21 di ≈ 0,15 – 0,2 kg/m² e di ≈ 1,5 kg/mm/m² di Quarzo 5.12, avendo cura di realizzare uno spessore ≥ 5 mm.
Applicazione a spatola di Factory Primermaxi EP (≈ 0,6 kg/m²) caricato al 40 – 50% con Quarzo 1.3.
Applicazione a spatola di Factory Colormaxi EP (≈ 0,4 kg/m²) caricato al 30 – 40% con Quarzo 1.3.
Carteggiatura della superficie per eliminare impurità o eventuali sormonti, e depolveratura eseguita con aspiratore.
Applicazione a spatola di Factory Colormaxi EP (≈ 0,3 kg/m²) caricato al 30% con Quarzo 1.3 e ripasso, su prodotto fresco, con rullo a pelo corto o in spugna.

Trattamento dei giunti
Giunti di contrazione
Dopo l'applicazione della prima mano di Factory Primermaxi EP procedere come segue:
→ inserire il sottogiunto
→ applicare Aquastop Nanogum opportunamente additivato con Addensante
→ terminare il ciclo applicativo previsto dal sistema.

* Il sottofondo deve essere idoneo al carico a cui deve essere sottoposto. Deve essere stabile, non deformabile, compatto, deve aver già compiuto il ritiro igrometrico da maturazione e avere una resistenza superficiale allo strappo > 1,5 N/mm².

** Verifica preliminare.
Prima di eseguire ciascuno dei passaggi previsti dal sistema verificare che la temperatura della superficie di posa sia superiore a +8 °C e di almeno +3 °C sopra il punto di condensa.

Colori rivestimenti in resina

Colore	Code	Tipologia				Fascia
	RAL 1001	Factory Colorflow EP	Factory Colormaxi EP	Factory Colorwet EP	Factory Color PU/S	B
	RAL 1002	Factory Colorflow EP	Factory Colormaxi EP	Factory Colorwet EP		B
	RAL 1006*	Factory Colorflow EP	Factory Colormaxi EP	Factory Colorwet EP		AA
	RAL 1015	Factory Colorflow EP	Factory Colormaxi EP	Factory Colorwet EP	Factory Color PU/S	B
	RAL 3000*	Factory Colorflow EP	Factory Colormaxi EP	Factory Colorwet EP		A
	RAL 3011	Factory Colorflow EP	Factory Colormaxi EP	Factory Colorwet EP**	Factory Color PU/S	AA
	RAL 5007	Factory Colorflow EP	Factory Colormaxi EP	Factory Colorwet EP	Factory Color PU/S	A
	RAL 5012	Factory Colorflow EP	Factory Colormaxi EP	Factory Colorwet EP	Factory Color PU/S	A
	RAL 5024	Factory Colorflow EP**	Factory Colormaxi EP	Factory Colorwet EP	Factory Color PU/S	A
	RAL 6001	Factory Colorflow EP	Factory Colormaxi EP	Factory Colorwet EP**	Factory Color PU/S	AA
	RAL 6017	Factory Colorflow EP	Factory Colormaxi EP	Factory Colorwet EP	Factory Color PU/S	AA
	RAL 6019	Factory Colorflow EP	Factory Colormaxi EP	Factory Colorwet EP	Factory Color PU/S	B
	RAL 6021	Factory Colorflow EP	Factory Colormaxi EP	Factory Colorwet EP	Factory Color PU/S	A
	RAL 7001	Factory Colorflow EP	Factory Colormaxi EP	Factory Colorwet EP	Factory Color PU/S	B
	RAL 7037	Factory Colorflow EP	Factory Colormaxi EP	Factory Colorwet EP	Factory Color PU/S	B
	RAL 7038	Factory Colorflow EP	Factory Colormaxi EP	Factory Colorwet EP	Factory Color PU/S	B
	RAL 7040	Factory Colorflow EP	Factory Colormaxi EP	Factory Colorwet EP	Factory Color PU/S	B
	RAL 7042	Factory Colorflow EP	Factory Colormaxi EP	Factory Colorwet EP	Factory Color PU/S	B
	RAL 7043	Factory Colorflow EP	Factory Colormaxi EP	Factory Colorwet EP	Factory Color PU/S	A
	RAL 7044	Factory Colorflow EP	Factory Colormaxi EP	Factory Colorwet EP	Factory Color PU/S	B
	RAL 9001	Factory Colorflow EP	Factory Colormaxi EP	Factory Colorwet EP**	Factory Color PU/S	B
	RAL 9010	Factory Colorflow EP	Factory Colormaxi EP		Factory Color PU/S	B
	RAL 9016	Factory Colorflow EP	Factory Colormaxi EP		Factory Color PU/S	B

NOTE

* Colore a bassa copertura, non utilizzare per applicazioni a film sottile (Sistema Factory n° 2.1) e film spesso (Sistema Factory n° 2.2); a parete prevedere l'applicazione di una mano di fondo supplementare di colore bianco.

** La particolare finitura del prodotto non consente la riproducibilità esatta del colore RAL indicato.

Le presenti tinte sono puramente indicative, per la scelta delle cromie fare riferimento alla mazzetta colori RAL Kerakoll.

COLORI NON STANDARD
Per i colori non standard e non codificati devono essere sempre richiesti fattibilità, tempi di consegna ed eventuali quantitativi minimi.

La presente Guida Tecnica è redatta in base alle migliori conoscenze tecniche ed applicative di Kerakoll S.p.A.
Essa costituisce, comunque, un insieme di informazioni e guide di carattere generale che prescindono dalle situazioni concrete delle singole opere.
Non intervenendo Kerakoll direttamente nelle condizioni dei cantieri, nella progettazione specifica dell'intervento e nell'esecuzione dei lavori, le informazioni e linee guida qui riportate non impegnano in alcun modo Kerakoll.
La riproduzione, la pubblicazione e la distribuzione, totale o parziale, di tutto il materiale originale ivi contenuto, sono espressamente vietate in assenza di autorizzazione scritta. Le presenti informazioni possono essere soggette ad integrazioni e/o variazioni nel tempo da parte di KERAKOLL Spa; per tali eventuali aggiornamenti, si potrà consultare il sito www.kerakoll.com.
KERAKOLL Spa risponde, pertanto, della validità, attualità ed aggiornamento delle proprie informazioni solo se estrapolate direttamente dal proprio sito. Per informazioni sui dati di sicurezza dei prodotti, fare riferimento alle relative schede previste e consegnate ai sensi di legge unitamente all'etichettatura sanitaria presente sull'imballo. Si consigliano, infine, prove preventive dei singoli prodotti al fine di verificarne l'idoneità al concreto impiego previsto.

kerakoll

Certificazione
Corporation
Scopri di più su
bcorp.com

kerakoll.com

CHIT 2026