

Tetra Fix

Adhesivo-sellante híbrido elástico para cualquier tipo de material de construcción.

Tetra Fix es multiusos y fácil de usar, pega y sella todos los materiales, tanto secos como húmedos



1. Multiuso
2. Secado rápido
3. Pintable
4. Elástico
5. Se adhiere a todos los soportes, incluso húmedos
6. Homologado para uso naval

Campos de aplicación

→ Destinos de uso

Sellado-pegado elástico en diferentes materiales de construcción.

Tetra Fix garantiza una adherencia duradera a cualquier tipo de soporte, incluso húmedo, incluso bajo cargas dinámicas de:

- diferentes materiales en la construcción;
- elementos prefabricados
- zócalos, repisas y alféizares
- revestimientos de escaleras
- rodapiés
- paneles en general
- sellados de juntas de dilatación, grietas y fisuras, marcos, puertas y ventanas, cubiertas metálicas, chapas, uniones de todo tipo

Idóneo en interiores y en exteriores, en contacto con los principales materiales de construcción tales como:

- soportes cementosos (enfoscados, morteros, hormigón)
- baldosas cerámicas, barro cocido, ladrillo

- excelente adherencia a soportes metálicos: acero (crudo, galvanizado, inoxidable, prebarnizado y plastificado), cobre, aluminio
- vidrio, espejos
- madera, resinas sintéticas, PVC
- Incluso sobre soportes húmedos

Producto adecuado para sellados y pegados flexibles de elementos que pueden estar sometidos a vibraciones.

Tetra Fix es pintable.

No utilizar sobre superficies poco compactas o polvorosas, sobre productos y prefabricados bituminosos que excuden aceites, disolventes y plastificantes; sobre superficies de polietileno, polipropileno, policarbonato, politetrafluoroetileno, neopreno. Se recomienda realizar una prueba preventiva sobre superficies metálicas sensibles, como el cobre, la plata y sus aleaciones, sobre mármol y piedras naturales. No utilizar para juntas estructurales sometidas a grandes movimientos. No utilizar en piscinas.

Modo de empleo

→ Preparación de los soportes

Las superficies sometidas a sellado o pegado no deben contener agua estancada, deben estar limpias y libres de grasa, polvo y partes friables. Eliminar las partes despegadas o mal ancladas y quitar el óxido de los metales.

En la realización de juntas a la vista, con el fin de obtener una línea de sellado limpia, se aconseja revestir los bordes con una banda de protección, realizada con papel adhesivo.

Es responsabilidad del aplicador comprobar la compatibilidad del sellante con el soporte en términos de adhesión y formación de manchas. Si se considera necesario, utilizar una imprimación antes de la aplicación para promover la adhesión.

El uso de Keragrip Eco Pulep en superficies metálicas optimiza la limpieza de la superficie y la adherencia del producto a la misma.

Tetra Fix, cuando se usa como sellante, debe poder moverse libremente, pegándose perfectamente a las paredes pero no al fondo de la junta. Por tanto, para una correcta ejecución se debe insertar Joint, el fondo de junta de polietileno expandido de células cerradas, con el diámetro adecuado en función del ancho de junta.

→ Preparación

Producto listo para usar. Después de haber cortado la punta cónica del cartucho, cortar la boquilla a 45° según la anchura del sellado que se desea realizar y enroscarla al cartucho. Insertar el envase en la correspondiente pistola de fricción manual o neumática.

→ Aplicación

- En caso de que se use como adhesivo, Tetra Fix se extrudirá en pequeños puntos en el dorso de la pieza a encolar, si ésta presentara una superficie pequeña; si la superficie es grande, se extrudirá en cordones paralelos y verticales, distanciados entre sí unos 10-15 cm. Proceder, a continuación, ejerciendo presión manual con la finalidad de fijar el objeto en la posición definitiva; en caso de que el peso del objeto resultase excesivo, se aconseja el uso de banda adhesiva o de otro sistema de apuntalamiento para sostenerlo en las primeras fases de endurecimiento y desarrollo de las prestaciones mecánicas del adhesivo. El objeto encolado podrá ser reposicionado durante los primeros minutos tras la aplicación, en función de las condiciones climáticas.

Modo de empleo

- Si se usa como sellante, Tetra Fix se extrudirá en el interior de la junta o de la grieta. La pasta híbrida se debe comprimir y hacerla penetrar en profundidad para favorecer una adhesión óptima. El acabado se realiza en una sola pasada, a ser posible continua, con una llana de metal o de plástico mojada con agua y jabón. Para realizar sellados duraderos y capaces de soportar óptimamente las solicitaciones de dilatación y contracción, es necesario que:

1. la dimensión de la junta esté pensada adecuándose a que el movimiento previsto, en compresión y extensión, no supere el 12,5% de su anchura media inicial.

2. la relación entre ancho y profundidad del sellante debe ser de:

- 1/1 para secciones de 6 mm a 12 mm
- 2/1 para secciones de 12 mm a 20 mm.

3. el sellante se adhiera solo en los bordes de la junta y no en el fondo de la junta.

→ Limpieza

La limpieza de los residuos del sellante se puede realizar con disolventes comunes. Una vez endurecido, el producto solo se puede eliminar mecánicamente

Otras indicaciones

→ No utilizar en espacios completamente cerrados ya que el producto necesita la humedad atmosférica para polimerizar.

→ La junta debe extenderse dentro de los primeros 5 minutos desde su aplicación para asegurar un buen contacto entre el sellante y el sustrato.

→ Normalmente no se requiere el uso de una mano de fondo. Sobre soportes específicos (porosos, materias plásticas) podría ser necesario el uso de un promotor de adhesión para obtener la máxima adherencia, se aconseja siempre en situaciones con riesgo de polvo.

→ Tetra Fix es pintable. En caso de ser pintado, el sellante debe estar completamente polimerizado. Se recomienda el uso de pinturas elastoméricas, más concretamente los siguientes productos:

- pinturas para interiores: Radiant Color, Essential Color, White.
- Pinturas para exteriores: Kerakover Acrilex Flex, Kerakover Kompact Pittura.
- esmaltes: Microresina, Aqualite Eco Smalto Satinato, Aqualite Eco Smalto Lucido.

Realizar siempre pruebas preliminares de compatibilidad entre el sellante y la pintura.

→ Tras la aplicación de Tetra Fix, proteger el sellado de la lluvia al menos durante al menos las primeras 2 horas a +20 °C.

Certificaciones y marcados



* Émission dans l'air intérieur Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

Especificación de proyecto

Pegado elástico de materiales de construcción en general y sellado elástico e impermeable de juntas, fisuras, uniones mediante aplicación de adhesivo sellante híbrido terminado en silano higróindurente, tixotrópico, tipo Tetra Fix de Kerakoll, provisto de marcado CE y conforme a los requisitos prestacionales exigidos por la Norma EN 15651 parte 1.

Datos técnicos según Norma de Calidad Kerakoll

Aspecto	pasta tixotrópica coloreada
Densidad aparente:	≈ 1,50 g/cm ³
Naturaleza química	polímero híbrido terminado en silano higróindurente
Conservación	≈ 18 meses desde la fecha de producción en envase original intacto
Advertencias	proteger de las heladas, evitar insolación directa y fuentes de calor
Envase	cartucho 290 ml
Anchura mínima de la junta	≥ 6 mm
Anchura máxima de la junta	≤ 20 mm
Sección sellado relación Ancho/ Profundidad	
- hasta 10 mm	1/1
- de 10 a 20 mm	2/1
Temperaturas límite de aplicación	de +5 °C a +40 °C
Tiempo de formación película	≈ 15 – 20 min.
Tiempo de reticulación	≈ 3 mm / 24 h
Rendimiento	ver tabla rendimientos orientativos

Toma de datos a +23 °C de temperatura, 50% H.R. y sin ventilación.

Mostrario colores**Tetra Fix**

Blanco

RAL 9010 – NCS S0502-Y

Gris claro

RAL 9006 – NCS S2002-B

Negro

RAL 9004 – NCS S9000-N

Estos colores y referencias RAL y NCS son puramente indicativos.

Tabla rendimientos**Metros lineales de junta realizables con un envase de Tetra Fix de 290 ml**

Profundidad	Ancho	5 mm	8 mm	10 mm	15 mm	20 mm
5 mm		≈ 11,6 m	–	–	–	–
8 mm		–	≈ 4,5 m	–	≈ 2,4 m	–
10 mm		–	–	≈ 2,9 m	≈ 1,9 m	≈ 1,4 m

Donde no se indican datos de rendimiento significa que no se respeta la relación A/P y por tanto la junta no es realizable.

Prestaciones**Calidad del aire interior (IAQ) COVs - Emisiones compuestos orgánicos volátiles**

Conformidad	EC 1 plus GEV-Emicode	Cert. GEV 17096/11.01.02
-------------	-----------------------	-----------------------------

HIGH-TECH

Dureza Shore A	45 – 55
Módulo elástico	≈ 0,90 N/mm ²
Alargamiento a rotura	≥ 200%
Resistencia a tracción	2,2 MPa
Capacidad de movimiento	12,5%
Recuperación elástica	> 70%
Resistencia a los agentes atmosféricos	excelente
Resistencia a la fluencia a +23 °C	≤ 3 mm
Resistencia a la fluencia a +50 °C	≤ 3 mm
Temperatura de servicio	de -40 °C a +80 °C
Clasificación según EN 15651-1	F-INT

Toma de datos a +23 °C de temperatura, 50% H.R. y sin ventilación. Pueden variar en función de las condiciones particulares de cada obra.

Advertencias

- Producto para uso profesional
- atenerse a las posibles normas y disposiciones nacionales
- usar a temperaturas comprendidas entre +5 °C y +40 °C
- proteger de la lluvia las 2 horas siguientes a la aplicación
- almacenar en ambientes frescos y secos
- en caso necesario solicitar la ficha de seguridad
- para todo aquello no contemplado consultar con el Technical Customer Service Kerakoll:
+34 964 255 400 – globalservice@kerakoll.es



La presente información está actualizada en noviembre de 2025; se precisa que la misma puede estar sujeta a integraciones y/o variaciones por parte de Kerakoll. Para las posibles actualizaciones, consultar en www.kerakoll.com. KERAKOLL responde de la validez, actualidad y actualización de su propia información solo en el caso de que se obtenga directamente de su web. La ficha técnica ha sido redactada en base a nuestros mejores conocimientos técnicos y prácticos. Sin embargo, no siendo posible intervenir en las condiciones de las obras ni en la ejecución de estas, dichas informaciones representan indicaciones de carácter general que no comprometen en modo alguno a nuestra Compañía. Se aconseja una prueba preventiva para verificar la idoneidad del producto para el uso previsto.