

Geolite 10

Geomortero mineral a base de geoligante para la reparación monolítica del hormigón armado. Tixotrópico, de fraguado rápido, 10 minutos

Geolite 10 es un geomortero tixotrópico para pasivar, reconstruir, alisar y proteger estructuras de hormigón armado, anclar y fijar elementos metálicos. Específico para intervenciones con andamios móviles, bajas temperaturas y con necesidad de rápida puesta en servicio.



1. Tixotrópico de clase R4
2. De fraguado rápido: 10 minutos
3. Espesores de 2 a 40 mm en una sola mano
4. A base de Geoligante
5. Para reparaciones monolíticas, naturalmente estables
6. Tiempos de fraguado adaptables
7. Impermeable al agua
8. Pintable con Geolite Microsilicato después de 4 horas

Campos de aplicación

→ Destinos de uso

Pasivación, reparación localizada y generalizada, alisado y protección monolítica de estructuras de hormigón armado de cualquier tipo y dimensión. Específico para intervenciones con andamios móviles, bajas temperaturas, necesidad de rápida puesta en servicio.

Fijación y anclaje estructural rápido de precisión bajo planchas, tirantes, barras, maquinaria sobre hormigón armado.

Idóneo para fijaciones rápidas en ménsulas, contramarcos, sanitarios, tuberías, postes, barandillas, tapas de registro, arquetas y mobiliario urbano.

Modo de empleo

→ Preparación de los soportes

Antes de aplicar Geolite 10 es necesario:

- eliminar el hormigón dañado en profundidad, hasta alcanzar un soporte sólido, resistente y con una rugosidad de al menos 5 mm, igual al grado 8 del kit de verificación de la preparación de soportes de hormigón y muros, mediante escarificación mecánica o hidrodemolición
- eliminar el óxido de la armadura, que deberá limpiarse mediante cepillado (manual o mecánico) o chorro de arena;
- limpiar la superficie tratada con aire a presión o hidrolavado;
- humedecer hasta obtener un soporte saturado, sin presencia de agua en superficie. Como alternativa, sobre superficies horizontales de hormigón, aplicar Primer Uni sobre el soporte seco, con el fin de garantizar una absorción regular y favorecer la natural cristalización del geomortero.

Comprobar la idoneidad de la clase de resistencia del hormigón de soporte.

En presencia de recrecidos con espesor y superficies extensas incluir una armadura metálica anclada al soporte.

→ Preparación

Geolite 10 se prepara mezclando 25 kg de polvo con el agua indicada en el envase (es aconsejable utilizar todo el contenido del saco).

La preparación del amasado puede efectuarse en un capazo utilizando un batidor para morteros o taladro a bajas revoluciones, mezclando hasta obtener un mortero homogéneo y sin grumos.

→ Aplicación

- Para la reparación localizada y/o generalizada, que prevé la aplicación de Geolite 10 en espesores variables de 2 a 40 mm (máx. por capa), aplicar el mortero manualmente con paleta o mediante máquina revocadora.
- Para la realización de un alisado de protección, aplicar Geolite 10 manualmente (con llana de acero) en espesores no inferiores a 2 mm, previa generación de rugosidad de la superficie de 1 - 2 mm.
- Para la fijación de barras, rellenar el agujero anteriormente realizado con Geolite 10 mediante la extrusión del material con la pistola adecuada e insertar la barra con un movimiento rotatorio.

Vigilar el curado de la superficie al menos durante las primeras 24 horas.

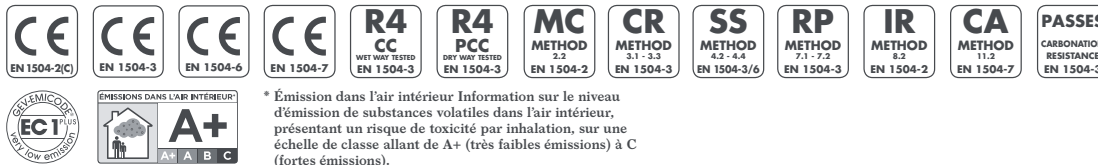
Geolite 10 puede aplicarse con temperaturas ambiente de -10°C en presencia de soportes con temperatura mínima de +5°C, se recomienda conservar el producto en un local atemperado.

En ausencia de la toma de precauciones particulares, se recuerda que Geolite 10 debe aplicarse a temperaturas $\geq +5^{\circ}\text{C}$.

→ Limpieza

La limpieza de las herramientas y de las máquinas de residuos de Geolite 10 se efectúa con agua antes del endurecimiento del producto.

Certificaciones y marcados



Especificación de proyecto

Reparación monolítica localizada o generalizada de centímetros de espesor de hormigón armado en secciones dañadas o degradadas, tratamiento simultáneo de las armaduras y alisado de protección en milímetros de espesor de las superficies, mediante aplicación a paleta, previa la adecuada preparación del soporte y mojado a saturación, de geomortero mineral, certificado, tixotrópico de fraguado rápido (10 min.), a base de Geoligante, en bajísimo contenido de polímeros petroquímicos y exento de fibras orgánicas, específica para la pasivación, la reparación, el alisado, la protección monolítica de durabilidad garantizada de estructuras de hormigón y el anclado de barras, tipo Geolite 10 de Kerakoll, provisto de marcado CE y conforme a los requisitos prestacionales requeridos por la Norma EN 1504-7 para la pasivación de la armadura, de la EN 1504-3, Clase R4, para la reconstrucción volumétrica y el alisado, de la EN 1504-2 para la protección de las superficies y de la EN 1504-6 para el anclado y de efecto expansivo de armaduras de acero; de acuerdo a los Principios 2, 3, 4, 7, 8 y 11 definidos en la EN 1504-9.

Datos técnicos según Norma de Calidad Kerakoll

Aspecto	polvo	
Densidad aparente	≈ 1260 kg/m ³	UEAtc
Naturaleza mineralógica árido	silicática-carbonática	
Intervalo granulométrico	0 – 0,5 mm	EN 12192-1
Conservación	≈ 6 meses desde la fecha de producción en envase original sin abrir, proteger de la humedad	
Envase	sacos 25 / 5 kg	
Agua de amasado	≈ 4,5 l / 1 saco 25 kg – ≈ 0,9 l / 1 saco 5 kg	
Expansión de la mezcla	140 – 160 mm	EN 13395-1
Densidad aparente de la mezcla	≈ 2000 kg/m ³	
pH de la mezcla	≥ 12,5	
Inicio / Fin de fraguado	≈ 8 – 10 min. (≈ 22 – 25 min. a +5 °C) – (≈ 3 – 4 min. a +30 °C)	
Temperaturas límite de aplicación	de +5 °C a +40 °C	
Espesor mínimo	2 mm	
Espesor máximo por capa	40 mm	
Rendimiento	≈ 17 kg/m ² por cm de espesor	


Toma de datos a +21 °C de temperatura, 60% H.R. y sin ventilación. Pueden variar en función de las condiciones particulares de cada obra.

Prestaciones			
Calidad del aire interior (IAQ) COVs - Emisiones compuestos orgánicos volátiles			
Conformidad	EC 1 plus GEV-Emicode	Cert. GEV 3540/11.01.02	
HIGH-TECH			
Características prestacionales	Método de ensayo	Requisitos exigidos EN 1504-7	Prestaciones Geolite 10
Protección contra la corrosión	EN 15183	ninguna corrosión	especificación superada
Adhesión a cizalladura	EN 15184	≥ 80% del valor de la barra no revestida	especificación superada
	Método de ensayo	Requisitos exigidos EN 1504-3 clase R4	Geolite 10 Prestaciones en condiciones CC y PCC (MPa)
			-10 °C* +5 °C +21 °C
			4 h > 3 > 4 > 6
			24 h > 7 > 10 > 20
Resistencia a compresión	EN 12190	≥ 45 MPa (28 días)	7 días > 23 > 35 > 40
			28 días > 30 > 40 > 50
			* Temperatura ambiente -10°C en las primeras 12 h y sucesivamente +5°C, temperatura del soporte y del mortero +5°C
			+5 °C +21 °C
Resistencia a tracción por flexión	EN 196-1	ninguno	4 h > 2 > 2
			24 h > 3 > 6
			7 días > 7 > 7
			28 días > 8 > 9
Adhesión	EN 1542	≥ 2 MPa (28 días)	> 2 MPa (28 días)
Resistencia a la carbonatación	EN 13295	dk ≤ hormigón de referencia [MC (0,45)]	especificación superada
Módulo elástico a compresión	EN 13412	≥ 20 GPa (28 días)	23 GPa en CC 20 GPa en PCC
Compatibilidad térmica en los ciclos de hielo-deshielo con sales antihielo	EN 13687-1	resistencia de unión después de 50 ciclos ≥ 2 MPa	> 2 MPa
Absorción capilar	EN 13057	≤ 0,5 kg·m ⁻² ·h ^{-0,5}	< 0,5 kg·m ⁻² ·h ^{-0,5}
Contenido en iones cloruro (determinado en el producto en polvo)	EN 1015-17	≤ 0,05%	< 0,05%
Reacción al fuego	EN 13501-1	Euroclase	A1
	Método de ensayo	Requisitos exigidos EN 1504-2 (C)	Prestaciones Geolite 10
Permeabilidad al vapor de agua	EN ISO 7783-2	clase de referencia	clase I: SD < 5 m
Absorción capilar y permeabilidad al agua	EN 1062-3	w < 0,1 kg·m ⁻² ·h ^{-0,5}	w < 0,1 kg·m ⁻² ·h ^{-0,5}

Fuerza de adhesión por tracción directa	EN 1542	≥ 2 MPa	> 2 MPa
Retracción lineal	EN 12617-1	≤ 0,3%	< 0,3%
Coefficiente de expansión térmica	EN 1770	$\alpha_T \leq 30 \cdot 10^{-6} \cdot k^{-1}$	$\alpha_T < 30 \cdot 10^{-6} \cdot k^{-1}$
Adherencia en relación a shock térmico	EN 13687-2	≥ 2 MPa	> 2 MPa
Resistencia a los golpes	EN ISO 6272-1	clase de referencia	Class III : ≥ 20 Nm
Sustancias peligrosas		conforme al punto 5.4	
	Método de ensayo	Requisitos exigidos EN 1504-6	Prestaciones Geolite 10
Resistencia al arrancamiento de las barras de acero (desplazamiento en mm correspondiente a una carga de 75 kN)	EN 1881	≤ 0,6 mm	< 0,6 mm
Contenido en iones cloruro (determinado en el producto en polvo)	EN 1015-17	≤ 0,05%	< 0,05%
Sustancias peligrosas		conforme al punto 5.4	

Advertencias

- atenerse a las posibles normas y disposiciones nacionales
- Conservar el material resguardado de fuentes de humedad y en lugares protegidos de la acción directa del sol
- usar a temperaturas comprendidas entre +5 °C y +40 °C
- no añadir conglomerantes o adiciones en la mezcla
- no aplicar sobre superficies sucias o no cohesionadas
- no aplicar sobre yeso, metal o madera
- después de la aplicación, proteger las superficies del sol directo y del viento
- Vigilar el curado del producto al menos durante las primeras 24 horas
- en caso necesario solicitar la ficha de seguridad
- para todo aquello no contemplado consultar con el Kerakoll Worldwide Global Service +34 964 255 400 – globalservice@kerakoll.es

 La presente información está actualizada en Marzo de 2026; se precisa que la misma puede estar sujeta a modificaciones por parte de KERAKOLL. Para las eventuales actualizaciones, consultar la web www.kerakoll.com. KERAKOLL responde de la validez, actualidad y actualización de su propia información solo en el caso de que se obtenga directamente de su web. La ficha técnica ha sido redactada en base a nuestros mejores conocimientos técnicos y prácticos. Sin embargo, no siendo posible intervenir en las condiciones de las obras ni en la ejecución de estas, dichas informaciones representan indicaciones de carácter general que no comprometen en modo alguno a nuestra Compañía. Se aconseja una prueba preventiva para verificar la idoneidad del producto para el uso previsto.