

Fugalite Invisibile

Resina decorativa impermeable y fotocromática para el rejuntado y el encolado de mosaicos vítreos y láminas cerámicas de bajo espesor. Garantiza la continuidad estética.

Fugalite Invisibile son microperlas de vidrio reciclado muy finas, de elevado poder de refracción, para encolar y rejuntar, sin interrupción de la continuidad estética, funcional e higiénica, los revestimientos de mosaico vítreo, baldosas cerámicas imitación madera y piedra. Fugalite Invisibile es la solución para mantener intacta la belleza de los mosaicos vítreos artísticos y de sus combinaciones.

1. Idónea para encolar y rejuntar el mosaico vítreo
2. Idónea para rejuntar piezas rectificadas de bajo espesor con juntas estrechas o a testa
3. Suelos y paredes interiores
4. La perfecta forma esferoidal de las microperlas de vidrio garantiza una excelente trabajabilidad
5. Impermeable al agua, manchas y suciedad
6. Evita la proliferación de bacterias y mohos (ISO 846 2019: Method A/B/C)
7. Homologada para uso naval



Rating 3

- × Regional Mineral $\geq 30\%$
- ✓ VOC Low Emission
- ✓ Solvent ≤ 5 g/kg
- × Low Ecological Impact
- ✓ Health Care

kerakoll

Campos de aplicación

→ Destinos de uso

Rejuntado de alta resistencia química y mecánica, elevada dureza e impermeable; encolado de mosaico vítreo.

Materiales que se pueden rejuntar:

- mosaico vítreo y cerámico, de cualquier tipo y formato
- gres porcelánico, baldosas cerámicas, piezas y materiales reconstituidos de bajo espesor

Suelos y paredes interiores, de uso civil, comercial, industrial y para el mobiliario urbano, expuestos al contacto permanente u ocasional con sustancias químicas, en ambientes con tránsito intenso, suelos radiantes, incluso en zonas sujetas a cambios bruscos de temperatura y heladas.

→ Campo de aplicación Directiva CE MED

Junta de colocación y adhesivo vítreo, eco-compatible, usada como adhesivo y/o sellante para baldosas.

- Masa máxima por área 1405 g/m²

- Espesor como adhesivo 0,9 ± 0,1 mm

- Espesor como junta 3,9 ± 0,1 mm

Como material de acabado para cualquier tipo de superficies internas, ocultas o no visibles.

Cuando se coloque en tabiques y techos, el producto puede ser aplicado en cualquier soporte metálico, no combustible y en cualquier material que tenga una actitud limitada de propagación de las llamas. Cuando se coloque en puentes, el producto puede ser aplicado en cualquier soporte metálico, no combustible y en cualquier material que tenga una actitud limitada de propagación de las llamas.

No utilizar en pavimentos con superficie porosa ni donde se requieran resistencias químicas superiores o distintas a las indicadas en la tabla de resistencias químicas; ni para el rellenado de juntas elásticas de dilatación o contracción; ni en piscinas, aljibes y fuentes con agua termal; ni sobre soportes que no estén totalmente secos o que estén sujetos a remotes de humedad.

Modo de empleo

→ Preparación de los soportes

Como junta

Antes del rejuntado comprobar que la colocación se haya realizado correctamente y que las baldosas están perfectamente ancladas al soporte. Los soportes deben estar totalmente secos. Efectuar el rejuntado respetando el tiempo de espera indicado en la ficha técnica del adhesivo empleado. En caso de colocación con mortero esperar como mínimo 7 – 14 días según el espesor de la solera, las condiciones climáticas del ambiente, la absorción del recubrimiento y del soporte. Un eventual remonte de agua o de humedad residual puede determinar una presión de vapor que podría provocar un despegue de las baldosas debido a la nula absorción de la junta de colocación y de las baldosas. Las juntas deben estar limpias de restos de adhesivo aunque ya se haya endurecido y tener una profundidad uniforme, igual a todo el espesor del recubrimiento, para obtener la máxima resistencia química. Las juntas, además, se deberán limpiar de polvo y de partes friables mediante una cuidadosa aspiración con aspiradora eléctrica. La superficie del revestimiento a rejuntar debe estar seca y limpia de polvo o suciedad de obra; posibles residuos de ceras protectoras deben eliminarse de manera preventiva con productos específicos. Antes de empezar las operaciones de rejuntado, comprobar la facilidad de limpieza del

producto en el revestimiento, ya que podría ser difícil en caso de superficies con porosidad o microporosidad acentuada. Se aconseja realizar una prueba preventiva fuera del área de trabajo o en una pequeña zona apartada.

Los soportes deben ser compactos y consistentes, sin polvo, aceite o grasa, secos y exentos de remotes de humedad, libres de partes friables e inconsistentes o no perfectamente ancladas como residuos de cemento, cal y barnices que deberán eliminarse totalmente. El soporte debe ser estable, sin grietas, y haber finalizado la contracción higrométrica de curado. Las eventuales zonas desniveladas deben ser previamente niveladas con los productos de nivelación idóneos. Sobre soleras de colocación y enfoscados muy absorbentes o pulverulentos en la superficie, es aconsejable aplicar por prevención Active Prime Fix, según lo indicado en la ficha técnica, para reducir la absorción de agua y mejorar la facilidad de extensión del adhesivo.

→ Preparación

Fugalite Invisible se prepara mezclando con batidor helicoidal de abajo hacia arriba la Parte A con la Parte B a bajo número de revoluciones (≈ 400/min.) respetando la relación de predosificación 2,82:0,18 de los envases. Verter la Parte B en el bote que contiene la Parte A teniendo cuidado en efectuar un mezclado

Modo de empleo

homogéneo de las dos partes hasta obtener una mezcla de consistencia y color uniformes. Es necesario mezclar la cantidad de junta que vaya a ser usada en un plazo de 45 minutos a +23 °C 50% H.R. Los envases de Fugalite Invisible se deben conservar a temperatura de $\approx +20$ °C al menos durante 2 – 3 días antes del uso; temperaturas superiores determinan una excesiva fluidez de mezcla y rapidez de endurecimiento, y a la inversa, temperaturas más bajas vuelven la mezcla más dura de extender y ralentizan el fraguado, hasta inhibirlo por debajo de +5 °C.

→ Aplicación como junta

Fugalite Invisible se aplica de modo uniforme sobre la superficie del revestimiento con llana de goma dura. Proceder a la extensión del material sobre toda la superficie, hasta el completo relleno de las juntas interviniendo en sentido diagonal a las baldosas. En caso de que se aplicara el producto solo en la junta, se aconseja realizar una prueba preventiva fuera de la obra para comprobar la limpieza de la superficie. Retirar inmediatamente con la llana la mayor parte de los residuos de junta de colocación dejando solo un velo fino sobre la baldosa.

→ Limpieza como mortero de rejuntado

Iniciar la limpieza del recubrimiento cuando la junta esté aún fresca. Para la limpieza definitiva de la superficie, usar una esponja, preferiblemente de celulosa, humedecida con agua limpia, de alto espesor y de grandes dimensiones para evitar vaciar las juntas. Actuar con movimientos circulares para reemulsionar el velo de material depositado sobre las baldosas y dar un acabado fino a la superficie de la junta. Polímeros específicos de elevada capacidad de dispersión garantizan la eliminación de los restos de junta de colocación utilizando una mínima cantidad de agua. El exceso de agua en la limpieza podría influir de forma negativa en

las resistencias químicas finales. Es importante enjuagar la esponja con frecuencia y mantener el agua siempre limpia, utilizar cubetas con rejillas adecuadas y rodillos de limpieza, así como sustituir, si fuera necesario, la esponja o el fieltro impregnados de mortero de rejuntado. Finalizar la limpieza interviniendo en sentido diagonal a las baldosas para evitar rebajar el espesor aplicado en las juntas. Posteriormente, secar completamente los revestimientos con paño de algodón, papel absorbente o aspirador de líquidos para garantizar la limpieza total de posibles manchas de resina que hayan quedado. Evitar encharcamientos de agua sobre el rejuntado que aún no esté endurecido. Cualquier posible velo de resina podrá eliminarse con el jabón específico Fuga-Soap, diluido 1:3 con agua, al menos 72 horas después del rejuntado (a +23 °C). En ese caso, dejar actuar sobre la superficie 10 - 15 minutos, después intervenir con un fieltro, enjuagar con agua y secar con un paño seco, papel absorbente o aspirador de líquidos. No pisar los pavimentos que estén húmedos para evitar depositar residuos de suciedad.

→ Aplicación como adhesivo

Fugalite Invisible se aplica con la llana dentada americana idónea en base al formato y tipo de mosaico. Extender, con la parte lisa de la llana, una capa fina presionando sobre el soporte para obtener la máxima adhesión al mismo, después se regula el espesor con la inclinación de la llana dentada. Extender el adhesivo sobre una superficie que permita la colocación del revestimiento dentro del tiempo abierto indicado. Presionar el mosaico con la llana de goma para permitir la máxima impregnación de la superficie.

→ Limpieza

La limpieza de los residuos de junta de las herramientas se realiza con agua antes del endurecimiento del producto.

Otras indicaciones

→ La aditivación del agua de limpieza con

Fuga-Wash permite una acción detergente más eficaz sobre los revestimientos, mantiene el agua

más limpia, mejora el acabado superficial del rejuntado y limpia eficazmente sin necesidad de aclarado.

Certificaciones y marcados



* Émission dans l'air intérieur Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

**El Centro Cerámico Bologna ha realizado la prueba de resistencia a las manchas según la UNE EN ISO 10545-14 (Informe de Ensayo n° 3686/11)

Especificación de proyecto

El rejuntado de alta resistencia químico-mecánica de baldosas cerámicas, gres porcelánico y mosaico vítreo se realizará con mortero de rejuntado vítreo fotocromático certificado, de elevada fluidez y facilidad de limpieza, bacteriostático y fungistático*, impermeable y antimanchas, con alta resistencia químico-mecánica, con GreenBuilding Rating 3, del tipo Fugalite Invisible de Kerakoll. Las juntas deben estar secas, limpias de restos de adhesivo y partes friables. Aplicar la junta de colocación con llana o escobón de goma dura; la limpieza final se realizará con esponjas adecuadas y agua limpia. La anchura de las juntas de ____ y la dimensión de las baldosas de ____ x ____ cm determinan un rendimiento medio de $\approx$ ____ kg/m². Se deben respetar las juntas elásticas de dilatación y fraccionamiento ya existentes.

* Ensayos realizados según ISO 846: 2019 METHOD A/B/C

Datos técnicos según Norma de Calidad Kerakoll		
Aspecto	Parte A pasta neutra / Parte B líquido amarillento	
Densidad aparente	Parte A ≈ 1,69 kg/dm³ Parte B ≈ 0,99 kg/dm³	UEAtc
Viscosidad	≈ 80200 mPa · s, rotor 93 RPM 10	método Brookfield
Naturaleza mineralógica árido	silicática cristalina (Parte A)	
Naturaleza química	resina epoxídica (parte A) / poliamina (parte B)	
Intervalo granulométrico	≈ 63 – 200 μm	
Conservación	≈ 24 meses desde la fecha de producción en envase original intacto	
Advertencias	proteger de las heladas, evitar insolación directa y fuentes de calor	
Envase	monopack parte A 2,82 kg / parte B 0,18 kg	
Color	neutro	
Relación de mezcla	parte A : parte B = 2,82 : 0,18	
Peso específico mezcla	≈ 1,55 kg/dm³	
Duración de la mezcla a +23 °C	≥ 45 min.	
Temperaturas límite de aplicación	de +5 °C a +30 °C	
Ancho juntas:	de 0 a 3 mm	
Transitabilidad	≈ 24 h	
Rejuntado tras la colocación:		
- con Fugalite Invisible en revestimientos	inmediata	
- con Fugalite Invisible en pavimentos	en cuanto sea transitable	
- con adhesivo	ver dato característico del adhesivo	
- con mortero	≈ 7 – 14 días	
Puesta en servicio	≈ 3 días (resist. mecánica) / ≈ 7 días (resist. química)	
Rendimiento:		
- como adhesivo	≈ 2 – 4 kg/m²	
- como junta	ver tabla rendimientos	

Toma de datos a +23 °C de temperatura, 50% H.R. y sin ventilación. Pueden variar en función de las condiciones particulares de la obra: temperatura, ventilación, absorción del soporte y del recubrimiento colocado.

Tabla rendimientos					
	Formato	Espesor	gramos/m² ancho juntas		
			1 mm	2 mm	3 mm
Mosaico	2x2 cm	3 mm	≈ 530	≈ 1.060	≈ 1590
	5x5 cm	4 mm	≈ 290	≈ 580	≈ 870
Baldosas	30x60 cm	4 mm	≈ 40	≈ 80	≈ 120
	50x50 cm	4 mm	≈ 30	≈ 60	≈ 90
	60x60 cm	4 mm	≈ 25	≈ 50	≈ 75
	100x100 cm	4 mm	≈ 15	≈ 30	≈ 45
	20x20 cm	8 mm	≈ 150	≈ 300	≈ 450
	30x30 cm	9 mm	≈ 110	≈ 220	≈ 330
	40x40 cm	10 mm	≈ 90	≈ 180	≈ 270
	30x60 cm	10 mm	≈ 90	≈ 180	≈ 270
	60x60 cm	10 mm	≈ 60	≈ 120	≈ 180
	60x90 cm	10 mm	≈ 50	≈ 100	≈ 150
	100x100 cm	10 mm	≈ 35	≈ 70	≈ 105
	120x120 cm	10 mm	≈ 30	≈ 60	≈ 90
	20x20 cm	14 mm	≈ 260	≈ 520	≈ 780
	30x30 cm	14 mm	≈ 170	≈ 340	≈ 510
Clínker	30x30 cm	15 mm	≈ 185	≈ 370	≈ 555
	12,5x24,5 cm	12 mm	≈ 270	≈ 540	≈ 810

Los datos proporcionados deben ser entendidos como indicativos para el consumo del mortero de rejuntado, medidos según nuestra experiencia y teniendo en cuenta las mermas en obra. Pueden variar en función de las condiciones específicas de obra: rugosidad de la baldosa, exceso de producto residual, falta de planitud de las superficies, temperatura, estacionalidad.

Prestaciones		
Calidad del aire interior (IAQ) COVs - Emisiones compuestos orgánicos volátiles		
Conformidad	EC 1 plus GEV-Emicode	Cert. GEV 4450/11.01.02
HIGH-TECH		
Módulo elástico estático	≈ 570 N/mm²	ISO 178
Resistencia a la abrasión	≈ 215 mm³	EN 12808-2
Absorción de agua tras 240 min.	≈ 0,04 g	EN 12808-5
Temperatura de servicio	de -40 °C a +80 °C	
Solidez color	1	UNE EN ISO 105-A05
Resistencia a la contaminación por hongos	clase 0	ISO 846: 2019 METHOD A/B
Resistencia a la contaminación bacteriana	clase 0	ISO 846: 2019 METHOD A/B
Resistencia a tracción gres/hormigón	≥ 1,5 N/mm²	EN 1348
Resistencia a cizalladura inicial	≥ 5 N/mm²	EN 12003
Resistencia a cizalladura tras inmersión en agua	≥ 3 N/mm²	EN 12003
Tiempo abierto: adhesión a tracción	≥ 2 N/mm²	EN 1346
Resistencia a las manchas de yodo	clase 4	ISO 10545-14
Resistencia a las manchas de aceite de oliva	clase 5	ISO 10545-14
Resistencia a las manchas de cromo	clase 3	ISO 10545-14

Toma de datos a +23 °C de temperatura, 50% H.R. y sin ventilación. Pueden variar en función de las condiciones particulares de cada obra.

Resistencia química			
Ácidos	Concentración	Contacto permanente	Contacto ocasional
Acético	2,50%	••	•••
	5,00%	•	••
	10,00%	•	•
Clorhídrico	37,00%	•••	•••
Cítrico	10,00%	••	•••
Fórmico	2,50%	••	•••
	10,00%	•	•
Fosfórico	50,00%	•••	•••
	75,00%	•	••
Láctico	2,50%	••	•••
	5,00%	•	••
	10,00%	•	•
Nítrico	25,00%	••	•••
	50,00%	•	•
Oleico	100,00%	•	•
Sulfúrico	50,00%	•••	•••
	100,00%	•	•
Tánico	10,00%	••	•••
Tartárico	10,00%	••	•••
Sustancias alimentarias		Principales sustancias alimentarias (contacto temporal)	
Vinagre		••	
Cítricos		••	
Alcohol etílico		•••	
Cerveza		•••	
Mantequilla		•••	
Café		•••	
Caseína		•••	
Glucosa		•••	
Grasa animal		•••	
Leche fresca		••	

Leyenda

••• Óptima

•• Buena

• Baja

Toma de datos: - ambiente +23 °C / 50% H.R. - agresivo químico +23 °C

Resistencia química		Principales sustancias alimentarias (contacto temporal)	
Malta		...	
Margarina		...	
Aceite de oliva		..	
Aceite de soja		..	
Pectina		...	
Tomate		..	
Yogur		..	
Azúcar		...	
Combustibles y aceites		Contacto permanente	Contacto ocasional
Gasolina		.	...
Gasóleo		..	...
Aceite de alquitrán		..	..
Aceite mineral		..	...
Petróleo		..	...
Resina mineral		.	...
Trementina		.	...
Alcalinos y sales	Concentración	Contacto permanente	Contacto ocasional
Agua oxigenada	10,00%	..	...
	25,00%	.	...
Amoniaco	25,00%	...	...
Cloruro cálcico	Sol. Saturada	...	...
Cloruro sódico	Sol. Saturada	...	...
Hipoclorito de sodio			
(Cloro activo)	1,50%	..	...
	13,00%	.	..
Sosa cáustica	50,00%	...	...
Sulfato de aluminio	Sol. Saturada	...	...
Potasa cáustica	50,00%	...	...
Permanganato de potasio	5,00%	..	...
	10,00%	.	..

Leyenda

- ... Óptima
- .. Buena
- . Baja

Toma de datos: - ambiente +23 °C / 50% H.R. - agresivo químico +23 °C

Resistencia química		
Disolventes	Contacto permanente	Contacto ocasional
Acetona	•	•
Alcohol etílico	••	•••
Benceno	•	••
Cloroformo	•	•
Cloruro de metileno	•	•
Glicol etilénico	•••	•••
Percloroetileno	•	••
Tetracloruro de carbono	•	••
Tetrahidrofurano	•	•
Toluol	•	••
Trielina	•	•
Xilol	•	••
Leyenda	••• Óptima •• Buena • Baja	
Toma de datos: - ambiente +23 °C / 50% H.R. - agresivo químico +23 °C		

Resistencia química		
Sustancias analizadas	Tiempo de exposición al agente manchante: 24 horas	Tiempo de exposición al agente manchante 30 minutos:
Vino tinto	5	5
Aceite mineral	5	5
Ketchup	2	5
Rímel	3	5
Café	2	5
Tinte capilar	1	2
Leyenda	5 lavable con agua caliente y suaves pasadas con esponja 4 lavable con detergente neutro y suaves pasadas con esponja 3 lavable con detergente básico y fuertes pasadas con esponja 2 lavable después de tratamiento con disolvente o solución agresiva ácida o básica y posteriores pasadas fuertes con esponja 1 no lavable con ninguno de los tratamientos descritos	

Advertencias

- atenerse a las posibles normas y disposiciones nacionales
- utilizar con temperaturas comprendidas entre +5 °C y +30 °C
- utilizar envases almacenados durante 2 – 3 días antes del uso a +20 °C
- respetar la relación de mezcla de 2,82 : 0,18.
Para mezclas parciales pesar con precisión las 2 partes
- los tiempos de trabajabilidad varían sensiblemente en función de las condiciones ambientales y de la temperatura de las baldosas
- no pisar los pavimentos que estén húmedos para evitar depositar residuos de suciedad
- no rejuntar en soportes sujetos a remotes de humedad o no totalmente secos
- en caso necesario solicitar la ficha de seguridad
- para todo aquello no contemplado consultar con el Kerakoll Worldwide Global Service
+34-964.255.400 - globalservice@kerakoll.es



Los datos relativos al Rating se refieren al GreenBuilding Rating Manual 2011. La presente información está actualizada en enero de 2025 (ref. GBR Data Report – 01.25), puede estar sujeta a modificaciones por parte de Kerakoll. Para posibles actualizaciones, consultar www.kerakoll.com. KERAKOLL responde de la validez, actualidad y actualización de su propia información solo en el caso de que se obtenga directamente de su web. La ficha técnica ha sido redactada en base a nuestros mejores conocimientos técnicos y prácticos. Sin embargo, no siendo posible intervenir en las condiciones de las obras ni en la ejecución de estas, dichas informaciones representan indicaciones de carácter general que no comprometen en modo alguno a nuestra Compañía. Se aconseja una prueba preventiva para verificar la idoneidad del producto para el uso previsto.