

Fugaflex

Flexibilizante al agua para juntas minerales.

Fugaflex incrementa la flexibilidad de las juntas de colocación y garantiza la continuidad de los revestimientos colocados sobre soportes deformables o solicitados por dilatación térmica.



1. Incrementa la adhesión
2. No altera la trabajabilidad, la facilidad de limpieza y los tiempos de puesta en servicio
3. Mejora la hidrorrepelencia y la dureza superficial

Campos de aplicación

→ Destinos de uso

Aditivación de juntas de colocación minerales.

Materiales que se pueden rejuntar:

- gres porcelánico, láminas cerámicas de bajo espesor, baldosas cerámicas, clínker, barro cocido, mosaico vítreo y cerámico, de cualquier tipo y formato
- piedras naturales, materiales reconstituidos, mármoles

Suelos y paredes, interiores y exteriores, de uso civil, comercial, industrial y para el equipamiento urbano, en ambientes con tráfico intenso, piscinas, estanques y fuentes, para rejuntados sobre soportes deformables, incluso en zonas sujetas a cambios bruscos de temperatura y hielo.

No utilizar en los suelos y paredes en los que se requieran resistencias químicas específicas, o impermeabilidad total al agua; ni para el llenado de juntas elásticas de dilatación o contracción; ni en soportes de elevada deformabilidad, no totalmente secos o sujetos a remotes de humedad; ni en baldosas o materiales con superficie porosa o rugosa de difícil limpieza.

Modo de empleo

→ Preparación de los soportes

Comprobar que la colocación se haya realizado correctamente y que las baldosas estén perfectamente ancladas al soporte. Realizar el rejuntado en soportes secos. Un eventual remonte de agua o de humedad puede originar depósitos de sales o irregularidades en la superficie. Además, las juntas deben limpiarse de polvo y partes friables mediante una cuidadosa aspiración con aspiradora eléctrica.

→ Preparación

Fugaflex se utiliza para la preparación de las juntas Fugabella, sustituyendo parcialmente al agua de amasado. Mezclar Fugaflex y el agua en la proporción elegida en un recipiente limpio y añadir gradualmente el mortero, amalgamando la mezcla con una varilla helicoidal, mezclando de abajo hacia arriba y a baja velocidad (≈ 400 rpm) hasta obtener una mezcla de color homogéneo y sin grumos. La relación de mezcla indicada en el envase es orientativa. Es posible obtener mezclas de consistencia más o menos tixotrópica según la aplicación a realizar.

→ Aplicación

Aplicar Fugabella mezclado con Fugaflex de modo uniforme sobre la superficie del recubrimiento con llana o escobón de goma dura. Rellenar las juntas completamente interviniendo en sentido diagonal a las baldosas. Empezar los trabajos de limpieza del recubrimiento en cuanto la junta de colocación se haya espesado dentro de la junta. Actuar en sentido rotatorio para remover la película de material endurecido sobre las baldosas. Durante las operaciones de limpieza utilizar una cantidad de agua uniforme sobre toda la superficie para lograr su total homogeneidad. Mantener el agua siempre limpia utilizando un cubo adecuado con rejilla y rodillos de limpieza para la esponja.

→ Limpieza

La limpieza de los residuos de Fugaflex de las herramientas se realiza con agua antes de que se endurezca el producto.

Otras indicaciones

→ Antes del rejuntado de recubrimientos de porosidad superficial elevada o en caso de altas temperaturas, pasar una esponja húmeda para obturar las porosidades o enfriar la superficie, sin provocar retenciones de agua dentro de las juntas.

→ El uso de Fugaflex no modifica sustancialmente las características de trabajabilidad de las juntas de colocación Fugabella.

Certificaciones y marcados



* Émission dans l'air intérieur Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

Especificación de proyecto

Para rejuntados minerales con reducido nivel de absorción de agua y bajo módulo elástico, sustituir parte del agua de amasado con un flexibilizante al agua para juntas de fraguado normal o rápido, como Fugaflex de Kerakoll. La sustitución parcial del agua determina un rendimiento medio de \approx ____ kg de Fugaflex por 1 kg de mortero cementoso.

Datos técnicos según Norma de Calidad Kerakoll

Aspecto	líquido blanco	
Peso específico	$\approx 1 \text{ kg/dm}^3$	
Conservación	≈ 12 meses desde la fecha de producción en envase original intacto	
Advertencias	proteger de las heladas, evitar insolación directa y fuentes de calor	
Envase	bidones 5 / 1 kg	
Dosificación aconsejada:		
- Fugabella Color	$\approx 0,35 \text{ kg} / 1 \text{ saco } 3 \text{ kg} - \approx 2,25 \text{ kg} / 1 \text{ saco } 20 \text{ kg}$	
- Fugabella Porcelana 0-5	$\approx 1,5 \text{ kg} / 1 \text{ saco } 5 \text{ kg}$	
- Fugabella 2-12	$\approx 1,1 \text{ kg} / 1 \text{ saco } 5 \text{ kg}$	
Viscosidad	$\approx 14 \text{ mPa} \cdot \text{s}$, rotor 1 RPM 100	método Brookfield
pH	$\approx 8,5$	
Temperaturas límite de aplicación	de $+5 \text{ }^\circ\text{C}$ a $+35 \text{ }^\circ\text{C}$	
Rendimiento	ver dosificaciones	

Toma de datos a $+23 \text{ }^\circ\text{C}$ de temperatura, 50% H.R. y sin ventilación. Pueden variar en función de las condiciones particulares de la obra: temperatura, ventilación, absorción del soporte y del recubrimiento colocado.


Prestaciones**HIGH-TECH**

Dosificación empleada para los ensayos	≈ 2,25 kg Fugaflex / 2,25 kg agua / 1 saco 20 kg Fugabella Color	
Peso específico mezcla	≈ 1,81 kg/dm ³	UNI 7121
Módulo elástico dinámico a 28 días	≈ 11898 N/mm ²	UNI 9524
Resistencia a flexión a 28 días	≥ 7 N/mm ²	EN 12808-3
Resistencia a compresión a 28 días	≥ 20 N/mm ²	EN 12808-3
Absorción de agua tras 30 min.	≤ 1 g	EN 12808-5
Absorción de agua tras 240 min.	≤ 3,5 g	EN 12808-5

Toma de datos a +23 °C de temperatura, 50% H.R. y sin ventilación. Pueden variar en función de las condiciones particulares de cada obra.

Advertencias

- atenerse a las posibles normas y disposiciones nacionales
- conservar y utilizar a temperaturas superiores a +5 °C. Proteger de las heladas
- respetar la relación de mezcla indicada
- los tiempos de trabajabilidad pueden variar sensiblemente en función de las condiciones ambientales, de la absorción de las baldosas y del soporte
- realizar una prueba preventiva para comprobar la limpieza de baldosas cerámicas o piedras naturales con superficies porosas o microporosas que podrían no ser aptas para el uso de mezclas tratadas con aditivos con látex
- en caso necesario solicitar la ficha de seguridad
- para todo aquello no contemplado consultar con el Kerakoll Worldwide Global Service +34 964 255 400 – globalservice@kerakoll.es

 La presente información está actualizada en abril de 2026, se precisa que la misma puede estar sujeta a modificaciones por parte de KERAKOLL SpA. Para comprobar posibles actualizaciones, consultar el sitio web www.kerakoll.com. KERAKOLL responde de la validez, actualidad y actualización de su propia información solo en el caso de que se obtenga directamente de su web. La ficha técnica ha sido redactada en base a nuestros mejores conocimientos técnicos y prácticos. Sin embargo, no siendo posible intervenir en las condiciones de las obras ni en la ejecución de estas, dichas informaciones representan indicaciones de carácter general que no comprometen en modo alguno a nuestra Compañía. Se aconseja una prueba preventiva para verificar la idoneidad del producto para el uso previsto.