

Fugabella Scuba

Junta de colocación mineral certificada, para juntas de elevada solidez cromática de 0 a 5 mm.

Fugabella Scuba consigue un acabado liso con efecto pulido, garantiza la resistencia total en inmersión continua, a la acción del agua batiente, al vapor de agua, a los lavados frecuentes y a una fuerte presión.



1. Suelos y paredes, interiores, exteriores
2. Uniformidad del color con alto contenido de blanco
3. Elevada solidez cromática testada por el CATAS
4. Hidrorrepelente con efecto gota
5. Idóneo para gres porcelánico, cerámica, piezas de bajo espesor o rectificadas, piedras naturales
6. Fácil limpieza y mantenimiento
7. Idóneo para suelos radiantes

Campos de aplicación

→ Destinos de uso

Rejuntado de 0 a 5 mm de alta resistencia, hidrorrepelente con efecto gota, acabado liso con efecto pulido, elevada dureza.

Materiales que se pueden rejuntar:

- gres porcelánico, láminas cerámicas de bajo espesor, baldosas cerámicas, clinker, barro cocido, mosaico vítreo y cerámico, de cualquier tipo y formato
- piedras naturales, materiales reconstituidos, mármoles

Suelos y paredes, interiores y exteriores, uso residencial, comercial, industrial y para equipamiento urbano, en ambientes con tráfico intenso, piscinas, saunas, balsas y fuentes, incluso en zonas sujetas a cambios bruscos de temperatura y hielo.

No utilizar

Para juntas de anchura superior a 5 mm, en suelos y paredes en los que se requieran resistencias químicas específicas o ninguna absorción de agua; para el rellenado de juntas elásticas de dilatación o fraccionamiento; en soportes de elevada deformabilidad, que no estén totalmente secos y estén sujetos a remotes de humedad.

Modo de empleo

→ Preparación de los soportes

Antes del rejuntado comprobar que la colocación se haya realizado correctamente y que las baldosas estén perfectamente ancladas al soporte. Los soportes deben estar totalmente secos. Efectuar el rejuntado respetando el tiempo de espera indicado en la ficha técnica del adhesivo empleado. En caso de colocación con mortero esperar como mínimo 7/14 días según el espesor de la solera, las condiciones climáticas del ambiente, la absorción del recubrimiento y del soporte. Un posible remonte de agua o de humedad puede originar depósitos de sales en la superficie de la junta de colocación.

Las juntas deben estar limpias de restos de adhesivo, aunque ya esté endurecido, y tener una profundidad uniforme, como mínimo igual a 2/3 del espesor total del recubrimiento, para evitar que el diferente tiempo de secado de los distintos espesores provoque variaciones en la tonalidad. Además, las juntas deben limpiarse de polvo y partes friables mediante una cuidadosa aspiración con aspiradora eléctrica. En el caso de baldosas muy absorbentes y temperaturas elevadas, es aconsejable realizar una pasada con esponja húmeda sobre la superficie del recubrimiento antes del rejuntado evitando encharcamientos de agua dentro de las juntas. Antes de rejuntar materiales con colores que contrasten con la junta de colocación verificar si una vez aplicado el producto en la baldosa esta es fácil de limpiar, lo que podría resultar difícil en caso de superficies de microporosidad acentuada. Se aconseja realizar una prueba preventiva fuera del área de trabajo o en una pequeña zona apartada. En estos casos es aconsejable proceder al tratamiento protector del recubrimiento con productos específicos prestando atención en no aplicarlos en el interior de las juntas.

→ Preparación

Fugabella Scuba se prepara en un recipiente limpio, vertiendo primero una cantidad de agua aproximadamente igual a 3/4 de la necesaria. Introducir gradualmente Fugabella Scuba en el recipiente, amasando la mezcla con batidor helicoidal desde abajo hacia arriba y a bajo número de revoluciones (≈ 400 /min.). Añadir agua hasta obtener una mezcla con la consistencia deseada, homogénea y sin grumos. Para optimizar el amasado y para mezclar mayores cantidades de junta de colocación utilizar un mezclador eléctrico de aspas verticales y rotación lenta. Polímeros específicos de elevada capacidad de dispersión garantizan que Fugabella Scuba pueda utilizarse inmediatamente. El agua indicada en el envase es orientativa. Es posible obtener mezclas de consistencia más o menos tixotrópica según la aplicación a realizar. Añadir agua en exceso, no mejora la trabajabilidad ni la limpieza de la junta de colocación, puede provocar disminuciones de espesor y retracciones en la fase plástica del secado y reducir las prestaciones finales. Preparar todas las mezclas necesarias para completar el trabajo con la misma cantidad de agua.

→ Aplicación

Fugabella Scuba se aplica de modo uniforme sobre la superficie del recubrimiento con llana o escobón de goma dura. Proceder a la extensión del material sobre toda la superficie, hasta el completo rellenado de las juntas interviniendo en sentido diagonal a las baldosas. Retirar inmediatamente la mayor parte de los restos de junta de colocación dejando tan solo una fina película sobre la baldosa.

Modo de empleo

→ Limpieza

Empezar los trabajos de limpieza del recubrimiento en cuanto la junta de colocación se haya espesado en la junta. Para la limpieza definitiva de la superficie utilizar una esponja, humedecida con agua limpia, de bastante espesor y dimensión grande para evitar vaciar las juntas. Mantener el agua siempre limpia utilizando un cubo adecuado con rejilla y rodillos de limpieza para la esponja. Actuar en sentido rotatorio para remover la película de material endurecido sobre las baldosas.

Terminar la limpieza interviniendo en sentido diagonal a las baldosas y utilizando una cantidad de agua uniforme sobre toda la superficie para evitar que se formen variaciones de tonalidad. La limpieza de los residuos de junta de las herramientas se realiza con agua antes del endurecimiento del producto.

Otras indicaciones

Para el rejuntado de grandes espacios con Fugabella Scuba es posible aumentar la velocidad de aplicación y de limpieza final empleando algunas herramientas eléctricas adecuadas. En particular la limpieza con electroesponjas resulta fácil de realizar, garantiza un rendimiento superior y un acabado perfecto.

Antes del rejuntado de recubrimientos de porosidad superficial elevada o en caso de altas temperaturas es aconsejable pasar una esponja húmeda para obturar dichas porosidades o enfriar la superficie, sin provocar encharcamientos de agua dentro de las juntas.

Certificaciones y marcados



* Émission dans l'air intérieur Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

Especificación de proyecto

El rejuntado certificado de alta resistencia de baldosas cerámicas, gres porcelánico, piezas de bajo espesor, mármoles y piedras naturales se realizará con junta mineral bacteriostática y fungistática de elevada solidez cromática, conforme a la norma ISO 13007-3 – clase CG2 WA, tipo Fugabella Scuba de Kerakoll. Las juntas deben estar secas, limpias de restos de adhesivo y partes friables. Aplicar la junta de colocación con llana o escobón de goma dura; la limpieza final se realizará con esponjas adecuadas y agua limpia. La anchura de las juntas de ____ y la dimensión de las baldosas de ____ x ____ cm determinan un rendimiento medio de $\approx$ ____ kg/m². Se deben respetar las juntas elásticas de dilatación y fraccionamiento ya existentes.

Datos técnicos según Norma de Calidad Kerakoll		
Aspecto	premezclado blanco	
Densidad aparente	≈ 1,09 kg/dm³	UEAtc/CSTB 2435
Naturaleza mineralógica árido	silicática - carbonática cristalina	
Granulometría media	≈ 30 µm	
Conservación	≈ 12 meses desde la fecha de producción, en su envase original cerrado y en lugar seco, proteger de la humedad	
Envase	sacos 5 kg	
Agua de amasado	≈ 1,7 l / 1 saco 5 kg	
Peso específico mezcla	≈ 1,85 kg/dm³	UNI 7121
Duración de la mezcla (pot life)	≥ 60 min.	
Temperaturas límite de aplicación	de +5 °C a +35 °C	
Ancho junta	de 0 a 5 mm	
Transitabilidad	≈ 12 h	
Rejuntado tras la colocación:		
- con adhesivo	ver dato característico del adhesivo	
- con mortero	≈ 7 – 14 días	
Puesta en servicio	≈ 48 h	
Rendimiento	ver tabla rendimientos	

Toma de datos a +23 °C de temperatura, 50% H.R. y sin ventilación. Pueden variar en función de las condiciones particulares de la obra: temperatura, ventilación, absorción del soporte y del recubrimiento colocado.

TABLA RENDIMIENTOS						
	Formato	Espesor	gramos/m² ancho juntas			
			1 mm	2 mm	3 mm	5 mm
Mosaico	2x2 cm	3 mm	≈ 480	≈ 960	≈ 1440	≈ 2400
	5x5 cm	4 mm	≈ 265	≈ 530	≈ 795	≈ 1325
Baldosas Mármoles	30x60 cm	4 mm	≈ 35	≈ 70	≈ 105	≈ 175
	60x60 cm	4 mm	≈ 25	≈ 50	≈ 75	≈ 125
	20x20 cm	8 mm	≈ 134	≈ 268	≈ 402	≈ 670
	30x30 cm	9 mm	≈ 100	≈ 200	≈ 300	≈ 500
	40x40 cm	10 mm	≈ 84	≈ 168	≈ 252	≈ 420
	30x60 cm	10 mm	≈ 85	≈ 170	≈ 255	≈ 425
	60x60 cm	10 mm	≈ 60	≈ 120	≈ 180	≈ 300
	20x20 cm	14 mm	≈ 235	≈ 470	≈ 705	≈ 1175
	30x30 cm	14 mm	≈ 156	≈ 312	≈ 468	≈ 780
Clínker	12,5x24,5 cm	12 mm	≈ 242	≈ 484	≈ 726	≈ 1210

Prestaciones		
Calidad del aire interior (IAQ) COVs - Emisiones compuestos orgánicos volátiles		
Conformidad	EC 1-R GEV-Emicode	Cert. GEV 1954/11.01.02
HIGH-Tech		
Resistencia a flexión a 28 días	≥ 8 N/mm²	EN 12808-3
Resistencia a compresión a 28 días	≥ 32 N/mm²	ISO 13007-4.1.4
Resistencia a la abrasión a 28 días	≤ 174 mm³	EN 12808-2
Absorción de agua tras 30 min.	≤ 1 g	EN 12808-5
Absorción de agua tras 240 min.	≤ 2,5 g	EN 12808-5
Solidez color (blanco)	5 (elevada: para interiores y exteriores)	UNI EN ISO 105-A05
Resistencia a la contaminación por hongos	clase F+	CSTB SB-08-103
Resistencia a la contaminación bacteriana	clase B+	CSTB SB-2008-097
Temperatura de servicio	de -40 °C a +90 °C	
Conformidad	CG2 WA	ISO 13007-3

Toma de datos a +23 °C de temperatura, 50% H.R. y sin ventilación. Pueden variar en función de las condiciones particulares de cada obra.

Advertencias

- Producto para uso profesional

→ atenerse a las posibles normas y disposiciones nacionales

→ en piscinas, comprobar la idoneidad del producto en función del tipo de agua y del tipo de tratamiento químico o físico previsto

→ los tiempos de trabajabilidad varían sensiblemente en función de las condiciones ambientales y de la absorción de las baldosas y del soporte

→ limpiar la superficie, sobre la que se ha rejuntado, con una esponja húmeda para volver a hidratar la junta de colocación aplicada
- proteger la junta de colocación de la lluvia batiente y del sol directo como mínimo 12 horas desde el rejuntado

→ en climas cálidos enfriar las superficies y mezclar la junta de colocación con agua fría

→ rejuntar sobre soportes aún húmedos genera variaciones en la junta de colocación

→ en caso necesario solicitar la ficha de seguridad

→ para todo aquello no contemplado consultar con el Kerakoll Worldwide Global Service +34 964 255 400 – globalservice@kerakoll.es

Kerakoll

Quality

System

ISO 9001

CERTIFIED

1710/0326

La presente información está actualizada en octubre de 2022; se precisa que la misma puede estar sujeta a modificaciones en el tiempo por parte de KERAKOLL SpA. Para posibles actualizaciones, consultar la web www.kerakoll.com. KERAKOLL SpA responde de la validez, actualidad y actualización de su propia información solo en el caso de que se obtenga directamente de su web. La ficha técnica ha sido redactada en base a nuestros mejores conocimientos técnicos y prácticos. Sin embargo, no siendo posible intervenir en las condiciones de las obras ni en la ejecución de estas, dichas informaciones representan indicaciones de carácter general que no comprometen en modo alguno a nuestra Compañía. Se aconseja una prueba preventiva para verificar la idoneidad del producto para el uso previsto.