

# Nanoflex

**Gel-Membrana impermeable de elevada adhesión y altamente trabajable.**

**Nanoflex garantiza soportes perfectamente impermeabilizados en el revolucionario Laminado Gel para la seguridad de una colocación perfecta y duradera.**



- 1. Ideal para impermeabilizar balcones y terrazas**
- 2. Fusión perfecta con los Gel-Adhesivos H40**
- 3. Reología variable idónea para cualquier condición de obra**
- 4. Insensible al ataque de las aguas cloradas**
- 5. Idóneo para sobrecolocación**

---

## Qué es el Laminado Gel

→ Laminado Gel, referente principal y excelencia de los Sistemas Laminados: el Gel-Adhesivo H40 Icon se fusiona con la gel-membrana Nanoflex, corazón impermeable y transpirable del sistema, fruto también de la Tecnología Gel.

El Laminado Gel es un sistema impermeabilizante de elevada resistencia a cizalladura para la impermeabilización y colocación transpirable de baldosas cerámicas y piedras naturales con gel-adhesivos minerales en balcones, terrazas, cubiertas planas, piscinas y superficies horizontales exteriores.

La altísima resistencia a cizalladura de la tecnología Laminado Gel garantiza la eliminación de las tensiones por dilatación en superficies exteriores de cualquier tamaño, manteniendo la máxima velocidad de aplicación y facilidad de uso; la fusión estructural entre el gel-adhesivo y la gel-membrana garantiza una impermeabilización transpirable e insensible a la hidrólisis alcalina para una máxima durabilidad.

---

## Campos de aplicación

→ Destinos de uso

Terrazas, balcones, superficies horizontales y piscinas; soleras de colocación minerales; soleras de colocación cementosas monolíticas; pavimentaciones ya existentes de cerámica; piedras naturales aglomeradas dimensionalmente estables, ancladas al soporte y limpias; enfoscados de cemento y morteros cementosos; hormigón endurecido. Paredes, pavimentos; interiores, exteriores. Los revestimientos se pueden colocar directamente sobre la impermeabilización del recrecido (con producto aplicado en estado líquido o membrana en láminas) (norma UNE 138002 punto 7.10.2.5).

No utilizar sobre soportes a base de yeso o anhidrita sin la aplicación previa del aislante superficial al agua Active Prime Fix o Active Prime Grip; sobre soportes metálicos o de madera; sobre láminas bituminosas; para impermeabilizar superficies dejadas a la vista; sobre recrecidos aligerados; sobre aislamientos en cubiertas invertidas realizados con paneles aislantes o materiales aligerados; en piscinas y vasos de contención de agua dejados a la vista; ni en aquellos casos en los que se requiera el encolado del revestimiento con H40 Extreme o adhesivos reactivos.

## Modo de empleo

→ Las indicaciones de uso se refieren, cuando así está previsto, a la Norma UNE 138002 "Reglas generales para la ejecución de revestimientos con baldosas cerámicas por adherencia"

→ Preparación de los soportes

Requisitos soporte

Madurado (dimensionalmente estable):

- soleras de colocación de Keracem y Keracem Pronto esperar 24 h
- hormigón esperar 6 meses
- soleras de colocación o enfoscados cementosos esperar 7 – 10 días por cm de espesor (buena maduración)

Íntegro (sin fisuras):

- reparar la integridad con Kerarep
- comprobar la adhesión de revestimientos ya existentes
- elementos no perfectamente adheridos deben ser eliminados

Compacto (en todo su espesor):

- golpeando con fuerza (maza 5 kg) no se deben formar marcas evidentes ni debe haber erosión

Resistente en superficie:

- rayando con un clavo de acero de grandes dimensiones no se forman incisiones profundas y no se observan erosiones
- sin exudación en superficie

Seco:

- superficie seca y sin condensaciones
- Humedad residual en masa < 3% (UNE 138002)

Limpio:

- superficies exentas de partes friables, aceites desencofrantes, restos o residuos de barnices, adhesivos, restos de trabajos precedentes, polvo, etc..

Reparar partes degradadas, que falten o nidos de grava y rellenar posibles desniveles de planeidad con los productos idóneos de la línea Keralevel. Sobre viejas pavimentaciones estables y perfectamente ancladas eliminar completamente los posibles tratamientos de superficie y realizar una cuidadosa limpieza con detergentes específicos y con agua a presión. Eliminar eventuales condensaciones o residuos de agua de lavado. Antes de la aplicación, los soportes absorbentes deben mojarse pero no presentar retenciones de agua.

Realizar las juntas necesarias en los perímetros de los sistemas cerámicos, en los cambios de plano y en correspondencia con otros elementos o dispositivos (noma UNE 138002 punto 7.8.1.4).

Impermeabilizar las juntas perimetrales, de fraccionamiento, de dilatación y de desolidarización de los soportes con Aquastop 120 encolado con Nanoflex ; utilizar las piezas específicas o realizar piezas especiales, recortando la banda Aquastop 120, para el tratamiento de los ángulos y para la unión con los desagües de las instalaciones. Donde el espacio sea insuficiente para el encolado de la banda aplicar el sellante Aquastop Nanosil.



Impermeabilización de las juntas estructurales con Aquastop 200 HP, banda impermeabilizante elástica bajo-baldosa de caucho de nitrilo (NBR) revestida en ambas caras con polipropileno no tejido de elevada adhesión.

→ Preparación

Nanoflex se prepara mezclando en un recipiente limpio, vertiendo 3/4 aprox. del agua necesaria. Introducir gradualmente Nanoflex en el recipiente, mezclando con batidor de abajo hacia arriba y a bajo número de revoluciones (≈ 400/min.).

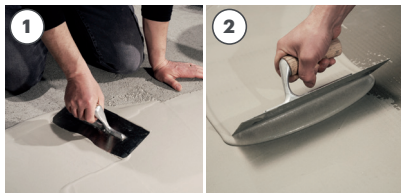


- ① Añadir agua hasta obtener una mezcla con la consistencia deseada, homogénea y sin grumos. El agua indicada en el envase es orientativa. Es posible obtener mezclas de consistencia más o menos fluida en función de la aplicación a realizar.

→ Aplicación

Tras haber impermeabilizado las juntas con Aquastop 120, comprobar la adhesión de las bandas y proceder a la aplicación de la gel-membrana Nanoflex.

## Modo de empleo



- ① Nanoflex se aplica con llana sobre el soporte previamente preparado. Aplicar la primera mano de espesor aproximado entre 1 – 2 mm presionando para obtener la máxima adhesión al soporte. Cubrir cuidadosamente todas las superficies, incluidas las partes horizontales de las bandas.
- ② Una vez endurecido el producto, tras haber eliminado la posible condensación superficial, aplicar la segunda mano de Nanoflex. Realizar un espesor continuo y uniforme de entre 2 – 3 mm hasta la total cobertura del soporte. Cubrir completamente las bandas, también en las partes verticales.

### → Colocación revestimiento



- ① La posterior colocación del revestimiento debe ser realizada con gel-adhesivo mineral de la línea H40; en caso de lluvia sobre el producto no endurecido totalmente, comprobar atentamente la idoneidad de la posterior colocación.

- ② La presencia del lecho macizo de adhesivo es un requisito esencial para garantizar la durabilidad (norma UNE 138002).
- ③ El ancho de junta entre baldosas debe ser  $\geq 3$  mm para pavimentos exteriores, cubiertas, terrazas y balcones, etc. y  $\geq 5$  mm para pavimentos urbanos (norma UNE 138002 punto 7.7); se aconseja realizar juntas de 5 mm de ancho.
- ④ El rodapié de cerámica debe ser fijado al soporte vertical con adhesivo y manteniéndolo separado de la baldosa del pavimento un mínimo de 6 mm.
- ⑤ Realizar juntas elásticas de al menos 8 mm de espesor para separar el suelo de los elementos verticales y entre materiales de diferente naturaleza; realizar juntas de dilatación con separación de 2,5 m - 5 m lineales y superficie regular de máx. 16 m<sup>2</sup> (norma UNE 130882, punto 7.8.2), prestando especial atención a los posibles movimientos de la estructura. Las juntas realizadas deberán coincidir totalmente con las juntas realizadas anteriormente en el soporte y deberán haber sido impermeabilizadas con banda Aquastop 120; si es necesario, proceder al corte de las baldosas.
- ⑥ Rejuntar con Fugabella Color evitando rellenar las juntas elásticas.
- ⑦ Realizar el sellado de las juntas elásticas y el espacio entre el rodapié y el pavimento con material permanentemente elástico (norma UNE 138002 punto 7.8) tipo Silmat Color o Neutro Color.

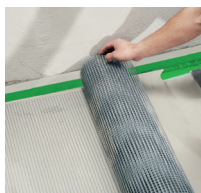
### → Limpieza

La limpieza de residuos de Nanoflex de las herramientas se realiza con agua antes del endurecimiento del producto.

## Otras indicaciones

→ Nanoflex no requiere armado de refuerzo dentro del sistema Laminado Gel porque crea un cuerpo único con el Gel-Adhesivo H40 Icon que produce altísimos valores de adhesión frente a cizalladura, garantía de la durabilidad del sistema.

El uso de Aquastop AR1, malla especial de fibra de vidrio alcalino resistente, garantiza la aplicación de la cantidad necesaria de producto: una vez que el tejido de la malla está totalmente cubierto, se consigue una cobertura completa de la superficie del soporte. Cuando sea necesario, englobar la malla Aquastop AR1 en la primera capa de Nanoflex fresco, presionando con una llana; cuando haya endurecido, aplicar la segunda capa, cubriendo completamente la malla.



→ Piscinas, depósitos, sótanos y cimentaciones de hormigón armado antes de colocar el revestimiento: realizar el desbastado mecánico y limpieza adecuada de los agujeros de los pasamuros de encofrado o espadines y aplicar el sellante orgánico silánico neutro Aquastop Nanosil. Las zonas desniveladas deben ser previamente niveladas con los productos de nivelación idóneos. Impermeabilizar las esquinas encolando la banda Aquastop 120 con Nanoflex realizando piezas especiales para ángulos o realizarlos en obra recortando la misma banda.

→ Cantos de forjado, bordes sin goterón y contra-terreno: en los tramos de perímetro sin pared o barandillas en muros, como cantos de forjado y bordes sin goterón, aplicar las bandas Aquastop hasta la cobertura total del espesor vertical de la solera ("L" hacia abajo) y proceder con la impermeabilización. En ausencia de revestimiento encolado sobre el canto de forjado, proteger la impermeabilización con los materiales idóneos de acabado/decoración. En los soportes realizados sobre terreno (con el adecuado drenaje/sistema drying) o contacto lateral con el terreno (aceras, calzadas, porches, etc.) el canto de las soleras debe ser impermeabilizado: aplicar las bandas de Aquastop hasta la total cobertura del espesor vertical de la solera de colocación y proceder con la impermeabilización (norma UNE 138002 punto 7.9.8). En ausencia provisional de revestimiento encolado, prever la protección de la impermeabilización contra impactos y acciones mecánicas.

→ Los pavimentos sometidos a presencia de humedad o tránsito de agua constante, se deben ejecutar con pendientes adecuadas para evitar el estancamiento de agua (norma UNE 138002 punto 7.9.6).

## Certificaciones y marcados



\* Émission dans l'air intérieur Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

**Datos técnicos según Norma de Calidad Kerakoll**

Aspecto	premezclado gris
Densidad aparente	1 kg/dm <sup>3</sup>
Naturaleza mineralógica árido	silicática - carbonática cristalina
Conservación	≈ 12 meses desde la fecha de producción en envase original intacto; proteger de las heladas
Envase	sacos 20 kg con asa
Agua de amasado	≈ 5 – 6 l / 1 saco 20 kg
Viscosidad helipath	≈ 60000 mPas · sec
Peso específico mezcla	≈ 1,5 kg/dm <sup>3</sup>
Duración de la mezcla (pot life)	≥ 1 h
Densidad aparente del producto endurecido y seco	≈ 1,38 kg/dm <sup>3</sup>
Temperaturas límite de aplicación	de +5 °C a +35 °C
Humedad residual soporte	< 3%
Espesor mínimo total	≥ 2 mm
Espesor máximo realizable por capa	< 1,5 mm
Tiempo de espera entre 1ª y 2ª mano	≥ 6 h
Tiempo de espera para la colocación de revestimientos*	≥ 24 h
Puesta en servicio	≈ 7 días / ≈ 14 días (agua permanente)
Temperatura de servicio	de -20 °C a +90 °C
Rendimiento	≈ 1,15 kg/m <sup>2</sup> por mm de espesor

Toma de datos a +23 °C de temperatura, 50% H.R. y sin ventilación.

(\*) Espesor y condiciones climáticas pueden prolongar, incluso notablemente, estos tiempos.

**Colocación segura**

<b>Consumo: 2,5 kg/m<sup>2</sup></b>	<b>Duración de la mezcla</b>	<b>Espera entre 1ª y 2ª mano</b>	<b>Transitabilidad 2ª mano</b>	<b>Fuera de riesgo por lluvia</b>	<b>Espera colocación</b>
≈ +5°C, 80% H.R.	> 2 h	≥ 8 h	≥ 12 h	≥ 24 h	≥ 24 h
≈ +20°C, 65% H.R.	> 1 h	≥ 2 h	≥ 4 h	≥ 8 h	≥ 12 h
≈ +35°C, 40% H.R.	> 30 min.	≥ 1 h	≥ 2 h	≥ 6 h	≥ 8 h
<b>Consumo: 3 kg/m<sup>2</sup></b>	<b>Duración de la mezcla</b>	<b>Espera entre 1ª y 2ª mano</b>	<b>Transitabilidad 2ª mano</b>	<b>Fuera de riesgo por lluvia</b>	<b>Espera colocación</b>
≈ +5°C, 80% H.R.	> 2 h	≥ 8 h	≥ 12 h	≥ 24 h	≥ 24 h
≈ +20°C, 65% H.R.	> 1 h	≥ 6 h	≥ 8 h	≥ 12 h	≥ 12 h
≈ +35°C, 40% H.R.	> 30 min.	≥ 2 h	≥ 2 h	≥ 8 h	≥ 8 h

**Prestaciones****Calidad del aire interior (IAQ) COVs - Emisiones compuestos orgánicos volátiles**

Conformidad	EC 1 plus GEV-Emicode	Cert. GEV 14882/11.01.02
-------------	-----------------------	--------------------------

**HIGH-TECH**

Adhesión a cizalladura Laminado Gel – Cero Tensiones a 28 días	≥ 2,5 N/mm <sup>2</sup>	ANSI A-118
Adherencia inicial	≥ 2 N/mm <sup>2</sup>	EN 14891-A.6.2
Adherencia tras contacto con agua	≥ 1 N/mm <sup>2</sup>	EN 14891-A.6.3
Adhesión tras acción del calor	≥ 2 N/mm <sup>2</sup>	EN 14891-A.6.5
Adhesión tras ciclos hielo-deshielo	≥ 1 N/mm <sup>2</sup>	EN 14891-A.6.6
Adherencia tras contacto con agua de cal	≥ 1,5 N/mm <sup>2</sup>	EN 14891-A.6.9
Adherencia tras contacto con agua clorada	≥ 0,8 N/mm <sup>2</sup>	EN 14891-A.6.7
Impermeabilidad al agua	ninguna penetración	EN 14891-A.7

**Transpirabilidad:**

- número de nanoporos	≥ 1.000 millones/cm <sup>2</sup>	ASTM E128
- coeficiente de resistencia a la difusión del vapor de agua (μ)	≤ 442	EN ISO 7783-1
Crack Bridging en condiciones estándar	≥ 0,75 mm	EN 14891-A.8.2
Crack Bridging a baja temperatura (-5 °C)	≥ 0,75 mm	EN 14891-A.8.3
Calor específico	≈ 1,66 J/m <sup>3</sup>	
Conductividad térmica a +10 °C	≈ 520 mW/(m K)	EN 12664
Conformidad	CM O1P	EN 14891

Toma de datos a 23 °C de temperatura, 50% de H.R. y sin ventilación.

## Advertencias

→ atenerse a las posibles normas y disposiciones  
 → nacionales baldosas cerámicas de color oscuro en el exterior, los formatos de las baldosas y otras circunstancias específicas de la obra pueden requerir la realización de juntas de movimiento para una subdivisión en superficies inferiores a 16 m<sup>2</sup>

→ en la impermeabilización de piscinas, utilizar Aquastop Nanosil para el sellado impermeable de orificios pasantes en el hormigón, focos, boquillas y desagües  
 → en caso necesario solicitar la ficha de seguridad  
 → para todo aquello no contemplado consultar con el Kerakoll Worldwide Global Service +34 964 255 400 – [globalservice@kerakoll.es](mailto:globalservice@kerakoll.es)



La presente información está actualizada en Marzo de 2026; se precisa que la misma puede estar sujeta a modificaciones por parte de KERAKOLL. Para las eventuales actualizaciones, consultar la web [www.kerakoll.com](http://www.kerakoll.com). KERAKOLL responde de la validez, actualidad y actualización de su propia información solo en el caso de que se obtenga directamente de su web. La ficha técnica ha sido redactada en base a nuestros mejores conocimientos técnicos y prácticos. Sin embargo, no siendo posible intervenir en las condiciones de las obras ni en la ejecución de estas, dichas informaciones representan indicaciones de carácter general que no comprometen en modo alguno a nuestra Compañía. Se aconseja una prueba preventiva para verificar la idoneidad del producto para el uso previsto.