Mantek Synt

Membrana líquida a base de copolímeros termoplásticos para la impermeabilización de cubiertas y viejas membranas bituminosas.



Mantek Synt es una membrana líquida lista al uso, en base disolvente, que permite crear una capa continua, impermeable, elástica y duradera, capaz de adaptarse a cualquier sustrato, geometría y detalle constructivo, incluso a temperaturas inferiores a cero térmico.

1. **Específica para la impermeabilización de cubiertas planas**
2. **Resistente a los encharcamientos**
3. **Elevada reflectancia solar, «Cool Roof» (color blanco), incluso sobre antiguas láminas bituminosas**
4. **Restablece la estanqueidad de antiguas láminas bituminosas**
5. **Cumple con los requisitos de la norma UNI 11928-1**
6. **Se puede aplicar tanto con rodillo como con pistola airless**

kerakoll

Campos de aplicación

→ Destinos de uso
- Impermeabilización decorativa a la vista en empuje positivo de cubiertas de edificación en general, cubiertas planas e inclinadas, antiguas membranas bituminosas preformadas, soleras, marquesinas, viejos pavimentos, cubiertas de fibrocemento, canalones, detalles y accesorios de cubiertas, cornisas.
- Impermeabilización decorativa a la vista en empuje positivo de fuentes, cisternas, tanques, jardineras, cubiertas ajardinadas, cubiertas verdes y depósitos (límites máximos por contacto ocasional: HCl 10%, NaCl 10%, NaClO 4%).
- Protección para el control de la humedad del hormigón y elementos de hormigón armado (superficies horizontales, verticales, inclinadas) con alta protección frente a la carbonatación (baja permeabilidad al CO_2).
- Reparación y decoración protectora Cool Roof (color blanco) de viejas membranas bituminosas preformadas.
- Impermeabilización de estructuras y elementos bajo teja antes de la fijación con espuma poliuretánica.
- Superficies ocasionalmente transitables para actuaciones de mantenimiento.

Soportes:
- hormigón y hormigón armado vertido en obra o prefabricado
- soleras de colocación minerales línea Keracem y soleras de colocación cementosas
- antiguas membranas bituminosas preformadas, lisas o con acabado pizarra, con una antigüedad mínima de 6 meses
- membranas antiguas de TPO, EPDM y PVC adheridos al soporte, tras lijado previo y prueba preventiva (comprobar ausencia de plastificantes)
- aluminio, acero, hierro, cobre, chapa, tarima y suelos de madera
- fibra de vidrio y policarbonato con lijado previo, prefabricados de fibrocemento, sistemas constructivos en seco
- membranas antiguas líquidas de poliuretano, epoxídicas y viejas pinturas a base de aluminio con lijado previo, limpieza específica y comprobación de la adhesión con una prueba de pelado (test peeling)
- pavimentos y revestimientos de baldosas cerámicas, piedras artificiales aglomeradas de cemento, clínker, piedras naturales

→ COOL ROOF
- El uso de un revestimiento altamente reflectante reduce la temperatura superficial de las cubiertas, especialmente en las cubiertas planas, más expuestas a la radiación directa por la incidencia de la luz solar en el verano. En las estancias bajo las cubiertas, gracias a la reducción de la absorción de energía solar, se alcanzan temperaturas inferiores reduciendo el consumo energético de la climatización en verano. Se obtiene una refrigeración pasiva de los edificios con mejora directa del confort habitacional y laboral.
- Las propiedades reflectantes del revestimiento disminuyen con el tiempo debido a la acumulación de suciedad por lo que se recomienda limpiar periódicamente la superficie y volver a aplicar el revestimiento si no es posible restaurar el blanco inicial.
- La impermeabilización Cool Roof con Mantek Synt reduce los efectos de isla de calor local (diferencias de gradiente térmico entre zonas urbanizadas y zonas verdes) con la consecuente obtención de puntos LEED.

No utilizar:
- en las horas más calurosas del día o sobre soportes excesivamente calientes
- en condiciones de fuerte irradiación tanto antes como durante la aplicación
- en caso de lluvia inminente
- sobre soportes flotantes o soportes no perfectamente anclados, húmedos, mojados, sujetos a humedad ascendente
- en superficies peatonales, con tráfico o destinadas a solados o aplacados encolados (cerámicas, piedras, etc.)
- sobre soportes cementosos aligerados no aptos para soportar cargas directas, sobre soportes que contengan poliestireno, sobre paneles aislantes, sobre soportes no resistentes al xileno
- sobre tableros ligeros, tablas o cubiertas de madera
- para impermeabilización frente a empuje negativo
- donde se prevea arrastrar objetos pesados

Modo de empleo

→ Requisitos de los soportes
Curado (dimensionalmente estable): soleras de colocación Keracem y Keracem Pronto: espera mínima 24 h;
- hormigón: espera de 6 meses, a excepción de indicaciones específicas;
- soleras de colocación o enfoscados cementosos: espera 7 días (en condiciones climáticas favorables) por cm de espesor.

Íntegros (eliminar partes o elementos que no estén perfectamente adheridos, verificar la adhesión y la compatibilidad de los revestimientos existentes).
Compactos (en todo su espesor) y consistentes.
Resistentes y libres de exudación en superficie.
Seco (Humedad Relativa de soportes cementosos < 3%), libre de condensación superficial (después del lavado con agua a presión esperar siempre a que el soporte se seque por completo).
Limpio: superficies libres de lechadas de cemento, desencofrantes, residuos de procesos anteriores y polvo. Eliminar todo lo que pueda comprometer la adherencia (en caso de duda realizar una prueba preventiva de pelado (test peeling).
Comprobar la ausencia de remonte o empuje negativo de humedad: se podrían formar presiones de vapor en la interfaz soporte-impermeabilización que podrían dar lugar a burbujas y zonas despegadas. Para verificar la humedad residual del soporte, se recomienda aplicar una lámina de PE (espesor mínimo 0,2 mm) sellada con cinta adhesiva en una zona expuesta al sol y verificar la presencia de condensación después de 24 - 48 h y/o realizar la medición de humedad del soporte con higrómetro de carburo.

→ Preparación de los soportes
- Superficies de hormigón y hormigón armado: realizar el tratamiento previo de los separadores metálicos con desbastado mecánico, corte de los separadores y pasivación con Tetra Seal donde estén presentes, preparar el soporte con Mantek Synt diluido 1:0,5 con Idroscud DL, rendimiento 300 g/m².
- Soleras cementosas: verificar que la humedad residual sea inferior al 3%, preparar el soporte como se indica en la tabla.
  En presencia de juntas de fraccionamiento y/o fisuras, abrirlas mecánicamente, desempolvar y sellar con Tetra Seal, a continuación encolar con Mantek Synt bandas de Idroscud TNT de 20 cm de ancho sobre las zonas selladas.
  En presencia de grietas, abrirlas mecánicamente, desempolvar y sellar con Geolite Gel como se indica en la ficha técnica y espolvorear cuarzo en fresco; a continuación, colocar bandas de Idroscud TNT de 20 cm de longitud adheridas con Mantek Synt cerca de las zonas selladas.
  Para evitar abultamientos de la tela en presencia de movimientos, pegue todo el dorso de la tela sobre la superficie del pavimento.
  El tejido Idroscud TNT no debe quedar tenso sobre las juntas sino ligeramente curvado hacia el interior de las mismas.
  Para reducir las marcas de las juntas y fisuras previamente tratadas, insertar en la primera mano de Mantek Synt el tejido Idroscud TNT (100 cm) y cubrir con una o varias manos, esperando a que se seque entre una mano y otra. El uso de Idroscud TNT en toda la superficie evita la aplicación de las bandas de Idroscud TNT descrita anteriormente.
  Aplicar Mantek Synt en dos o más manos hasta alcalzar la cantidad total requerida.
  Preparar el soporte con Mantek Synt diluido 1:0,5 con Idroscud DL, rendimiento 300 g/m².
- Membranas bituminosas preformadas antiguas: para permitir la dispersión de aceites y plastificantes antes de la aplicación, las membranas deben estar completamente curadas (al menos 6 meses). En caso de presencia de burbujas, estas se cortarán en forma de cruz y, después de comprobar que el sustrato está seco, se procederá a la apliación de un parche de material de características adecuadas. En el caso de zonas delimitadas y/o solapes que no estén perfectamente anclados, eliminar pinturas o recubrimientos superficiales presentes y aplicar Idroscud BT Fix.
  En caso de presencia de defectos (pliegues, arrugas, desprendimiento de solapes u ondulaciones de la membrana impermeable que comiencen en las esquinas de la cubierta) será necesario realizar trabajos de mantenimiento o reparación antes de proceder a la aplicación del sistema Mantek Synt.

Preparar la superficie en función de la tipología de la membrana bituminosa:
- Membranas bituminosas Lisas: realizar una limpieza en seco eliminando el polvo y residuos ambientales (se recomienda el uso de lavado a presión en presencia de residuos de aceites y plastificantes, esperar el secado completo). Método de aplicación directa sin necesidad de imprimación.
- Membranas con acabado pizarra: realizar una limpieza en profundidad en seco, eliminando las pizarras débilmente adheridas. Preparar el soporte con Mantek Synt diluido 1:0,5 con Idroscud DL, rendimiento 300 g/m².
- Pavimentos antiguos de cerámica o piedra: comprobar el anclaje de las piezas, eliminar los elementos débilmente pegados y los revestimientos superficiales (ceras, hidrorrepelentes, etc.). Realizar una limpieza específica a fondo de acuerdo con el uso previsto de las superficies. Si no es posible realizar

Modo de empleo

una limpieza química, proceder a la abrasión mecánica por medio de granallado o fresado de la superficie, eliminar el polvo y proceder a la rectificación de la superficie si fuera necesario. Rellene las posibles imperfecciones de planitud con los productos adecuados de la línea Rasobuild, Biocalce o Geocalce. En presencia de soportes con elevada humedad residual (≥ 3% medida con higrómetro de carburo tomada de la base de la solera de colocación) prever la inserción de respiraderos de vapor de agua equipados con sistemas de anclaje adecuados y de empalme impermeable en una proporción de 1 por cada 15 m² aprox. Instalar los respiraderos entre 5 y 10 días antes de la impermeabilización y comprobar el grado de H.R. antes de la aplicación en el punto más distante entre dos empalmes adyacentes. En presencia de juntas de fraccionamiento y/o fisuras, abrirlas mecánicamente, desempolvar y sellar con Tetra Seal; a continuación, colocar bandas de Idroscud TNT de 20 cm de longitud adheridas con Mantek Synt cerca de las zonas selladas. Para evitar el hinchamiento de la tela en presencia de movimientos, encole toda la superficie de la tela en la parte posterior en contacto con la superficie del pavimento. El tejido Idroscud TNT no debe quedar tenso sobre las juntas sino ligeramente curvado hacia el interior de las mismas. Para reducir las marcas de las juntas y fisuras previamente tratadas, insertar en la primera mano de Mantek Synt el tejido Idroscud TNT (100 cm) y cubrir con una o varias manos, esperando a que se seque entre una mano y otra. El uso de Idroscud TNT en toda la superficie evita la aplicación de las bandas de Idroscud TNT descrita anteriormente. Aplicar Mantek Synt en dos manos con un consumo total ≥ 2 kg/m².
Cuando el producto se ha endurecido, la presencia de burbujas en las juntas demuestra una H.R. excesiva del soporte. Eliminar las burbujas, esperar a que el soporte se seque y volver a aplicar el producto. Método de aplicación directa sin necesidad de imprimación.

- Soportes de metal galvanizado o pintados (capa final bien anclada): sellar eventuales superposiciones, áreas de movimiento, irregularidades o defectos de construcción con Tetra Seal. Preparar estas zonas encolanto el tejido Idroscud TNT con Mantek Synt. Aplicar Mantek Synt en dos o más manos.
  Sobre soportes galvanizados, aplicar previamente Exence Zinc S (eliminar los posibles depósitos de óxido con lavado ácido y aclarar abundantemente). En cualquier caso, es necesario retirar completamente las zonas deterioradas u oxidadas si las hubiera, y proceder a la aplicación de pintura anticorrosión antioxidante.
- Soportes de madera: rellenar las eventuales fisuras o uniones machihembradas entre tablas (fisuras no pasantes) con Tetra Seal, esperar a que el producto reticule por completo, aproximadamente 24 horas y proceder al lijado de las superficies impregnadas o pintadas, luego realizar una limpieza profunda con Keragrip Pulep. Preparar el soporte con Mantek Synt diluido 1:0,5 con Idroscud DL, rendimiento 300 g/m².
- Revestimiento encapsulante para la recuperación de prefabricados de fibrocemento y cemento-amianto, preparar el soporte del siguiente modo:
  Soporte seco de fibrocemento:
  - Mantek Synt diluido 1:0,5 con Idroscud DL, rendimiento 300 g/m²

  Encapsulado de amianto tipo A, B, C y D:
  - Mantek Synt diluido 1:0,5 con Idroscud DL, rendimiento 300 g/m²

→ Aplicación
El producto está listo para usar. Si fuera necesario, homogeneizar la consistencia de la mezcla con batidor helicoidal amasando de abajo hacia arriba, a bajo número de revoluciones (≈ 400/min.). Proteger el producto de las heladas y almacenar evitando el sol directo y lejos de fuentes de calor.
- Impermeabilización del perímetro:
  Después de haber preparado el soporte según lo descrito anteriormente, impermeabilizar todo el perímetro de la superficie encolando bandas de Idroscud TNT de 20 cm de ancho con Mantek Synt realizando el solape entre las bandas de Idroscud TNT de al menos 5/10 cm: cuidar las uniones con otras superficies (columnas, pilares, muros, rampas), umbrales, cuerpos pasantes, objetos o instalaciones anclados en las superficies, desagües y elementos de sellado. En el caso de espacios reducidos y ante la imposibilidad de pegar Idroscud TNT realizar medias cañas con Tetra Seal.
  Impermeabilizar las juntas estructurales con los sistemas adecuados.
- Impermeabilización de membranas bituminosas:
  Si el refuerzo Idroscud TNT no se va a aplicar en toda la superficie, es necesario encolar con Mantek Synt las bandas de Idroscud TNT de 20 cm de ancho sobre cada solape de la membrana bituminosa, garantizando un solape entre las bandas de Idroscud TNT de al menos 5/10 cm.
- Impermeabilización de superficies de TPO, EPDM, PVC:
  Relizar una prueba preventiva de pelado (peeling test). Después de lijar un pequeño

Modo de empleo

recuadro aplicar una pequeña cantidad de Mantek Synt y colocar sobre él, mientras el material aún está fresco, un trozo de Idroscud TNT, esperar a que la membrana se haya endurecido completamente y realizar el ensayo, en particular:
- membranas sintéticas de EPDM: comprobar la adherencia al soporte de la membrana y reforzar con Idroscud TNT (100 cm),
- membranas sintéticas de PVC: prever el lijado. Si el soporte está dañado, desgastado o microperforado, aplicar una mano de Mantek Synt diluido con Idroscud DL al 50%. Debido al gran número de tipologías comercializadas, siempre se recomienda hacer una prueba preventiva.
- Impermeabilización de las superficies: Aplicar Mantek Synt con rodillo de pelo corto resistente a disolventes, brocha, escobón de goma dura (recomendado solo sobre soportes rugosos o porosos) o airless (guardar Mantek Synt en un ambiente cerrado durante al menos 24 horas antes de la aplicación y si es necesario diluir con Idroscud DL dependiendo del equipo a utilizar, máximo 20%) en todas las superficies a impermeabilizar teniendo cuidado de cubrir completamente todas las superficies tratadas con Idroscud TNT (horizontales y verticales). Esperar al menos 4 horas después de aplicar la primera mano y aplicar la segunda mano cruzando el sentido de aplicación para la distribución óptima del producto. La segunda mano debe aplicarse después de que la primera mano se haya secado por completo (las condiciones ambientales pueden variar significativamente respecto a los tiempos medidos en condiciones estándar) ya que la presencia de disolvente podría dañar la primera mano si no está perfectamente seca. Largas esperas entre una capa y otra, por contra, provocan una reducción de los valores de adherencia de la siguiente capa.
Si es necesario aplicar Idroscud TNT en toda la superficie (obligatorio en casos como paneles de madera, tableros de fibrocemento, membranas sintéticas de EPDM o cuando hay agua encharcada frecuentemente), aplicar una mano de Mantek Synt con rodillo (pelo medio 10-15 mm) teniendo cuidado de cubrir totalmente toda la superficie y luego insertar la membrana Idroscud TNT sobre la primera mano fresca del producto. Presionar con el rodillo sin carga de material para evitar la formación de pliegues y arrugas. Prever que el refuerzo se solape al menos 10 cm sobre la impermeabilización perimetral y entre una lámina y otra. La segunda mano debe aplicarse después del total secado de la primera (las condiciones ambientales pueden variar significativamente los tiempos registrados en condiciones estándar); las largas esperas entre una capa y otra provocan una reducción de los valores de adherencia de la siguiente capa. Aplicar en total al menos 2 kg/m² de producto, en dos o más manos, independientemente del material utilizado para la preparación del soporte. Respetar estrictamente el peso mínimo a aplicar; para comprobar el peso aplicado, se recomienda distribuir los envases de producto que se aplicarán en las superficies en intervalos regulares de 18 m² por mano.
El endurecimiento del producto se produce por la evaporación de disolvente contenido en la emulsión. Los tiempos de secado están vinculados a la temperatura y a la humedad ambiental en las horas posteriores a la aplicación. El producto que no esté perfectamente seco corre el riesgo de erosionarse y dañarse irreparablemente por acción climática o por la formación de condensación.

La resistencia al agua encharcada queda condicionada al perfecto secado. Cuando el producto se ha endurecido, la presencia de burbujas indica una humedad residual excesiva del soporte, eliminar las burbujas, esperar a que se seque el soporte y volver a aplicar el producto. La pegajosidad de las superficies en los momentos posteriores a la aplicación es una característica del producto y no afecta a sus prestaciones finales, desaparece con el tiempo y puede eliminarse espolvoreando con talco industrial o cemento.

APLICACIONES ESPECIALES:
- Jardineras y cubiertas ajardinadas: aplicar Mantek Synt reforzado con Idroscud TNT colocado en fresco en la primera mano. Prever una capa de PP de alta densidad y una capa separadora (TNT 300 g/m²) antes del llenado (espera ≥ 48 h). En presencia de árboles, instalar una membrana de protección anti raíces.
- Fuentes, cisternas, depósitos y tánques para contención de agua: realizar el tratamiento preventivo de los eventuales espaciadores metálicos y barras pasantes. Realizar medias cañas con morteros adecuados en los encuentros pared/suelo y pared/pared. Prever el intercambio forzado de aire para facilitar el secado antes del llenado (esperar ≥ 15 días). No utilizar para la contención de agua potable, agua de lavado que contenga hidrocarburos y/o solventes, aguas residuales, cuando se requiera resistencia química o cuando se requiera la contención de agua a pH <5 o pH> 7. Es posible la contención de aguas negras siempre que se respeten los requisitos de pH.

Modo de empleo

Encapsulado de elementos de fibrocemento y cemento-amianto:
- Tipo A – a la vista en exterior (prefabricados expuestos a los agentes atmosféricos y sujetos a degradación con eflorescencia y liberación de fibras). El espesor medio del revestimiento encapsulante seco no debe ser inferior a 0,3 mm y en ningún punto debe ser inferior a 0,25 mm. Los dos últimos productos del ciclo de encapsulación deben ser dos productos de recubrimiento de colores diferentes y contrastantes.
- Tipo B – a la vista en interior (prefabricados situados en interior "intactos pero susceptibles de dañarse" o "dañados"). El espesor medio del revestimiento encapsulante seco no debe ser inferior a 0,25 mm y en ningún punto debe ser inferior a 0,2 mm. Los dos últimos productos del ciclo de encapsulación deben ser dos productos de recubrimiento de colores diferentes y contrastantes.
- Tipo C – no a la vista (como soporte a las intervenciones de confinamiento). El espesor del revestimiento encapsulante seco no debe ser inferior a 0,2 mm y ninguna medición debe ser inferior a este valor.
- Tipo D - auxiliar (para evitar la dispersión de fibras en el ambiente como soporte a las intervenciones de eliminación). El revestimiento encapsulante debe ser de un color que contraste con el del soporte.

En España, los trabajos relacionados con el amianto solo pueden ser realizados por empresas inscritas en el Registro de Empresas con Riesgo por Amianto (RERA).

→ Limpieza
La remoción del producto fresco se realiza con Idroscud DL, para reutilizar rodillos y brochas, sumergirlos para evitar que se seque el producto. Para eliminar los residuos de producto endurecido utilizar Idroscud DL.

Otras indicaciones

→ En condiciones de calor excesivo durante la aplicación de la segunda mano, el disolvente contenido en Mantek Synt puede causar el reblandecimiento de la primera mano endurecida con el riesgo de formación de burbujas y/o abultamientos. No aplicar en las horas más calurosas del día, sobre superficies excesivamente calientes y/o en condiciones de fuerte radiación, tanto antes como durante la aplicación

→ En caso de tráfico peatonal continuo aplicar Idroscud Antiskid.

→ El refuerzo con Idroscud TNT, aplicado sobre la primera mano fresca de Mantek Synt y cubierto completamente con la segunda mano, aumenta significativamente la resistencia al esfuerzo a cizalladura y las prestaciones de crack bridging de la impermeabilización, atenuando la criticidad de los soportes.

→ La durabilidad de las aplicaciones se puede prolongar incorporando un armado de refuerzo o aumentando el número de manos de Mantek Synt aplicadas respetando las indicaciones de la ficha técnica.
Mantenimiento extraordinario: para restaurar la continuidad estético-funcional después del desgaste, limpiar cuidadosamente las superficies y aplicar el producto a rodillo siguiendo los métodos descritos.

→ Secado
Tiempo de secado según ASTM D 5859-03 (Dry-Time test)
Ver tabla de Datos Técnicos

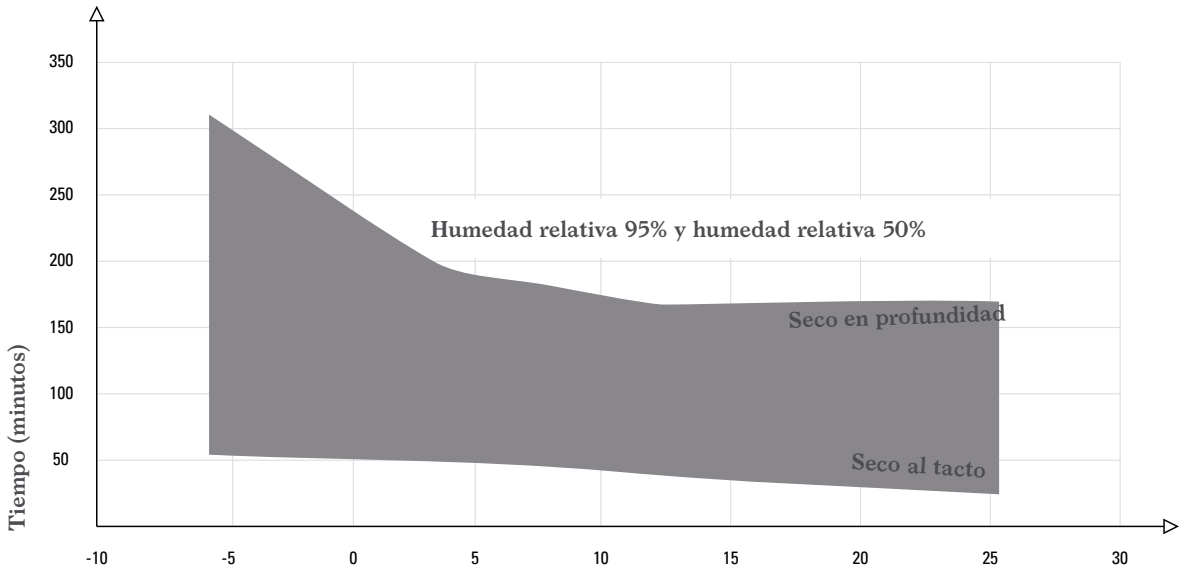

Tabla colores
blanco (RAL 9010)
gris (RAL 7035)
rojo terracota (RAL 8004)

Las presentes tonalidades son orientativas.

Certificaciones y marcados

CE EN 1504-2 | PI METHOD 1.3 EN 1504-2 | MC METHOD 2.2 EN 1504-2 | IR METHOD 8.2 EN 1504-2

Especificación de proyecto

Impermeabilización de superficies - Suministro y colocación en obra de membrana líquida impermeable certificada de altas prestaciones a base de TPO, flexible incluso a bajas temperaturas, ideal para la contención de agua, resistente a los rayos UV y a los agentes atmosféricos, monocomponente, en base disolvente tipo Mantek Synt de Kerakoll, con marcado CE y conforme a los requisitos prestacionales exigidos por la Norma EN 1504-2.

Datos técnicos según Norma de Calidad Kerakoll		
Aspecto	pasta coloreada	
Colores*	blanco (RAL 9010) - gris (RAL 7035) - rojo terracota (RAL 8004)	
Peso especifico	≈ 1,15 kg/dm³	
Naturaleza química	copolímeros termoplásticos en base disolvente	
Naturaleza mineralógica árido	carbonática cristalina	
Densidad aparente	≈ 1,40 ± 0,05 kg/dm³	
Residuo seco	≈ 57%	
Conservación	≈ 18 meses desde la fecha de producción en envase original intacto	
Advertencias	proteger de las heladas, evitar sol directo y almacenar lejos de fuentes de calor	
Envase	botes 18 kg	
Viscosidad dinámica	≈ 9000 mPas · sec (S 0,5; 20 rpm a +20° C)	método Brookfield
Límites de aplicación:		
- Temperatura	de -5°C a +35°C	
- Humedad	≤ 85%	
Tiempo de secado (dry-time test)		ASTM D 5859-03
+30 °C y humedad relativa 50%:		
- seco al tacto	30 min.	
- seco en profundidad	3 h	
+15 °C y humedad relativa 50%:		
- seco al tacto	45 min.	
- seco en profundidad	3 h	
+5 °C y humedad relativa 50%:		
- seco al tacto	1 h	
- seco en profundidad	3,5 h	
+30 °C y humedad relativa 95%:		
- seco al tacto	30 min.	
- seco en profundidad	3 h	
+15 °C y humedad relativa 95%:		
- seco al tacto	45 min.	
- seco en profundidad	3 h	
+5 °C y humedad relativa 50%:		
- seco al tacto	1 h	
- seco en profundidad	3,5 h	
Seco frente a la fijación de polvo	≥ 1 h	ISO 9117-3

Datos técnicos según Norma de Calidad Kerakoll	
Tiempo para alcanzar la seguridad ante riesgo de lluvia (en ambiente ventilado):	
- a +23°C / 50% humedad relativa	≥ 1 h
- a +10°C / 80% humedad relativa	≥ 2 h
Tiempo de espera entre 1ª y 2ª mano	≥ 4 h
Tiempo de espera para el secado completo	≥ 8 h
Espesor mínimo requerido	≥ 0,9 mm de producto seco correspondiente a ≈ 2 kg/m² producto fresco
Puesta en servicio	≈ 24 h / ≈ 5 días (contención de agua)
Rendimiento**	≥ 2 kg/m²

Toma de datos a +23 °C de temperatura, 50% H.R. y sin ventilación.
*las referencias RAL son orientativas.
** En soportes muy rugosos el consumo puede aumentar.

Prestaciones		
HIGH-TECH		
Impermeabilidad al agua:		
- contención hidráulica	≥ 0,6 bar	EN 1928
- 1,5 bar por 7 días	ninguna penetración	EN 14891
Alargamiento:		
- a F máxima	≥ 500%	ISO 527-1
- a rotura (+23 °C)	≥ 500%	ISO 527-1
- a rotura (-5 °C)	≥ 220%	ISO 527-1
- a rotura (-20 °C)	≥ 108%	ISO 527-1
Adhesión:		
- sobre hormigón	≥ 3 MPa	EN 1542
- sobre chapa	≥ 2 MPa	EN 1542
- en suelos cerámicos	≥ 6 MPa	EN 1542
Resistencia a la carga estática (punzonado)	20 kg (soporte rígido y flexible)	EN 12730
Resistencia al impacto	IR 20	EN 6272-2
Flexibilidad en frío	-40 °C	EN 1109
Sobre soporte incombustible	Broof (t3)	EN 13501-5
Temperatura de servicio	de -40 °C a +90 °C	

Prestaciones		
Revestimiento para la protección de las superficies de hormigón según EN 1504-2		
Conformidad	PI-MC-IR	EN 1504-2(C)
Permeabilidad CO_2	S_D > 50 m	EN 1062-6
Permeabilidad al vapor de agua	clase II, 5 m ≤ S_D ≤ 50 m	EN 7783-1 EN 7783-2
Absorción capilar y permeabilidad al agua	w < 0,1 kg/m²·$h^{0,5}$	EN 1062-3
Adherencia tracción directa hormigón	> 0,8 MPa	EN 1542
Compatibilidad térmica:		
- ciclos de hielo-deshielo (presencia de sales de deshielo)	≥ 0,8 MPa	EN 13687-3
- choque térmico	≥ 0,8 MPa	EN 13687-3
Exposición a los agentes atmosféricos ambientales	ningún defecto visible	EN 1062-11
Crack Bridging dinámico a -20 °C	clase A5	EN 1062-7
Encapsulamiento de losas de amianto-cemento		
clase A	idóneo	Orden Socotec 2197FE/20
clase B	idóneo	Orden Socotec 2197FE/20
clase C	idóneo	Orden Socotec 2197FE/20
clase D	idóneo	Orden Socotec 2197FE/20
Adhesión (a)	≥ 1,3 MPa [(a)]	EN 24624
Adhesión tras hielo-deshielo	≥ 1,2 MPa [(a)]	EN 4624
Adhesión tras sol-lluvia	≥ 1,1 MPa [(a)]	UNI 10686
Envejecimiento aceleradoUVB /condensación e impermeabilidad	ninguna aparición de humedad	UNI 10686
Envejecimiento acelerado con UV	ninguna aparición de humedad	UNI 10686
Resistencia al lavado	> 5.000 ciclos	EN 24624
(a) rotura cohesiva soporte		
COOL ROOF		
Mantek Synt Blanco:		
- reflexión solar	0,832	ASTM C1549-16(2022)
- absorción solar	0,168	ASTM C1549-16(2022)
- emisividad	0,91	EN 15976/2011
- Índice de Reflectancia Solar (SRI)	104,1 - 104,0 - 103,9	ASTM E 1980-24
Certificado de reflectancia solar – Cool Roof	idóneo	Cert. Unimore ETR-26-0946

Advertencias

→ atenerse a las posibles normas y disposiciones nacionales
→ proteger de la lluvia y la condensación durante 2 horas
→ la resistencia al agua encharcada queda condicionada al perfecto secado tras la aplicación
→ no añadir ligantes u otros materiales al producto
→ no aplicar en superficies sucias, no cohesionadas, calientes, expuestas a radiación fuerte o con riesgo de lluvia inminente
→ en caso necesario solicitar la ficha de seguridad
→ para todo aquello no contemplado consultar con el Kerakoll Worldwide Global Service
+34 964 255 400 – globalservice@kerakoll.es

Kerakoll Quality System
ISO 9001 CERTIFIED IT10/0326

La presente información ha sido actualizada en noviembre de 2026; se indica que puede estar sujeta a integración y/o variaciones por parte de KERAKOLL; para las posibles actualizaciones consultar la web www.kerakoll.com. KERAKOLL responde de la validez, actualidad y actualización de su propia información solo en el caso de que se obtenga directamente de su web. La ficha técnica ha sido redactada en base a nuestros mejores conocimientos técnicos y prácticos. Sin embargo, no siendo posible intervenir en las condiciones de las obras ni en la ejecución de estas, dichas informaciones representan indicaciones de carácter general que no comprometen en modo alguno a nuestra Compañía. Se aconseja una prueba preventiva para verificar la idoneidad del producto para el uso previsto.

Kerakoll Ibérica S.A.U.
Carretera de Alcora, km 10,450 12006
Castellón de la Plana - España

+34 964 25 15 00
info@kerakoll.es

www.kerakoll.com