

# Aquastop Extreme

Impermeabilizante reactivo de altas resistencias químicas y de elevada adhesión, para soportes deformables.

Aquastop Extreme desarrolla unas prestaciones de adhesión y deformación muy elevadas para la protección e impermeabilización de cualquier soporte, incluso en las condiciones más extremas y exigentes.



1. Específico para la impermeabilización flexible de soportes de madera, metal, materiales plásticos y revestimientos orgánicos antes de la colocación con H40 Extreme
2. Elasticidad permanente y elevadas resistencias químicas en cualquier soporte, incluso en las condiciones más críticas y extremas
3. Bicomponente reactivo exento de disolventes
4. Pavimento y pared, interiores, exteriores y piscinas

## Campos de aplicación

### → Destinos de uso

Paredes y pavimentos, interiores, exteriores y piscinas, para la impermeabilización de altísimas prestaciones en duchas, baños, saunas, balcones, terrazas, cubiertas, piscinas e instalaciones termales.

### Soportes:

- soleras de colocación y enfoscados minerales, hormigón y hormigón armado curados
- soleras de colocación de anhidrita
- sistemas de construcción en seco (yeso laminado, fibroyeso, fibrocemento, etc.)
- madera, metal, fibra de vidrio, PVC, revestimientos orgánicos, materiales plásticos (para estos casos lijar y eliminar el polvo con Keragrip Pulep y comprobar la idoneidad)

### Recubrimientos:

- baldosas cerámicas, gres porcelánico, láminas cerámicas
- piedras naturales y materiales pétreos
- mosaico vítreo y cerámico

### → Qué es el Laminado Extreme

- El Laminado Extreme incorpora la Tecnología Gel Híbrido tanto en el impermeabilizante Aquastop Extreme como en el Gel-Adhesivo H40 Extreme para obtener un sistema libre de ligantes minerales capaz de fundirse con cualquier soporte y adherir cualquier revestimiento sobre él.

- El Laminado Extreme – sistema impermeabilizante de altísimas prestaciones para la colocación impermeable, con elevadas resistencias químicas, de baldosas cerámicas, mosaicos y piedras naturales con el Gel-Adhesivo híbrido H40 Extreme sobre cualquier tipo de soporte en duchas, baños, balcones, terrazas, cubiertas y piscinas.
- El Laminado Extreme es la nueva frontera híbrida de la colocación impermeable de altísimas prestaciones sobre cualquier soporte, incluso en las condiciones más extremas. Ideal antes de la colocación con el Gel-Adhesivo híbrido multiuso H40 Extreme de cualquier revestimiento pesado: mosaicos sensibles a los ambientes alcalinos, baldosas de gran formato y láminas cerámicas con dorso en resina, materiales pétreos de cualquier variedad incluso sujetos a deformación y manchas debido a la absorción de agua.

No usar sobre soportes mojados o sujetos a humedad por remonte, ni en contacto con poliestirenos o con materiales sensibles a los disolventes y/o plastificantes, ni para superficies dejadas a la vista sin revestir.

## Modo de empleo

- Las indicaciones de uso se refieren, donde esté previsto, a la Norma UNE 138002 “Reglas generales para la ejecución de revestimientos con baldosas cerámicas por adherencia”.

### → Preparación de los soportes

#### Requisitos soporte

#### Madurado (dimensionalmente estable):

- soleras de colocación Keracem Eco y Keracem Eco Pronto: espera mínima 24 h;
- soleras de colocación o enfoscados cementosos esperar 7 – 10 días por cm de espesor (buena maduración).

#### Íntegro (sin fisuras):

- reparar con Kerarep;
- retirar los revestimientos existentes
- elementos no perfectamente adheridos deben ser eliminados.

#### Compacto (en todo su espesor):

- golpeando con fuerza (maza 5 kg) no se deben formar marcas evidentes ni debe haber erosión.

#### Resistente en superficie:

- rayando con un clavo de acero grueso no se forman incisiones profundas y no se aprecia erosión
- sin exudación en superficie.

#### Seco:

- superficie seca y libre de condensación.
- H.R. en masa < 3 % para soportes cementosos.
- H.R. en masa < 0,5 % para soportes de yeso o anhidrita.

#### Limpio:

- superficies exentas de partes friables, aceites desencofrantes, restos o residuos de barnices, adhesivos, restos de trabajos precedentes, polvo, etc.

Las eventuales zonas desniveladas deben ser previamente niveladas con los productos de nivelación idóneos.

## Modo de empleo

Si es necesario, consolidar el soporte con la resina orgánica EP21

- Consolidación superficial: diluir EP21 con Keragrip Pulep hasta un 15%, según la absorción del soporte, y aplicar de manera uniforme con brocha o rodillo en una sola mano, respetando el rendimiento aproximado de  $\approx 0,2 \text{ kg/m}^2$ . En caso de aplicaciones sobre soportes que no garanticen la completa absorción de EP21 es necesario espolvorear en la última mano de producto aún fresca Quarzo 5.12.
- Consolidación en profundidad: diluir con Keragrip Pulep hasta el 30% según la absorción del soporte y aplicar uniformemente con brocha o rodillo en una mano respetando el rendimiento  $\approx 0,3 - 0,4 \text{ kg/m}^2$ . En caso de aplicaciones sobre soportes que no garanticen la completa absorción de EP21 es necesario espolvorear en la última mano de producto aún fresca Quarzo 5.12.

Soportes de elevada absorción (excluidas piscinas): durante la colocación sobre soleras de anhidrita y cementosas muy absorbentes, es aconsejable aplicar preventivamente la imprimación Active Prime Fix, pura o diluida según las instrucciones de uso, para reducir la absorción y, en consecuencia, evitar la formación de burbujas durante la aplicación de la primera mano.



- ① Impermeabilizar todos los ángulos (cornisa-pared, pared-pared, pared-pavimento, cambios de pendiente, elementos arquitectónicos, escaleras, decoración, etc.) con la banda Aquastop 120 encolada con Aquastop Extreme. Para los ángulos, utilizar las piezas especiales o realizarlas en obra, poniendo atención en el encolado con Aquastop Extreme de las superposiciones.

- ② Embeber las partes laterales de tela blanca de la banda Aquastop 120 en el impermeabilizante fresco y prestar atención al completo recubrimiento de la tela con el impermeabilizante.

→ Preparación

Mezclar con batidor helicoidal desde abajo hacia arriba, a bajo número de revoluciones ( $\approx 400/\text{min.}$ ) toda la Parte A con toda la Parte B hasta obtener una mezcla de consistencia homogénea y color uniforme. Los envases deben conservarse a temperaturas de  $\approx +20 \text{ }^\circ\text{C}$  al menos durante el día previo al uso.

→ Aplicación



- ① Aplicar con llana americana lisa; extender una primera mano de producto cuidando de cubrir completamente la totalidad del soporte.
- ② Cuando esté endurecida la primera mano, aplicar la segunda mano cubriendo totalmente los soportes, incluidas las bandas Aquastop 120. Efectuar un espesor total de producto endurecido de al menos 1 mm.

→ Limpieza

La limpieza de residuos de las herramientas y de las superficies se realiza con agua y alcohol sobre el adhesivo fresco. Una vez endurecido, solo puede ser eliminado mecánicamente.

## Otras indicaciones

→ Donde no sea posible pegar la banda Aquastop 120 por falta de espacio o donde sea necesario unir Aquastop Extreme con canalizaciones, cuerpos pasantes, elementos constructivos, etc., utilizar el sellante Aquastop Nanosil. La operación requiere el máximo cuidado en las fases de limpieza, aplicación y alisado ya que la contención hidráulica está subordinada al perfecto rellenado de la junta entre la

impermeabilización y el elemento a unir, así como a la perfecta adhesión del sellante. Aplicar el sellante de forma generosa y alisar para garantizar un perfecto llenado de la junta con altos valores de adherencia. Eliminar el exceso de material. Se aconseja efectuar una segunda aplicación, siguiendo el mismo procedimiento, cuando la primera aplicación resulte seca al tacto, para garantizar el sellado total.

## Otras indicaciones

→ Aplicación como sellante fluido antes de los ciclos KCC y Factory.  
 Aquastop Extreme se utiliza únicamente en superficies horizontales (pendiente máxima del 1%). Los lados de las juntas a sellar deben estar perfectamente secos, limpios y libres de grasa, polvo u óxido. Las partes friables o mal adheridas se eliminarán y los elementos metálicos deberán desoxidarse cuidadosamente. La humedad máxima no debe superar el 2-2,5 % en soportes minerales o cementosos; en soportes de anhidrita la humedad no debe superar el 0,5 %.

Se aplica sobre la junta a sellar, aplicándolo con un envase con boquilla. Para regular la profundidad y evitar la adhesión al soporte, se aconseja el uso del fondo de junta técnico Joint preformado de polietileno expandido. Para aumentar la tixotropía del producto, es posible añadir a Aquastop Extreme el producto Addensante. Para facilitar la aplicación, se recomienda proteger los bordes de la junta a sellar con cinta de carroceros, que deberá retirarse una vez extendido Aquastop Extreme, mientras el producto aún esté fresco.

## Certificaciones y marcados



### Datos técnicos según Norma de Calidad Kerakoll

Aspecto	parte A pasta gris / parte B líquido amarillento	
Peso específico	parte A 1,40 kg/dm <sup>3</sup> / parte B 1,00 kg/dm <sup>3</sup>	
Naturaleza química	epoxi-poliuretánica	
Naturaleza mineralógica árido	silicática-carbonática	
Conservación	≈ 18 meses desde la fecha de producción en envase original sin abrir; proteger de la humedad	
Advertencias	proteger de las heladas, conservar protegido del sol directo y de fuentes de calor	
Envase	botes monopak 6 kg	
Relación de mezcla	parte A : parte B = 11 : 1	
Peso específico mezcla	≈ 1,28 kg/dm <sup>3</sup>	
Viscosidad	40.000 mPas·s, rotor 7 RPM 50	método Brookfield
Temperaturas límite de aplicación	de +10 °C a +30 °C	
Duración de la mezcla	> 1 h	
Espesor mínimo por mano	≈ 0,5 mm	
Espera entre 1ª y 2ª mano	≈ 24 h	
Espera para la colocación	≈ 24 h	
Rendimiento	≈ 1,3 kg/m <sup>2</sup> por mm de espesor	
Rendimiento junta 10x10 mm	≈ 1,6 kg = 10 m	

**Prestaciones****HIGH-TECH**

Impermeabilidad al agua	≥ 1,5 bar	EN 14891
Adhesión inicial del sistema	≥ 2,7 N/mm <sup>2</sup>	EN 14891
Adhesión inicial del sistema sobre madera	≥ 2,5 N/mm <sup>2</sup>	EN 14891
Adhesión del sistema tras agua	≥ 1,6 N/mm <sup>2</sup>	EN 14891
Adhesión del sistema tras ciclos hielo-deshielo	≥ 1,0 N/mm <sup>2</sup>	EN 14891
Adhesión del sistema tras acción del calor	≥ 1,5 N/mm <sup>2</sup>	EN 14891
Adhesión del sistema tras agua de cal	≥ 1,3 N/mm <sup>2</sup>	EN 14891
Adhesión del sistema tras agua clorada	≥ 1,0 N/mm <sup>2</sup>	EN 14891

Toma de datos a 23 °C de temperatura, 50% de H.R. y sin ventilación.

## Advertencias

- atenerse a las posibles normas y disposiciones nacionales
  - no añadir conglomerantes o adiciones distintas a la mezcla
  - no aplicar sobre superficies sucias o no cohesionadas
  - en caso necesario solicitar la ficha de seguridad
- para todo aquello no contemplado consultar con el Kerakoll Worldwide Global Service  
+34 964 255 400 – [globalservice@kerakoll.es](mailto:globalservice@kerakoll.es)



La presente información está actualizada en enero de 2026, puede estar sujeta a modificaciones por parte de Kerakoll. Para posibles actualizaciones, consultar [www.kerakoll.com](http://www.kerakoll.com). KERAKOLL responde de la validez, actualidad y actualización de su propia información solo en el caso de que se obtenga directamente de su web. La ficha técnica ha sido redactada en base a nuestros mejores conocimientos técnicos y prácticos. Sin embargo, no siendo posible intervenir en las condiciones de las obras ni en la ejecución de estas, dichas informaciones representan indicaciones de carácter general que no comprometen en modo alguno a nuestra Compañía. Se aconseja una prueba preventiva para verificar la idoneidad del producto para el uso previsto.