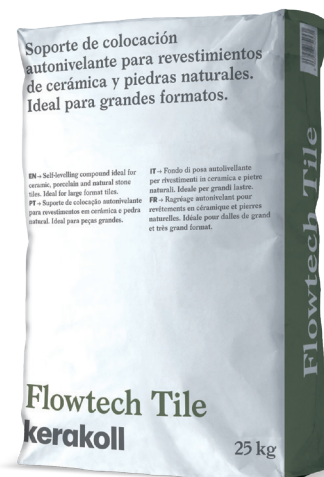


# Flowtech Tile

Soporte de colocación autonivelante para revestimientos de cerámica y piedras naturales. Ideal para grandes formatos.

Flowtech Tile está formulado para garantizar la máxima compatibilidad y adhesión con cualquier adhesivo cementoso para la colocación de baldosas cerámicas y piedras naturales.



1. Espesores de 5 a 50 mm
2. Elevado tiempo de autonivelación idóneo incluso para superficies extensas
3. Fácil aplicación también con máquinas amasadoras en continuo
4. Formulado con materias primas altamente prestacionales
5. Idóneo para la colocación de baldosas cerámicas, gres porcelánico, piedras naturales

# Campos de aplicación

- Destinos de uso
- Regularización autonivelante de soportes irregulares y desnivelados, de fraguado y secado rápidos y retracción compensada. Espesores de 5 a 50 mm.
- Adhesivos compatibles:
- gel-adhesivos, adhesivos minerales, adhesivos orgánicos minerales monocomponentes y bicomponentes
  - adhesivos cementosos monocomponentes y bicomponentes, reactivos epoxídicos y poliuretánicos, en dispersión acuosa y al disolvente
- Recubrimientos:
- gres porcelánico, baldosas cerámicas, clínker y barro cocido, de cualquier tipo y formato
  - piedras naturales, materiales reconstituidos, mármoles

- Soportes:
- soleras de colocación minerales realizadas con Keracem Pronto, Keracem Prontoplus y Keracem como conglomerante o premezcladas
  - soleras de colocación cementosas
  - soleras de colocación de anhidrita
  - hormigones prefabricados o vertidos en obra
  - pavimentos de cerámica

Pavimentos interiores de uso residencial y comercial.

No utilizar en exteriores o en ambientes con presencia continua de agua, en aplicaciones flotantes o desolidarizadas, sobre soportes de elevada flexibilidad o dilatación térmica, mojados o con remonte de humedad.

# Modo de empleo

- Preparación de los soportes
- El soporte debe ser conforme a las normativas técnicas y a las normas nacionales vigentes. En general los soportes deben estar limpios de polvo, aceites y grasas, sin remotes de humedad, no presentar partes friables, inconsistentes o no ancladas perfectamente. Los residuos de cemento, cal, pinturas y colas se deben retirar totalmente. El soporte debe ser estable, no deformable, sin grietas y haber finalizado la retracción higrométrica de curado.

En particular, los soportes deben tratarse con una imprimación adecuada como se muestra en la siguiente tabla:

| PREPARADORES                       | Imprimaciones                     | Dilución con agua |
|------------------------------------|-----------------------------------|-------------------|
| soleras de colocación cementosas   | Active Prime Fix                  | Puro o diluido    |
|                                    | Active Prime Grip                 | Puro              |
| Soleras de colocación cementosas   | Keradur Eco                       | Puro              |
| Soleras de colocación de anhidrita | Active Prime Fix (previo lijado)  | Puro              |
|                                    | Active Prime Grip (previo lijado) | Puro              |
| Hormigones                         | Active Prime Fix                  | Puro o diluido    |
|                                    | Active Prime Grip                 | Puro              |
| Pavimentos de cerámica             | Active Prime Fix                  | Puro              |
|                                    | Active Prime Grip                 | Puro              |

- Preparación
- Verter 4,75 – 5 l de agua limpia en un recipiente limpio y, a continuación, verter, sin dejar de remover, un saco de Flowtech Tile. Mezclar con batidor eléctrico a bajo número de revoluciones hasta obtener una pasta homogénea, sin grumos y autonivelante. Se pueden preparar cantidades mayores de Flowtech Tile con los mezcladores idóneos. Después del primer amasado es recomendable dejar reposar la mezcla durante unos 2 minutos y luego volver a mezclar brevemente. Flowtech Tile posee una elevada capacidad de autonivelación, añadir agua en exceso no mejora la trabajabilidad del autonivelante, puede provocar retracciones en la fase plástica de secado y reducir las prestaciones finales tales como dureza superficial, resistencia a compresión y adhesión al soporte.

- Aplicación
- Flowtech Tile se aplica con llana americana o escobón de goma dura. La aplicación con bombas para enfoscados permite realizar en poco tiempo rectificaciones homogéneas con elevado espesor en grandes espacios continuos. Es norma de buena práctica presionar con la llana americana en el soporte para regular la absorción de agua y obtener la máxima adhesión al mismo. Posteriormente se procede a la regulación del espesor. El uso de una barra de nivelación aligerada con sección cilíndrica ayuda al autonivelante a liberar las burbujas de aire contenidas debido a una elevada absorción del soporte y a obtener una superficie lisa y

## Modo de empleo

totalmente plana. La posible aplicación de una posterior regularización debe ser realizada en cuanto la anterior sea transitable ( $\approx 4$  h a  $+23^{\circ}\text{C}$  50% H.R.), previa extensión del promotor de adhesión Active Prime Fix o Active Prime Grip siguiendo las indicaciones de uso. Superado este plazo es indispensable esperar  $\approx 5/7$  días, en función del espesor realizado, extender Active Prime Fix o Active Prime Grip y realizar la nueva aplicación. En caso de bajas temperaturas y humedad elevada, es aconsejable mantener ventilado el ambiente durante la aplicación y durante las posteriores primeras horas, para evitar la formación de condensación de agua sobre la superficie del autonivelante durante la fase de fraguado. Proteger de las corrientes de aire a nivel del suelo.

### → Limpieza

La limpieza de residuos de Flowtech Tile de las herramientas se realiza con agua antes del endurecimiento del producto.

## Otras indicaciones

→ Juntas: desolidarizar perimetralmente el autonivelante colocando una banda comprimible Tapetex en todo el perímetro del espacio, en las paredes y en todos los posibles elementos verticales que sobresalgan de la capa del soporte. Las superficies amplias y continuas

deben fraccionarse en cuanto sean transitables para poder realizar recuadros  $< 50\text{ m}^2$  con una longitud máxima de 8 m. Se deben respetar todas las juntas presentes en el soporte.

## Certificaciones y marcados



\* Émission dans l'air intérieur Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

## Especificación de proyecto

La regularización del soporte certificada, de alta resistencia y de espesor de 5 a 50 mm, se realizará con autonivelante mineral y rápido, conforme a la norma EN 13813 clase CT-C25-F6, tipo Flowtech Tile de Kerakoll. El producto es idóneo para la posterior colocación de cerámica tras 12 horas desde su aplicación a  $23^{\circ}\text{C}$  50% H.R. Aplicar con llana americana lisa en el soporte preparado con anterioridad, limpio y dimensionalmente estable. Rendimiento medio de  $\approx 1,6\text{ kg/m}^2$  por mm de espesor realizado.

| Datos técnicos según Norma de Calidad Kerakoll |                                                                                             |          |
|------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------|----------|
| Aspecto                                        | premezclado gris                                                                            |          |
| Densidad aparente                              | ≈ 1,21 kg/dm³                                                                               |          |
| Naturaleza mineralógica árido                  | silicática - carbonática cristalina                                                         |          |
| Intervalo granulométrico                       | 0 – 1500 µm                                                                                 |          |
| Conservación                                   | ≈ 6 meses desde la fecha de producción en envase original sin abrir, proteger de la humedad |          |
| Agua de amasado                                | ≈ 4,75 – 5 l / 1 saco 25 kg                                                                 |          |
| Peso específico mezcla                         | ≈ 2,1 kg/dm³                                                                                | UNI 7121 |
| Tiempo de autonivelación                       | ≈ 20 min.                                                                                   |          |
| Tiempo de fin de fraguado                      | ≈ 50 – 70 min.                                                                              |          |
| Temperaturas límite de aplicación              | de +5 °C a +30 °C                                                                           |          |
| Espesores realizables                          | de 5 a 50 mm                                                                                |          |
| Transitabilidad                                | ≈ 4 h                                                                                       |          |
| Espera para la colocación:                     |                                                                                             |          |
| - cerámica, gres, piedras naturales            | ≈ 12 h                                                                                      |          |
| Rendimiento                                    | ≈ 1,6 kg/m² por mm de espesor                                                               |          |

Toma de datos a +23 °C de temperatura, 50% H.R. y sin ventilación. Pueden variar en función de las condiciones particulares de la obra: temperatura, ventilación, absorción del soporte y del recubrimiento colocado.

| Prestaciones                                                                    |                        |                          |
|---------------------------------------------------------------------------------|------------------------|--------------------------|
| Calidad del aire interior (IAQ) COVs - Emisiones compuestos orgánicos volátiles |                        |                          |
| Conformidad                                                                     | EC 1 plus GEV-Emicode  | Cert. GEV 13908/11.01.02 |
| HIGH-TECH                                                                       |                        |                          |
| Adhesión sobre hormigón a 28 días                                               | > 2 N/mm <sup>2</sup>  | EN 13892-8               |
| Resistencia a:                                                                  |                        |                          |
| - compresión a 24 h                                                             | ≥ 15 N/mm <sup>2</sup> | EN 13892-2               |
| - compresión a 7 días                                                           | ≥ 20 N/mm <sup>2</sup> | EN 13892-2               |
| - compresión a 28 días                                                          | ≥ 28 N/mm <sup>2</sup> | EN 13892-2               |
| - flexión a 28 días                                                             | ≥ 6 N/mm <sup>3</sup>  | EN 13892-2               |
| Estabilidad dimensional                                                         | < 0,5 mm/m             | EN 13892-9               |
| Clasificación/Conformidad                                                       | CT-C25-F6              | EN 13813                 |

Toma de datos a +23 °C de temperatura, 50% H.R. y sin ventilación. Pueden variar en función de las condiciones particulares de cada obra.

## Advertencias

- atenerse a las posibles normas y disposiciones nacionales

→ No utilizar Flowtech Plus para rellenar irregularidades del soporte superiores a 50 mm

→ No añadir a la mezcla otros ligantes, aditivos o pigmentos

→ bajas temperaturas y humedad relativa elevada alargan los tiempos de secado y pueden saturar el ambiente con consecuencias negativas sobre la consistencia superficial del autonivelante
- una cantidad de agua excesiva reduce las resistencias mecánicas y la velocidad de secado

→ Proteger del sol directo y de las corrientes de aire durante las primeras 4 horas

→ respetar las juntas elásticas presentes en los soportes

→ en caso necesario solicitar la ficha de seguridad

→ para soportes de colocación especiales y para todo aquello no previsto, consultar el Kerakoll Worldwide Global Service +34 964 255 400 +34 964 255 400 – [globalservice@kerakoll.es](mailto:globalservice@kerakoll.es)