

Hyper Seal Crystal

Silicone neutro para construção, carpintaria e caixilharia.

O Hyper Seal Crystal é um silicone multiúsos transparente, de utilização fácil.



Rating 3

1. Fácil de alisar
2. Adere a materiais de construção comuns
3. Para uso interno e externo
4. Resistente ao envelhecimento e às condições atmosféricas
5. Resistente aos raios UV

- × Regional Mineral $\geq 30\%$
- × VOC Low Emission
- ✓ Solvent ≤ 5 g/kg
- ✓ Low Ecological Impact
- ✓ Health Care

Campos de aplicação

→ Destinos de utilização

Selante de silicone de reticulação neutra para juntas de dilatação e selagens de caixilharia, serralharia e carpintaria.

Aconselha-se a utilização de Hyper Seal Crystal para as seguintes aplicações:

- juntas de dilatação e ligação em pré-fabricados pesados e leves, e alvenaria tradicional;
- selagem de juntas em painéis para fachadas, paredes cortina, acabamentos em madeira;
- juntas em fachadas interiores e exteriores;
- juntas perimetrais e de ligação.

O Hyper Seal Crystal adere perfeitamente aos materiais de construção mais comuns, como: betão, vidro, alumínio anodizado, policarbonato e madeira.

Não utilizar sobre superfícies pouco compactas e pulverulentas, sobre produtos e elementos betuminosos que exsudam óleos, solventes e plastificantes; sobre superfícies em polietileno, polipropileno, policarbonato, politetrafluoretileno, neopreno, teflon.

Aconselha-se a efectuar um ensaio prévio sobre superfícies metálicas sensíveis, como cobre, prata e respectivas ligas, sobre mármore e pedras naturais.

O Hyper Seal Crystal não é repintável.

Indicações de uso

→ Preparação dos suportes

Qualquer superfície submetida a selagem não deve apresentar água estagnada, deve estar limpa e isenta de gordura, ferrugem, pó e partes friáveis. Partes destacadas ou mal ancoradas devem ser removidas e os metais devidamente desoxidados. Na realização de juntas à vista, para obter uma linha de selagem limpa, aconselha-se a revestir os rebordos com uma faixa de protecção, realizada com fita adesiva. O aplicador deve verificar a compatibilidade do selante com o suporte em termos de aderência e formação de manchas.

Se for necessário, utilizar um primário antes da aplicação.

A utilização de Keragrip Eco Pulep sobre superfícies metálicas optimiza a limpeza da superfície e a aderência do produto à mesma.

→ Preparação

Produto pronto a usar. Depois de cortar a ponta cónica do cartucho, cortar o bico a 45°, consoante a largura da junta a selar, e enroscá-lo no cartucho. Inserir depois o tubo de selante na pistola própria de pressão manual ou pneumática.

→ Aplicação

Antes de extrudir o produto, verificar se o eventual primário aplicado está seco. As áreas

adjacentes à junta devem ser protegidas com fita de protecção para evitar a contaminação dos suportes e para assegurar uma selagem uniforme. A fita de protecção deve ser removida imediatamente após o acabamento. Comprimir a pasta de silicone e fazê-la penetrar em profundidade para promover uma aderência perfeita. O acabamento é feito numa única passagem, se possível contínua, com uma espátula de metal ou plástico molhada com água e sabão. Para realizar selagens duradouras, capazes de suportar da melhor forma as solicitações de dilatação e contracção, é necessário que:

- o dimensionamento da junta permita que o movimento previsto não supere 25% da sua largura
- a relação entre largura e profundidade do selante seja entre 1 e 2
- o selante adira apenas aos rebordos da junta e não ao fundo. Para regular a profundidade e evitar a aderência ao fundo, deve-se usar o fundo de junta em polietileno expandido Joint.

→ Limpeza

A limpeza dos resíduos do selante realiza-se com solventes comuns. Após o endurecimento, o produto pode apenas ser removido mecanicamente.

Outras indicações

- Não utilizar em espaços completamente fechados, uma vez que o produto polimeriza através da humidade atmosférica.
- A junta deve ser passada com a espátula nos 5 minutos após a aplicação, para assegurar um bom contacto entre o selante e o suporte.
- O Hyper Seal Crystal não é repintável.
- Normalmente, não é necessário aplicar uma demão de fundo. Sobre suportes específicos (suportes porosos, materiais plásticos), poderá ser necessário o uso de um promotor de aderência para obter a máxima aderência, sendo sempre aconselhado em situações com risco de pó.

Certificações e marcações



* Émission dans l'air intérieur Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

Especificação

Selagem elástica e impermeável de juntas, fissuras, ligações elásticas de materiais de construção em geral através da aplicação de selante de silicone neutro, tixotrópico, tipo Hyper Seal Crystal da Kerakoll, GreenBuilding Rating 3, provido de marcação CE e em conformidade com os requisitos de desempenho exigidos pela norma EN 15651 parte 1.

Dados técnicos segundo a Norma de Qualidade Kerakoll

Aspecto	pasta tixotrópica transparente
Massa volúmica:	≈ 1 g/cm ³
Natureza química	de silicone com reticulação neutra
Conservação	≈ 15 meses desde a data de produção na embalagem fechada e protegida da humidade
Advertências	evitar o gelo, evitar exposição solar directa e fontes de calor
Embalagem	cartucho 300 ml
Largura mínima da junta	≥ 5 mm
Largura máx. da junta	≤ 30 mm
Secção selagem relação L/P:	
- até 12 mm	1/1
- de 12 a 30 mm	2/1
Temperaturas limite de aplicação	+5 °C / +40 °C
Tempo de formação de película	≈ 15 – 20 min.
Tempo de reticulação	≈ 2,5 mm / 24 h
Rendimento	ver tabela de rendimentos indicativos

Levantamento de dados a +23 °C de temperatura, 50% H.R. e ausência de ventilação. Podem variar em função das condições específicas da obra: temperatura, ventilação, absorção do suporte e do material aplicado.

Tabela rendimentos**Metros lineares de junta realizáveis com um cartucho de Hyper Seal de Crystal 300 ml**

Profundidade	Largura	5 mm	8 mm	10 mm	15 mm	25 mm	30 mm
5 mm		≈ 12 m	–	–	–	–	–
8 mm		–	≈ 4,7 m	–	≈ 2,5 m	–	–
10 mm		–	–	≈ 3 m	≈ 2 m	–	–
13 mm		–	–	–	–	≈ 0,9 m	–
15 mm		–	–	–	–	–	≈ 0,7 m

Quando não é indicado um dado de rendimento, significa que a relação L/P não é respeitada e, portanto, a junta não é realizável.

Performance**HIGH-TECH**

Dureza Shore A	10 – 20	ISO 868
Módulo de elasticidade	≈ 0,15 – 0,25 N/mm ²	ISO 8339
Alongamento à rotura	> 250%	ISO 8339
Resistência à tracção	0,8 MPa	ASTM D412
Capacidade de movimento	25%	
Recuperação elástica	> 70%	ISO 7389
Resistência aos agentes atmosféricos	boa	
Resistência ao escorrimento a +23 °C	≤ 3 mm	ISO 7390
Resistência ao escorrimento a +50 °C	≤ 3 mm	ISO 7390
Retracção	≤ 10%	ISO 10563
Temperatura de serviço	-50 °C / +90 °C	
Classificação segundo EN 15651-1	F-EXT-INT	

Levantamento de dados a +23 °C de temperatura, 50% H.R. e ausência de ventilação. Podem variar em função das condições específicas da obra.

Advertências

- Produto para uso profissional
- respeitar eventuais normas e regulamentos nacionais
- trabalhar com temperaturas entre +5 °C e +40 °C
- não utilizar sobre suportes molhados
- proteger da chuva nas 2 horas seguintes à aplicação
- conservar em ambientes frescos e secos
- em caso de necessidade, solicitar a ficha de segurança
- para mais informação, contactar o Technical Customer Service Kerakoll:
+351 21 986 24 91 - info@kerakoll.pt



Os dados relativos ao Rating são referidos no GreenBuilding Rating Manual 2014. As presentes informações foram actualizadas em Junho de 2023 (ref. GBR Data Report - 06.23); determina-se que as mesmas podem ser sujeitas a integrações e/ou variações no tempo por parte da KERAKOLL SpA; para essas eventuais actualizações, pode ser consultado o site www.kerakoll.com. A KERAKOLL SpA responde, portanto, pela validade, actualidade e actualização das próprias informações apenas se retiradas directamente do seu site. A ficha técnica é redigida com base nos nossos melhores conhecimentos técnicos e de aplicação. Não podendo, no entanto, intervir directamente nas condições das obras e sobre a execução dos trabalhos, constituem indicações de carácter geral que de modo algum vinculam a nossa Empresa. Aconselha-se, portanto, um ensaio prévio a fim de verificar a idoneidade do produto à utilização prevista.