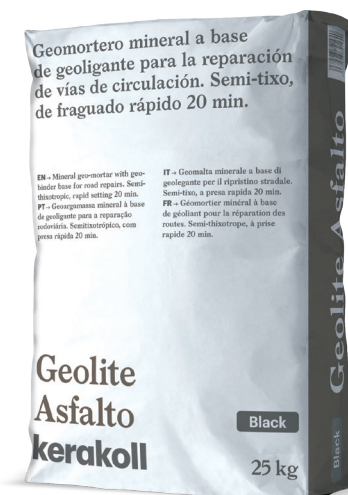


Geolite Asfalto

Geoargamassa mineral à base de geoligante para a reparação rodoviária. Semi-tixotrópico, com presa rápida 20 min.

O Geolite Asfalto é uma geoargamassa, de cor preta, ideal nas aplicações onde é exigida uma colocação em serviço rápida, como a reparação de pavimentos industriais e aeroportuários, passeios e para ancorar e fixar tampas, poços colectores, vedações, sinalética e barreiras de protecção.



1. Semi-tixotrópico na classe R4
2. De presa rápida 20 min.
3. Espessuras de 10 a 100 mm
4. À base de geoligante
5. Específico para intervenções rodoviárias e em mobiliário urbano
6. Transitável apenas 2 horas após a aplicação
7. De cor preta

Campos de aplicação

→ Destinos de utilização

Aplicações onde se exige uma colocação em serviço rápida, mesmo com temperaturas baixas, como reparações de pavimentos industriais e aeroportuários, passeios, tampas de esgoto. Específico para intervenções rodoviárias e em mobiliário urbano.

Fixação e ancoragem estrutural de tirantes, maquinaria, estruturas pré-fabricadas, tampas, poços colectores, vedações, sinalética, barreiras de protecção.

Indicações de uso

→ Preparação dos suportes

Para superfícies em betão, antes de aplicar o Geolite Asfalto, deve-se:

- remover em profundidade o eventual betão degradado, até obter um substrato sólido, resistente e com rugosidade de ≥ 5 mm, igual ao grau 9 do Kit de verificação da preparação dos suportes, através de saneamento mecânico ou hidrodemolição;
- limpar a superfície tratada, com ar comprimido ou jacto de água;
- molhar até à saturação de modo a obter um substrato saturado mas sem água líquida à superfície.

Como alternativa, sobre superfícies horizontais em betão, deve-se aplicar o Primer Uni sobre o suporte seco, para garantir uma absorção regular e favorecer a cristalização natural da geoargamassa.

Para aplicações rodoviárias: fazer a limpeza do suporte como descrito previamente. O Geolite Asfalto pode contactar lateralmente com o eventual material betuminoso existente, mas o suporte deve, de qualquer modo, ser em betão. Considerando a instabilidade dos suportes rodoviários, aconselha-se a adicionar fibras adequadas para aumentar a ductilidade (0,75 kg de Steel Fiber para cada 25 kg de Geolite Asfalto).

Avaliar se a classe de resistência do betão do suporte é adequada.

Na presença de aplicações de espessura elevada e sobre superfícies extensas, deve-se prever uma armadura metálica complementar ancorada ao suporte.

→ Preparação

O Geolite Asfalto prepara-se misturando 25 kg de pó com a água indicada na embalagem (é aconselhável utilizar sacos completos). A preparação da mistura pode ser feita numa betoneira tendo atenção com a rapidez de presa do produto, ou num balde com um misturador para argamassas ou um berbequim com misturador de baixo número de rotações, misturando até se obter uma argamassa homogénea e isenta de grumos.

→ Aplicação

- Para a fixação de elementos, aplicar a argamassa manualmente com colher de pedreiro.

As espessuras de aplicação do Geolite Asfalto não devem ser inferiores a 10 mm. Para aplicações que prevejam espessuras de 60 – 100 mm (em função do tipo de trabalho a efectuar e da dimensão da intervenção), para conter o calor da hidratação, preparar um microbetão, adicionando Ghiaia 3.6 na proporção de 25 – 30% sobre o peso do Geolite Asfalto (25 – 30 kg de Ghiaia 3.6 com 100 kg de Geolite Asfalto), permitindo otimizar a curva granulométrica em função da espessura de aplicação.

- Para a ancoragem de varões, preencher o furo previamente realizado com Geolite Asfalto e inserir o varão com um movimento rotativo.

Assegurar a cura húmida da superfície durante pelo menos 24 horas.

O Geolite Asfalto pode ser aplicado com uma temperatura ambiente de -10 °C na presença de suportes com temperatura mínima de $+5$ °C, aconselha-se a conservar o produto em local aquecido. Na ausência de precauções particulares, recorda-se que é recomendada a utilização do Geolite Asfalto com temperaturas $\geq +5$ °C.

→ Limpeza

A limpeza das ferramentas e das máquinas, dos resíduos de Geolite Asfalto, efectua-se com água antes do endurecimento do produto.

Certificações e marcações



* Émission dans l'air intérieur Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

Especificação

Fixação de tampas de esgoto, tampas rodoviárias e mobiliário urbano, reparação de pavimentos industriais, de colocação em serviço rápida, mesmo com temperaturas baixas, através da aplicação manual de geoargamassa mineral certificada, semi-tixotrópica, de presa rápida (20 min.), base de geoligante, com teor muito baixo de polímeros petroquímicos e isenta de fibras orgânicas, específica para a ancoragem de elementos metálicos, tipo Geolite Asfalto da Kerakoll, provida de marcação CE e em conformidade com os requisitos de desempenho exigidos pela Norma EN 1504-3, Classe R4, para a reconstrução volumétrica e a consolidação e pela EN 1504-6 para a ancoragem, de acordo com os Princípios 3, 4 e 7 definidos pela EN 1504-9.

Dados técnicos segundo a Norma de Qualidade Kerakoll

Aspecto	pó	
Massa volúmica aparente	≈ 1290 kg/m ³	UEAtc
Natureza mineralógica agregado	sílicas e carbonatos	
Intervalo granulométrico	0 – 2,5 mm	EN 12192-1
Conservação	≈ 6 meses desde a data de produção na embalagem original e íntegra; evitar a humidade	
Embalagem	sacos 25 kg	
Água de mistura	≈ 3,8 l / 1 saco 25 kg	
Fluidez da mistura	140 – 160 mm	EN 13395-1
Massa volúmica da mistura	≈ 2220 kg/m ³	
pH da mistura	≥ 12,5	
Duração da mistura (pot life)	≈ 30 min. (a +5 °C) / ≈ 25 min. (a +10 °C) / ≈ 15 min. (a +21 °C)	
Início / Fim de presa	≈ 20 – 30 min. (≈ 35 – 40 min. a +5 °C)	
Temperaturas limite de aplicação	de +5 °C a +40 °C	
Espessura mínima	10 mm	
Espessura máxima	60 – 100 mm (em função do tipo de trabalho e das dimensões da intervenção)	
	para espessuras maiores, misturar o Geolite Asfalto com Ghiaia 3.6	
Rendimento	≈ 19 kg/m ² por cm de espessura	

Levantamento de dados a +21 °C de temperatura, 60% H.R. e ausência de ventilação. Podem variar em função das condições específicas da obra.

Performance							
Qualidade do ar interior (IAQ) COV - Emissões substâncias orgânicas voláteis							
Conformidade	EC 1 plus GEV-Emicode	Cert. GEV 4439/11.01.02					
HIGH-TECH							
Características de desempenho	Método de ensaio	Requisitos exigidos EN 1504-3 classe R4	Geolite Asfalto Desempenho em condições CC e PCC (MPa)				
			-10 °C*	+5 °C	+21 °C		
Resistência à compressão	EN 12190	≥ 45 MPa (28 dias)	2 h	> 8	> 10		
			4 h	> 12	> 12		
			24 h	> 14	> 35		
			7 dias	> 40	> 55		
			28 dias	> 45	> 60		
						* Temperatura ambiente -10°C nas primeiras 12 h e sucessivamente +5°C, temperatura de suporte e pó +5°C	
Resistência à tracção por flexão	EN 196-1	nenhum					
						+5 °C	+21 °C
			2 h	> 2	> 3		
			4 h	> 3	> 4		
			24 h	> 5	> 7		
			7 dias	> 6	> 8		
			28 dias	> 8	> 12		
Aderência	EN 1542	≥ 2 MPa (28 dias)	> 2 MPa (28 dias)				
Resistência à carbonatação	EN 13295	$d_k \leq$ betão de controlo [MC (0,45)]	especificação superada				
Módulo de elasticidade à compressão	EN 13412	≥ 20 GPa (28 dias)	27 GPa em CC 26 GPa em PCC				
Compatibilidade térmica aos ciclos de gelo-degelo com sais descongelantes	EN 13687-1	resistência de colagem após 50 ciclos ≥ 2 MPa	> 2 MPa				
Absorção capilar	EN 13057	$\leq 0,5 \text{ kg}\cdot\text{m}^{-2}\cdot\text{h}^{-0,5}$	$< 0,5 \text{ kg}\cdot\text{m}^{-2}\cdot\text{h}^{-0,5}$				
Teor de cloretos (determinado no produto em pó)	EN 1015-17	$\leq 0,05\%$	$< 0,05\%$				
Reacção ao fogo	EN 13501-1	Euroclasse	A1				
Resistência a ataques químicos severos (grupo 3: óleo para aquecimento e gasóleo, e óleos para motores e engrenagens não utilizados)	EN 13529	análise da degradação e resistência de colagem ≥ 2 MPa	nenhuma degradação e resistência de colagem > 2 MPa				

	Método de ensaio	Requisitos exigidos EN 1504-6	Desempenho Geolite Asfalto
Resistência ao arranque dos varões de aço (deformação em mm relativa a uma carga de 75 kN)	EN 1881	≤ 0,6 mm	< 0,6 mm
Teor de cloretos (determinado no produto em pó)	EN 1015-17	≤ 0,05%	< 0,05%
Substâncias perigosas		em conformidade com o ponto 5.4	

Advertências

- respeitar eventuais normas e regulamentos nacionais
- conservar o material ao abrigo de fontes de humidade e em locais protegidos da exposição solar directa
- trabalhar com temperaturas entre +5 °C e +40 °C
- não adicionar ligantes ou aditivos à mistura
- não aplicar sobre superfícies sujas e inconsistentes
- não aplicar sobre gesso ou madeira
- após a aplicação, proteger da exposição solar directa e do vento
- assegurar a cura húmida do produto nas primeiras 24 horas em caso de necessidade, solicitar a ficha de segurança
- para outras informações, consultar o Kerakoll Worldwide Global Service +351 21 986 24 91 - info@kerakoll.pt



As presentes informações foram actualizadas em Março de 2026; determina-se que as mesmas podem ser sujeitas a integrações e/ou variações no tempo por parte da KERAKOLL SpA; para essas eventuais actualizações, pode ser consultado o site www.kerakoll.com. A KERAKOLL SpA responde, portanto, pela validade, actualidade e actualização das próprias informações apenas se retiradas directamente do seu site. A ficha técnica é redigida com base nos nossos melhores conhecimentos técnicos e de aplicação. Não podendo, no entanto, intervir directamente nas condições das obras e sobre a execução dos trabalhos, constituem indicações de carácter geral que de modo algum vinculam a nossa Empresa. Aconselha-se, portanto, um ensaio prévio a fim de verificar a idoneidade do produto à utilização prevista.