

Silicone

Selante transparente para cerâmica e pastilha.

O Silicone desenvolve uma elevada aderência em superfícies não absorventes, garantindo a integridade e a estanquidade hidráulica de revestimentos cerâmicos sujeitos a deformação.



Rating 3

1. Ideal para ambientes sanitários
2. Paredes e pavimentos não sujeitos a forte tráfego, interiores, exteriores
3. Translúcido
4. Resistente ao gelo
5. Adequado para grés porcelânico, ladrilhos cerâmicos, peças de baixa espessura
6. Elevada resistência a substâncias químicas

- × Regional Mineral $\geq 30\%$
- ✓ VOC Low Emission
- × Solvent ≤ 5 g/kg
- ✓ Low Ecological Impact
- ✓ Health Care

Campos de aplicação

Selagem elástica e impermeável de juntas de dilatação e de ligação sobre:

- grés porcelânico, peças de baixa espessura, ladrilhos cerâmicos, clínquer, pastilha de vidro e cerâmica, de todos os tipos e formatos
- equipamentos sanitários, duches
- caixilhos em metal
- vidro e plástico reforçado com fibra de vidro

→ Destinos de utilização:

Interiores e exteriores, mesmo em zonas sujeitas a gelo, em juntas de fraccionamento, de dilatação e de ligação de revestimentos de varandas, terraços, pavimentos interiores, piscinas.

Não utilizar sobre pedras naturais, sobre suportes cimentícios, sobre elementos em borracha, materiais plásticos, betuminosos ou que exsudam óleos, solventes e plastificantes. Aconselha-se a verificar a aplicabilidade com um ensaio prévio sobre superfícies metálicas sensíveis como cobre, prata e respectivas ligas. Na realização de juntas sujeitas a abrasão. Na realização de fachadas de betão.

Indicações de uso

→ Preparação dos suportes

Os lados das juntas a selar devem estar perfeitamente secos, limpos e isentos de gorduras, pó, ferrugem. As partes friáveis ou mal ancoradas devem ser removidas e os metais devidamente desoxidados. Na realização de juntas à vista, para obter uma linha de selagem limpa, aconselha-se a cobrir os rebordos com uma máscara de protecção, feita com fita adesiva.

A utilização de Keragrip Eco Pulep sobre superfícies metálicas optimiza a limpeza da superfície e a aderência do produto à mesma.

→ Preparação

O Silicone está pronto a usar. Depois de cortar a ponta cónica do cartucho, cortar o bico a 45°, consoante a largura da junta a selar, e enroscá-lo no cartucho. Inserir o cartucho na pistola própria de pressão manual ou pneumática.

→ Aplicação

As áreas adjacentes à junta devem ser protegidas com fita de protecção para evitar a contaminação dos suportes e para assegurar uma selagem uniforme. A fita de protecção deve ser removida logo após a passagem com espátula. Comprimir a pasta de silicone e fazê-la penetrar em profundidade para promover uma aderência perfeita. O acabamento é feito numa única passagem, se possível contínua, com uma espátula de metal ou plástico molhada com água e sabão. Para realizar selagens duradouras, capazes de suportar da melhor forma as solicitações de dilatação e contracção, é necessário que:

- o dimensionamento da junta permita que o movimento previsto não supere 25% da sua largura
- a relação entre largura e profundidade do selante seja entre 1 e 2
- o selante adira apenas aos rebordos da junta e não ao fundo. Para regular a profundidade e evitar a aderência ao fundo, deve-se usar o fundo de junta em polietileno expandido Joint.

→ Limpeza

A limpeza dos resíduos de selante é feita com solventes comuns como tolueno ou benzina. Após o endurecimento, o Silicone pode apenas ser removido mecanicamente.

Outras indicações

- Não utilizar em espaços completamente fechados, uma vez que o produto polimeriza através da humidade atmosférica.
- A junta deve ser passada com a espátula nos 5 minutos após a aplicação, para assegurar um bom contacto entre o selante e o suporte.
- Normalmente, não é necessário aplicar uma demão de fundo. Sobre suportes específicos (suportes porosos, materiais plásticos), poderá ser necessário o uso de um promotor de aderência para obter a máxima aderência, sendo sempre aconselhado em situações com risco de pó.
- O Silicone não é pintável.

Certificações e marcações





* Émission dans l'air intérieur Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

Especificação

A selagem elástica e impermeável de juntas de dilatação-deformação será efectuada com selante orgânico silicónico acético de elevada elasticidade, GreenBuilding Rating 3, provido de marcação CE e em conformidade com os requisitos de desempenho exigidos pela Norma EN 15651 parte 1, 2, 3 e 4, tipo Silicone da Kerakoll. A junta deve estar limpa e seca, sem humidade ascendente, preparada com fundo de junta adequado em polietileno expandido tipo Joint posicionado a uma profundidade entre $\frac{2}{3}$ da largura da junta e a sua largura total. O rendimento de 1 cartucho será de ≈ 3 m lineares para juntas com uma secção de 1 cm de largura e profundidade.

Dados técnicos segundo a Norma de Qualidade Kerakoll		
Aspecto	pasta tixotrópica transparente	
Massa volúmica	≈ 1,01 kg/dm³	
Natureza química	silicónica com reticulação acética	
Conservação	≈ 24 meses desde a data de produção na embalagem original e íntegra	
Advertências	evitar o gelo, evitar exposição solar directa e fontes de calor	
Embalagem	cartucho 310 ml	
Movimento máximo permitido	≤ 25%	ISO 11600
Largura junta mínima	≥ 6 mm	
Largura junta máx.	≤ 25 mm	
Secção selagem relação L/P	> 1 / < 2	
Temperaturas limite de aplicação	de +5 °C a +40 °C	
Tempo de formação de película	≥ 20 min.	
Reticulação	≈ 2 mm / 24 h	
Perda em volume	≤ 15%	ISO 10563
Rendimento	ver tabela rendimento indicativo	

Levantamento de dados a +23 °C de temperatura, 50% H.R. e ausência de ventilação. Podem variar em função das condições específicas da obra: temperatura, ventilação, absorção do suporte e do material aplicado.

Tabela rendimentos					
Metros lineares de junta realizáveis com um cartucho de Silicone de 310 ml					
Profundidade	Largura				
	6 mm	8 mm	10 mm	15 mm	20 mm
5 mm	≈ 10,4 m	≈ 8,0 m	≈ 6,2 m	–	–
7 mm	–	≈ 5,6 m	≈ 4,4 m	≈ 3,0 m	–
10 mm	–	–	≈ 3,0 m	≈ 2,1 m	≈ 1,6 m
15 mm	–	–	–	≈ 1,4 m	≈ 1,1 m
20 mm	–	–	–	≈ 1,1 m	≈ 0,8 m

Quando não é indicado um dado de rendimento, significa que a relação L/P não é respeitada e, portanto, a junta não é realizável.

Performance		
Qualidade do ar interior (IAQ) COV - Emissões substâncias orgânicas voláteis		
Conformidade	EC 1 GEV-Emicode	Cert. GEV 9544/11.01.02
HIGH-TECH		
Dureza Shore A	18	ISO 868
Módulo de elasticidade	≈ 0,38 N/mm²	ISO 8339
Alongamento à rotura (%)	250	ISO 8339
Resistência aos agentes atmosféricos	boa	
Resistência ao envelhecimento	boa	
Resistência aos raios UV	boa	ISO 4892
Temperatura de serviço	de -40 °C a +100 °C	
Classificação segundo EN 15651-1	F-EXT-INT-CC	
Classificação segundo EN 15651-2	G-CC	
Classificação segundo EN 15651-3	S	
Classificação segundo EN 15651-4	PW-EXT-INT-CC	

Levantamento de dados a +23 °C de temperatura, 50% H.R. e ausência de ventilação. Podem variar em função das condições específicas da obra: temperatura, ventilação, absorção do suporte e do material aplicado.

Advertências

- Produto para uso profissional

→ respeitar eventuais normas e regulamentos nacionais

→ trabalhar com temperaturas entre +5 °C e +40 °C

→ ao utilizar o Silicone sobre suportes absorventes como revestimentos cerâmicos, mármore, granitos e outras pedras naturais, podem verificar-se manchas nos rebordos da junta. Realizar ensaios específicos antes da aplicação
- o Silicone não vulcanizado liberta ácido acético e irrita os olhos e a pele, em caso de contacto, enxaguar com água abundante

→ em caso de necessidade, solicitar a ficha de segurança

→ para mais informação, contactar o Technical Customer Service Kerakoll:
+351 21 986 24 91 - info@kerakoll.pt

Kerakoll

Quality

System

ISO 9001

CERTIFIED

1710/0321

Os dados relativos ao Rating são referidos no GreenBuilding Rating Manual 2014. As presentes informações foram actualizadas em Maio de 2024 (ref. GBR Data Report - 05.24); determina-se que as mesmas podem ser sujeitas a integrações e/ou variações no tempo por parte da KERAKOLL SpA; para essas eventuais actualizações, pode ser consultado o site www.kerakoll.com. A KERAKOLL SpA responde, portanto, pela validade, actualidade e actualização das próprias informações apenas se retiradas directamente do seu site. A ficha técnica é redigida com base nos nossos melhores conhecimentos técnicos e de aplicação. Não podendo, no entanto, intervir directamente nas condições das obras e sobre a execução dos trabalhos, constituem indicações de carácter geral que de modo algum vinculam a nossa Empresa. Aconselha-se, portanto, um ensaio prévio a fim de verificar a idoneidade do produto à utilização prevista.