

# Epofill

Bijzonder vloeibaar epoxysysteem voor het injecteren van beschadigingen en inbedden in beton.

Epofill is conform de prestatievereisten bepaald door de norm EN 1504-5 voor injectieproducten en door de norm EN 1504-6 voor verankeringsproducten.



1. Lage viscositeit
2. Snelle uitharding
3. Voor injectie van beschadigingen op beton
4. Voor precisieverankering

---

## Toepassingsgebieden

### → Beoogd gebruik:

- Monolithisch herstel van scheuren in betonelementen door middel van injecteren onder lage druk.
- Afdichting van beschadigingen, verlijming en structurele versterking.
- Bevestiging en nauwkeurige structurele verankering van metalen elementen in beton.

- Herstel van loslatende gevelelementen, bekledingen en architectonische elementen.
- Injectie ter bescherming van naspanningskabels.
- Afdichting van beschadigingen op cementdekvloeren.

---

## Gebruiksaanwijzing

### → Voorbereiding van de ondergrond

Alvorens Epofill aan te brengen moet het volgende gedaan worden:

- het oppervlak stof-, olie- en vetvrij maken;
- broze en niet-compacte of niet perfect aan de ondergrond verankerde delen verwijderen tot er een schone en goed compacte ondergrond verkregen wordt.

### → Voorbereiding

Epofill wordt aangemaakt door deel A met een mixer op een laag toerental (< 500 toeren/min.) of met de hand met deel B te mengen (vooraf gedoseerde verhouding 2:1 in de verpakkingen) tot er een gelijkmatige semi-transparante vloeistof verkregen wordt. De hoeveelheid gemengde massa, en de temperatuur van de omgeving en van de ondergrond kunnen de verwerkbaarheidstijden beïnvloeden: hoge temperaturen of grote gemengde hoeveelheden gaan gepaard met kortere verwerkbaarheidstijden. Om een langere verwerkbaarheidstijd te verkrijgen, wordt in geval van hoge temperaturen geadviseerd om de afzonderlijke componenten vóór het mengen af te laten koelen. Op dezelfde manier wordt in geval van lage temperaturen geadviseerd om beide componenten vóór het aanbrengen te bewaren op temperaturen van niet lager dan +10 °C.

### → Toepassing

- Om constructies met scheuren te verstevigen een aantal gaten aan de zijkant van het beschadigde gedeelte maken zodat er bij het

betreffende punt gekomen kan worden en met een haakse slijper wijder maken, daarna het stof verwijderen en het beschadigde gedeelte vervolgens met Geolite Gel afdichten, waarbij tegelijkertijd de injectiebuisjes in de gaten die daarvóór gemaakt zijn gestoken moeten worden. Zodra Geolite Gel is uitgehard, moet er perslucht in het systeem geblazen worden om te controleren of de gaten met elkaar in verbinding staan. Daarna moet Epofill met behulp van specifieke apparatuur geïnjecteerd worden, te beginnen bij het laagste buisje; wanneer de hars uit het bovenste buisje komt, moet dat wat voor het injecteren is gebruikt afgedicht worden en moet de procedure herhaald worden door weer overnieuw te beginnen bij het controlebuisje tot de scheur volledig is afgedicht.

- Voor het inbedden van staven het gat dat voorheen gemaakt is en schoongemaakt is met Epofill vullen en de staaf met een draaibeweging erin aanbrengen.
- Voor het verlijmen van metalen elementen Epofill injecteren door middel van de buisjes die eerst geplaatst zijn en bevestigd zijn met Geolite Gel.

### → Reiniging

De resten Epofill moeten met oplosmiddelen van het gereedschap verwijderd worden voordat het systeem hard wordt.

---

## Certificaties en markeringen



## Bestektekst

Levering en toepassing van een zeer vloeibaar epoxysysteem, zoals Epofill van Kerakoll, voor het injecteren van beschadigingen, het inbedden van wapeningsstaven in beton en het herstellen van loslatende gevelementen, door middel van handmatig gieten of machinaal injecteren, na geschikte voorbereiding van de ondergronden. Voorzien van CE markering en conform de prestatievereisten zoals bepaald in de norm EN 1504-5 voor injectie en de norm EN 1504-6 voor verankering; in overeenstemming met de beginselen zoals bepaald in de norm EN 1504-9.

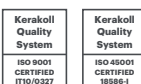
### Technische gegevens volgens de Kerakoll Kwaliteitsnorm

Uiterlijk	deel A doorzichtige vloeistof, deel B strogele vloeistof	
Volumemassa	deel A 1100 kg/m <sup>3</sup> – deel B 1010 kg/m <sup>3</sup>	
Houdbaarheid	≈ 12 maanden vanaf de productiedatum in de oorspronkelijke en intacte verpakking	
Waarschuwingen	niet vorstbestendig; rechtstreeks zonlicht en warmtebronnen vermijden	
Verpakking	deel A emmer 0,66 kg, deel B fles 0,33 kg	
Mengverhouding	Deel A : Deel B = 2 : 1	
Viscositeit mengsel	≈ 335 mPa · s (rotor 2 TPM 50)	Brookfield-methode
Volumemassa van het mengsel	≈ 1100 kg/m <sup>3</sup>	
Duur van het mengsel (1 kg)		
- bij +5 °C	≥ 80 min.	
- bij +21 °C	≥ 30 min.	
- bij +30 °C	≥ 10 min.	
Aanbrengen bij temperaturen	van +5 °C tot +35 °C	
Verbruik	≈ 1,1 kg/dm <sup>3</sup> te injecteren scheuren	

<b>Prestaties</b>			
<b>HIGH-TECH</b>			
<b>Prestatiekenmerken</b>	<b>Testmethode</b>	<b>Gestelde vereisten EN 1504-5</b>	<b>Prestatie</b>
Hechting (treksterkte)	EN 12618-2	cohesieve breuk van het substraat	norm overschreden
Schuifsterkte	EN 12618-3	monolithische breuk	norm overschreden
Volumetrische krimp	EN 12617-2	< 3%	< 3%
Temperatuur Glasovergang	EN 12614	≥ +40 °C	+45 °C
Verwerkbaarheid voor injectie (injecteerbaarheidstijd in scheuren van 0,2 mm):	EN 1771		
- Droog		> 7 N/mm <sup>2</sup>	> 7 N/mm <sup>2</sup>
- Vochtig		> 7 N/mm <sup>2</sup>	> 7 N/mm <sup>2</sup>
Duurzaamheid (bestendigheid tegen vorst- en dooicycli)	EN 12618-2	cohesieve breuk van het substraat	norm overschreden
	<b>Testmethode</b>	<b>Gestelde vereisten EN 1504-6</b>	<b>Prestatie</b>
Bestendigheid tegen verschuiving van de staalstaaf (verschuiving in mm met betrekking tot een belasting van 75 kN)	EN 1881	≤ 0,6 mm	0,41 mm
Viskeuze vloeicapaciteit onder belasting (verschuiving in mm met betrekking tot een continue belasting van 50 kN na 3 maanden)	EN 1544	≤ 0,6 mm	0,02 mm
Temperatuur Glasovergang	EN 12614	≥ +45 °C	+45 °C
Brandgedrag	EN 13501-1	Euroklasse	E

## Waarschuwingen

- normen en wetten van het land van gebruik naleven
- gebruiken bij temperaturen tussen +5 °C en +35 °C
- aanbrengen op droge oppervlakken
- niet aanbrengen op vuile of niet-compacte oppervlakken
- bescherm de aangrenzende oppervlakken om uitlopen en vlekken te vermijden
- het gereedschap meteen na gebruik schoonmaken met oplosmiddelen (ethylalcohol, toluol, xylol)
- zowel tijdens het mengen als het aanbrengen altijd handschoenen en een bril dragen
- elk contact met de huid vermijden
- indien nodig het veiligheidsblad aanvragen
- voor overige zaken kunt u contact opnemen met Kerakoll Worldwide Global Service +39 0536.811.516 - [globalservice@kerakoll.com](mailto:globalservice@kerakoll.com)



Deze informatie is bijgewerkt tot april 2026 en kan in de loop van de tijd worden aangevuld en/of gewijzigd door KERAKOLL SpA; eventuele veranderingen vindt u op de site [www.kerakoll.com](http://www.kerakoll.com). KERAKOLL SpA is daarom alleen verantwoordelijk voor de geldigheid, actualiteit en update van de informatie als deze direct van de site is genomen. Het technische informatieblad is opgesteld op basis van onze beste technische en toepassingskennis. Gezien het feit dat de omstandigheden van de werklocatie en de uitvoering van de werkzaamheden niet rechtstreeks kunnen worden beïnvloed, zijn de gegevens van algemene aard en op geen enkele wijze bindend voor ons bedrijf. Het verdient daarom aanbeveling eerst te testen of het product geschikt is voor het voorziene gebruik.