

Epobinder

Vloeibaar epoxysysteem voor stortnaden, inbedding in beton, synthetische mortels en synthetische egalisaties.

Epobinder is conform de prestatievereisten zoals bepaald in de norm EN 1504-4 voor structurele verlijming, de norm EN 1504-5 voor injectieproducten en de norm EN 1504-6 voor verankeringsproducten.



1. Uitstekende verwerkbaarheid
2. Voor maken van stortnaden
3. Voor het maken van epoxy egalisaties en epoxy dekvloeren
4. Ideaal voor afdichten van spleten in minerale dekvloeren of cementdekvloeren
5. Toepasbaar met airless spuit

Toepassingsgebieden

→ Beoogd gebruik:

- Stortnaden van bovenzakken van horizontale constructies, voor versterkingen van balken en pilaren.
- Maken van stijve waterdichte verbindingen tussen uitgehard en vers beton.
- Bevestiging en nauwkeurige structurele verankering van metalen elementen in beton.
- Gripbevorderaar voor mortels op metalen oppervlakken, in combinatie met kwartsstrooisel.

- Kan aangebracht worden op zowel horizontale als verticale oppervlakken.
- Afdichten van spleten in cementdekvloeren.
- Structurele verlijming van staalplaten (beton plaqué) en inbedding van staven in gewapende betonelementen.
- Maken van mortels en synthetische egalisaties op beton in combinatie met kwartszand Quarzo 1.7.

Gebruiksaanwijzing

→ Voorbereiding van de ondergrond

Alvorens Epobinder aan te brengen moet het volgende gedaan worden:

- het oppervlak stof-, olie- en vetvrij maken;
- broze en niet-compacte of niet perfect aan de ondergrond verankerde delen verwijderen tot er een schoon en goed compacte ondergrond verkregen wordt
- de onderlaag moet droog zijn om de hechting van het systeem niet te schaden, een kleine hoeveelheid vocht is in ieder geval toegestaan.

→ Voorbereiding

Epobinder wordt aangemaakt door deel A met een mixer op een laag toerental (< 500 toeren/min.) of met de hand met deel B te mengen (vooraf gedoseerde verhouding 4:1 in de verpakkingen) tot er een zachte lichtgrijze vloeistof met een gelijkmatige kleur verkregen wordt. De hoeveelheid gemengde massa, en de temperatuur van de omgeving en van de ondergrond kunnen de verwerkbaarheidstijden beïnvloeden: hoge temperaturen of grote gemengde hoeveelheden gaan gepaard met kortere verwerkbaarheidstijden. Om een langere verwerkbaarheidstijd te verkrijgen, wordt in geval van hoge temperaturen geadviseerd om de afzonderlijke componenten vóór het mengen af te laten koelen. Op dezelfde manier wordt in geval van lage temperaturen geadviseerd om beide componenten vóór het aanbrengen te bewaren op temperaturen van niet lager dan +10 °C.

→ Toepassing

Epobinder moet aangebracht worden met een roller, een kwast of een airless spuit.

- Voor stortnaden mortel of beton op verse hars aanbrengen, voordat de oppervlaktefilm laag aan het begin van de polymerisatie gevormd wordt.

- Voor het inbedden van staven het gat dat voorheen gemaakt is en schoongemaakt is met Epobinder vullen en de staaf met een draaibeweging erin aanbrengen.

- Voor het afdichten van spleten, de spleet eerst met een slijpmachine groter maken, de stofresten met perslucht verwijderen en Epobinder erin gieten.

- Om de hechting aan metalen elementen te vergroten, na het reinigen en voorbereiden van het oppervlak, het product op het contactoppervlak aanbrengen en vervolgens grof bestrooien met kwartszand. Breng de mortel pas aan nadat de hars is uitgehard.

- Voor het maken van epoxy egalisaties: mengen met kwartszand Quarzo 1.7 tot een mengsel met de juiste consistentie ontstaat (ongeveer 1 deel Epobinder en 2 delen kwartszand Quarzo 1.7) en vers op vers aanbrengen pas nadat het gedeelte met hetzelfde product als primer behandeld is.

- Voor het voorbereiden van epoxy dekvloeren: mengen met kwartszand Quarzo 1.7 tot een mengsel met de juiste consistentie ontstaat (ongeveer 1 deel Epobinder en 4 delen kwartszand Quarzo 1.7) en vers op vers aanbrengen pas nadat het gedeelte met hetzelfde product als primer behandeld is.

→ Reiniging

De resten Epobinder moeten met oplosmiddelen, van het gereedschap verwijderd worden voordat het systeem hard wordt.

Certificaties en markeringen



* Emission dans l'air intérieur Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

Bestektekst

Levering en plaatsing van een vloeibaar epoxysysteem, zoals Epobinder van Kerakoll, voor stortnaden, inbedding in beton, mortels en synthetische egalisaties, aan te brengen met een roller, een kwast of een airless spuit. Voorzien van CE markering en conform de prestatievereisten zoals bepaald in de norm EN 1504-4 voor structurele verlijmingsproducten, de norm EN 1504-5 voor injectieproducten en de norm EN 1504-6 voor verankeringsproducten; in overeenstemming met de beginselen zoals bepaald in de norm EN 1504-9.

Levering en plaatsing van mortel of synthetische egalisatie, zoals Epobinder met kwartszand Quarzo 1.7 van Kerakoll, voor het herstellen van oppervlakken en dilatatievoegen in betonvloeren, aan te brengen met een spaan.

Technische gegevens volgens de Kerakoll Kwaliteitsnorm

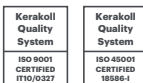
Uiterlijk	deel A grijze vloeistof, deel B beige vloeistof	
Volumemassa	deel A 1550 kg/m ³ – deel B 980 kg/m ³	
Houdbaarheid	≈ 12 maanden vanaf de productiedatum in de oorspronkelijke en intacte verpakking	
Waarschuwingen	niet vorstbestendig; rechtstreeks zonlicht en warmtebronnen vermijden	
Verpakking	monopack deel A 2,4 kg + deel B 0,6 kg deel A emmer 7 kg, deel B emmer 1,75 kg	
Mengverhouding	deel A: deel B = 4 : 1	
Viscositeit mengsel	≈ 1180 mPas (rotor 7 TPM 5/50)	Brookfield-methode
Volumemassa van het mengsel	≈ 1490 kg/m ³	
Duur van het mengsel (1 kg)		
- bij +10 °C	≈ 110 min	EN ISO 9514
- bij +21 °C	≈ 75 min	EN ISO 9514
- bij +30 °C	≈ 40 min	EN ISO 9514
Open tijd:		
- bij +10 °C	≈ 150 min	EN 12189
- bij +21 °C	≈ 120 min	EN 12189
- bij +30 °C	≈ 90 min	EN 12189
Aanbrengen bij temperaturen	van +5 °C tot +35 °C	
Verbruik:		
- voor stortnaden op ruwe ondergronden	≈ 0,7 – 1 kg/m ²	
- voor stortnaden op ongelijke ondergronden	≈ 1 – 2 kg/m ²	
- verlijmen van prefab elementen	≈ 1,6 kg/m ² per mm dikte	
- afdichten van scheuren	≈ 1,6 kg/dm ³	
- synthetisch egaliseermiddel (verhouding 1:2 = Epobinder:Quarzo 1.7)	≈ 0,67 kg/m ² per mm dikte	
- synthetische dekvloer (verhouding 1:4 = Epobinder:Quarzo 1.7)	≈ 0,38 kg/m ² per mm dikte	

Prestaties					
Kwaliteit van de binnenlucht (IAQ) VOC - Emissie van vluchtige organische stoffen					
Voldoet aan	EC 1 plus GEV-Emicode	Cert. GEV 17486/11.01.02			
HIGH-TECH					
Prestatiekenmerken	Testmethode	Gestelde vereisten EN 1504-4	Prestatie		
			24 uur	2 dagen	3 dagen
Drukvastheid (N/mm ²):	EN 12190				
- puur		≥ 30	> 60	> 62	> 70
- synthetisch egaliseermiddel (1: 2)			> 70	> 80	> 85
- synthetische dekvloer (1: 4)			> 48	> 54	> 56
Hechting/bandkrachten	EN 12636	hechting op droog beton	norm overschreden		
Gevoeligheid voor water	EN 12636	hechting op vochtig beton	norm overschreden		
Schuifsterkte	EN 12615	≥ 6 N/mm ²	> 16 N/mm ²		
Lineaire krimp	EN 12617-1	≤ 0,1%	< 0,1%		
Verwerkbaarheid bij +23 °C (gemeten met ≈ 0,5 kg product)	EN ISO 9514		75 min.		
Temperatuur Glasovergang	EN 12614	> +40 °C	+60 °C		
Elasticiteitsmodulus droging bij samendrukking	EN 13412	≥ 2000 N/mm ²	3200 N/mm ²		
Thermische uitzettingscoëfficiënt (gemeten tussen -25 °C en +60 °C)	EN 1770	≤ 100x10 ⁻⁶ K ⁻¹	< 60x10 ⁻⁶ K ⁻¹		
Duurzaamheid (bestendigheid tegen vorst- en dooicycli)	EN 13733	geen instorting van proefstukken van staal/ lijm/staal	norm overschreden		
Brandgedrag	EN 13501-1	Euroklasse	E		
	Testmethode	Vereisten bepaald door EN 1504-5	Prestatie		
Hechting (treksterkte)	EN 12618-2	cohesieve breuk van het substraat	norm overschreden		
Schuifsterkte	EN 12618-3	monolithische breuk	norm overschreden		
Volumetrische krimp	EN 12617-2	< 3%	< 3%		
Temperatuur Glasovergang	EN 12614	≥ +40 °C	+60 °C		
Verwerkbaarheid voor injectie (injecteerbaarheidstijd in scheuren van 0,5 mm):	EN 12618-2				

Prestaties			
- Scheurvullingspercentage op droge ondergrond		> 90%	100%
- Scheurvullingspercentage op vochtige ondergrond		> 90%	100%
Duurzaamheid (bestendigheid tegen vorst- en dooicycli)	EN 12618-2	cohesieve breuk van het substraat	norm overschreden
	Testmethode	Vereisten bepaald door EN 1504-6	Prestatie
Bestendigheid tegen verschuiving van de staalstaaf (verschuiving in mm met betrekking tot een belasting van 75 kN)	EN 1881	≤ 0,6 mm	0,37 mm
Viskeuze vloeicapaciteit onder belasting (verschuiving in mm met betrekking tot een continue belasting van 50 kN na 3 maanden)	EN 1544	≤ 0,6 mm	0,46 mm
Temperatuur Glasovergang	EN 12614	≥ +45 °C	+60 °C

Waarschuwingen

- normen en wetten van het land van gebruik naleven
- gebruiken bij temperaturen tussen +5 °C en +35 °C
- aanbrengen op droge oppervlakken
- niet aanbrengen op vuile of niet-compacte oppervlakken
- ernaast gelegen oppervlakken beschermen om uitlopen en moeilijk te verwijderen vlekken te vermijden
- het gereedschap meteen na gebruik schoonmaken met oplosmiddelen (ethylalcohol, toluol, xylol)
- zowel tijdens het mengen als het aanbrengen altijd handschoenen en een bril dragen
- elk contact met de huid vermijden
- indien nodig het veiligheidsblad aanvragen
- voor overige zaken kunt u contact opnemen met Kerakoll Worldwide Global Service +39 0536.811.516 - globalservice@kerakoll.com



Deze informatie is bijgewerkt tot januari 2026 en kan in de loop van de tijd worden aangevuld en/of gewijzigd door KERAKOLL SpA; eventuele veranderingen vindt u op de site www.kerakoll.com. KERAKOLL SpA is daarom alleen verantwoordelijk voor de geldigheid, actualiteit en update van de informatie als deze direct van de site is genomen. Het technische informatieblad is opgesteld op basis van onze beste technische en toepassingskennis. Gezien het feit dat de omstandigheden van de werklocatie en de uitvoering van de werkzaamheden niet rechtstreeks kunnen worden beïnvloed, zijn de gegevens van algemene aard en op geen enkele wijze bindend voor ons bedrijf. Het verdient daarom aanbeveling eerst te testen of het product geschikt is voor het voorziene gebruik.