

# Metric Epocoat

Produit de protection époxy à haute résistance chimique pour le béton.

Conforme à la norme EN 1504-2(C), Metric Epocoat est un revêtement époxy bicomposant pour la protection de structures en béton destinées à contenir ou à être au contact de substances agressives.



1. Certifié EN 1504-2 (C)
2. Pour la protection contre les agressions sévères
3. Couleur grise
4. Couverture élevée

---

## Domaines d'application

### → Destination d'usage

- Revêtement coloré à finition brillante pour la protection à l'intérieur des réservoirs, cuves de sécurité et cuves de dépuración en béton

ou en acier, destinés à contenir ou au contact de substances agressives comme des huiles, hydrocarbures et acides.

---

## Mode d'emploi

### → Préparation des supports

Les supports doivent être stables, non déformables, avoir déjà effectué le retrait hygrométrique et être exempts de fissures, lisses, compacts et sans porosité. En outre, les supports doivent être propres, exempts de poussière et d'huiles, de graisses, de substances qui puissent se détacher, de parties friables ou non parfaitement accrochées.

Sur les supports déjà utilisés, il est nécessaire d'éliminer les incrustations, les sels, les moisissures et les éventuels revêtements existants. Il est conseillé d'effectuer une préparation par sablage.

Dans tous les cas, choisir la méthode la plus adaptée en fonction des conditions spécifiques du support.

Toute restauration ou tout ragréage du support doivent être effectués en utilisant des mortiers des lignes Geolite ou Metric.

Après la préparation mécanique et le nettoyage, les supports en béton doivent avoir une résistance à la compression  $> 25 \text{ N/mm}^2$  et une résistance superficielle à l'arrachement  $> 1,5 \text{ N/mm}^2$ . Les supports doivent être secs et exempts de remontées d'humidité en contre-poussée.

Si l'humidité résiduelle est supérieure à 4 %, les supports doivent être traités avec Metric Osmotic ou, en alternative avec Epobinder (celui-ci peut également être utilisé sur les supports secs tel quel ou associé à Quarzo 1.7), pour la préparation et le ragréage de légères irrégularités, pour fermer les éventuelles porosités et pour homogénéiser l'absorption du support.

Sur les surfaces en acier, il est conseillé d'appliquer Epobinder après une préparation et un nettoyage approprié.

### → Préparation

Préparer Metric Epocoat en mélangeant, avec un agitateur mécanique à faible nombre de tours ( $< 500 \text{ tours/min.}$ ) ou à la main, le composant A avec le composant B (rapport prédosé 4:1 dans les emballages) jusqu'à l'obtention d'un liquide de consistance et couleur uniformes.

Diluer par la suite avec  $\approx 5 \%$  de DD. Il est nécessaire de gâcher une quantité de produit pouvant être utilisée dans  $\approx 20 \text{ min.}$

### → Application

Metric Epocoat doit être appliqué en deux ou plusieurs couches au rouleau ou au pinceau. En règle générale, il est conseillé d'appliquer au moins 2 couches sur les surfaces verticales et au moins 3 couches sur les surfaces horizontales sujettes au piétinement. Si l'on souhaite obtenir une surface avec un effet antidérapant, la première couche doit être appliquée après ajout de 5 % de Quarzo 1.3. Dans ce cas, il faut mélanger fréquemment le mélange pendant l'application afin d'éviter la sédimentation du quartz. La superposition doit être effectuée dans les 24 heures qui suivent l'application précédente.

Sur les surfaces en acier, appliquer Metric Epocoat 24 heures après l'application d'Epobinder.

### → Nettoyage

Le nettoyage des résidus de Metric Epocoat présents sur les outils s'effectue avec des solvants, avant que le système ait durci.

---

## Certifications et labels



# Cahier des charges

Fourniture et pose d'un produit de protection époxy à haute résistance chimique, type Metric Epocoat de Kerakoll, pour le revêtement de protection des cuves ou des réservoirs en béton et en acier, appliqué au rouleau ou au pinceau après la préparation adéquate des supports. Disposant de marquage CE, conforme aux exigences de performances requises par la norme EN 1504-2 (C) ; conformément aux principes définis par la norme EN 1504-9.

## Données techniques selon Norme de Qualité Kerakoll

Aspect	Partie A pâte grise / Partie B liquide jaune paille	
Aspect une fois mélangé	liquide gris clair (RAL 7035)	
Masse volumique	partie A 1780 kg/m <sup>3</sup> / partie B 1050 kg/m <sup>3</sup>	
Conservation	≈ 12 mois à compter de la date de production en emballage d'origine intact	
Avertissements	craint le gel, l'exposition directe au soleil et les sources de chaleur	
Emballage	partie A seau 4 kg / partie B bouteille 1 kg	
Taux de gâchage	partie A : partie B = 4 : 1	
Viscosité du mélange	≈ 15000/140 mPa · s (rotor 7 RPM 50/100)	méthode Brookfield
Masse volumique du mélange	≈ 1560 kg/m <sup>3</sup>	
Durée pratique d'utilisation (pot life)	≈ 20 min.	
Températures d'application	de +5 °C à +35 °C	
Délai avant ouverture à la marche	≈ 24 heures	
Attente pour la superposition	≈ 24 heures	
Mise en service	≈ 7 jours	
Consommation	minimum 0,5 kg/m <sup>2</sup> en deux couches	

Mesure des caractéristiques à une température de +21 °C, 60% H.R. et en absence de ventilation. Elles peuvent varier en fonction des conditions de chantier.

## Performances

### HIGH-TECH

Caractéristique de performance	Méthode d'essai	Exigences requises par la norme EN1504-2 (C)	Performances
Perméabilité au CO <sub>2</sub>	EN 1062-6	s <sub>D</sub> (CO <sub>2</sub> ) > 50 m	s <sub>D</sub> (CO <sub>2</sub> ) > 310 m
Perméabilité à la vapeur d'eau	EN ISO 7783-2	classe de référence	classe I: SD < 5 m
Absorption capillaire et perméabilité à l'eau liquide	EN 1062-3	w < 0,1 kg·m <sup>-2</sup> ·h <sup>-0,5</sup>	w < 0,1 kg·m <sup>-2</sup> ·h <sup>-0,5</sup>
Adhérence par traction directe	EN 1542	≥ 2 N/mm <sup>2</sup>	> 2 N/mm <sup>2</sup>
Résistance à l'abrasion	EN ISO 5470-1	perte de poids < 3000 mg	spécification dépassée
Adhérence suite à un choc thermique	EN 13687-5	≥ 2 N/mm <sup>2</sup>	> 3,5 N/mm <sup>2</sup>
Résistance au choc	EN ISO 6272-1	classe de référence	Classe I : ≥ 4 Nm
Réaction au feu	EN 13501-1	Euroclasse	B <sub>fl</sub> -s1 - D-s2, d0

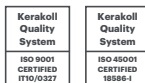
<b>Performances</b>		
<b>Résistance aux agressions chimiques sévères - Exigences de performances requises par la norme EN 1504-2</b>		
<b>Groupe, selon la norme EN 13529</b>	<b>Liquide d'essai</b>	<b>Performances *</b>
1. Essence	47,5 % en volume de toluène	Classe I, Classe II
	30,4 % en volume d'isooctane	Classe I, Classe II
	17,1 % en volume de n-heptane	Classe I, Classe II
	3 % en volume de méthanol	Classe I, Classe II
	2 % en volume de butanol tertiaire	Classe I, Classe II
2. Carburant d'aviation	1 - 50 % en volume d'isooctane	Classe I, Classe II
	1 - 50 % en volume de toluène	Classe I, Classe II
	2 - Essence d'aviation 100LL Code Otan F-18	Classe I, Classe II
	3 - Essence turbo A-1 Code Otan F-34/F-35	Classe I, Classe II
3. Mazout, diesel et huiles de moteurs et d'engrenages non utilisées	80 % en volume de n-paraffine (C12-C18)	Classe I, Classe II
	20 % en volume de méthylnaphtalène	Classe I, Classe II
4. Tous les hydrocarbures, y compris les groupes 2 et 3, à l'exception des groupes 4a) et 4b), et les huiles de moteurs à engrenages utilisées	60 % en volume de toluène	Classe I, Classe II
	30 % en volume de xylène	Classe I, Classe II
	10 % en volume de méthylnaphtalène	Classe I, Classe II
5. Mono- et poly-alcools (jusqu'à 48 % de méthanol en volume), éthers de glycol	48 % en volume de méthanol	Classe I
	48 % en volume d'isopropanol	Classe I
	4 % en volume d'eau	Classe I
6. Aldéhydes aliphatiques	35-40% de solution de formaldéhyde	Classe I, Classe II
9. Solution aqueuse d'acides organiques jusqu'à 10 %	Acide acétique en solution aqueuse à 10 %	Classe I, Classe II
10. Acides inorganiques jusqu'à 20 % et sels d'hydrolyse acide en solution aqueuse (pH<6), à l'exception de l'acide fluorhydrique et des acides oxydants et de leurs sels	Acide sulfurique (20 %)	Classe I, Classe II
11. Bases inorganiques jusqu'à 20 % et leurs sels avec hydrolyse alcaline en solution aqueuse (pH > 8), à l'exception des solutions d'ammonium et des solutions oxydantes de sels (tel que l'hypochlorite)	Hydroxyde de sodium (20 %)	Classe I, Classe II
12. Solution de sels inorganiques non oxydants avec pH = 6 - 8	Solution aqueuse de chlorure de sodium (20 %)	Classe I, Classe II
15. Éthers cycliques et acycliques	Tétrahydrofurane (THF)	Classe I

Performances			
	Méthode	Exigences requises	Performances
Adhérence par traction sur acier :	EN 1542	aucun	
- 7 jours			> 3 N/mm <sup>2</sup>
- 28 jours			> 4 N/mm <sup>2</sup>
Adhérence par traction sur acier - cycle Epobinder et Epocoat:	EN 1542	aucun	
- 7 jours			≥ 5 N/mm <sup>2</sup>
- 28 jours			> 5 N/mm <sup>2</sup>

\* Classe I : après 3 jours de contact sans pression - Classe II : après 28 jours de contact sans pression - Classe III : après 28 jours de contact avec pression

## Avertissements

- Se conformer aux normes et dispositions locales en vigueur
- conserver le produit dans un lieu sec et à l'abri de l'exposition directe au soleil
- travailler à des températures comprises entre +5 °C et +35 °C
- ne pas ajouter de liants ou d'additifs divers au mélange
- ne pas appliquer sur des surfaces sales et non compacts
- ne pas appliquer sur plâtre, métal ou bois
- après l'application, protéger du soleil direct et du vent
- prêter une attention particulière à la maturation du produit en l'humidifiant au cours des premières 24 heures
- en cas de besoin, demander la fiche de données de sécurité
- pour tout ce qui n'est pas prévu, consulter le Kerakoll Worldwide Global Service +39-0536.811.516 – [globalservice@kerakoll.com](mailto:globalservice@kerakoll.com)



Ces informations ont été mises à jour au mois de avril 2026. Elles pourraient être sujettes à des ajouts et/ou des modifications de la part de KERAKOLL SpA. Pour connaître les éventuelles actualisations, consulter le site [www.kerakoll.com](http://www.kerakoll.com). KERAKOLL SpA n'est donc responsable de la validité, de l'actualité et de la mise à jour de ses informations que si elles proviennent directement de son site. La fiche technique repose sur nos dernières connaissances techniques et de mise en œuvre. Toutefois, dans l'impossibilité d'intervenir directement sur les conditions de chantier et sur l'exécution des travaux, elles représentent des indications de caractère général qui n'engagent en aucune façon notre société. Par conséquent, il est conseillé d'effectuer un essai préalable afin de vérifier l'aptitude du produit à l'utilisation prévue.