## Geolite 40

Géomortier minéral à base de géoliant pour la restauration monolithique du béton armé. Thixotrope, à prise semi-rapide 40 min.

Geolite 40 est un géomortier thixotrope pour passiver, restaurer, ragréer et protéger les structures en béton armé, et pour sceller et fixer les éléments métalliques. Particulièrement adapté aux interventions en nacelle, aux applications à basses températures et en cas de mise en service rapide.



- 1. Thixotrope, classe R4
- 2. Prise semi-rapide en 40 min.
- 3. Épaisseurs de 2 à 40 mm en une seule passe
- 4. À base de géoliant
- 5. Pour les restaurations monolithiques, naturellement stables
- 6. Temps de prise personnalisables
- 7. Imperméable à l'eau
- 8. Peut être peint après 4 heures

## Rating 4



- √ Regional Mineral ≥ 60%
- × Recycled Regional Mineral ≥ 30%
- $\sqrt{\text{CO}_3}$  Emission  $\leq 250 \text{ g/kg}$
- **√ VOC Low Emission**
- Recyclable

# kerakoll

kerakoll Code: E786 2025/09 BENELUX

### **Domaines d'application**

- → Destination d'usage :
  - Passivation, restauration localisée et généralisée, ragréage et protection monolithique de structures en béton armé de n'importe quelle nature et dimension
  - Spécial pour les interventions de moyenne ou grande taille, exécution rapide des travaux avec livraison dans la journée

- Fixation et scellement rapide de précision de sous-plaques de renfort, tirants, machines, barres, plaques de renfort sur béton armé

### Mode d'emploi

→ Préparation des supports

Avant d'appliquer Geolite 40 il est nécessaire :

- d'éliminer en profondeur tout béton détérioré, jusqu'à l'obtention d'un support solide, résistant et avec une rugosité de surface d'au moins 5 mm, correspondant au niveau 8 du Kit de vérification de supports en béton armé et maçonnerie, par décapage mécanique ou par hydrodémolition;
- éliminer la rouille des fers à béton, qui devront être nettoyées par brossage (manuel ou mécanique) ou sablage;
- nettoyer la surface traitée avec de l'air comprimé ou avec un nettoyeur haute pression
- mouiller à saturation jusqu'à l'obtention d'un support saturé mais sans voile d'eau en surface.
   En alternative, sur les surfaces horizontales en béton, appliquer Primer Uni sur un support sec, afin d'assurer une absorption régulière et favoriser la cristallisation naturelle du géomortier.

Vérifier que la classe de résistance du support béton est appropriée.

En présence de rattrapages ponctuels épais et sur de grandes surfaces, prévoir une armature métallique de renforcement appropriée scellée au support.

#### → Préparation

Geolite 40 se prépare en mélangeant 25 kg de produit avec la quantité d'eau figurant sur l'emballage (il est conseillé d'utiliser tout le contenu de chaque sac).

La préparation du mélange peut être effectuée, en faisant attention la vitesse de prise très rapide du produit, au moyen de :

- bétonnière, en mélangeant jusqu'à l'obtention d'un mortier homogène et sans grumeaux ;
- pompe à gâchage continu adaptée;
- malaxeur pour mortier ou appareil à fouet vitesse lente.

#### → Application

- Pour la réfection localisée et/ou généralisée prévoyant l'application de Geolite 40 en épaisseurs variables comprises entre 2 et 40 mm (maxi par couche), appliquer le mortier manuellement à la truelle ou avec une machine à projeter (en faisant attention à l'excessive rapidité de prise du géomortier).
- Pour la réalisation d'un ragréage de protection, appliquer Geolite 40 manuellement (avec une spatule en acier) ou à la machine dans des épaisseurs non inférieures à 2 mm, après avoir rendu les surfaces rugueuses (aspérités de 1-2 mm).
- Pour l'enrobage des fers, remplir le trou précédemment réalisé avec Geolite 40 en extrudant du matériau avec un pistolet spécial et insérer le fer dans un mouvement de rotation.

Prêter une attention particulière à la maturation des surfaces en les humidifiant pendant au moins 24 heures.

#### → Nettoyage

Nettoyer les résidus de Geolite 40 des outils et des machines avec de l'eau avant que le produit durcisse.

Kerakoll Code: E786 2025/09 BENELUX

### Certifications et labels





























L'emballage, lorsqu'il est correctement vidé, est recyclable jusqu'à 80% en tant que papier selon la méthode ATICELCA® 501.





Émission dans l'air intérieur Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

### Cahier des charges

Fourniture et pose de géomortier minéral certifié thixotrope, à prise demi-rapide (40 min.), à base de géoliant, à très faible teneur en polymères pétrochimiques et exempt de fibres organiques, spécifique pour la passivation, la restauration, le ragréage, la protection monolithique à durabilité garantie de structures en béton et l'empierrement de barres, type Geolite 40 de Kerakoll Spa, pour la restauration monolithique localisée ou généralisée à épaisseur centimétrique de sections de béton armé endommagées ou détériorées, avec traitement des barres de fer d'armature et ragréage de protection des surfaces à épaisseur millimétrique par application à la truelle, après la préparation adéquate des supports et mouillage à saturation. Disposant du GreenBuilding Rating 4 et marquage CE, conforme aux exigences de performances requises par la norme EN 1504-7 pour la passivation des barres d'armature, par la EN 1504-3, Classe R4 de type CC et PCC, pour la reconstruction volumétrique et le ragréage, par la EN 1504-2 pour la protection des surfaces et par la EN 1504-6 pour l'accrochage à effet expansif d'acier d'armature; conformément aux principes 2, 3, 4, 5, 7, 8 et 11 définis par la EN 1504-9.

Données techniques selon Norme de Qualité Kerakoll				
Aspect	poudre			
Masse volumique apparente	$\approx 1320 \text{ kg/m}^3$	UEAtc		
Nature minérale de l'agrégat	silicatée - carbonée cristalline			
Granulométrie	0 – 0,5 mm	EN 12192-1		
Conservation	≈ 12 mois à partir de la date de production dans l'emballage d'origine et non ouvert ; craint l'humidité			
Emballage	sacs 25 / 15 / 5 kg			
Eau de gâchage	$\approx 4.61/1 \text{ sac } 25 \text{ kg} - \approx 2.81/1 \text{ sac } 15 \text{ kg} - \approx 0.91/1 \text{ sac } 5 \text{ kg}$			
Essai d'écoulement du mélange	160 – 180 mm	EN 13395-1		
Masse volumique du mélange	$\approx 2010 \text{ kg/m}^3$			
pH du mélange	≥ 12,5			
Début / Fin de prise	≈ 35 – 40 min. (≈ 180 – 195 min. à +5 °C) – (≈ 25 – 30 min. à +30 °C)			
Températures d'application	de +5 °C à +40 °C			
Épaisseur minimum	2 mm			
Epaisseur max. par passe	40 mm			
Consommation	≈ 17 kg/m² par cm d'épaisseur			

Performances				
Qualité de l'air à l'intérieur (IAQ) CO	/ - Émissions de su	bstances organiques volat	tiles	
Classification	on EC 1 plus GEV-Emicode		Cert. GEV 3541/11.01.02	
HIGH-TECH				
Caractéristique de performance	Méthode d'essai	Exigences requises par EN 1504-7	Performances	
Protection contre la corrosion	EN 15183	aucune corrosion	spécification dépassée	
Adhérence au cisaillement	EN 15184	≥ 80% de la valeur de la barre nue	spécification dépassée	
	Méthode d'essai	Exigences requises par la norme EN 1504-3, classe R4	Performances en conditions CC et PCC	
Résistance à la compression (N/mm²):	EN 12190			
- 4 h			> 6	
- 24 h			> 20	
- 7 jours			> 35	
- 28 jours		≥ 45	> 45	
Résistance à traction par flexion (N/mm²):	EN 196-1	aucune		
- 4 h			> 2	
- 24 h			> 5	
- 7 jours			> 6	
- 28 jours			> 9	
Adhérence	EN 1542	≥ 2 N/mm² (après 28 jours)	> 2 N/mm <sup>2</sup> (après 2 jours)	
Résistance à la carbonatation	EN 13295	dk ≤ béton de référence [MC (0,45)]	spécification dépassée	
Module d'élasticité en compression :	EN 13412	≥ 20 GPa (28 jours)		
- en CC			22 GPa	
- en PCC			20 GPa	
Compatibilité thermique aux cycles de gel-dégel avec immersion dans des sels de déverglaçage	EN 13687-1	résistance du lien au bout de 50 cycles ≥ 2 N/ mm²	> 2 N/mm²	
Absorption capillaire	EN 13057	$\leq 0.5 \text{ kg} \cdot \text{m}^{-2} \cdot \text{h}^{-0.5}$	< 0,5 kg·m <sup>-2</sup> ·h <sup>-0,5</sup>	
Teneur en ions chlorures (déterminée sur le produit en poudre)	EN 1015-17	≤ 0,05%	< 0,05%	
Réaction au feu	EN 13501-1	Euroclasse	A1	

kerakoll Code: E786 2025/09 BENELUX

Absorption capillaire et perméabilité à l'eau liquide $EN 1062-3$ $w < 0.1 \text{ kg·m}^2 \cdot \text{h}^{-0.5}$ $w < 0.1 \text{ kg·m}^2 \cdot \text{h}^{-0.5}$ $w < 0.1 \text{ kg·m}^2 \cdot \text{h}^{-0.5}$ Adhérence par traction directe $EN 1542 \ge 2 \text{ N/mm}^2 > 2 \text{ N/mm}^2$ $> 2 \text{ N/mm}^2$ Retrait linéaire $EN 12617-1 \le 0.3\%$ $< 0.3\%$ $< 0.3\%$ $< 0.3\%$ $< 0.3\%$ Coefficient de dilatation thermique $EN 1770$ $\alpha_T \le 30 \cdot 10^{-6} \cdot \text{k}^{-1}$ $\alpha_T < 30 \cdot 10^{-6} \cdot \text{k}^{-1}$ Adhérence suite à un choc thermique $EN 13687-2 \ge 2 \text{ N/mm}^2$ $> 2 \text{ N/mm}^2$ $> 2 \text{ N/mm}^2$ $> 2 \text{ N/mm}^2$ Résistance au choc $EN 1SO 6272-1$ classe de réference $Classe III : \ge 20 \text{ Nm}$ Substances dangereuses $EX 1504-6$		Méthode d'essai	Exigences requises par la norme EN 1504-2 (C)	Performances
Perméabilité à l'eau liquide  Adhérence par traction directe  EN 1542  ≥ 2 N/mm²  > 2 N/mm²  > 2 N/mm²   Coefficient de dilatation thermique  EN 1770  Aq < 30·10·6·k¹  Adhérence suite à un choc thermique  EN 13687-2  EN 13687-2  ≥ 2 N/mm²  > 2 N/mm²   > 2 N/mm²  Aquérence suite à un choc thermique  EN 13687-2  EN 13687-2  EN 13687-2  ≥ 2 N/mm²  > 2 N/mm²  > 2 N/mm²   > 2 N/mm²	Perméabilité à la vapeur d'eau	EN ISO 7783-2	classe de réference	classe I: $S_D < 5 \text{ m}$
Retrait linéaire       EN 12617-1       ≤ 0,3%       < 0,3%         Coefficient de dilatation thermique       EN 1770       α <sub>T</sub> < 30·10·6·k¹	Absorption capillaire et perméabilité à l'eau liquide	EN 1062-3	w < 0,1 kg·m <sup>-2</sup> ·h <sup>-0,5</sup>	w < 0,1 kg·m <sup>-2</sup> ·h <sup>-0,5</sup>
Coefficient de dilatation thermique EN 1770 $\alpha_T \le 30 \cdot 10^{-6} \cdot k^{-1}$ $\alpha_T \le 30 \cdot 10^{-6} \cdot k^{-1}$ Adhérence suite à un choc thermique EN 13687-2 $\ge 2 \text{ N/mm}^2$ $> 2 \text{ N/mm}^2$ Résistance au choc EN ISO 6272-1 classe de réference Classe III : $\ge 20 \text{ Nm}$ Substances dangereuses conformes au point 5.4  Méthode d'essai Exigences requises par EN 1504-6 Performances  Résistance à l'arrachement d'une barre d'armature d'acier (déplacement en mm correspondant à une charge de 75 kN)  Teneur en ions chlorures (déterminée sur le produit en poudre) EN 1015-17 $\le 0,05\%$ $< 0,05\%$ Substances dangereuses conformes au point 5.4  Caractéristique de performance agrégat Exigences requises par la norme UNI 8520-22 agrégat	Adhérence par traction directe	EN 1542	≥ 2 N/mm <sup>2</sup>	> 2 N/mm <sup>2</sup>
Adhérence suite à un choc thermique  Résistance au choc  EN ISO 6272-1 classe de réference Classe III : ≥ 20 Nm  Substances dangereuses  Méthode d'essai  Exigences requises par EN 1504-6  EN 1881  Substance à l'arrachement d'une barre d'armature d'acier (déplacement en mm correspondant à une charge de 75 kN)  Teneur en ions chlorures (déterminée sur le produit en poudre)  Substances dangereuses  EN 1015-17  Substances au point 5.4  EN 1881  Substances dangereuses  Caractéristique de performance agrégat  Méthode d'essai  Exigences requises par conformes au point 5.4  Exigences requises par la norme UNI 8520-22  Performances agrégat	Retrait linéaire	EN 12617-1	≤ 0,3%	< 0,3%
thermique  Résistance au choc  EN ISO 6272-1  classe de réference  Classe III : ≥ 20 Nm  Conformes au point 5.4  Méthode d'essai  Exigences requises par En 1504-6  EN 1881  EN 1881  EN 1881  EN 1881  EN 1881  EN 195%  Conformes au point 5.4  Caractéristique de performance  Méthode d'essai  Exigences requises par En 1504-6  EN 1881  EN 1881  Conformes au point 5.4  EN 1881  EXIGENCES requises par la norme UNI 8520-22  EXIGENCES requises par la norme UNI 8520-22	Coefficient de dilatation thermique	EN 1770	$\alpha_{\rm T} \le 30 \cdot 10^{-6} \cdot k^{-1}$	$\alpha_{\rm T}^{} < 30 \cdot 10^{-6} \cdot k^{-1}$
Substances dangereuses    Conformes au point 5.4   Méthode d'essai   Exigences requises par EN 1504-6   Performances		EN 13687-2	≥ 2 N/mm²	> 2 N/mm <sup>2</sup>
Méthode d'essai       Exigences requises par EN 1504-6       Performances         Résistance à l'arrachement d'une barre d'armature d'acier (déplacement en mm correspondant à une charge de 75 kN)       EN 1881       ≤ 0,6 mm       < 0,6 mm	Résistance au choc	EN ISO 6272-1	classe de réference	Classe III : ≥ 20 Nm
Résistance à l'arrachement d'une barre d'armature d'acier (déplacement en mm correspondant à une charge de 75 kN)  Teneur en ions chlorures (déterminée sur le produit en poudre)  Substances dangereuses  Caractéristique de performance agrégat  Méthode d'essai  EN 1504-6  EN 1504-6  EN 1504-6  EN 1504-6  EN 1881  < 0,6 mm  < 0,6 mm  < 0,05%  Conformes au point 5.4  Exigences requises par la norme UNI 8520-22  Performances  Performances  Performances  agrégat	Substances dangereuses		conformes au point 5.4	
d'une barre d'armature d'acier (déplacement en mm correspondant à une charge de 75 kN)  Teneur en ions chlorures (déterminée sur le produit en poudre)  Substances dangereuses  Caractéristique de performance agrégat  EN 1881 ≤ 0,6 mm < 0			•	
(déterminée sur le produit en poudre)       EN 1015-17       ≤ 0,05%       < 0,05%		Méthode d'essai		Performances
Caractéristique de performance Méthode d'essai Exigences requises par Performances agrégat la norme UNI 8520-22 agrégat	d'une barre d'armature d'acier (déplacement en mm correspondant		EN 1504-6	
agrégat Méthode d'essai la norme UNI 8520-22 agrégat	d'une barre d'armature d'acier (déplacement en mm correspondant à une charge de 75 kN) Teneur en ions chlorures	EN 1881	<b>EN 1504-6</b> ≤ 0,6 mm	< 0,6 mm
Réaction alcalis-agrégats UNI 11504 classe de réactivité NR (non réactif)	d'une barre d'armature d'acier (déplacement en mm correspondant à une charge de 75 kN) Teneur en ions chlorures (déterminée sur le produit en poudre)	EN 1881	<b>EN 1504-6</b> ≤ 0,6 mm  ≤ 0,05%	< 0,6 mm
	d'une barre d'armature d'acier (déplacement en mm correspondant à une charge de 75 kN)  Teneur en ions chlorures (déterminée sur le produit en poudre)  Substances dangereuses  Caractéristique de performance	EN 1881 EN 1015-17	EN 1504-6  ≤ 0,6 mm  ≤ 0,05%  conformes au point 5.4  Exigences requises par	< 0,6 mm < 0,05%  Performances

### **Avertissements**

- → Produit à usage professionnel
- → se conformer aux normes et dispositions locales en vigueur
- → conserver le produit dans un lieu sec et à l'abri de l'exposition directe au soleil
- $\rightarrow$  travailler à des températures comprises entre +5 °C et +40 °C
- → ne pas ajouter de liants ou d'additifs divers au mélange
- $\rightarrow$  ne pas appliquer sur des surfaces sales et non compacts

- → ne pas appliquer sur plâtre, métal ou bois
- $\rightarrow$  après l'application, protéger du soleil direct et du vent
- → prêter une attention particulière à la maturation du produit en l'humidifiant au cours des premières 24 heures
- → en cas de besoin, demander la fiche de données de sécurité
- → pour tout ce qui n'est pas prévu, consulter le Kerakoll Worldwide Global Service
   +39-0536.811.516 – globalservice@kerakoll.com



Kerakoll Quality System ISO 45001 CERTIFIED Les données relatives aux Rating se réfèrent au GreenBuilding Rating Manual 2013. Les présentes informations sont actualisées à Décembre 2024 (réf. GBR Data Report – 12.24). Elles pourraient être sujettes à des intégrations et/ou des variations dans le temps de la part de KERAKOLL SpA. Pour connaître les éventuelles actualisations, consulter le site www.kerakoll.com. KERAKOLL SpA n'est donc responsable de la validité, de l'actualité et de la mise à jour de ses informations que si elles proviennent directement de son site. La fiche technique repose sur nos dernières connaissances techniques et de mise en œuvre. Toutefois, dans l'impossibilité d'intervenir directement sur les conditions de chantier et sur l'exécution des travaux, elles représentent des indications de caractère général qui n'engagent en aucune façon notre société. Par conséquent, il est conseillé d'effectuer un essai préalable afin de vérifier l'aptitude du produit à l'utilisation prévue.