

Silicone

Mastic d'étanchéité transparent pour carrelages et mosaïques.

Silicone développe une forte adhérence sur les supports non poreux et assure l'intégrité et l'étanchéité hydraulique des revêtements en céramique sujets aux déformations.



1. Spécial sanitaire
2. Murs et sols non sujets à un trafic intense, intérieurs, extérieurs
3. Translucide
4. Résistant au gel
5. Approprié pour le grès cérame, les carrelages, les dalles de faible épaisseur
6. Haute résistance aux substances chimiques

kerakoll

Domaines d'application

Scellement élastique et imperméable des joints de dilatation et de raccord sur :

- grès cérame, dalles de faible épaisseur, carreaux en céramique, clinker, mosaïque en pâte de verre et céramique, de tous les types et formats
- appareils sanitaires, douches
- bâtis et huisseries en métal
- verre et fibres de verre

→ Destination d'usage :

Intérieurs et extérieurs, même dans des zones sujettes au gel, sur joints de fractionnement, de dilatation et de raccord de revêtements de balcons, terrasses, sols intérieurs, piscines.

Ne pas utiliser sur les pierres naturelles, les supports à base de ciment, les éléments en caoutchouc, matières plastiques, matières bitumineuses ou qui laissent suinter huiles, solvants et plastifiants. Il est conseillé de vérifier que le produit puisse être appliqué en effectuant un essai préalable sur les surfaces métalliques sensibles comme le cuivre, l'argent et leurs alliages. Pour la réalisation de joints sujets à l'abrasion. Dans la réalisation de façades en béton.

Mode d'emploi

→ Préparation des supports

Les côtés des joints à sceller doivent être parfaitement secs, propres et exempts de graisse, poussière, rouille. Les parties friables ou qui adhèrent mal doivent être éliminées et les métaux soigneusement désoxydés. Lors de la réalisation de joints apparents, pour obtenir une ligne de scellement propre, il est conseillé de recouvrir les bords avec une protection, réalisée avec du ruban adhésif.

L'utilisation de Keragrip Pulep sur les surfaces métalliques optimise la propreté de la surface et l'adhérence du produit sur celle-ci.

→ Préparation

Silicone est prêt à l'emploi. Après avoir coupé la pointe conique de la cartouche, couper l'embout à 45° selon la largeur du scellement à réaliser et le visser à la cartouche. Introduire la cartouche dans le pistolet à embrayage manuel ou pneumatique approprié.

→ Application

Les zones proches des joints doivent être protégées avec du ruban approprié afin d'éviter la contamination des supports et garantir un scellement uniforme. Ce ruban doit être enlevé immédiatement après l'application. Le mastic silicone doit être comprimé afin de pénétrer en profondeur pour favoriser une adhérence optimale. La finition doit être réalisée en une seule passe, si possible continue, avec une spatule en métal ou en plastique mouillée avec de l'eau savonneuse. Pour réaliser des scellements durables, capables de supporter au mieux les sollicitations de dilatation et compression, les conditions suivantes doivent être respectées :

- la dimension du joint doit être telle que le mouvement prévu ne dépasse pas 25% de sa largeur
- le rapport entre largeur et profondeur du produit de scellement doit être compris entre 1 et 2
- le produit de scellement doit adhérer seulement aux bords du joint et pas au fond. Pour régler la profondeur et éviter l'adhérence au fond, utiliser un fond de joint en polyéthylène expansé.

→ Nettoyage

Nettoyer les résidus de produit de scellement avec des solvants habituels tels que le toluène ou de l'essence. Après durcissement, Silicone ne peut être éliminé que mécaniquement.

Autres indications

- Ne pas utiliser dans des espaces complètement fermés, car le produit polymérise grâce à l'humidité atmosphérique.

→ Le joint doit être lissé à la spatule dans un délai de 5 minutes après l'application afin de garantir un bon contact entre le produit de scellement et le support.
- Normalement, aucune couche de fond n'est nécessaire. Sur les supports spéciaux (supports poreux, matières plastique), il pourrait s'avérer nécessaire l'utilisation d'un primaire d'adhérence afin d'obtenir l'adhérence maximale ; son utilisation est toujours recommandée dans les situations à risque de poussière.

→ Silicone ne peut pas être peint.

Certifications et labels



Cahier des charges

Le calfeutrage élastique et imperméable des joints de dilatation-déformation sera effectué avec un mastic d'étanchéité organique, au silicone acétique, à élasticité élevée, disposant du label CE et conforme aux exigences de performance requises par la norme EN 15651 partie 1, 2, 3 et 4, type Silicone de Kerakoll Spa. Le joint doit être propre et sec, exempt de remontée d'humidité, préparé avec un fond de joint adapté en polyéthylène expansé type Joint positionné à une profondeur comprise entre 2/3 de la largeur du joint et sa largeur totale. Le rendement de 1 cartouche sera de ≈ 3 m linéaires pour des joints d'une section de 1 cm de largeur et profondeur.

Données techniques selon Norme de Qualité Kerakoll		
Aspect	pâte thixotrope transparente	
Poids spécifique	≈ 1,01 kg/dm³	
Famille chimique	silicone à réticulation acétique	
Conservation	≈ 24 mois à partir de la date de production dans l’emballage d’origine et non ouvert	
Avertissements	craint le gel, éviter l’exposition directe au soleil et aux sources de chaleur	
Emballage	cartouche 310 ml	
Mouvement maximum possible	≤ 25%	ISO 11600
Largeur minimum du joint	≥ 6 mm	
Largeur maximum du joint	≤ 25 mm	
Section scellement rapport L/P	> 1 / < 2	
Températures d'application	de +5 °C à +40 °C	
Temps de formation de peau	≥ 20 min.	
Vitesse de réticulation	≈ 2 mm / 24 heures	
Perte en volume	≤ 15%	ISO 10563
Consommation	voir tableau rendement indicatif	

Mesure des caractéristiques à une température de +23 °C, 50% H.R. et en l'absence de ventilation. Elles peuvent varier en fonction des conditions spécifiques de chantier : température, ventilation, absorption du support et du revêtement posé.

Tableau des consommation					
Mètres linéaires de joint réalisables avec une cartouche de Silicone de 310 ml					
Profondeur	Largeur				
	6 mm	8 mm	10 mm	15 mm	20 mm
5 mm	≈ 10,4 m	≈ 8 m	≈ 6,2 m	–	–
7 mm	–	≈ 5,6 m	≈ 4,4 m	≈ 3 m	–
10 mm	–	–	≈ 3 m	≈ 2,1 m	≈ 1,6 m
15 mm	–	–	–	≈ 1,4 m	≈ 1,1 m
20 mm	–	–	–	≈ 1,1 m	≈ 0,8 m

Lorsqu'aucune indication de consommation n'est indiquée, c'est que le ratio largeur/profondeur n'est pas adéquat et le joint non réalisable.

Performances		
Qualité de l'air à l'intérieur (IAQ) COV - Émissions de substances organiques volatiles		
Classification	EC 1 GEV-Emicode	Cert. GEV 9347/11.01.02
HIGH-TECH		
Dureté Shore A	18	ISO 868
Module élastique	≈ 0,38 N/mm²	ISO 8339
Allongement à la rupture (%)	250	ISO 8339
Résistance aux agents atmosphériques	bonne	
Résistance au vieillissement	bonne	
Résistance aux rayons UV	bonne	ISO 4892
Température de service	de -40 °C à +100 °C	
Classification selon EN 15651-1	F-EXT-INT-CC	
Classification selon EN 15651-2	G-CC	
Classification selon EN 15651-3	S	
Classification selon EN 15651-4	PW-EXT-INT-CC	

Mesure des caractéristiques à une température de +23 °C, 50% H.R. et en l'absence de ventilation. Elles peuvent varier en fonction des conditions spécifiques de chantier : température, ventilation, absorption du support et du revêtement posé.

Avertissements

- se conformer aux normes et dispositions locales en vigueur

→ travailler à des températures comprises entre +5 °C et +40 °C

→ en utilisant Silicone sur des supports absorbants tels que les revêtements céramiques, les marbres, les granits et autres pierres naturelles, il est possible de constater l'apparition d'une auréole sur les bords du joint. Effectuer des essais spécifiques avant l'application
- Silicone non vulcanisé libère de l'acide acétique et irrite les yeux et la peau, en cas de contact, rincer abondamment avec de l'eau

→ en cas de besoin, demander la fiche de données de sécurité

→ pour tout ce qui n'est pas prévu, consulter le Kerakoll Worldwide Global Service +39 0536.811.516 – globalservice@kerakoll.com