

Aquastop Extreme

Produit d'étanchéité réactif, à haute résistance chimique et adhérence élevée, pour les supports déformables.

Aquastop Extreme offre des performances très élevées en termes d'adhérence et de déformabilité pour la protection et l'imperméabilisation de tout type de support, même dans les conditions les plus extrêmes et les plus sollicitées.



1. Spécifique pour l'imperméabilisation flexible de fonds en bois, métal, matières plastiques et revêtements organiques avant la pose avec H40 Extreme
2. Élasticité permanente et résistances chimiques élevées sur tout type de support, même dans les conditions les plus extrêmes et les plus sollicitées
3. Bicomposante réactive, exempte de solvants
4. Sol et au mur ; intérieurs, extérieurs et piscines

Domaines d'application

→ Destination d'utilisation

Au mur et au sol, à l'intérieur et à l'extérieur, dans les piscines pour l'imperméabilisation à très hautes performances de douches, salles de bain, saunas, balcons, terrasses, toitures-terrasses, piscines et installations thermales.

Supports :

- chapes et enduits minéraux, béton et béton armé sec
- Chapes anhydrite
- systèmes de construction à sec (plaques de plâtre cartonnée, fibre-gypse, fibrociment, etc.)
- bois, métal, fibres de verre, PVC, revêtements organiques, matières plastiques (dans tous les cas, poncer et enlever la poussière avec Keragrip Pulep ; vérifier l'aptitude du produit)

Revêtements :

- carrelages, grès cérame, laminés en céramique
- pierres naturelles et pierres
- mosaïques en pâte de verre et en céramique

→ Laminato Extreme est

- Laminato Extreme utilise la Technologie hybride Gel soit dans le produit d'étanchéité Aquastop Extreme soit dans le gel-colle H40 Extreme afin d'offrir un système exempt de tout liant minéral, capable de se fondre sur tout type de support et d'y souder tout type de revêtement.

- Laminato Extreme – système de protection à l'eau à très hautes performances, pour la pose imperméable à résistance chimique élevée de carrelages, mosaïques et pierres naturelles avec le gel-colle hybride H40 Extreme sur tout type de support dans les douches, salles de bain, balcons, terrasses, toitures-terrasses et piscines.

- Laminato Extreme est la nouvelle frontière hybride de la pose imperméable à très hautes performances sur tout type de support, même dans les conditions les plus extrêmes. Idéal avant la pose de tout revêtement lourd avec le gel-colle hybride H40 Extreme pour tout souder : mosaïques sensibles aux milieux alcalins, carrelages de très grands formats et dalles fines avec dos résiné, pierres de tout type, y compris ceux sujets aux taches et aux déformations par absorption d'eau.

Ne pas utiliser sur des supports mouillés ou sujets aux remontées d'humidité ; au contact du polystyrène ou de matériaux sensibles à la présence de solvant et/ou plastifiants ; pour des surfaces laissées apparentes.

Mode d'emploi

→ Le mode d'emploi se réfère, le cas échéant, à la norme UNE 138002 « Reglas generales para la ejecucion de revestimientos con baldosas ceramicas por adherencia »

→ Préparation des supports

Exigences du support

Sec (dimensionnellement stable) :

- chapes en Keracem et Keracem Pronto attente de 24 h ;
- chapes ou enduits à base de ciment attente 7-10 jours par cm d'épaisseur (bonne saison).

Intact (exempt de fissures) :

- remettre en état avec Kerarep ;
- éliminer tout revêtement préexistant ;
- les éléments qui n'adhèrent pas parfaitement doivent être éliminés.

Compact (sur toute l'épaisseur) :

- en tapant fortement dessus (masse de 5 kg), aucune empreinte évidente ne doit se former et aucune détérioration ne doit se produire.

Résistant en surface :

- en éraflant avec un gros clou en acier, aucune incision profonde ne se forme et aucune détérioration ne se vérifie ;
- sans ressuage superficiel.

Sec :

- surface sèche et exempte de condensation ;
- H.R. dans la masse < 3 % pour supports poreux à base ciment ;
- H.R. dans la masse < 0,5 % pour support plâtre ou d'anhydrite ;

Propre :

- surface exempte de laitance de ciment, huiles de décoffrage, traces ou résidus de peintures, adhésifs, résidus des opérations précédentes, poussière.

Les éventuels dénivellements de planéité doivent préalablement être comblés avec des produits de ragréage adaptés.

Si nécessaire consolider le fond avec la résine organique EP21 :

- Consolidation à la surface: diluer EP21 avec Keragrip Pulep jusqu'à 15 % selon l'absorption du support et appliquer uniformément au pinceau ou au rouleau en une couche respectant le rendement de $\approx 0,2 \text{ kg/m}^2$. En cas d'applications sur des supports qui ne garantissent pas l'absorption complète de

Mode d'emploi

EP21, il est nécessaire de saupoudrer Quarzo 5.12 sur la dernière couche de produit encore frais.

- Consolidation en profondeur: diluer avec Keragrip Pulep jusqu'à 30% selon l'absorption du support et appliquer uniformément au pinceau ou au rouleau en une couche respectant le rendement de $\approx 0,3-0,4 \text{ kg/m}^2$. En cas d'applications sur des supports qui ne garantissent pas l'absorption complète de EP21, il est nécessaire de saupoudrer Quarzo 5.12 sur la dernière couche de produit encore frais.

Supports à porosité élevée (à l'exclusion des piscines) : lors de la pose sur des chapes en anhydrite et des chapes ciment très poreuses, il est conseillé d'appliquer préalablement, en suivant le mode d'emploi, le primaire d'accrochage Active Primer Fix, pur ou dilué ; cela réduira le degré de porosité et évitera par la suite la formation de bulles d'air lors de l'application de la première couche.



- 1 Imperméabiliser tous les angles (bord-mur, mur-mur, mur-sol, changements de pente, éléments architecturaux, marches, éléments d'aménagement, etc.) avec Aquastop 120 collé avec Aquastop Extreme ; pour les angles, utiliser ou réaliser sur place des pièces spéciales, en soignant leur collage lors des chevauchements avec Aquastop Extreme.
- 2 Englober les parties latérales en treillis blanc des rubans Aquastop 120 dans l'imperméabilisant frais et veiller que le treillis soit entièrement recouvert.

→ Préparation

Mélanger avec un fouet hélicoïdal opérant du bas vers le haut et à faible nombre de tours ($\approx 400/\text{min.}$) toute la Partie A avec toute la Partie B jusqu'à l'obtention d'un mélange ayant une consistance homogène et une couleur uniforme. Les emballages doivent être conservés à une température de $\approx +20 \text{ }^\circ\text{C}$ au moins pendant la journée précédant l'utilisation.

→ Application



- 1 Appliquer avec une spatule lisse ; étaler une première couche de produit en veillant à couvrir la totalité des fonds.
- 2 Une fois que la première couche aura durci, appliquer la seconde couche en réalisant la couverture totale des fonds y compris les rubans Aquastop 120. Effectuer une épaisseur totale de produit durci d'au moins 1 mm.

→ Nettoyage

Effectuer le nettoyage des résidus sur les outils et les surfaces avec de l'eau et de l'alcool sur l'adhésif frais. Après durcissement, il ne peut être éliminé que mécaniquement.

Autres indications

→ Utiliser le mastic d'étanchéité Aquastop Nanosil là où il est impossible de coller le ruban Aquastop 120 en raison du manque d'espace ou bien là où il est nécessaire de raccorder Aquastop Extreme avec des installations, des éléments traversants, des éléments de construction, etc.. L'opération exige le plus grand soin lors du nettoyage, de l'application et du lissage car l'étanchéité à l'eau dépend du remplissage parfait du joint entre

l'imperméabilisant et l'élément à raccorder, ainsi que de la parfaite adhérence du mastic d'étanchéité. Appliquer une bonne quantité de mastic d'étanchéité et lisser afin d'assurer le remplissage parfait du joint avec des valeurs élevées d'adhérence ; éliminer le matériau en excès. Lorsque la première application est sèche au toucher, il est recommandé de procéder avec une deuxième application, en suivant la même procédure, afin de garantir une étanchéité totale.

Autres indications

→ Application en tant que mastic d'étanchéité coulable avant des cycles KCC et Factory : Utiliser Aquastop Extreme uniquement sur les surfaces horizontales (pente maximale 1%), les côtés des joints à sceller doivent être parfaitement secs, propres et exempts de graisse, poussière, rouille. Les parties friables ou qui adhèrent mal doivent être éliminées et les métaux soigneusement désoxydés. L'humidité maximale, ne doit pas dépasser 2 %-2,5 % sur supports minéraux ou à base de ciment; pour les supports en anhydrite, l'humidité ne doit pas dépasser 0,5 %.

Appliquer le produit sur le joint à sceller, en le versant avec un conteneur avec bec. Pour ajuster la profondeur et éviter l'adhérence au support, il est conseillé d'utiliser le sous-joint technique préformé en polyéthylène expansé Joint. Afin de rendre le produit plus thixotrope il est possible d'ajouter à Aquastop Extreme le produit Addensante.

Afin d'exécuter plus facilement le travail, il est recommandé de masquer le joint à sceller avec un ruban en papier autocollant, à enlever lorsque Aquastop Extreme a déjà été nivelé mais tant qu'il est encore frais.

Certifications et labels



Données techniques selon Norme de Qualité Kerakoll

Aspect	Partie A pâte grise / Partie B liquide jaune paille	
Poids spécifique	Partie A 1,40 kg/dm ³ / Partie B 1,00 kg/dm ³	
Famille chimique	époxy-polyuréthane	
Nature minérale de l'agrégat	silicatée - carbonée cristalline	
Conservation	≈ 18 mois à compter de la date de production en emballage d'origine intact ; craint l'humidité	
Avertissements	craint le gel, conserver à l'abri de l'exposition directe au soleil et des sources de chaleur	
Emballage	seaux monopack 6 kg	
Taux de gâchage	partie A : partie B = 11 : 1	
Poids spécifique du mélange	≈ 1,28 kg/dm ³	
Viscosité	40.000 mPa · s, rotor 7 RPM 50	méthode Brookfield
Températures d'application	de +10 °C à +30 °C	
Pot life	> 1 h	
Épaisseur minimum par couche	≈ 0,5 mm	
Attente entre la 1e et la 2e couche	≈ 24 heures	
Délai d'attente pour la pose	≈ 24 heures	
Consommation	≈ 1,3 kg/m ² par mm d'épaisseur	
Rendement joint mm 10x10	≈ 1,6 kg = 10 m	

Performances

HIGH-TECH

Étanchéité à l'eau	≥ 1,5 bar	EN 14891
Adhérence par paquet après l'air	≥ 2,7 N/mm ²	EN 14891
Adhérence par paquet à l'air sur du bois	≥ 2,5 N/mm ²	EN 14891
Adhérence par paquet après l'eau	≥ 1,6 N/mm ²	EN 14891
Adhérence par paquet après cycles de gel-dégel	≥ 1,0 N/mm ²	EN 14891
Adhérence par paquet après action de la chaleur	≥ 1,5 N/mm ²	EN 14891
Adhérence par paquet après solution saturée en chaux	≥ 1,3 N/mm ²	EN 14891
Adhérence par paquet après l'eau chlorée	≥ 1,0 N/mm ²	EN 14891

Mesure des caractéristiques testées à une température de +23 °C, à 50% H.R et en absence de ventilation.

Avertissements

- se conformer aux normes et dispositions locales en vigueur
- ne pas ajouter de liants ou d'additifs divers au mélange
- ne pas appliquer sur des surfaces sales ou non compacts
- en cas de besoin, demander la fiche de données de sécurité
- pour tout ce qui n'est pas prévu, consulter le Kerakoll Worldwide Global Service
- info@kerakoll.ae

Ces informations ont été mises à jour au mois de avril 2026. Elles pourraient être sujettes à des ajouts et/ou des modifications de la part de KERAKOLL SpA. Pour connaître les éventuelles actualisations, consulter le site www.kerakoll.com. KERAKOLL SpA n'est donc responsable de la validité, de l'actualité et de la mise à jour de ses informations que si elles proviennent directement de son site. La fiche technique repose sur nos dernières connaissances techniques et de mise en œuvre. Toutefois, dans l'impossibilité d'intervenir directement sur les conditions de chantier et sur l'exécution des travaux, elles représentent des indications de caractère général qui n'engagent en aucune façon notre société. Par conséquent, il est conseillé d'effectuer un essai préalable afin de vérifier l'aptitude du produit à l'utilisation prévue.