Code: F1092 2026/08 ITA

Massetto Premix

Massetto pronto minerale a consistenza terra umida, a presa normale e rapido asciugamento per la posa con adesivi.

Massetto Premix sviluppa un'eccellente lavorabilità sia impastato con betoniera a bicchiere che con miscelatrice a pressione a trasporto pneumatico. La chiusura superficiale realizzata da Massetto Premix è ottimale per l'incollaggio del pavimento.



1. **Interni, esterni**
2. **Pronto all'uso, garantisce prestazioni costanti**
3. **Ideale nelle ristrutturazioni**
4. **Chiusura superficiale veloce, ottimale per l'incollaggio dei pavimenti**
5. **Idoneo per la posa con adesivi di piastrelle ceramiche, grès porcellanato, pietre naturali e parquet**

kerakoll

Campi di applicazione

→ Destinazione d'uso:
Massetti di posa interni ed esterni a presa normale e asciugamento rapido aderenti al sottofondo di spessore ≥ 20 mm e galleggianti di spessore ≥ 50 mm; pavimenti riscaldanti con spessore sopra tubo ≥ 30 mm. Spessore massimo 80 mm.

Adesivi compatibili:
- gel-adesivi, adesivi minerali, adesivi organici monocomponenti e bicomponenti
- adesivi cementizi, monocomponenti e bicomponenti reattivi epossidici e poliuretanici, in dispersione acquosa e soluzione di solventi

Rivestimenti:
- grès porcellanato, piastrelle ceramiche, klinker, cotto, mosaico vetroso e ceramico, di tutti i tipi e formati
- pietre naturali, materiali ricomposti, marmi, anche soggetti a elevata deformazione o repentina macchiatura per assorbimento d'acqua
- parquet

Sottofondi:
- caldane e solai in calcestruzzo prefabbricati o gettati in opera, massetti cementizi, alleggeriti, pannelli termoisolanti e fonoassorbenti

Non utilizzare:
- su sottofondi deformabili senza averne calcolato la flessione e previsto i necessari giunti di frazionamento del massetto
- in aderenza su getti di calcestruzzo non stagionati completamente

Indicazioni d'uso

→ Preparazione dei supporti
I supporti devono essere dimensionalmente stabili, asciutti, esenti da umidità di risalita, senza crepe, privi di polvere e parti incoerenti o friabili, puliti e con resistenze meccaniche adeguate alla destinazione d'uso. Il massetto di posa deve essere desolidarizzato da tutti gli elementi verticali tramite una bandella in materiale deformabile dello spessore di ≈ 8 – 10 mm, per tutta l'altezza del massetto da realizzare. I giunti strutturali presenti sul sottofondo devono essere riportati anche nello spessore del massetto.
- Massetti aderenti: in caso di sottofondi irregolari con spessori di massetto variabili o comunque inferiori a 40 mm è consigliabile preparare il supporto posizionando, tra la mezzeria e il terzo inferiore dello spessore totale del massetto, una rete elettrosaldata Ø 2 mm, maglia 50x50 mm, ancorata al sottofondo. Per migliorare l'adesione al fondo applicare, fresco su fresco, una boiacca d'aggancio preparata con 2,5 parti di cemento 32.5/42.5, 1 parte di lattice all'acqua Keraplast P6 e 1 parte di acqua.
- Massetti galleggianti: in caso di posa di pavimenti sensibili all'acqua o di fondi a rischio di risalite d'umidità e non perfettamente stagionati è indispensabile stendere, su un sottofondo liscio e privo di parti scabre, una barriera vapore in fogli di polietilene o PVC sormontati tra loro per almeno 20 cm, sigillati con nastro, risvoltati sulle pareti e sugli elementi verticali (es. pilastri) per tutto lo spessore del massetto.
- Massetti su sottofondi comprimibili: in caso di sottofondi alleggeriti a bassa densità o in presenza di strati anche sottili di materiali per l'isolamento termo-acustico, si dovranno prevedere spessori di massetto ed eventuali armature calcolate in funzione della classe di deformabilità dei suddetti materiali.

→ Preparazione
Massetto Premix si miscela con acqua pulita utilizzando le più comuni attrezzature di cantiere, quali betoniere a bicchiere, autobetoniere, miscelatrici a pressione, mescolatori in continuo a coclea seguendo il rapporto di acqua d'impasto indicato fino ad ottenere una consistenza semi-asciutta, compatta e senza trasudazioni superficiali d'acqua. Operando con temperature prossime a 0 °C è consigliabile proteggere dal gelo notturno i sacchi di Massetto Premix e utilizzare acqua calda per migliorare la miscelazione, il trasporto, la pompabilità e lavorabilità dell'impasto. Al contrario, con temperature elevate è indispensabile conservare in cantiere i sacchi di Massetto Premix all'ombra e utilizzare acqua fredda.

→ Applicazione
Massetto Premix si applica in modo pratico e sicuro seguendo le tradizionali fasi di realizzazione dei massetti cementizi: preparazione delle fasce di livello, getto e compattazione dell'impasto e staggiatura; è fortemente consigliato eseguire la lisciatura finale con mezzi meccanici attrezzati di disco in

Indicazioni d’uso

acciaio, evitando di insistere in modo eccessivo, al fine di evitare la formazione di una crosta superficiale poco assorbente che allunga i tempi d’asciugamento del massetto e peggiora le prestazioni dell’adesivo.
La fase della compattazione riveste particolare importanza per il raggiungimento delle prestazioni meccaniche più elevate; essa va effettuata subito dopo la stesura del massetto sul sottofondo prima di regolarizzare la superficie tramite staggia metallica. In caso di spessori elevati la battitura deve essere effettuata per strati successivi fino al raggiungimento dello spessore desiderato. In corrispondenza del passaggio di tubazioni, dove lo spessore del massetto potrebbe essere più basso (minimo 3 cm), è necessario inserire un’armatura in rete metallica zincata a maglie strette (2 – 3 cm). In corrispondenza delle riprese di getto, dovute ad interruzioni dei lavori, è necessario effettuare un collegamento tra i due getti inserendo dei tondini di ferro Ø 5 lunghi ≈ 50 cm a ≈ 20 – 30 cm l’uno dall’altro o uno spezzone di rete elettrosaldata (Ø 5 mm, maglia 20x20 cm) e applicando alla parete del getto, prima della prosecuzione dei lavori, una boiacca d’aggancio preparata con 2,5 parti di cemento 32.5/42.5, 1 parte di lattice all’acqua Keraplast P6 e 1 parte di acqua.

→ Pulizia
La pulizia dei macchinari e degli attrezzi da residui di Massetto Premix si effettua con acqua prima dell’indurimento del prodotto.

Altre indicazioni

→ Giunti: è indispensabile desolidarizzare perimetralmente il massetto posando il nastro comprimibile Tapetex lungo tutto il perimetro del locale sulle pareti e sugli eventuali elementi verticali che sporgono dallo strato di supporto. Realizzare dei giunti di frazionamento della superficie, incidendo a fresco il massetto per una profondità di circa 1/3 dello spessore e prestando attenzione a non danneggiare l’armatura, se presente. La loro ubicazione e interasse vanno determinate in fase progettuale. Essi si realizzano di norma:
- in caso di cambio repentino della dimensione della pavimentazione,
- in prossimità di porte,
- in presenza di elementi di discontinuità,
- per il frazionamento di grandi superfici continue:
  25 m² con singola dimensione massima 6 m in caso di massetti esterni
  50 m² con singola dimensione massima 8 m in caso di massetti interni (40 m² in caso di pavimenti riscaldanti).

I giunti strutturali presenti sul sottofondo devono essere rispettati.

→ Misurazione umidità: una corretta misurazione dell’umidità residua può essere realizzata solo con igrometro a carburo di calcio. Si sconsigliano i normali igrometri elettrici perché forniscono valori incostanti e non corretti a causa dei leganti speciali utilizzati.

→ Posa parquet: verificare in situ l’idoneità del massetto stagionato secondo quanto prescritto dalla norma UNI 11371; se necessario consolidare con EP21. In caso di parquet di grande formato e/o di specie legnosa instabile consultare il Kerakoll Worldwide Global Service.

→ Pavimenti riscaldanti: avviamento iniziale almeno 5 giorni dopo la posa del massetto a temperatura di alimentazione compresa tra +20 °C e +25 °C, mantenere per almeno 3 giorni quindi impostare la temperatura massima di progetto e mantenerla per almeno altri 4 giorni. Riportare il massetto a temperatura ambiente e posare (EN 1264-4 punto 4.4).

Certificazioni e marcature



** Émission dans l'air intérieur Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).*

Voce di capitolato

Il massetto di posa o piastra radiante ad alta resistenza sarà realizzato con massetto pronto minerale a presa normale e rapido asciugamento, conforme alla norma EN 13813 classe CT-C16-F4, tipo Massetto Premix di Kerakoll Spa, per uno spessore medio di ____ cm, idoneo per la posa con adesivi di ceramica dopo 24 h e del parquet dopo 5 gg dalla stesura. Compresa la fornitura e posa in opera di bandelle deformabili in polietilene espanso per giunti di desolidarizzazione.

Dati tecnici secondo Norma di Qualità Kerakoll		
Aspetto	miscela leganti e inerti	
Massa volumica apparente	≈ 1,56 kg/dm³	UEAtc/CSTB 2435
Natura mineralogica inerte	silicatica-carbonatica cristallina	
Intervallo granulometrico	≈ 0 – 3 mm	UNI 10111
Conservazione	≈ 12 mesi dalla data di produzione in confezione originale e integra; teme l'umidità	
Confezione	sacchi 25 kg	
Acqua d'impasto	≈ 1,75 l / 1 sacco 25 kg	
Peso specifico dell'impasto	≈ 1,96 kg/dm³	UNI 7121
Durata dell'impasto (pot life)	≥ 3 h	
Temperature limite di applicazione	da +5 °C a +35 °C	
Spessori massetto galleggiante	da 50 mm a 80 mm	
Spessori massetto aderente	da 20 mm a 80 mm	
Pedonabilità	≈ 8 h	
Attesa per la posa (spessore 5 cm):		
- ceramica	≈ 24 h	
- parquet	≈ 7 gg	
Resa	≈ 18 kg/m² per cm di spessore	

Rilevazione dati a +20 °C di temperatura, 65% U.R. e assenza di ventilazione. Possono variare in funzione delle specifiche condizioni di cantiere: temperatura, ventilazione e assorbenza del fondo.

Performance		
Qualità dell'aria interna (IAQ) VOC - Emissioni sostanze organiche volatili		
Conformità	EC 1 plus GEV-Emicode	Cert. GEV 9523/11.01.02
HIGH-TECH		
Resistenza a:		
- compressione a 7 gg	≥ 14,5 N/mm²	EN 13892-2
- compressione a 28 gg	≥ 16 N/mm²	EN 13892-2
- flessione a 28 gg	≥ 4 N/mm²	EN 13892-2
Umidità residua (spessore 5 cm):		
- a 24 h	≤ 3%	
- a 7 gg	≤ 2%	
Conformità	CT – C16 – F4	EN 13813

Rilevazione dati a +20 °C di temperatura, 65% U.R. e assenza di ventilazione. Possono variare in funzione delle specifiche condizioni di cantiere.

Avvertenze

→ Attenersi alle norme e disposizioni nazionali
→ verificare l'idoneità del prodotto ai carichi previsti
→ non aggiungere all'impasto altri leganti, inerti, pigmenti o additivi
→ basse temperature e umidità relativa elevata dell'ambiente allungano i tempi d'asciugamento del massetto
→ un'eccessiva quantità d'acqua riduce le resistenze meccaniche e la rapidità d'asciugamento
→ prima della posa di parquet e resilienti verificare l'umidità residua con igrometro a carburo di calcio
→ non aggiungere acqua a Massetto Premix già in fase di presa
→ non bagnare il massetto realizzato, proteggere dal sole diretto e dalle correnti d'aria per le prime 24 h
→ in caso di necessità richiedere la scheda di sicurezza
→ per fondi di posa particolari e per quanto non previsto contattare il Technical Customer Service Kerakoll:
+ 39 0536.811.516
www.kerakoll.com/contatti

Kerakoll Quality System ISO 9001 CERTIFIED IT10/0327
Kerakoll Quality System ISO 45001 CERTIFIED 18586-I

Le presenti informazioni sono aggiornate ad Agosto 2026; si precisa che esse possono essere soggette ad integrazioni e/o variazioni nel tempo da parte di KERAKOLL SpA; per tali eventuali aggiornamenti, si potrà consultare il sito www.kerakoll.com. KERAKOLL SpA risponde, pertanto, della validità, attualità ed aggiornamento delle proprie informazioni solo se estrapolate direttamente dal suo sito. La scheda tecnica è redatta in base alle nostre migliori conoscenze tecniche e applicative. Non potendo tuttavia intervenire direttamente sulle condizioni dei cantieri e sull'esecuzione dei lavori, esse rappresentano indicazioni di carattere generale che non vincolano in alcun modo la nostra Compagnia. Si consiglia pertanto una prova preventiva al fine di verificare l'idoneità del prodotto all'impiego previsto.

Kerakoll Spa
via dell'Artigianato 9
41049 Sassuolo - MO

+39 0536.816.511
info@kerakoll.com

www.kerakoll.com