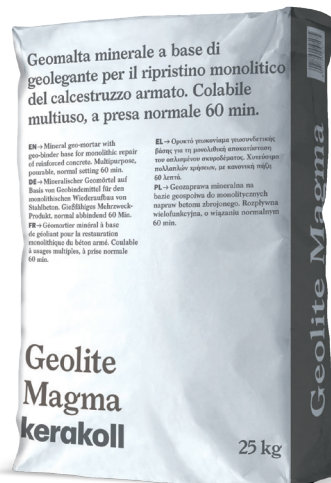


Geolite Magma

Ásványi eredetű, geo-kötőanyag alapú geohabarcsvasbeton monolit helyreállításához. Önthető, többcélú, normál kötésiidejű 60 perc.

A Geolite Magma egy önthető, többcélú geohabarcsvasbeton szerkezetek passziválására, javítására és konzolidálására, fémszerkezetek lehorgonyzására és rögzítésére. Ásványi eredetű, szervesetlen alapstruktúra acélszövetekkel és szerkezeti rostokkal együtt használva a GeoSteel FRC és a Geolite FRC tanúsított szerkezeti megerősítő rendszerekben.

1. Önthető, többcélú, R4 osztályú
2. Normál, 60 perces kötésiidejű
3. Rétegvastagság 10 mm és 100 mm között
4. Geo-kötőanyag alapú
5. Természetesen stabil monolit helyreállításokhoz
6. Modulálható kötési idejű
7. Szervesetlen, ásványi eredetű alapstruktúráként a GeoSteel SRG és Geolite FRC tanúsított rendszerekben



kerakoll

Felhasználási területek

→ Felhasználható

Vasbeton szerkezetek és infrastruktúrák passzíválása, helyreállítása és monolit konzolidálása:

- zsaluba öntve függőleges elemeknél és vízszintes elemek boltív felsőjénél
- vízszintes elemek boltív hátán vagy általánosságban kötelező keresztmetszetű aláfalazásoknál öntve

Alátétlemezek, feszítők, rudak, lemezek, gépek precíziós rögzítése és szerkezeti lehorgonyzása vasbetonra.

Beton rögzítése és összekötő lehorgonyzása a Geosteel SRG tanúsított megerősítő rendszerekben.

Ásványi eredetű szeretlen alapstruktúra Geolite FRC tanúsított megerősítő rendszerek készítéséhez Steel Fiberrel együtt.

Használati útmutató

→ A hordozórétegek előkészítése

A Geolite Magma felhordása előtt:

- mechanikus bemetszéssel vagy vizes bontással mélyen távolítsuk el az esetleges rossz állapotú betont szilárd, ellenálló és a vasbeton- és falazati hordozórétegek tesztelő-előkészítő készlete szerinti 9 fokozatnak megfelelő ≥ 5 mm érdességű alsó réteg eléréséig
- távolítsuk el a rozsdát a betonvasalatról, amelyet súrolással (kézi vagy gépi) vagy homokfúvással kell megtisztítani;
- sűrített levegővel vagy nagynyomású mosóval tisztítsuk meg a kezelt felületet;
- nedvesítsük addig, amíg felveszi a vizet, amíg telített de száraz alsó réteget kapunk, amely mentes a felületi víztől. Alternatív megoldásként vízszintes betonfelületek esetében hordjuk fel a Primer Unit száraz hordozórétegre a szabályos felszívás biztosításához és a geo-habarcst természetes kristályosodásának segítéséhez.

Ellenőrizzük, hogy a betonlap ellenállási osztálya megfelelő-e.

Vastag és nagy kiterjedésű felületen lévő feltöltések esetén gondoskodjunk az aljzathoz rögzített, megfelelő hegesztett megerősítő hálóról.

→ Előkészítés

A Geolite Magma elkészítéséhez 25 kg port és a csomagoláson feltüntetett mennyiségű vizet kell összekeverni (javasoljuk minden zsák teljes tartalmának felhasználását).

A keverék a következő eszközökkel készíthető elő:

- betonkeverő, addig keverve amíg homogén és csomómentes habarcsot nem kapunk;
- megfelelő szivattyús keverőgép
- habarcskeverő vagy alacsony fordulatszámú fúró keverőfej.

Geolite FRC rendszer (Geolite Magma és Steel Fiber): betonkeverőben keverjük össze Geolite Magmát a csomagoláson feltüntetett mennyiségű vízzel körülbelül 6 percig keverve

egészen addig amíg egyenletes, csomómentes habarcsot nem kapunk, ezt követően adjuk hozzá a Steel Fibert a por tömegének 6,5%-a mértékben (1,58% térfogatszázalékban, minden 4 zsák Geolite Magma Xenonhoz 1 csomag Steel Fiber), keverjük tovább a masszát körülbelül 2 percig, hogy a szálakat tökéletesen eloszlassuk az alapstruktúrában. Csökkentett mennyiségnél a terméket vödörben keverjük, használjunk habarcskeverőt vagy alacsony fordulatszámú fúró keverőfejjel, az acélszálak százalékos arányának változatlanul tartása mellett.

→ Felhordás

- A Geolite Magmával történő helyreállításhoz és/vagy megerősítéshez, a habarcsot vízszintes felületek külső ívhátára vagy zsaluleválasztóval kezelt, tömített zsaluba öntéssel vagy injektálással hordjuk fel, a levegő távozását elősegítve, a helyes felhordási technikák tiszteletben tartásával.

A Geolite Magma alkalmazási rétegvastagsága nem lehet kisebb, mint 10 mm. A mind vízszintes, mind függőleges alkalmazásoknál, ahol 60 – 100 mm-nél nagyobb rétegvastagságokra van szükség (az elvégzendő munka típusától és a beavatkozás méretétől függően) a hidratációs hőmérséklet mérséklésére készítsünk finombetont a Geolite Magma súlyához képest 25 – 40% Ghiaia 3.6 hozzáadásával (25 – 40 kg Ghiaia 3.6 minden 100 kg Geolite Magmához), optimalizálva a szemcseeloszlási görbét a felhordási vastagságtól függően.

- Rudak lehorgonyzására töltsük ki a korábban kialakított furatot Geolite Magmával, és forgómozgással helyezzük be a rudat.

- Gépi felhordás: ajánlott folyamatos ciklusú, a termék maximális szemcseméretének (2,5 mm), valamint a beavatkozás méretének megfelelő álló résszel rendelkező vagy indirekt keverésű szivattyú használata.

A Geolite Magma terméket a helyreállítandó

Használati útmutató

szerkezethez igazodva kell felhasználni a meglévő betonvasak beépítésével, amelyekről már megfelelő módon eltávolítottuk a betont, vagy kiegészítő betonvas- vagy elektrohegesztett háló merevítés beillesztésével.

- A Geosteel SRG rendszerek felhordása: helyezzük a korábban kialakított furatba az acélszövetes összekötőket, és töltsük ki Geolite Magmával.
- A Geolite FRC rendszer felhordása: a rendszert vízszintes felületek külső ívhátára vagy zsaluleválasztóval kezelt, tömített zsaluba öntéssel hordjuk fel, a levegő távozását

elősegítve, a helyes alkalmazási technikák tiszteletben tartásával. A felhordási vastagság nem lehet kisebb, mint 15 mm, 40 mm feletti vastagságoknál az aljzathoz rögzített megfelelő hegesztett megerősítő fémháló kialakítását javasoljuk.

Ügyeljünk a felület nedves érlelésére legalább 24 óráig.

→ Tisztítás

A szerszámokat és a gépeket vízzel tisztítsuk meg a Geolite Magma maradványaitól a termék megkeményedése előtt.

Egyéb útmutatások

→ Ipari padlók illetve sima betonfelületek helyreállítása

1. A rendelkezésre álló, az erodálódás és a repedések részletes elemzése.
2. A rossz állapotú beton eltávolítása bemetszéssel az egészséges rész eléréséig. A végső felület legyen érdes és redőzött, az érdesség mértéke legyen ≥ 5 mm, amely megfelel a beton- és falazati hordozórétegek tesztelő-előkészítő készlete szerinti 9 fokozatnak.
3. Esetleges sérülések tömítése Epofill injektálással.
4. A por- és a betonmaradványok eltávolítása sűrített levegővel vagy nagynyomású vízzel való mosás révén.
5. Tiszta, száraz felületre Primer Uni aljzatelőkészítő szórással való alkalmazása.
6. Keresztmetszet helyreállítása a következő irányelvekkel összhangban:
 - a. 10 és 35 mm közötti, kis vastagságú feltöltéseknél megfelelő rövid szálak hozzáadása;
 - b. 35 és 60 mm közötti, közepes vastagságú feltöltéseknél horganyzott, elektrohegesztett, $\varnothing 5$ mm, körülbelül 10x10 cm rácskiosztású háló beépítésével, amely a vastagság felső harmadába van elhelyezve és L alakban hajlított betonacélokkal van rögzítve, amelyek az aljzaton Epofill vagy Epofix epoxigyantával vannak lehorgonyozva minimum 60 mm mélységben
 - c. 60 és 100 mm közötti vastagságú feltöltéseknél, az előző b) pontban leírtakon túl, adjunk a habarcsához a tömegének 25 – 40%-a mértékben Ghiaia 3.6 terméket. Ajánlott elektrohegesztett drótháló és megfelelő rövid szálak együttes alkalmazása.

7. Mindig gondoskodjunk a felület nedves érleléséről legalább 24 óráig.
8. Dilatációs hézagok készítése gyémántkoronggal való bevágással a lehetőleg négyzet alakú mintavételhez, amelynek a mérete nem nagyobb, mint 16 – 20 m². Vegyük mindig figyelembe a meglévő padló hézagjait.
9. Az esztétikai megjelenésben egyenletes és egyúttal csúszásálló, csúszásgátló felületi simítóréteghez az öntéstől számított legalább 7 nap után végezzünk felületi szemcsefűvést.
10. Ez a padló típus alkalmas a Kerakoll Factory termékcsalád speciális műgyantáival való felületkezelésre, a magasabb kémiai és mechanikai ellenálló-képesség elérésére.

A megadott értékek a padlókkal kapcsolatos problémák ismeretén és az iparágban mind a termékekkel, mind az alkalmazásokkal kapcsolatos tapasztalaton alapulnak. Mindazonáltal az optimális megoldáshoz vegyük figyelembe a tervező és a választott kivitelező véleményét, akik a műszaki leírásban ajánlottól eltérő útmutatásokat adhatnak, az aljzatok állagmegőrzési foka és a jövőbeni használati körülmények függvényében is.

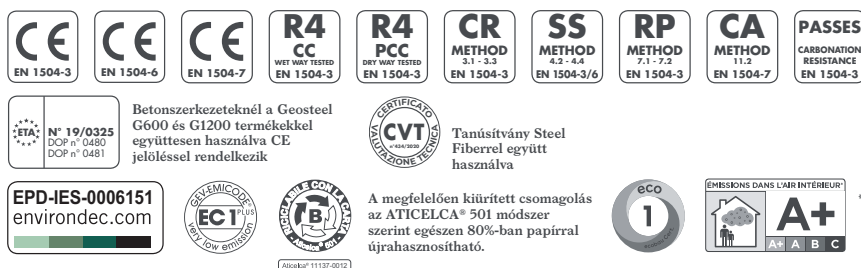
Megjegyzés

1. Kiterjedt felületeken használjunk megfelelő keverőgépeket, hogy a terméket folyamatosan, várakozási idők és folytonossági megoldások nélkül lehessen felhordani.
2. A helyreállításhoz vagy padló kialakításhoz használt habarcsoknál mindig ajánlatos a friss habarcsához szerkezeti rostokat hozzáadni a vonatkozó műszaki adatlapokon ajánlott mennyiségben a hajlékonyság növelésére.

Egyéb útmutatások

3. A padlók üzembe helyezésénél be kell tartani a termékek műszaki adatlapján megadott időket.
4. Végezzünk próba-mintavételeket az építkezésen a lerakási rend és az alkalmazott megoldás kiértékelésére.
5. Az összehúzóadási hézagokat legkorábban 12 óra elteltével, de 24 óránál nem később alakítsuk ki.

Tanúsítványok és jelölések



* Émission dans l'air intérieur Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

Összegzés

Felhasználási és tervezési útmutató betonszerkezetek garantáltan tartós passziválásához, helyreállításához és monolit konszolidálásához és fémek lehorgonyzásához a Kerakoll Spa által gyártott Geolite Magma ásványi eredetű, tanúsított, önthető, normál kötéseidű (60 perc), geo-kötőanyag alapú, igen alacsony petrolkémiaipolimer-tartalmú és szerves rostoktól mentes geohabarcossal, ami alkalmas centiméteres rétegvastagságban a sérült vagy erodálódott részekben a vasalások egyidejű kezelése mellett, lokalizáltan vagy nagyobb részen a vasbeton javítására és monolit konszolidálására, betonpadlók felújítására, fémek lehorgonyzására kézi vagy gépi öntéssel zsaluzatba vagy vízszintes felületekre a hordozóréteg megfelelő előkészítése és teljes átnedvesítése után. Rendelkezik CE jelöléssel, megfelel a betonvasak passziválásáról szóló EN 1504-7 szabvány, a térfogat-helyreállításról és konszolidálásról szóló EN 1504-3 szabvány, a nedvességgel telített és száraz környezeti körülmények mellett R4 osztályú és a lehorgonyozó termékekről szóló EN 1504-6 szabvány teljesítmény-előírásainak valamint az EN 1504-9 szabvány 3, 4, 7 és 11 számú Alapelveinek.

Geolite FRC – Geolite Magma & Steel Fiber rendszer: felhasználási és tervezési útmutató vasbeton javításához és szerkezeti megerősítéséhez a kimagaslóan képlékeny és kiemelkedő teljesítményű, szálerősített, önthető, FRC (Fiber Reinforced Concrete) habarcs felhasználásával, amihez a Kerakoll Spa által gyártott, nagy szilárdságú és magas széntartalmú, hidegen húzott acélhuzalból nyert, CE-jelölésű, az EN 14889-1 szabvány teljesítmény-előírásainak megfelelő Steel Fiber acélszállal, ami a betonszerkezetek garantáltan tartós korrózióvédelmére, helyreállítására és monolit konszolidálására, valamint fémek lehorgonyzására alkalmas, ásványi eredetű, tanúsított, önthető, normál kötéseidű, geo-kötőanyag alapú, igen alacsony petrolkémiaipolimer-tartalmú és szerves rostoktól mentes, Kerakoll Spa által gyártott, besorolású, CE-jelölésű, az EN 1504-9 szabványban meghatározott 3., 4., 7. és 11. alapelvekkel összhangban a betonacél korrózióvédelmére vonatkozó EN 1504-7 szabvány, a térfogat-helyreállításról és konszolidálásról szóló EN 1504-3 szabvány nedvességgel telített és száraz környezeti körülmények mellett R4 osztály és a lehorgonyzásra vonatkozó EN 1504-6 szabvány térfogatnövelő hatású termékekre vonatkozó teljesítményelőírásainak megfelelő Geolite Magma geohabarcosba merítettünk. C.V.T. tanúsított mechanikai jellemzők: nyomószilárdság C70/85 (EN 12390-3); nyomási rugalmassági modul 41,20 GPa (NTC 2018); húzószilárdság 5,72 MPa (átlagérték, CNR DT 204); terhelésállósági osztály 8b fR,1k=9,37 MPa, fR,2k=8,36 MPa, fR,3k=7,10 MPa és fR,4k=5,82 MPa (EN 14651).

A Kerakoll Minőségi Szabványa szerinti műszaki adatok

Megjelenés	por	
Látszólagos térfogattömeg	≈ 1280 kg/m ³	UEAtc
Aggregát ásványi természetes anyag	szilikát-karbonát	
Szemcseméret eltérés	0 – 2,5 mm	EN 12192-1
Tárolás	≈ a gyártástól számított 12 hónapig ép, eredeti csomagolásban; nedvességtől óvjuk	
Csomagolás	25 kg-os zsákok	
Keverővíz	≈ 3,8 l / 1 db 25 kg-os zsák	
A keverék területe	270 – 290 mm a rázó asztal ütése nélkül	EN 13395-1
A keverék térfogattömege	≈ 2200 kg/m ³	
A keverék pH-ja	≥ 12,5	
A keverék edényideje	≥ 45 perc (+21 °C-on)	
Kötés kezdete/vége	> 60 – 70 perc	
Alkalmazási hőmérséklet	+5 °C és +40 °C között	
Minimális rétegvastagság	10 mm	
Maximális rétegvastagság	60-100 mm (a munka típusától és a beavatkozás méreteitől függően)	
	Nagyobb rétegvastagságnál keverje a GeoLite Magmát Ghiaia 3.6 zel	
Anyagszükséglet	≈ 19/kg/m ² a réteg minden cm-ére	

Adatfelvétel +21 °C hőmérsékleten, 60% relatív páratartalomnál és szellőzés nélkül. Az építési terület specifikus körülményeitől függően változhatnak.

Teljesítmény**Belső levegő minősége (IAQ) VOC - Illékony szerves ANYAG kibocsátás**

Megfelelőség	EC 1 plus GEV-Emicode	Tanús. GEV 3542/11.01.02
--------------	-----------------------	-----------------------------

HIGH-TECH

Teljesítmény jellemző	Teszt módszer	Előírt követelmények EN 1504-7	Teljesítmény
Korrózióvédelem	EN 15183	nincs korrózió	a specifikáció teljesül
Nyírószilárdság	EN 15184	≥ 80%-a a csupasz rúd értékének	a specifikáció teljesül

Teljesítmény			
	Teszt módszer	Előírt követelmények Az EN 1504-3 R4 osztály	Teljesítmény nedvességgel telített és száraz környezeti körülmények mellett
Nyomószilárdság (N/mm²):	EN 12190		
- 24 óra			> 22
- 7 nap			> 70
- 28 nap		≥ 45	> 75
Hajlítási húzószilárdság (N/mm²):	EN 196-1	nincs	
- 24 óra			> 4
- 7 nap			> 7
- 28 nap			> 9
Tapadási kötés	EN 1542	≥ 2 N/mm ² (28 nap)	> 2 N/mm ² (28 nap)
Karbonátállóság	EN 13295	dk ≤ referencia beton [MC (0,45)]	a specifikáció teljesül
Nyomási rugalmassági modul:	EN 13412	≥ 20 GPa (28 nap)	
- a CC-ben			28 GPa
- a PCC-ben			26 GPa
Kapilláris nedvszívás	EN 13057	≤ 0,5 kg·m ⁻² ·h ^{-0,5}	< 0,5 kg·m ⁻² ·h ^{-0,5}
Klorid ion tartalom (por alakú terméken meghatározva)	EN 1015-17	≤ 0,05%	< 0,05%
Tűzállóság	EN 13501-1	Euro-osztály	A1
	Teszt módszer	Előírt követelmények EN 1504-6	Teljesítmény
Acélrudak kopási ellenállása (helyváltoztatás mm-ben 75 kN terhelésnél)	EN 1881	≤ 0,6 mm	< 0,6 mm
Klorid ion tartalom (por alakú terméken meghatározva)	EN 1015-17	≤ 0,05%	< 0,05%
Veszélyes anyagok		megfelelnek az 5.4. pontnak	
	Teszt módszer	Előírt követelmények	Teljesítmény
A kiöntött rúd tapadási feszültsége	RILEM-CEB- FIP-RC6-78	nincs	> 25 N/mm ²
Aggregátum teljesítmény jellemző	Teszt módszer	Előírt követelmények UNI 8520-22	Aggregátum teljesítmény
Lúg-aggregátum reakció	UNI 11504	reakcióképesség osztálya	NR (nem reagens)

Teljesítmény		
Geolite FRC rendszer – Geolite Magma & Steel Fiber (a 434/2020. sz. CVT-vel – olasz Műszaki Értékelési Igazolással – összhangban)		
Teljesítmény jellemző	Teszt módszer	Teljesítmény
Sűrűség (megkeményedett termék esetén)	EN 12390-7	2230 kg/m ³
Nyomószilárdság (jellemző érték)	EN 12390-3	$R_{ck} = 87,94 \text{ N/mm}^2$ C70/85
Nyomási rugalmassági modul	NTC 2018	41,20 GPa
Poisson-tényező	NTC 2018	0 – 0,2
Lineáris hőtágulási együttható	NTC 2018	$10 \cdot 10^{-6} \text{ } ^\circ\text{C}^{-1}$
Maradó hajlító-húzó szilárdság (jellemző érték)	EN 14651	$f_{R,1k} = 9,37 \text{ N/mm}^2$
		$f_{R,2k} = 8,36 \text{ N/mm}^2$
		$f_{R,3k} = 7,10 \text{ N/mm}^2$
		$f_{R,4k} = 5,82 \text{ N/mm}^2$
		$f_{R,3k} / f_{R,1k} = 0,760$
Ellenálló-képesség az arányhatáron (átlagérték és jellemző érték)	EN 14651	$f_{ict,L} = 7,29 \text{ N/mm}^2$
		$f_{ict,Lk} = 4,82 \text{ N/mm}^2$
Terhelésállósági osztály	EN 14651	8b
Szakítószilárdság (átlagérték)	CNR DT 204	$f_{Fts} = 5,72 \text{ N/mm}^2$
	EN 206	X0
Expozíciós osztályok		XC1, XC2, XC3, XC4
		XD1, XD2, XD3
		XS1, XS2, XS3
		XF1
		XA1
Tűzállóság	EN 13501-1	A1 osztály
BEÉPÍTÉSI FELTÉTELEK		
Alkalmazási hőmérséklet (levegő és felület)		+5 °C és +40 °C között
Relatív nedvességtartalom (levegő és felület)		nincs hatással
ALKALMAZÁSI FELTÉTELEK		
Alkalmazási hőmérséklet (levegő és felület)		-20 °C és +60 °C között
Relatív nedvességtartalom (levegő és felület)		nincs hatással

Figyelmeztetések

- Be kell tartani a helyi szabványokat és jogszabályokat
- nedvesség forrásától távol, közvetlen napfénytől védett helyen tároljuk az anyagot
- +5 °C és +40 °C hőmérséklet között dolgozzunk
- ne adjunk a keverékhez egyéb kötőanyagokat vagy adalékokat
- ne alkalmazzuk szennyezett vagy málló felületen
- ne alkalmazzuk gipszen, fémen vagy fán
- az alkalmazást követően óvjuk az erős naptól és széltől
- ügyeljünk a termék nedves érlelésére az első 24 órában
- szükség esetén kérjük el a biztonsági adatlapot
- a jelen leírásban nem szereplő kérdés esetén vegyünk fel a kapcsolatot a Kerakoll Worldwide Global Service-szel a +39 0536.811.516 számon - globalservice@kerakoll.com



A jelen információk 2026 áprilisában lettek frissítve; megjegyzés: a KERAKOLL SpA a jövőben kiegészítheti és/vagy módosíthatja azokat; az esetleges frissítéseket a www.kerakoll.com honlapon lehet megtekinteni. A KERAKOLL SpA ezért csak a közvetlenül a saját honlapján megjelenő információk valóságáért, aktualitásáért és frissítéséért felel. A műszaki adatlap a legjobb műszaki és alkalmazási ismereteink alapján készült. Mivel nincs közvetlen befolyásunk az építési terület körülményeire és a munkák kivitelezésére, ezek csak általános iránymutatásokat képviselnek, és semmilyen kötelezettséget nem jelentenek Társaságunk számára. Ezért előzetes próba végzést javasolunk annak ellenőrzésére, hogy a termék megfelel-e a tervezett alkalmazáshoz.