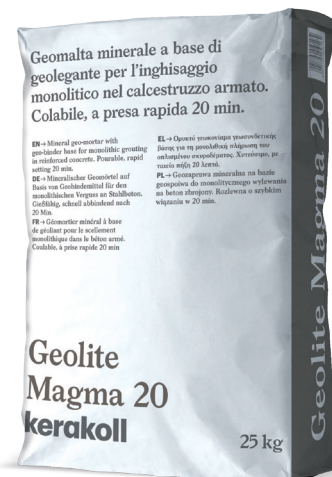


Geolite Magma 20

Ásványi eredetű, geo-kötőanyag alapú geo-habarcsvasbeton monolit lehorgonyzáshoz vasbetonban. Önthető, gyors kötési (20 perc).

A Geolite Magma 20 egy önthető, térfogatnövelő hatású geo-habarcsvasbeton szerkezetek passziválására, javítására és konszolidálására, fémszerkezetek lehorgonyzására és rögzítésére. Különösen alkalmas alacsony hőmérsékleten végzett és gyors felhasználási idejű munkáknál.



1. Önthető R4 osztályú lehorgonyzásokhoz
2. Félgyors, 20 perces kötési idejű
3. Rétegvastagság 10 mm és 100 mm között
4. Geo-kötőanyag alapú
5. Természetesen stabil monolit helyreállításokhoz
6. Modulálható kötési idők

kerakoll

Felhasználási területek

→ Használati cél:

- Vasbeton szerkezeti elemek és infrastruktúrák passzíválása, helyreállítása és monolit konszolidálása, ahol alacsony hőmérsékleten is gyors felhasználási időre van szükség, mint ipari és repülőtéri padlózatok, járdák, csatornafedelelek

- Alátétlemezek, feszítők, lemezek, gépek, előregyártott szerkezetek, csatornafedelelek, aknák, kerítések, jelzőtáblák, védőkorlátok precíziós rögzítése és szerkezeti lehorgonyzása

Használati útmutató

→ A hordozórétegek előkészítése

A Geolite Magma 20 felhordása előtt:

- mechanikus bemetszéssel vagy vizes bontással mélyen távolítsuk el az esetleges rossz állapotú betont szilárd, ellenálló és a vasbeton- és falazati hordozórétegek tesztelő-előkészítő készlete szerinti 9 fokozatnak megfelelő ≥ 5 mm érdességű alsó réteg eléréséig
- távolítsuk el a rozsdát a betonvasalatról, amelyet súrolással (kézi vagy gépi) vagy homokfúvással kell megtisztítani;
- sűrített levegővel vagy nagynyomású mosóval tisztítsuk meg a kezelt felületet;
- nedvesítsük addig, amíg felveszi a vizet, amíg telített de száraz alsó réteget kapunk, amely mentes a felületi víztől. Alternatív megoldásként vízszintes betonfelületek esetében hordjuk fel a Primer Unit száraz hordozórétegre a szabályos felszívás biztosításához és a geo-habarcst természetes kristályosodásának segítéséhez.

Ellenőrizzük, hogy a betonalap ellenállási osztálya megfelelő-e.

Vastag és nagy kiterjedésű felületen lévő feltöltések esetén gondoskodjunk az aljzathoz rögzített, megfelelő hegesztett megerősítő hálóról.

→ Előkészítés

A Geolite Magma 20 elkészítéséhez 25 kg port és a csomagoláson feltüntetett mennyiségű vizet kell összekeverni (javasoljuk a zsák teljes tartalmának felhasználását). A keveréket elkészíthetjük betonkeverőben, ügyelve a termék gyors kötésére, vagy vödörben alacsony fordulatszámú fúróra szerelt keverőfejjel addig keverve, amíg homogén és csomómentes habarcsot nem kapunk.

→ Felhordás

- A Geolite Magma 20-szal történő helyreállításhoz és/vagy megerősítéshez, a habarcsot vízszintes felületek külső ívhátára vagy zsaluleválasztóval kezelt, tömített zsaluba öntéssel hordjuk fel, a levegő távozását elősegítve, a helyes alkalmazási technikák tiszteletben tartásával.

A Geolite Magma 20 alkalmazási rétegvastagsága nem lehet kisebb, mint 10 mm. Ahol 60 – 100 mm-nél nagyobb rétegvastagságokra van szükség (az elvégzendő munka típusától és a beavatkozás méretétől függően) a hidratációs hőmérséklet mérséklésére készítsünk finombetont a Geolite Magma 20 súlyához képest 25 – 40% Ghiaia 3.6 hozzáadásával (25 – 40 kg Ghiaia 3.6 minden 100 kg Geolite Magma 20-hoz), optimalizálva a szemcseeloszlási görbét a felhordási vastagságtól függően.

- Rudak lehorgonyzására töltsük ki a korábban kialakított furatot Geolite Magma 20-szal, és forgómozgással helyezzük be a rudat. A Geolite Magma 20 terméket a helyreállítandó szerkezethez igazodva kell felhasználni a meglévő betonvasak beépítésével, amelyekről már megfelelő módon eltávolítottuk a betont, vagy kiegészítő betonvas- vagy elektrohegesztett háló merevítés beillesztésével.

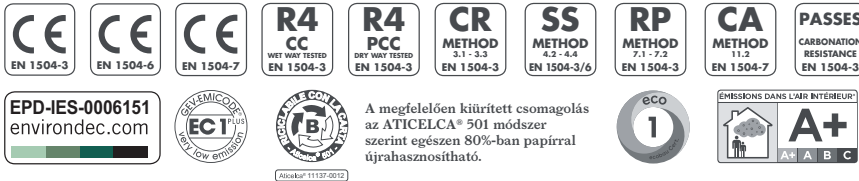
Ügyeljünk a felület nedves érlelésére legalább 24 óráig.

Geolite Magma 20 -10 °C-on felhordható, ha a hordozórétegek legalacsonyabb hőmérséklete +5 °C, javasoljuk a termék fűtött helyen történő tárolását. Különleges óvintézkedések hiányában a Geolite Magma 20 használata $\geq +5$ °C hőmérsékleten ajánlott.

→ Tisztítás

A szerszámokat és a gépeket vízzel tisztítsuk meg a Geolite Magma 20 maradványaitól a termék megkeményedése előtt.

Tanúsítványok és jelölések



A megfelelően kiürített csomagolás az ATICELCA® 501 módszer szerint egészen 80%-ban papírral újrahasznosítható.

* Émission dans l'air intérieur Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

Összegzés

Betonszerkezetek garantáltan tartós passzíválása, helyreállítása és monolit konzolidálása, utcai csatornafedelek és köztéri műtárgyak, járdák, térburkolat, padok rögzítése lokalizáltan vagy általánosan centiméteres rétegvastagságban a sérült vagy kopott részekben a vasalások egyidejű kezelése mellett, ahol alacsony hőmérsékleten is gyors felhasználási időre van szükség, ásványi eredetű, tanúsított, önthető, gyorsan kötő (20 perc), geo-kötőanyag alapú, igen alacsony petrokkémiai polimer tartalmú és szerves rostoktól mentes, betonszerkezetek garantáltan tartós passzíválására, helyreállítására és monolit konzolidálására valamint fémek rögzítésére alkalmas, öntéssel felvitt geo-habarccsal, mint a Kerakoll Spa által gyártott Geolite Magma 20 termék szállítása és tanúsított minőségű lerakása a hordozórétegek megfelelő előkészítése és addig tartó nedvesítése révén, amíg felveszi a vizet. Rendelkezik CE jelöléssel, megfelel a betonvasak passzíválásáról szóló EN 1504-7 szabvány, a térfogat-helyreállításról és konzolidálásról szóló EN 1504-3 szabvány, a nedvességgel telített és száraz környezeti körülmények melletti R4 osztályú és a lehorgonyzó termékekről szóló EN 1504-6 szabvány teljesítmény-előírásainak valamint az EN 1504-9 szabvány 3, 4, 7 és 11 számú Alapelveinek.

A Kerakoll Minőségi Szabványa szerinti műszaki adatok

Megjelenés	por	
Látszólagos térfogattömeg	≈ 1360 kg/m ³	UEAtc
Aggregát ásványi természetes anyag	szilikát-karbonát	
Szemcseméret eltérés	0 – 2,5 mm	EN 12192-1
Tárolás	≈ a gyártástól számított 6 hónapig ép, eredeti csomagolásban; nedvességtől óvjuk	
Csomagolás	25 kg-os zsákok	
Keverővíz	≈ 3,5 l / 25 kg-os zsák	
A keverék területe	270 – 290 mm a rázó asztal ütése nélkül	EN 13395-1
A keverék térfogattömege	≈ 2220 kg/m ³	
A keverék pH-ja	≥ 12,5	
A keverék edényideje	≈ 30 perc (+5 °C-on) / ≈ 25 perc (+10 °C-on) / ≈ 15 perc (+21 °C-on)	
Kötés kezdete/vége	≈ 20 – 30 perc (≈ 35 – 40 perc +5 °C-on)	
Alkalmazási hőmérséklet	+5 °C és +40 °C között	
Minimális rétegvastagság	10 mm	
Maximális rétegvastagság	60-100 mm (a munka típusától és a beavatkozás méreteitől függően)	
	Nagyobb rétegvastagságnál keverje a GeoLite Magmát 20 Ghiaia 3.6 zel	
Anyagszükséglet	≈ 19,5 kg/m ² a rétegvastagság minden cm-ére	

Adatfelvétel +21 °C hőmérsékleten, 60% relatív páratartalomnál és szellőzés nélkül. Az építési terület specifikus körülményeitől függően változhatnak.

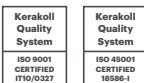
Teljesítmény			
Belső levegő minősége (IAQ) VOC - Illékony szerves ANYAG kibocsátás			
Megfelelőség	EC 1 plus GEV-Emicode	Tanús. GEV 3543/11.01.02	
HIGH-TECH			
Teljesítmény jellemző	Teszt módszer	Előírt követelmények EN 1504-7	Teljesítmény
Korrózióvédelem	EN 15183	nincs korrózió	a specifikáció teljesül
Nyírószilárdság	EN 15184	≥ 80%-a a csupasz rúd értékének	a specifikáció teljesül
	Teszt módszer	Előírt követelmények Az EN 1504-3 R4 osztály	Teljesítmény nedvességgel telített és száraz környezeti körülmények mellett
			-10 °C* +5 °C +21 °C
Nyomószilárdság (N/mm ²):	EN 12190		
- 2 óra			> 10 > 15
- 4 óra			> 15 > 15 > 20
- 24 óra			> 25 > 35 > 45
- 7 nap			> 65 > 65 > 70
- 28 nap		≥ 45	> 70 > 70 > 80
Hajlítási húzószilárdság (N/mm ²):	EN 196-1	nincs	+5 °C +21 °C
- 2 óra			> 2 > 3
- 4 óra			> 3 > 4
- 24 óra			> 5 > 7
- 7 nap			> 6 > 9
- 28 nap			> 8 > 10
Tapadási kötés	EN 1542	≥ 2 N/mm ² (28 nap)	> 2 N/mm ² (28 nap)
Karbonátállóság	EN 13295	dk ≤ referencia beton [MC (0,45)]	a specifikáció teljesül
Nyomási rugalmassági modul	EN 13412	≥ 20 GPa (28 nap)	
- a CC-ben			28 GPa
- a PCC-ben			27 GPa
Hőkompatibilitás olvasztó sós fagy-olvasztó ciklusok hatására	EN 13687-1	kötőszilárdság 50 ciklus után ≥ 2 N/mm ²	> 2 N/mm ²
Kapilláris nedvszívás	EN 13057	≤ 0,5 kg·m ⁻² ·h ^{-0,5}	< 0,5 kg·m ⁻² ·h ^{-0,5}
Klorid ion tartalom (por alakú terméken meghatározva)	EN 1015-17	≤ 0,05%	< 0,05%
Tűzállóság	EN 13501-1	Euro-osztály	A1

Teljesítmény			
	Teszt módszer	Előírt követelmények EN 1504-6	Teljesítmény
Acélrudak kopási ellenállása (helyváltoztatás mm-ben 75 kN terhelésnél)	EN 1881	≤ 0,6 mm	< 0,6 mm
Klorid ion tartalom (por alakú terméken meghatározva)	EN 1015-17	≤ 0,05%	< 0,05%
Veszélyes anyagok		megfelelnek az 5.4. pontnak	
	Teszt módszer	Előírt követelmények	Teljesítmény
Ellenálló képesség erős vegyi hatással szemben (3. csoport: nem használt fűtőolaj és gázolaj, valamint motor- és hajtóműolaj)	EN 13529	erózió vizsgálata és kötőszilárdság ≥ 2 N/mm ²	nincs erózió és kötőszilárdság > 2 N/mm ²
A kiöntött rúd tapadási feszültsége	RILEM-CEB-FIP-RC6-78		> 25 N/mm ²
Aggregátum teljesítmény jellemző	Teszt módszer	Előírt követelmények UNI 8520-22	Aggregátum teljesítmény
Lúg-aggregátum reakció	UNI 11504	reakcióképesség osztálya	NR (nem reagens)

* Környezeti hőmérséklet -10 °C az első 12 órában, ezt követően +5 °C, a hordozórteggel és a por hőmérséklete +5 °C

Figyelmeztetések

- Be kell tartani a helyi szabványokat és jogszabályokat
- nedvesség forrásától távol, közvetlen napfénytől védett helyen tároljuk az anyagot
- +5 °C és +40 °C hőmérséklet között dolgozzunk
- ne adjunk a keverékhez egyéb kötőanyagokat vagy adalékokat
- ne alkalmazzuk szennyezett vagy málló felületen
- ne alkalmazzuk gipszen, fémen vagy fán
- az alkalmazást követően óvjuk az erős naptól és szélétől
- ügyeljünk a termék nedves érlelésére az első 24 órában
- szükség esetén kérjük el a biztonsági adatlapot
- a jelen leírásban nem szereplő kérdés esetén vegyünk fel a kapcsolatot a Kerakoll Worldwide Global Service-szel a +39 0536.811.516 számon - globalservice@kerakoll.com



A jelen információk 2026 áprilisában lettek frissítve; megjegyzés: a KERAKOLL SpA a jövőben kiegészítheti és/vagy módosíthatja azokat; az esetleges frissítéseket a www.kerakoll.com honlapon lehet megtekinteni. A KERAKOLL SpA ezért csak a közvetlenül a saját honlapján megjelenő információk valóságáért, aktualitásáért és frissítéséért felel. A műszaki adatlap a legjobb műszaki és alkalmazási ismereteink alapján készült. Mivel nincs közvetlen befolyásunk az építési terület körülményeire és a munkák kivitelezésére, ezek csak általános iránymutatásokat képviselnek, és semmilyen kötelezettséget nem jelentenek Társaságunk számára. Ezért előzetes próba végzést javasolunk annak ellenőrzésére, hogy a termék megfelel-e a tervezett alkalmazáshoz.