

Geolite Magma 20

Ásványi eredetű, geo-kötőanyag alapú geo-habarcsvasbeton monolit lehorgonyzáshoz vasbetonban. Önthető, gyors kötési idő (20 perc)

A Geolite Magma 20 egy önthető, térfogatnövelő hatású geo-habarcsvasbeton szerkezetek passziválására, javítására és konszolidálására, fémszerkezetek lehorgonyzására és rögzítésére. Különösen alkalmas alacsony hőmérsékleten végzett és gyors felhasználási idejű munkáknál.



Rating 4

1. Önthető R4 osztályú lehorgonyzásokhoz
2. Félgyors, 20 perces kötési idő
3. Rétegvastagság 10 mm és 100 mm között
4. Geo-kötőanyag alapú
5. Természetesen stabil monolit helyreállításokhoz
6. Modulálható kötési idők

- ✓ Regional Mineral $\geq 60\%$
- × Recycled Regional Mineral $\geq 30\%$
- ✓ CO_2 Emission ≤ 250 g/kg
- ✓ VOC Low Emission
- ✓ Recyclable

kerakoll

Felhasználási területek

→ Használati cél

- Vasbeton szerkezeti elemek és infrastruktúrák passzíválása, helyreállítása és monolit konszolidálása, ahol alacsony hőmérsékleten is gyors felhasználási időre van szükség, mint ipari és repülőtéri padlózatok, járdák, csatornafedelelek

- Alátétlemezek, feszítők, lemezek, gépek, előregyártott szerkezetek, csatornafedelelek, aknák, kerítések, jelzőtáblák, védőkorlátok precíziós rögzítése és szerkezeti lehorgonyozása

Használati útmutató

→ A hordozórétegek előkészítése

A Geolite Magma 20 felhordása előtt:

- mechanikus bemetszéssel vagy vizes bontással mélyen távolítsuk el az esetleges rossz állapotú betont szilárd, ellenálló és a vasbeton- és falazati hordozórétegek tesztelő-előkészítő készlete szerinti 9 fokozatnak megfelelő ≥ 5 mm érdességű alsó réteg eléréséig
- távolítsuk el a rozsdát a betonvasalatról, amelyet súrolással (kézi vagy gépi) vagy homokfúvással kell megtisztítani;
- sűrített levegővel vagy nagynyomású mosóval tisztítsuk meg a kezelt felületet;
- nedvesítsük addig, amíg felveszi a vizet, amíg telített de száraz alsó réteget kapunk, amely mentes a felületi víztől. Alternatív megoldásként vízszintes betonfelületek esetében hordjuk fel a Geolite Basét száraz hordozórétegre a szabályos felszívás biztosításához és a geo-habarcst természetes kristályosodásának segítéséhez.

Ellenőrizzük, hogy a betonalap ellenállási osztálya megfelelő-e.

Vastag és nagy kiterjedésű felületen lévő feltöltések esetén gondoskodjunk az aljzathoz rögzített, megfelelő hegesztett megerősítő hálóról.

→ Előkészítés

A Geolite Magma 20 elkészítéséhez 25 kg port és a csomagoláson feltüntetett mennyiségű vizet kell összekeverni (javasoljuk a zsák teljes tartalmának felhasználását). A keveréket elkészíthetjük betonkeverőben, ügyelve a termék gyors kötésére, vagy vödörben alacsony fordulatszámú fúróra szerelt keverőfejjel addig keverve, amíg homogén és csomómentes habarcsot nem kapunk.

→ Felhordás

- A Geolite Magma 20-szal történő helyreállításhoz és/vagy megerősítéshez, a habarcsot vízszintes felületek külső ívhátára vagy zsaluleválasztóval kezelt, tömített zsaluba öntéssel hordjuk fel, a levegő távozását elősegítve, a helyes alkalmazási technikák tiszteletben tartásával.

A Geolite Magma 20 alkalmazási rétegvastagsága nem lehet kisebb, mint 10 mm. Ahol 60 – 100 mm-nél nagyobb rétegvastagságokra van szükség (az elvégzendő munka típusától és a beavatkozás méretétől függően) a hidratációs hőmérséklet mérséklésére készítsünk finombetont a Geolite Magma 20 súlyához képest 25 – 40% Ghiaia 3.6 hozzáadásával (25 – 40 kg Ghiaia 3.6 minden 100 kg Geolite Magma 20-hoz), optimalizálva a szemcseeloszlási görbét a felhordási vastagságtól függően.

- Rudak lehorgonyzására töltsük ki a korábban kialakított furatot Geolite Magma 20-szal, és forgómozgással helyezzük be a rudat.

A Geolite Magma 20 terméket a helyreállítandó szerkezethez igazodva kell felhasználni a meglévő betonvasak beépítésével, amelyekről már megfelelő módon eltávolítottuk a betont, vagy kiegészítő betonvas- vagy elektrohegesztett háló merevítés beillesztésével.

Ügyeljünk a felület nedves érlelésére legalább 24 óráig.

Geolite Magma 20 -10 °C-on felhordható, ha a hordozórétegek legalacsonyabb hőmérséklete +5 °C, javasoljuk a termék fűtött helyen történő tárolását. Különleges óvintézkedések hiányában a Geolite Magma 20 használata $\geq +5$ °C hőmérsékleten ajánlott.

→ Tisztítás

A szerszámokat és a gépeket vízzel tisztítsuk meg a Geolite Magma 20 maradványaitól a termék megkeményedése előtt.

Tanúsítványok és jelölések





A megfelelően kiürített csomagolás az ATICELCA® 501 módszer szerint egészen 80%-ban papírral újrahasznosítható.



* Émission dans l'air intérieur Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

Összegzés

Betonszerkezetek garantáltan tartós passzíválása, helyreállítása és monolit konszolidálása, utcai csatornafedelek és köztéri műtárgyak, járdák, térburkolat, padok rögzítése lokalizáltan vagy általánosan centiméteres rétegvastagságban a sérült vagy kopott részeken a vasalások egyidejű kezelése mellett, ahol alacsony hőmérsékleten is gyors felhasználási időre van szükség, ásványi eredetű, tanúsított, önthető, gyorsan kötő (20 perc), geo-kötőanyag alapú, igen alacsony petrokkémiai polimer tartalmú és szerves rostoktól mentes, betonszerkezetek garantáltan tartós passzíválására, helyreállítására és monolit konszolidálására valamint fémek rögzítésére alkalmas, öntéssel felvitt geo-habarcssal, mint a Kerakoll Spa által gyártott Geolite Magma 20 termék szállítása és tanúsított minőségű lerakása a hordozórétegek megfelelő előkészítése és addig tartó nedvesítése révén, amíg felveszi a vizet. GreenBuilding Rating 4 besorolású, CE-jelölésű, megfelel a betonvasak passzíválásáról szóló EN 1504-7 szabvány, a térfogat-helyreállításról és konszolidálásról szóló EN 1504-3 szabvány, a nedvességgel telített és száraz környezeti körülmények melletti R4 osztályú és a lehorgonyzó termékekről szóló EN 1504-6 szabvány teljesítmény-előírásainak valamint az EN 1504-9 szabvány 3, 4, 7 és 11 számú Alapelveinek.

A Kerakoll Minőségi Szabványa szerinti műszaki adatok		
Megjelenés	por	
Látszólagos térfogattömeg	≈ 1360 kg/m³	UEAtc
Aggregát ásványi természetes anyag	szilikát-karbonát	
Szemcseméret eltérés	0 – 2,5 mm	EN 12192-1
Tárolás	≈ a gyártástól számított 6 hónapig ép, eredeti csomagolásban; nedvességtől óvjuk	
Csomagolás	25 kg-os zsákok	
Keverővíz	≈ 3,5 l / 25 kg-os zsák	
A keverék területe	270 – 290 mm a rázó asztal ütése nélkül	EN 13395-1
A keverék térfogattömege	≈ 2220 kg/m³	
A keverék pH-ja	≥ 12,5	
A keverék edényideje	≈ 30 perc (+5 °C-on) / ≈ 25 perc (+10 °C-on) / ≈ 15 perc (+21 °C-on)	
Kötés kezdete/vége	≈ 20 – 30 perc (≈ 35 – 40 perc +5 °C-on)	
Alkalmazási hőmérséklet	+5 °C és +40 °C között	
Minimális rétegvastagság	10 mm	
Maximális rétegvastagság	60-100 mm (a munka típusától és a beavatkozás méreteitől függően)	
	nagyobb rétegvastagságnál keverje a GeoLite Magmát 20 Ghiaia 3.6 zel	
Anyagszükséglet	≈ 19,5 kg/m² a rétegvastagság minden cm-ére	

Adatfelvétel +21 °C hőmérsékleten, 60% relatív páratartalomnál és szellőzés nélkül. Az építési terület specifikus körülményeitől függően változhatnak.

Teljesítmény						
Belső levegő minősége (IAQ) VOC - Illékony szerves ANYAG kibocsátás						
Megfelelőség	EC 1 plus GEV-Emicode		Tanús. GEV 3543/11.01.02			
HIGH-TECH						
Teljesítmény jellemző	Teszt módszer	Az EN 1504-7 által előírt követelmények	Teljesítmény			
Korrózióvédelem	EN 15183	nincs korrózió	a specifikáció teljesül			
Nyírószilárdság	EN 15184	≥ 80%-a a csupasz rúd értékének	a specifikáció teljesül			
Nyomószilárdság (N/mm²):	Teszt módszer	Előírt követelmények EN 1504-3 R4 osztály	Teljesítmény nedvességgel telített és száraz környezeti körülmények mellett			
			-10 °C*	+5 °C	+21 °C	
	EN 12190					
	- 2 óra			> 10	> 15	
	- 4 óra			> 15	> 20	
	- 24 óra			> 25	> 35	
	- 7 nap			> 65	> 70	
	- 28 nap		≥ 45	> 70	> 80	
	Hajlítási húzószilárdság (N/mm²):		EN 196-1	nincs	+5 °C	+21 °C
	- 2 óra				> 2	> 3
- 4 óra				> 3	> 4	
- 24 óra				> 5	> 7	
- 7 nap				> 6	> 9	
- 28 nap				> 8	> 10	
Tapadási kötés	EN 1542	≥ 2 N/mm² (28 nap)	> 2 N/mm² (28 nap)			
Karbonátállóság	EN 13295	d _k ≤ referencia beton [MC (0,45)]	a specifikáció teljesül			
Nyomási rugalmassági modul	EN 13412	≥ 20 GPa (28 nap)				
- a CC-ben			28 GPa			
- a PCC-ben			27 GPa			
Hőkompatibilitás olvasztó sós fagy-olvasztó ciklusok hatására	EN 13687-1	kötőszilárdság 50 ciklus után ≥ 2 N/mm²	> 2 N/mm²			
Kapilláris nedvszívás	EN 13057	≤ 0,5 kg·m ⁻² ·h ^{-0,5}	< 0,5 kg·m ⁻² ·h ^{-0,5}			
Klorid ion tartalom (por alakú terméken meghatározva)	EN 1015-17	≤ 0,05%	< 0,05%			
Tűzállóság	EN 13501-1	Euro-osztály	A1			

Teljesítmény			
	Teszt módszer	Az EN 1504-6 által előírt követelmények	Teljesítmény
Acélrudak kopási ellenállása (helyváltoztatás mm-ben 75 kN terhelésnél)	EN 1881	≤ 0,6 mm	< 0,6 mm
Klorid ion tartalom (por alakú terméken meghatározva)	EN 1015-17	≤ 0,05%	< 0,05%
Veszélyes anyagok		megfelelnek az 5.4. pontnak	
	Teszt módszer	Előírt követelmények	Teljesítmény
Ellenálló képesség erős vegyi hatással szemben (3. csoport: nem használt fűtőolaj és gázolaj, valamint motor- és hajtóműolaj)	EN 13529	erózió vizsgálata és kötőszilárdság ≥ 2 N/mm ²	nincs erózió és kötőszilárdság > 2 N/mm ²
A kiöntött rúd tapadási feszültsége	RILEM-CEB-FIP-RC6-78		> 25 N/mm ²
Aggregátum teljesítmény jellemző	Teszt módszer	Az UNI 8520-22 által előírt követelmények	Aggregátum teljesítmény
Lúg-aggregátum reakció	UNI 11504	reakcióképesség osztálya	NR (nem reagens)

* Környezeti hőmérséklet -10 °C az első 12 órában, ezt követően +5 °C, a hordozóréteg és a por hőmérséklete +5 °C

Figyelmeztetések

- Szakemberek számára készült termék
- be kell tartani a helyi szabványokat és jogszabályokat
- nedvesség forrásától távol, közvetlen napfénytől védett helyen tároljuk az anyagot
- +5 °C és +40 °C hőmérséklet között dolgozzunk
- ne adjunk a keverékhez egyéb kötőanyagokat vagy adalékokat
- ne alkalmazzuk szennyezett vagy málló felületen
- ne alkalmazzuk gipszen, fémén vagy fán

- az alkalmazást követően óvjuk az erős naptól és széltől
- ügyeljünk a termék nedves érlelésére az első 24 órában
- szükség esetén kérjük el a biztonsági adatlapot
- a jelen leírásban nem szereplő kérdés esetén vegyünk fel a kapcsolatot a Kerakoll Worldwide Global Service-szel a +39 0536.811.516 számon - globalservice@kerakoll.com



Az osztályozási adatok a GreenBuilding Rating Manual 2011-ra vonatkoznak. A jelen információk 2024 decemberben lettek frissítve (hiv.: GBR Adatjelentés – 12.24); megjegyzés: a KERAKOLL SpA a jövőben kiegészítheti és/vagy módosíthatja azokat; az esetleges frissítéseket a www.kerakoll.com honlapon lehet megtekinteni. A KERAKOLL SpA ezért csak a közvetlenül a saját honlapján megjelenő információk valóságáért, aktualitásáért és frissítéséért felel. A műszaki adatlap a legjobb műszaki és alkalmazási ismereteink alapján készült. Mivel nincs közvetlen befolyásunk az építési terület körülményeire és a munkák kivitelezésére, ezek csak általános iránymutatásokat képviselnek, és semmilyen kötelezettséget nem jelentenek Társaságunk számára. Ezért előzetes próba végzést javasolunk annak ellenőrzésére, hogy a termék megfelel-e a tervezett alkalmazáshoz.