

# Geolite Gel

Ragasztó vasbeton SRP monolit megerősítéséhez. Tixotróp szerkezeti ragasztáshoz és lehorgonyzáshoz.

A Geolite Gelegykét komponensű tixotróp gél epoxi rendszer fémek elemek lehorgonyzására és rögzítésére. Ásványi eredetű, szerves alapstruktúra acélszövetekkel együtt használva a Geosteel SRP tanúsított szerkezeti megerősítő rendszerekben.



1. Tixotróp
2. Magas hőmérsékleten is különleges bedolgozhatóság
3. Kiváló tapadás az összes hordozórétegen
4. Tűzállósági Euro-osztály: D-s2, d0
5. Magas Tg üvegesedési hőmérséklet
6. Geosteel G szövetek nedves impregnálására tanúsított

# kerakoll

## Felhasználási területek

### → Használati cél:

- Acéllemezek (burkolt beton) szerkezeti ragasztása, valamint rudak vasbeton elemekbe történő lehorgonyzása.
- Repedések felületi kitöltésére Epofill-lel történő injektálás előtt.

- Ásványi eredetű, szerves alapstruktúra a Geosteel SRP tanúsított rendszerekben vasbeton elemek megerősítéséhez.
- Vasbeton rögzítése és összekötő lehorgonyzása a Geosteel SRP tanúsított megerősítő rendszerekben.

## Használati útmutató

### → A hordozórétegek előkészítése

#### A Geolite Gel felhordása előtt:

- állítsuk helyre az esetleges rossz állapotú beton részeket, és egyenlítsük ki a 10 mm-nél nagyobb felületi egyenetlenségeket a Geolite családba tartozó geo-habarcossal, a helyes alkalmazási technikák tiszteletben tartásával
- mechanikus bemetszéssel vagy vizes bontással érdesítsük az alsó betonréteget a vasbeton- és falazati hordozórétegek tesztelő-előkészítő készlete szerinti 5 fokozatnak megfelelő (körülbelül) 0,5 mm-es érdesség elérésével:
- tömítsük az esetleges 0,5 mm-nél szélesebb réseket Epofill injektálással;
- tisztítsuk meg a kezelt felületet, sűrített levegővel vagy nagynyomású mosóval távolítsunk el minden por, zsír, olaj és egyéb szennyezőanyag maradványt;
- az alsó réteg száraz kell, hogy legyen, hogy ne romoljon a rendszer hordozóréteghez tapadása. Ellenőrizzük, hogy a betonalap ellenállási osztálya megfelelő-e.

A fém felületekre való ragasztás esetén az esetleges oxidációk eltávolítása és az olajoktól és festékektől való alapos megtisztítás után kézi tisztításnál St2 fokra, mechanikus tisztítás esetén Sa2 fokra kell előkészíteni az ISO 8501-1 szabványnak megfelelően;

### → Előkészítés

A GeoLite Gel elkészítése: az A összetevőt és a B összetevőt mechanikus keverőgéppel alacsony fordulatszámon (< 500 ford./perc) keverjük (előkevert arány: 3:1 a csomagokban) az egyenletes világos színű puha massa eléréséig. A bekevert masszamennyiség, a környezet és a hordozóréteg hőmérséklete megváltoztathatják a bedolgozhatósági időt: a nagyobb hőmérséklet vagy a nagy bekevert mennyiség rövidebb bedolgozhatósági időnek felel meg. A hosszabb bedolgozhatósági idő érdekében, ha magas a hőmérséklet, ajánlatos bekeverés előtt az egyes komponensek lehűtése. Hasonló módon, ha alacsony a hőmérséklet, ajánlatos felhordás előtt mindkét komponens +10 °C-nál nem alacsonyabb hőmérsékleten tartása.

### → Felhordás

- Fém elemek ragasztásához manuálisan sima glettvassal és kőműves kanállal hordjuk fel a Geolite Gelt, ha szükséges, kenjük fel kétszer.
- Rudak lehorgonyzására az anyag megfelelő pisztollyal történő kinyomásával töltjük ki a korábban kialakított furatot Geolite Gellel, és forgómozgással helyezzük be a rudat.

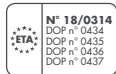
→ Geosteel SRP rendszerek felhordása: manuálisan sima glettvassal és kőműves kanállal hordjuk fel az első réteg Geolite Gelt a megfelelően előkészített hordozórétegre a megerősítő szövet beépüléséhez elegendő mennyiségű anyagot biztosítva, ügyelve arra, hogy a termék behatoljon a hordozóréteg mikropórusaiba, és egyenlítsük ki az esetleges mikro-egyenetlenségeket; hordjuk fel az acélszövetet sima glettvassal, megfelelő erőt gyakorolva a megfelelő vízlepergetés biztosítására, és az esetleg jelenlévő légbuborékok eltávolítására, a rostokkal párhuzamosan és a köteg közepétől a vége felé haladva; majd vigyük fel a második réteget, hogy teljesen befedjük a szövetet.

→ A Geosteel SRP rendszerek összekötőinek felhordása: helyezzük a korábban kialakított furatba az acélszövetes összekötőket, és az anyag megfelelő pisztollyal történő kinyomásával töltjük ki Geolite Gellel.

### → Tisztítás

A szerszámok Geolite Gel maradékoktól való megtisztítása oldószerekkel történik (etil-alkohol, toluol, xilol) a rendszer kikeményedése előtt. A kikeményedés után csak mechanikai úton lehet eltávolítani.

# Tanúsítványok és jelölések



GeoSteel G hálókkel együtt használva CE-jelzés a beton szerkezetekhez





\* Émission dans l'air intérieur Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

# Összegzés

Geosteel SRP rendszer - Geolite Gel & Geosteel G: felhasználási és tervezési útmutató vasbeton tanúsított szerkezeti megerősítéséhez a Kerakoll Spa által gyártott, CE jelöléssel rendelkező, az EN 1504-4 és az EN 1504-6 szabványok teljesítmény-előírásainak megfelelő, D-s2, d0 tűzállósági Euro osztályú kompozit (EN 13501), ásványi alapstruktúrájú epoxi GeoLite Gellel beágyazott, rendkívül ellenálló, a Kerakoll Spa által gyártott, galvanizált acélszálból készült GeoSteel G szövetek ragasztásával és lehorgonyzásával.

Felhasználási és tervezési útmutató nagy tapadású acélrudak szerkezeti lehorgonyzásához vasbeton elemekre a Kerakoll Spa által gyártott, CE jelöléssel rendelkező, az EN 1504-4 és az EN 1504-6 szabványok teljesítmény-előírásainak megfelelő, D-s2, d0 tűzállósági Euro osztályú (EN 13501) Geolite Gel epoxi ragasztó felhasználásával.

Felhasználási és tervezési útmutató beton-beton, valamint beton-acél szerkezeti ragasztásokhoz a Kerakoll Spa által gyártott, CE jelöléssel rendelkező, az EN 1504-4 és az EN 1504-6 szabványok teljesítmény-előírásainak megfelelő, D-s2, d0 tűzállósági Euro osztályú (EN 13501), glettvalssal felhordható Geolite Gel epoxi ragasztó felhasználásával.

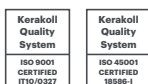
| A Kerakoll Minőségi Szabványa szerinti műszaki adatok |                                                                                            |                    |
|-------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------|
| Megjelenés                                            | „A” rész szürke, „B” rész bézs színű paszta                                                |                    |
| Térfogattömeg                                         | A rész 1460 kg/m³ – B rész 1410 kg/m³                                                      |                    |
| Tárolás                                               | ≈ a gyártástól számított 12 hónapig ép, eredeti csomagolásban                              |                    |
| Figyelmeztetések                                      | Védje a fagytól. Tartsa távol a közvetlen napsugárzástól és hőforrásoknak kitett helyektől |                    |
| Csomagolás                                            | A rész 5 kg-os vödör / B rész 1,66 kg-os vödör                                             |                    |
| Keverék arány                                         | A rész : B rész = 3 : 1                                                                    |                    |
| A keverék viszkozitása                                | ≈ 360°000/65°000 mPas, (forgórész 7 RPM 5/50)                                              | Brookfield módszer |
| A keverék térfogattömege                              | ≈ 1600 kg/m³                                                                               |                    |
| Vödöridő (1 kg):                                      |                                                                                            |                    |
| - +5 °C-on                                            | ≥ 100 perc                                                                                 |                    |
| - +21 °C-on                                           | ≥ 90 perc                                                                                  |                    |
| - +35 °C-on                                           | ≥ 30 perc                                                                                  |                    |
| Alkalmazási hőmérséklet                               | mind az alsó réteg, mind a környezet +5 °C és +35 közötti hőmérsékleténél                  |                    |
| Hőtűrő képesség                                       | < +60 °C                                                                                   |                    |
| Anyagszükséglet                                       | ≈ 1,6 kg/m²/mm                                                                             |                    |

Adatfelvétel 23 °C hőmérsékleten, 50% relatív páratartalomnál és szellőzés nélkül. Az építési terület specifikus körülményeitől függően változhatnak.

|                                                                                                           |                       |                                                      |                                        |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------|------------------------------------------------------|----------------------------------------|
| Teljesítmény                                                                                              |                       |                                                      |                                        |
| Belső levegő minősége (IAQ) VOC - Illékony szerves ANYAG kibocsátás                                       |                       |                                                      |                                        |
| Megfelelőség                                                                                              | EC 1 plus GEV-Emicode |                                                      | Tanús. GEV<br>5061/11.01.02            |
| HIGH-TECH                                                                                                 |                       |                                                      |                                        |
| Teljesítmény jellemző                                                                                     | Teszt módszer         | Előírt követelmények EN 1504-4                       | A Geolite Gel tulajdonságai            |
| Nyomószilárdság (N/mm²)                                                                                   | EN 12190              | ≥ 30                                                 | > 50                                   |
| szakítószilárdság (N/mm²)                                                                                 | EN 12188              | ≥ 14                                                 | > 14                                   |
| ferde nyírószilárdság (N/mm²):                                                                            | EN 12188              |                                                      |                                        |
| - 50°                                                                                                     |                       | ≥ 50                                                 | > 60                                   |
| - 60°                                                                                                     |                       | ≥ 60                                                 | > 70                                   |
| - 70°                                                                                                     |                       | ≥ 70                                                 | > 80                                   |
| Nyírószilárdság                                                                                           | EN 12188              | > 12 N/mm²                                           | > 20 N/mm²                             |
| Tapadási kötés                                                                                            | EN 1542               | nincs                                                | > 4 N/mm²                              |
| Lineáris zsugorodás                                                                                       | EN 12617-1            | ≤ 0,1%                                               | < 0,005%                               |
| Bedolgozhatóság +20 °C-on                                                                                 | EN ISO 9514           | Az adatok ≈ 0,5 kg termékre vonatkoznak              | 75 perc                                |
| Üvegesedés átmeneti hőmérséklete                                                                          | EN 12614              | > +40 °C                                             | +60 °C                                 |
| Nyomás alatti rugalmassági modulus                                                                        | EN 13412              | ≥ 2000 N/mm²                                         | > 5300 N/mm²                           |
| Hajlítási rugalmassági modulusz                                                                           | EN ISO 178            | ≥ 2000 N/mm²                                         | > 2500 N/mm²                           |
| -25 és +60 között mért hőtágulási együttható                                                              | EN 1770               | ≤ 100x10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>               | < 100x10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup> |
| Tartósság (fagyás/olvasztás ciklusokkal szembeni ellenállás)                                              | UNI EN 13733          | Szakadás nélküli acél/ragasztó/ acél teszt példányok | a specifikáció teljesül                |
| Tűzállóság                                                                                                | EN 13501-1            | Euro-osztály                                         | D-s2, d0                               |
|                                                                                                           | Teszt módszer         | Előírt követelmények EN 1504-6                       | A Geolite Gel tulajdonságai            |
| Pull-out - Acélrúd visszahúzási ellenállása (helyváltoztatás mm-ben 75 kN terhelésnél)                    | EN1881                | ≤ 0,6 mm                                             | 0,06 mm                                |
| Üvegesedés átmeneti hőmérséklete                                                                          | EN 12614              | > +45 °C                                             | +60 °C                                 |
| viszkózus folyékonyság terhelés alatt (helyváltoztatás mm-ben állandó 50 kN terhelés esetén 3 hónap után) | EN1881                | ≤ 0,6 mm                                             | 0,12 mm                                |

## Figyelmeztetések

- Be kell tartani a helyi szabványokat és jogszabályokat
- csak száraz aljzaton alkalmazható
- ne alkalmazzuk szennyezett vagy laza, málló felületen
- védjük a közeli felületeket a hibák és foltok elkerülésére
- használat után azonnal tisztítsa meg a szerszámokat oldószerrel (etilalkohol, toluene, xylene)
- mindig szükséges védőkesztyűt és védőszemüveget használni a bekeveréshez és a bedolgozáshoz
- kerülje a bőrrel történő bármilyen érintkezést
- szükség esetén kérjük el a biztonsági adatlapot
- a jelen leírásban nem szereplő kérdés esetén vegyünk fel a kapcsolatot a Kerakoll Worldwide Global Service-szel a +39 0536.811.516 számon - [globalservice@kerakoll.com](mailto:globalservice@kerakoll.com)



A jelen információk 2026 májusában lettek frissítve; megjegyzés: a KERAKOLL SpA a jövőben kiegészítheti és/vagy módosíthatja azokat; az esetleges frissítéseket a [www.kerakoll.com](http://www.kerakoll.com) honlapon lehet megtekinteni. A KERAKOLL SpA ezért csak a közvetlenül a saját honlapján megjelenő információk valóságáért, aktualitásáért és frissítéséért felel. A műszaki adatlap a legjobb műszaki és alkalmazási ismereteink alapján készült. Mivel nincs közvetlen befolyásunk az építési terület körülményeire és a munkák kivitelezésére, ezek csak általános iránymutatásokat képviselnek, és semmilyen kötelezettséget nem jelentenek Társaságunk számára. Ezért előzetes próba végzést javasolunk annak ellenőrzésére, hogy a termék megfelel-e a tervezett alkalmazáshoz.