

Geolite 40

Ásványi eredetű, geo-kötőanyag alapú geo-habarcsvasbeton monolit helyreállításához. Tixotropikus, félgyors kötésű (40 perc).

A Geolite 40 egy tixotróp geo-habarcsvasbeton szerkezetek passzíválására, javítására, simítására és védelmére, fémszerkezetek lehorgonyzására és rögzítésére. Különösen alkalmas kosaras beavatkozásoknál, ahol alacsony hőmérsékleten is gyors felhasználási és kötési időre van szükség.



Rating 4

1. Tixotróp R4 osztályú
2. Félgyors, 40 perces kötési idő
3. Rétegvastagság 2 mm és 40 mm között egyetlen rétegben
4. Geo-kötőanyag alapú
5. Természetesen stabil monolit helyreállításokhoz
6. Modulálható kötési idők
7. Vízálló
8. 4 óra elteltével festhető

- ✓ Regional Mineral $\geq 60\%$
- × Recycled Regional Mineral $\geq 30\%$
- ✓ CO₂ Emission ≤ 250 g/kg
- ✓ VOC Low Emission
- ✓ Recyclable

kerakoll

Felhasználási területek

→ Használati cél:

- Bármilyen természetű és méretű vasbeton szerkezetek passziválása, helyi vagy általános helyreállítása, simítása és monolit védelme
- Különösen alkalmas közepes- és nagyméretű beavatkozásoknál, munkálatok gyors kivitelezése, átadás még aznap

- Alátétlemezek, feszítők, rudak, lemezek, gépek gyors precíziós rögzítése és szerkezeti lehorgonyzása vasbetonra

Használati útmutató

→ A hordozórétegek előkészítése

A Geolite 40 felhordása előtt:

- az alsó betonréteget javítsuk ki és tegyük a beton- és falazati hordozórétegek tesztelő-előkészítő készlete szerinti 8 fokozatnak megfelelő legalább 5 mm-es érdességűvé mechanikus bemetszéssel vagy vizes bontással, és gondoskodjunk az esetleges rossz állapotú beton mélységben történő eltávolításáról;
- távolítsuk el a rozsdát a betonvasalatról, amelyet súrolással (kézi vagy gépi) vagy homokfúvással kell megtisztítani;
- sűrített levegővel vagy nagynyomású mosóval tisztítsuk meg a kezelt felületet;
- nedvesítsük addig, amíg felveszi a vizet, amíg telített de száraz alsó réteget kapunk, amely mentes a felületi víztől. Alternatív megoldásként vízszintes betonfelületek esetében hordjuk fel a Geolite Basét száraz hordozórétegre a szabályos felszívás biztosításához és a geo-habarcst természetes kristályosodásának segítéséhez.

Ellenőrizzük, hogy a betonalap ellenállási osztálya megfelelő-e.

Vastag és nagy kiterjedésű felületen lévő feltöltések esetén gondoskodjunk az aljzathoz rögzített, megfelelő hegesztett megerősítő hálóról.

→ Előkészítés

A Geolite 40 elkészítéséhez 25 kg port és a csomagoláson feltüntetett mennyiségű vizet kell összekeverni (javasoljuk a zsák teljes tartalmának felhasználását).

A keveréket, ügyelve a termék gyors kötésére, az alábbiakkal készíthetjük el:

- betonkeverő, addig keverve amíg homogén és csomómentes habarcsot nem kapunk;
- megfelelő szivattyús keverőgép
- habarcskeverő vagy alacsony fordulatszámú fúró keverőfej.

→ Felhordás

- Helyi és/vagy általános, a Geolite 40 alkalmazásával történő 2 és 40 mm (max. rétegenként) közötti helyreállításnál manuálisan kőműveskanállal vagy szórógéppel vigyük fel a habarcsot (ügyelve a geo-habarcs kötésidejére).
- Védő simításhoz alkalmazzuk a Geolite 40-et manuálisan (acél glettvassal) vagy géppel 2 mm-nél nem kisebb rétegvastagságban, a felület 1-2 mm-es érdesítése után.
- Rudak lehorgonyzására az anyag megfelelő pisztollyal történő kinyomásával töltjük ki a korábban kialakított furatot Geolite 40-zel, és forgómozgással helyezzük be a rudat.

Ügyeljünk a felület nedves érlelésére legalább 24 óráig.

→ Tisztítás

A szerszámokat és a gépeket vízzel tisztítsuk meg a Geolite 40 maradványaitól a termék megkeményedése előtt.

Tanúsítványok és jelölések

A megfelelően kiűrtített csomagolás az ATICELCA® 501 módszer szerint egészen 80%-ban papírral újrahasznosítható.

* Émission dans l'air intérieur Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

Összegzés

Ásványi eredetű, tanúsított, tixotropikus, félgyors kötéseidejű (40 perc), geo-kötőanyag alapú, igen alacsony petrolkémiai polimer tartalmú és szerves rostoktól mentes, betonszerkezetek garantáltan tartós passzíválására, helyreállítására, simítására és monolit védelmére, rudak lehorganyzására alkalmas geo-habarcz felhasználási és tervezési útmutatója, típusa Geolite 40, gyártja a Kerakoll Spa, károsodott vagy kopott vasbeton szakaszok helyi vagy általános centiméteres helyreállítására és monolit konszolidálása, egyidejűleg a betonacélok kezelése és a felületek milliméteres védő simítása a hordozórétegek megfelelő előkészítése és addig történő nedvesítése után amíg felveszik a vizet, kőműves kanállal felhordva. GreenBuilding Rating 4 besorolású, CE-jelölésű és megfelel az EN 1504-7 szabvány vasalat rudak passzíválása-, az EN 1504-3 szabvány nedvességgel telített és száraz környezeti körülmények melletti R4 osztályú térfogat-helyreállítás és simítás-, az EN 1504-2 szabvány felületvédelem és az EN 1504-6 szabvány acél megerősítés térfogatnövelő lehorgonyozása teljesítmény-előírásainak, és összhangban van az EN 1504-9 szabvány által meghatározott 2., 3., 4., 5., 7., 8. és 11. alapelvekkel.

A Kerakoll Minőségi Szabványa szerinti műszaki adatok		
Megjelenés	por	
Látszólagos térfogattömeg	≈ 1320 kg/m³	UEAtc
Aggregát ásványi természetes anyag	szilikát-karbonát	
Szemcseméret eltérés	0 – 0,5 mm	EN 12192-1
Tárolás	≈ a gyártástól számított 12 hónapig ép, eredeti csomagolásban; nedvességtől óvjuk	
Csomagolás	zsákok 25 / 15 / 5 kg	
Keverővíz	≈ 4,6 l / 1 zsák 25 kg – ≈ 2,8 l / 1 zsák 15 kg – ≈ 0,9 l / 1 zsák 5 kg	
A keverék területe	160 – 180 mm	EN 13395-1
A keverék térfogattömege	≈ 2010 kg/m³	
A keverék pH-ja	≥ 12,5	
Kötés kezdete/vége	≈ 35 – 40 perc. (≈180 – 195 perc +5 °C-on) – (≈25 – 30 perc +30 °C-on)	
Alkalmazási hőmérséklet	+5 °C és +40 °C között	
Minimális rétegvastagság	2 mm	
Maximális vastagság rétegenként	40 mm	
Anyagszükséglet	≈ 17 kg/m²/cm	

Adatfelvétel +21 °C hőmérsékleten, 60% relatív páratartalomnál és szellőzés nélkül. Az építési terület specifikus körülményeitől függően változhatnak.

Teljesítmény			
Belső levegő minősége (IAQ) VOC - Illékony szerves ANYAG kibocsátás			
Megfelelőség	EC 1 plus GEV-Emicode		Tanús. GEV 3541/11.01.02
HIGH-TECH			
Teljesítmény jellemző	Teszt módszer	Az EN 1504-7 által előírt követelmények	Teljesítmény
Korrózióvédelem	EN 15183	nincs korrózió	a specifikáció teljesül
Nyírószilárdság	EN 15184	≥ 80%-a a csupasz rúd értékének	a specifikáció teljesül
	Teszt módszer	Az EN 1504-3 R4 osztály által előírt követelmények	Teljesítmény nedvességgel telített és száraz környezeti körülmények mellett
Nyomószilárdság (N/mm²):	EN 12190		
- 4 óra			> 6
- 24 óra			> 20
- 7 nap			> 35
- 28 nap		≥ 45	> 45
Hajlítási húzószilárdság (N/mm²):	EN 196-1	nincs	
- 4 óra			> 2
- 24 óra			> 5
- 7 nap			> 6
- 28 nap			> 9
Tapadási kötés	EN 1542	≥ 2 N/mm² (28 nap)	> 2 N/mm² (28 nap)
Karbonátállóság	EN 13295	d _k ≤ referencia beton [MC (0,45)]	a specifikáció teljesül
Nyomási rugalmassági modul:	EN 13412	≥ 20 GPa (28 nap)	
- a CC-ben			22 GPa
- a PCC-ben			20 GPa
Hőkompatibilitás olvasztó sós fagy-olvasztó ciklusok hatására	EN 13687-1	kötőszilárdság 50 ciklus után ≥ 2 N/mm²	> 2 N/mm²
Kapilláris nedvszívás	EN 13057	≤ 0,5 kg·m ⁻² ·h ^{-0,5}	< 0,5 kg·m ⁻² ·h ^{-0,5}
Klorid ion tartalom (por alakú terméken meghatározva)	EN 1015-17	≤ 0,05%	< 0,05%
Tűzállóság	EN 13501-1	Euro-osztály	A1

	Teszt módszer	Az EN 1504-2 (C) által előírt követelmények	Teljesítmény
Páraáteresztés	EN ISO 7783-2	hivatkozási osztály	I osztály: $S_D < 5 \text{ m}$
Kapilláris nedvszívás és víz általi átjárhatóság	EN 1062-3	$w < 0,1 \text{ kg}\cdot\text{m}^{-2}\cdot\text{h}^{-0,5}$	$w < 0,1 \text{ kg}\cdot\text{m}^{-2}\cdot\text{h}^{-0,5}$
Tapadóerő	EN 1542	$\geq 2 \text{ N/mm}^2$	$> 2 \text{ N/mm}^2$
Lineáris zsugorodás	EN 12617-1	$\leq 0,3\%$	$< 0,3\%$
Hőtágulási együttható	EN 1770	$\alpha_T \leq 30\cdot 10^{-6}\cdot\text{K}^{-1}$	$\alpha_T < 30\cdot 10^{-6}\cdot\text{K}^{-1}$
Tapadás termikus sokk után	EN 13687-2	$\geq 2 \text{ N/mm}^2$	$> 2 \text{ N/mm}^2$
Ütésállóság	EN ISO 6272-1	hivatkozási osztály	III. oszt. $\geq 20 \text{ Nm}$
Veszélyes anyagok		megfelelnek az 5.4. pontnak	
	Teszt módszer	Az EN 1504-6 által előírt követelmények	Teljesítmény
Acélrudak kopási ellenállása (helyváltoztatás mm-ben 75 kN terhelésnél)	EN 1881	$\leq 0,6 \text{ mm}$	$< 0,6 \text{ mm}$
Klorid ion tartalom (por alakú terméken meghatározva)	EN 1015-17	$\leq 0,05\%$	$< 0,05\%$
Veszélyes anyagok		megfelelnek az 5.4. pontnak	
Aggregátum teljesítmény jellemző	Teszt módszer	Az UNI 8520-22 által előírt követelmények	Aggregátum teljesítmény
Lúg-aggregátum reakció	UNI 11504	reakcióképesség osztálya	NR (nem reagens)

Figyelmeztetések

- Szakemberek számára készült termék

→ be kell tartani a helyi szabványokat és jogszabályokat

→ nedvesség forrásától távol, közvetlen napfénytől védett helyen tároljuk az anyagot

→ +5 °C és +40 °C hőmérséklet között dolgozzunk

→ ne adjunk a keverékhez egyéb kötőanyagokat vagy adalékokat

→ ne alkalmazzuk szennyezett vagy málló felületen

→ ne alkalmazzuk gipszen, fémen vagy fán
- az alkalmazást követően óvjuk az erős naptól és szélről

→ ügyeljünk a termék nedves érlelésére az első 24 órában

→ szükség esetén kérjük el a biztonsági adatlapot

→ a jelen leírásban nem szereplő kérdés esetén vegyük fel a kapcsolatot a Kerakoll Worldwide Global Service-szel a +39 0536.811.516 számon - globalservice@kerakoll.com



Az osztályozási adatok a GreenBuilding Rating Manual 2011-ra vonatkoznak. A jelen információk 2024 decemberben lettek frissítve (hiv.: GBR Adatjelentés – 12.24); megjegyzés: a KERAKOLL SpA a jövőben kiegészítheti és/vagy módosíthatja azokat; az esetleges frissítéseket a www.kerakoll.com honlapon lehet megtekinteni. A KERAKOLL SpA ezért csak a közvetlenül a saját honlapján megjelenő információk valóságáért, aktualitásáért és frissítéséért felel. A műszaki adatlap a legjobb műszaki és alkalmazási ismereteink alapján készült. Mivel nincs közvetlen befolyásunk az építési terület körülményeire és a munkák kivitelezésére, ezek csak általános iránymutatásokat képviselnek, és semmilyen kötelezettséget nem jelentenek Társaságunk számára. Ezért előzetes próba végzést javasolunk annak ellenőrzésére, hogy a termék megfelel-e a tervezett alkalmazáshoz.