

Geolite 10

Ásványi eredetű, geo-kötőanyag alapú geo-habarcsvasbeton monolit helyreállításához. Tixotropikus, gyors kötési (10 perc)

A Geolite 10 egy tixotróp geo-habarcsvasbeton szerkezetek passzíválására, javítására, simítására és védelmére, fém szerkezetek lehorgonyzására és rögzítésére. Különösen alkalmas kosaras beavatkozásoknál, ahol alacsony hőmérsékleten is gyors felhasználási és kötési időre van szükség.



1. Tixotróp R4 osztályú
2. Gyors, 10 perces kötési idő
3. Rétegvastagság 2 mm és 40 mm között egyetlen rétegben
4. Geo-kötőanyag alapú
5. Természetesen stabil monolit helyreállításokhoz
6. Modulálható kötési idő
7. Vízálló
8. 4 óra elteltével festhető

kerakoll

Felhasználási területek

→ Használati cél:

- Bármilyen természetű és méretű vasbeton szerkezetek passziválása, helyi vagy általános helyreállítása, simítása és monolit védelme
- Különösen alkalmas kosaras beavatkozásoknál, ahol alacsony hőmérsékleten is gyors üzembe helyezésre van szükség
- Alátétlemezek, feszítők, rudak, lemezek, gépek gyors precíziós rögzítése és szerkezeti lehorgonyzása vasbetonra
- Általában kampók, lefolyócső távtartók, tokok, szaniterek, csövek, oszlopok, korlátok, csatornafedelekek, aknák, köztéri és utcabútorok gyors rögzítéséhez

Használati útmutató

→ A hordozórétegek előkészítése

A Geolite 10 felhordása előtt:

- mechanikus bemetszéssel vagy vizes bontással mélyen távolítsuk el az esetleges rossz állapotú betont szilárd, ellenálló és a vasbeton- és falazati hordozórétegek tesztelő-előkészítő készlete szerinti 8 fokozatnak megfelelő legalább 5 mm érdességű alsó réteg eléréséig
- távolítsuk el a rozsdát a betonvasalatról, amelyet súrolással (kézi vagy gépi) vagy homokfúvással kell megtisztítani;
- sűrített levegővel vagy nagynyomású mosóval tisztítsuk meg a kezelt felületet;
- nedvesítsük addig, amíg felveszi a vizet, amíg telített de száraz alsó réteget kapunk, amely mentes a felületi víztől. Alternatív megoldásként vízszintes betonfelületek esetében hordjuk fel a Primer Unit száraz hordozórétegre a szabályos felszívás biztosításához és a geo-habarcst természetes kristályosodásának segítéséhez.

Ellenőrizzük, hogy a betonalap ellenállási osztálya megfelelő-e.

Vastag és nagy kiterjedésű felületen lévő feltöltések esetén gondoskodjunk az aljzathoz rögzített, megfelelő hegesztett megerősítő hálóról.

→ Előkészítés

A Geolite 10 elkészítéséhez 25 kg port és a csomagoláson feltüntetett mennyiségű vizet kell összekeverni (javasoljuk a zsák teljes tartalmának felhasználását).

A keveréket elkészíthetjük vödörben habarcskeverővel vagy alacsony fordulatszámú fúróra szerelt keverőfejjel, és addig keverjük, amíg homogén és csomómentes habarcsot nem kapunk.

→ Felhordás

- Helyi és/vagy általános, a Geolite 10 alkalmazásával történő 2 és 40 mm (max. rétegenként) közötti helyreállításhoz manuálisan kőműves kanállal vigyük fel a habarcsot.
- Védő simításhoz alkalmazzuk a Geolite 10-et manuálisan (acél glettvassal) 2 mm-nél nem kisebb rétegvastagságban, a felület 1 – 2 mm-es érdesítése után.
- Rudak lehorgonyzására az anyag megfelelő pisztollyal történő kinyomásával töltjük ki a korábban kialakított furatot Geolite 10-zel, és forgómozgással helyezzük be a rudat.

Ügyeljünk a felület nedves érlelésére legalább 24 óráig.

A Geolite 10 -10 °C-on felhordható, ha a hordozórétegek legalacsonyabb hőmérséklete +5 °C, javasoljuk a termék fűtött helyen történő tárolását. Különleges óvintézkedések hiányában a Geolite 10 használata ≥ +5 °C hőmérsékleten ajánlott.

→ Tisztítás

A szerszámokat és a gépeket vízzel tisztítsuk meg a Geolite 10 maradványaitól a termék megkeményedése előtt.

Tanúsítványok és jelölések

A megfelelően kiűrtített csomagolás az ATICELCA® 501 módszer szerint egészen 80%-ban papírral újrahasznosítható.

* Émission dans l'air intérieur. Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

Összegzés

Ásványi eredetű, tanúsított, tixotropikus, gyors kötése (10 perc), geo-kötőanyag alapú, igen alacsony petrokémiai polimer tartalmú és szerves rostoktól mentes, betonszerkezetek garantáltan tartós passzíválására, helyreállítására, simítására és monolit védelmére, rudak lehorganyzására alkalmas kőműves kanállal felhordott geo-habarc felhasználati és tervezési útmutatója, típusa Geolite 10, gyártja a Kerakoll Spa, károsodott vagy kopott vasbeton szakaszok helyi vagy általános centiméteres helyreállítására és monolit konszolidálása, egyidejűleg a betonacélok kezelése és a felületek milliméteres védő simítása a hordozórétegek megfelelő előkészítése és addig történő nedvesítése után amíg felveszik a vizet. Rendelkezik CE jelöléssel és megfelel az EN 1504-7 szabvány vasalat rudak passzíválása-, az EN 1504-3 szabvány nedvességgel telített és száraz környezeti körülmények melletti R4 osztályú térfogat-helyreállítás és simítás-, az EN 1504-2 szabvány felületvédelem és az EN 1504-6 szabvány acél megerősítés térfogattömeg növelő lehorganyzása teljesítmény-előírásainak, és összhangban van az EN 1504-9 szabvány által meghatározott 2., 3., 4., 5., 7., 8. és 11. alapelvekkel.

A Kerakoll Minőségi Szabványa szerinti műszaki adatok		
Megjelenés	por	
Látszólagos térfogattömeg	≈ 1300 kg/m ³	UEAtc
Aggregát ásványi természetes anyag	szilikát-karbonát	
Szemcseméret eltérés	0 – 0,5 mm	EN 12192-1
Tárolás	≈ a gyártástól számított 6 hónapig ép, eredeti csomagolásban; nedvességtől óvjuk	
Csomagolás	zsákok 25 / 15 / 5 kg	
Keverővíz	≈ 4,6 l / 1 zsák 25 kg – ≈ 2,8 l / 1 zsák 15 kg – ≈ 0,9 l / 1 zsák 5 kg	
A keverék területe	140 – 160 mm	EN 13395-1
A keverék térfogattömege	≈ 2040 kg/m ³	
A keverék pH-ja	≥ 12,5	
Kötés kezdete/vége	≈ 8 – 10 perc (≈ 22 – 25 perc +5 °C-on) – (≈ 3 – 4 perc +30 °C-on)	
Alkalmazási hőmérséklet	+5 °C és +40 °C között	
Minimális rétegvastagság	2 mm	
Maximális vastagság rétegenként	40 mm	
Anyagszükséglet	≈ 17,5 kg/m ² /cm	

Adatfelvétel +21 °C hőmérsékleten, 60% relatív páratartalomnál és szellőzés nélkül. Az építési terület specifikus körülményeitől függően változhatnak.

Teljesítmény					
Belső levegő minősége (IAQ) VOC - Illékony szerves ANYAG kibocsátás					
Megfelelőség	EC 1 plus GEV-Emicode		Tanús. GEV 3540/11.01.02		
HIGH-TECH					
Teljesítmény jellemző	Teszt módszer	Előírt követelmények EN 1504-7	Teljesítmény		
Korrózióvédelem	EN 15183	nincs korrózió	a specifikáció teljesül		
Nyírószilárdság	EN 15184	≥ 80%-a a csupasz rúd értékének	a specifikáció teljesül		
	Teszt módszer	Előírt követelmények EN 1504-3 R4 osztály	Teljesítmény nedvességgel telített és száraz környezeti körülmények mellett		
			-10 °C*	+5 °C	+21 °C
Nyomószilárdság (N/mm²)	EN 12190				
- 2 óra				> 5	> 10
- 4 óra			> 3	> 8	> 12
- 24 óra			> 7	> 15	> 25
- 7 nap			> 23	> 25	> 40
- 28 nap		≥ 45	> 30	> 40	> 45
Hajlítási húzószilárdság (N/mm²)	EN 196-1	nincs		+5 °C	+21 °C
- 2 óra				> 1	> 2
- 4 óra				> 3	> 3
- 24 óra				> 4	> 6
- 7 nap				> 5	> 7
- 28 nap				> 6	> 8
Tapadási kötés	EN 1542	≥ 2 N/mm² (28 nap)	> 2 N/mm² (28 nap)		
Karbonátállóság	EN 13295	dk ≤ referencia beton [MC (0,45)]	a specifikáció teljesül		
Nyomási rugalmassági modul	EN 13412	≥ 20 GPa (28 nap)			
- a CC-ben			21 GPa		
- a PCC-ben			20 GPa		
Hőkompatibilitás olvasztó sós fagy-olvasztó ciklusok hatására	EN 13687-1	kötőszilárdság 50 ciklus után ≥ 2 N/mm²	> 2 N/mm²		
Kapilláris nedvszívás	EN 13057	≤ 0,5 kg·m ⁻² ·h ^{0,5}	< 0,5 kg·m ⁻² ·h ^{0,5}		
Klorid ion tartalom (por alakú terméken meghatározva)	EN 1015-17	≤ 0,05%	< 0,05%		
Tűzállóság	EN 13501-1	Euro-osztály	A1		

	Teszt módszer	Előírt követelmények EN 1504-2 (C)	Teljesítmény
Páraáteresztés	EN ISO 7783-2	hivatkozási osztály	I osztály: SD < 5 m
Kapilláris nedvszívás és víz általi átjárhatóság	EN 1062-3	$w < 0,1 \text{ kg}\cdot\text{m}^{-2}\cdot\text{h}^{-0,5}$	$w < 0,1 \text{ kg}\cdot\text{m}^{-2}\cdot\text{h}^{-0,5}$
Tapadóerő	EN 1542	$\geq 2 \text{ MPa}$	$> 2 \text{ MPa}$
Lineáris zsugorodás	EN 12617-1	$\leq 0,3\%$	$< 0,3\%$
Hőtágulási együttható	EN 1770	$\alpha_T \leq 30\cdot 10^{-6}\cdot\text{K}^{-1}$	$\alpha_T < 30\cdot 10^{-6}\cdot\text{K}^{-1}$
Tapadás termikus sokk után	EN 13687-2	$\geq 2 \text{ MPa}$	$> 2 \text{ MPa}$
Ütésállóság	EN ISO 6272-1	hivatkozási osztály	III. oszt. $\geq 20 \text{ Nm}$
Veszélyes anyagok		megfelelnek az 5.4. pontnak	
	Teszt módszer	Előírt követelmények EN 1504-6	Teljesítmény
Acélrudak kopási ellenállása (helyváltoztatás mm-ben 75 kN terhelésnél)	EN 1881	$\leq 0,6 \text{ mm}$	$< 0,6 \text{ mm}$
Klorid ion tartalom (por alakú terméken meghatározva)	EN 1015-17	$\leq 0,05\%$	$< 0,05\%$
Veszélyes anyagok		megfelelnek az 5.4. pontnak	
Aggregátum teljesítmény jellemző	Teszt módszer	Az UNI 8520-22 által előírt követelmények	Aggregátum teljesítmény
Lúg-aggregátum reakció	UNI 11504	reakcióképesség osztálya	NR (nem reagens)

* Környezeti hőmérséklet -10 °C az első 12 órában, ezt követően +5 °C, a hordozórét és a por hőmérséklete +5 °C

Figyelmeztetések

- be kell tartani a helyi szabványokat és jogszabályokat

→ nedvesség forrásától távol, közvetlen napfénytől védett helyen tároljuk az anyagot.

→ +5 °C és +40 °C hőmérséklet között dolgozunk

→ ne adjunk a keverékhez egyéb kötőanyagokat vagy adalékokat

→ ne alkalmazzuk szennyezett vagy málló felületen

→ ne alkalmazzuk gipszen, fémen vagy fán
- az alkalmazást követően óvjuk az erős naptól és szélről

→ ügyeljünk a termék nedves érlelésére az első 24 órában

→ szükség esetén kérjük el a biztonsági adatlapot

→ a jelen leírásban nem szereplő kérdés esetén vegyünk fel a kapcsolatot a Kerakoll Worldwide Global Service-szel a +39 0536.811.516 számon - globalservice@kerakoll.com



A jelen információk 2026 júliusában lettek frissítve; megjegyzés: a KERAKOLL SpA a jövőben kiegészítheti és/vagy módosíthatja azokat; az esetleges frissítéseket a www.kerakoll.com honlapon lehet megtekinteni. A KERAKOLL SpA ezért csak a közvetlenül a saját honlapján megjelenő információk valóságáért, aktualitásáért és frissítéséért felel. A műszaki adatlap a legjobb műszaki és alkalmazási ismereteink alapján készült. Mivel nincs közvetlen befolyásunk az építési terület körülményeire és a munkák kivitelezésére, ezek csak általános iránymutatásokat képviselnek, és semmilyen kötelezettséget nem jelentenek Társaságunk számára. Ezért előzetes próba végzést javasolunk annak ellenőrzésére, hogy a termék megfelel-e a tervezett alkalmazáshoz.