

Epofill

Nagyon folyékony epoxi rendszer sérülések injektálásához és beton lehorganyzásához.

Az Epofill megfelel az injektálóanyagokról szóló EN 1504-5 szabvány és a lehorgonyzó anyagokról szóló EN 1504-6 szabvány teljesítmény-előírásainak.



1. Alacsony viszkozitás
2. Gyorsan keményedik
3. Sérült beton injektálásához
4. Precíziós lehorgonyzáshoz

Rating 1

- × VOC Low Emission
- × Water Based
- × Solvent ≤ 15 g/kg
- × Low Ecological Impact
- ✓ Health Care



Felhasználási területek

→ Használati cél:

- Repedt betonelemek monolit javítása alacsony nyomású injektálással.
- Sérülések lezárása, ragasztása és szerkezeti megerősítése.

- Fémelemek precíziós rögzítése és szerkezeti lehorgonyzása betonra.
- Leváló homlokzati elemek, burkolatok és épületszerkezetek javítása.
- Utófeszítő acélbetétek védő injektálása.
- Cementesztrichek sérüléseinek tömítése.

Használati útmutató

→ A hordozórétegek előkészítése

Az Epofill felhordása előtt:

- tisztítsuk meg a portól, olajoktól és zsíroktól a felületet;
- távolítsuk el a málló, omló, nem tökéletesen kötött részeket, hogy a fogadófelület tiszta és egybefüggő legyen;.

→ Előkészítés

Az Epofill elkészítése: az A összetevőt és a B összetevőt mechanikus keverőgéppel alacsony fordulatszámon (< 500 fordulat/perc) vagy kézzel összekeverjük (előadagolt arány: 2:1 a csomagokban) egészen addig, amíg félig áttetsző, egyenletes folyadékot nem kapunk. A bekevert masszamennyiség, a környezet és a hordozóréteg hőmérséklete megváltoztathatják a bedolgozhatósági időt: a nagyobb hőmérséklet vagy a nagy bekevert mennyiség rövidebb bedolgozhatósági időnek felel meg. A hosszabb bedolgozhatósági idő érdekében, ha magas a hőmérséklet, ajánlatos bekeverés előtt az egyes komponensek lehűtése. Hasonló módon, ha alacsony a hőmérséklet, ajánlatos felhordás előtt mindkét komponens +10 °C-nál nem alacsonyabb hőmérsékleten tartása.

→ Felhordás

- Repedt szerkezetek helyreállításához készítsünk a sérülést körbevevő sor furatot, sarokcsiszoló segítségével a rést tágítsuk ki, távolítsuk el a port, majd Geolite Gellel fugázzuk a sérült részt és egyben helyezzük a korábban kialakított furatokba az injektálásra szolgáló csöveket. Amint a Geolite Gel kikeményedett, fújjunk sűrített levegőt a rendszerbe, és ellenőrizzük, hogy a furatok összeköttetésben vannak-e. Ezután megfelelő eszközzel fecskendezünk Epofillt a legalsó csövecskétől indulva; ha a műgyanta kicsordul a felső csövecskéből, akkor zárjuk le a befecskendezéshez használt csövet és ismételjük meg a folyamatot a kontrollcsőtől indulva, amíg a repedés teljesen tömítődik.
- Rudak lehorgonyzásához töltsük ki a korábban kialakított és megtisztított furatot Epofill termékkel, és forgómozgással helyezzük be a rudat.
- Fémszerkezetek ragasztásához injektáljuk az Epofillt a korábban letelepített és Geolite Gellel rögzített csöveken keresztül.

→ Tisztítás

A szerszámokról és a gépekről vízzel takarítsuk le az Epofill maradványait a termék kikeményedése előtt.

Tanúsítványok és jelölések



Összegzés

Felhasználási és tervezési útmutató a Kerakoll által gyártott, sérülések injektálására és acélbetétek betonra lehorgonyzására és leváló homlokzati elemek javítására szolgáló, a fogadófelület megfelelő előkészítése után kézi öntéssel vagy gépi injektálással felhordható Epofill nagyon folyékony epoxi rendszerhez. GreenBuilding Rating 1 besorolású, CE-jelölésű, megfelel az injektálóanyagokra vonatkozó EN 1504-5 szabvány és a lehorgonyzó termékekre vonatkozó EN 1504-6 szabvány teljesítmény-előírásainak; az EN 1504-9 szabvány Alapelveivel összhangban.

A Kerakoll Minőségi Szabványa szerinti műszaki adatok		
Megjelenés	A rész átlátszó folyadék, B rész élénk sárga folyadék	
Térfogattömeg	A rész 1100 kg/m³ – B rész 1050 kg/m³	
Tárolás	≈ a gyártástól számított 12 hónapig ép, eredeti csomagolásban	
Figyelmeztetések	a fagy árt a terméknek, kerülje a közvetlen napfényt és a túlzott hőmérsékletet	
Csomagolás	A rész 0,66 kg-os vödör, B rész 0,33 kg-os palack	
Keverék arány	A rész : B rész = 2 : 1	
A keverék viszkozitása	≈ 335 mPa · s, (forgórész 2 RPM 50)	Brookfield módszer
A keverék térfogattömege	≈ 1100 kg/m³	
Vödöridő (1 kg):		
- +5 °C-on	≥ 80 perc.	
- +21 °C-on	≥ 30 perc	
- +30 °C-on	≥ 10 perc	
Alkalmazási hőmérséklet	+5 °C-tól +35 °C-ig	
Anyagszükséglet	≈ 1,1 kg/az injektálandó repedés dm³-e	

Adatfelvétel 23 °C hőmérsékleten, 50% relatív páratartalomnál és szellőzés nélkül. Az építési terület specifikus körülményeitől függően változhatnak.

Teljesítmény			
HIGH-TECH			
Teljesítmény jellemző	Teszt módszer	Az EN 1504-5 által előírt követelmények	Teljesítmény
Tapadás (szakítószilárdság)	EN 12618-2	az alsó réteg összeálló törése	a specifikáció teljesül
Nyírószilárdság	EN 12618-3	monolit törés	a specifikáció teljesül
Térfogat zsugorodás	EN 12617-2	< 3%	< 3%
Üvegesedés átmeneti hőmérséklete	EN 12614	≥ +40 °C	+45 °C
Bedolgozhatóság injektáláskor (befecskendezhetőségi idő 0,2 mm-es repedésekbe):			
- száraz		> 7 N/mm ²	> 7 N/mm ²
- nedves		> 7 N/mm ²	> 7 N/mm ²
Tartósság (fagyás/olvadás ciklusokkal szembeni ellenállás)	EN 12618-2	az alsó réteg összeálló törése	a specifikáció teljesül
	Teszt módszer	Az EN 1504-6 által előírt követelmények	Teljesítmény
Acélrúd visszahúzási ellenállása (helyváltoztatás mm-ben 75 kN terhelésnél)	EN 1881	≤ 0,6 mm	0,41 mm
Viszkózus folyékonyság terhelés alatt (helyváltoztatás mm-ben állandó 50 kN terhelés esetén 3 hónap után)	EN 1544	≤ 0,6 mm	0,02 mm
Üvegesedés átmeneti hőmérséklete	EN 12614	≥ +45 °C	+45 °C
Tűzállóság	EN 13501-1	Euro-osztály	E

Figyelmeztetések

- Szakemberek számára készült termék

→ be kell tartani a helyi szabványokat és jogszabályokat

→ +5 °C és +35 °C hőmérséklet között dolgozzunk

→ csak száraz aljzaton alkalmazható

→ ne alkalmazzuk szennyezett vagy laza, málló felületen

→ védjük a közeli felületeket a hibák és foltok elkerülésére

→ használat után azonnal tisztítsa meg a szerszámokat oldószerrel (etilalkohol, toluene, xilen)
- mindig szükséges védőkesztyűt és védőszemüveget használni a bekeveréshez és a bedolgozáshoz

→ kerülje a bőrrel történő bármilyen érintkezést

→ szükség esetén kérjük el a biztonsági adatlapot

→ a jelen leírásban nem szereplő kérdés esetén vegyünk fel a kapcsolatot a Kerakoll Worldwide Global Service-szel a +39 0536.811.516 számon - globalservice@kerakoll.com

Kerakoll Quality System

ISO 9001 CERTIFIED 1710/0327

Kerakoll Quality System

ISO 14001 CERTIFIED 18586-1

Az osztályozási adatok a GreenBuilding Rating Manual 2011-ra vonatkoznak. A jelen információk 2024 decemberben lettek frissítve (hiv.: GBR Adatjelentés – 12.24); megjegyzés: a KERAKOLL SpA a jövőben kiegészítheti és/vagy módosíthatja azokat; az esetleges frissítéseket a www.kerakoll.com honlapon lehet megtekinteni. A KERAKOLL SpA ezért csak a közvetlenül a saját honlapján megjelenő információk valóságáért, aktualitásáért és frissítéséért felel. A műszaki adatlap a legjobb műszaki és alkalmazási ismereteink alapján készült. Mivel nincs közvetlen befolyásunk az építési terület körülményeire és a munkák kivitelezésére, ezek csak általános iránymutatásokat képviselnek, és semmilyen kötelezettséget nem jelentenek Társaságunk számára. Ezért előzetes próba végzést javasolunk annak ellenőrzésére, hogy a termék megfelel-e a tervezett alkalmazáshoz.