

Epobinder

Folyékony epoxi rendszer az új és régi elemek közötti feltöltésre, beton lehorganyzásához, habarcszhoz és szintetikus simításhoz.

Az Epobinder megfelel a szerkezeti ragasztásra vonatkozó EN 1504-4 szabvány, a betoninjektáláshoz használt termékekre vonatkozó EN 1504-5 szabvány és a betonacél lehorgonyzó anyagokra vonatkozó EN 1504-6 szabvány teljesítmény-előírásainak.



1. Kiválóan bedolgozható
2. Az egyes rétegek kivitelezéséhez
3. Simításokhoz és epoxi esztrichek készítéséhez
4. Ideális az ásványi és a cementesztrichek repedéseinek tömítéséhez
5. Airless festékszóróval felhordható

Felhasználási területek

→ Használati cél:

- Vízszintes felületek boltívhatán új és régi elemek közötti feltöltés, gerendák és pillérek megerősítéséhez.
- Merev, vízhatlan kötések kialakítása kikeményedett és friss beton között.
- Fémelemek precíziós rögzítése és szerkezeti lehorgonyzása betonra.
- Tapadásnövelő habarcsokhoz fémfelületekre, kvarcporszórással együtt használva.

- Alkalmazás mind vízszintes, mind függőleges felületeken.
- Cementesztrichek réseinek tömítése.
- Acéllemezek (burkolt beton) szerkezeti ragasztása, valamint rudak vasbeton elemekbe történő lehorgonyzása.
- Szintetikus habarcsok és simítások készítése betonon Quarzo 1.7-tel együtt használva.

Használati útmutató

→ A hordozórétegek előkészítése

Az Epobinder felhordása előtt:

- tisztítsuk meg a portól, olajtól és zsíroktól a felületet;
- távolítsuk el a málló, omló, nem tökéletesen kötött részeket, hogy a hordozóréteg tiszta és egybefüggő legyen;
- az alsó réteg legyen száraz, hogy ne veszélyeztesse a rendszer tapadását, kismértékű nedvesség mindazonáltal megengedett.

→ Előkészítés

Az Epobinder elkészítése: az A összetevőt és a B összetevőt mechanikus keverőgéppel alacsony fordulatszámon (< 500 ford./perc) vagy kézzel összekeverjük (előkevert arány: 4:1 a csomagokban) egészen addig, amíg egyenletesen világos szürke színű puha folyadékot nem kapunk. A bekevert masszamennyiség, a környezet és a hordozóréteg hőmérséklete megváltoztathatják a bedolgozhatósági időt: a nagyobb hőmérséklet vagy a nagy bekevert mennyiség rövidebb bedolgozhatósági időnek felel meg. A hosszabb bedolgozhatósági idő érdekében, ha magas a hőmérséklet, ajánlatos bekeverés előtt az egyes komponensek lehűtése. Hasonló módon, ha alacsony a hőmérséklet, ajánlatos felhordás előtt mindkét komponens +10 °C-nál nem alacsonyabb hőmérsékleten tartása.

→ Felhordás

Az Epobindert hengerrel, ecsettel vagy airless festékszóróval hordjuk fel.

- Az új és régi elemek közötti feltöltéshez a habarcsot vagy betont a friss műgyantára a polimerizáció kezdetét jelző felületi film kialakulása előtt hordjuk fel.

- Rudak lehorgonyzására töltjük ki a korábban kialakított és kitakarított furatot Epobinderrel, és forgómozgással helyezük be a rudat.

- A rések tömítéséhez először tágítsuk ki flexszel a rést, sűrített levegővel fújjuk ki a maradék port és öntsünk bele Epobindert.

- Fémelemeknél a tapadás növelése érdekében a felület takarítása és előkészítése után hordjuk fel a terméket az érintkező felületre, majd szórjuk durva kvarchomokkal. A habarcsot csak a műgyanta kikeményedése után hordjuk fel.

- Epoxi simítások készítéséhez: keverjük össze Quarzo 1.7 termékkel egészen addig, amíg megfelelő állagú keveréket nem kapunk (körülbelül 1 rész Epobinder és 2 rész Quarzo 1.7), és csak akkor hordjuk fel friss a frissre technológiával, ha már a területet ugyanazzal a termékkel lealapoztuk.

- Epoxi esztrichek készítéséhez: keverjük össze Quarzo 1.7 termékkel egészen addig, amíg megfelelő állagú keveréket nem kapunk (körülbelül 1 rész Epobinder és 4 rész Quarzo 1.7), és csak akkor hordjuk fel friss a frissre technológiával, ha már a területet ugyanazzal a termékkel lealapoztuk.

→ Tisztítás

A szerszámok Epobinder maradékoktól való megtisztítása oldószerekkel történik a termék kikeményedése előtt.

Tanúsítványok és jelölések



* Émission dans l'air intérieur Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

Összegzés

Kerakoll Epobinder hengerrel, ecsettel, airless festékszóróval felhordható folyékony epoxi rendszer szállítása és beépítése az új és régi elemek közötti feltöltéshez, lehorgonyzáshoz, betonra, szintetikus habarcsra és simításra. CE-jelölésű, megfelel a szerkezeti ragasztásra vonatkozó EN 1504-4 szabvány, az injektálóanyagokra vonatkozó EN 1504-5 szabvány és a lehorgonyzó termékekről szóló EN 1504-6 szabvány teljesítmény-előírásainak; az EN 1504-9 szabvány Alapelveivel összhangban.

Kerakoll Epobinder Quarzo 1.7-tel, glettvassal felhordható habarcs vagy szintetikus simítóanyag szállítása és beépítése betonpadlók felületének és dilatációs hézagjainak helyreállításához.

A Kerakoll Minőségi Szabványa szerinti műszaki adatok

Megjelenés	A rész szürke folyadék, B rész bézs színű folyadék	
Térfogattömeg	A rész 1550 kg/m ³ – B rész 980 kg/m ³	
Tárolás	≈ a gyártástól számított 12 hónapig ép, eredeti csomagolásban	
Figyelmeztetések	a fagy árt a terméknek, kerülje a közvetlen napfényt és a túlzott hőmérsékletet	
Csomagolás	monopack A rész 2,4 kg + B rész 0,6 kg A rész 7 kg-os vödör / B rész 1,75 kg-os vödör	
Keverék arány	A rész : B rész = 4 : 1	
A keverék viszkozitása	≈ 1180 mPas, (forgórész 3 RPM 20)	Brookfield módszer
A keverék térfogattömege	≈ 1490 kg/m ³	
Vödöridő (1 kg):		
- +10 °C-on	≈ 110 min	EN ISO 9514
- +21 °C-on	≈ 75 min	EN ISO 9514
- +30 °C-on	≈ 40 min	EN ISO 9514
Nyitott Idő:		
- +10 °C-on	≈ 150 min	EN 12189
- +21 °C-on	≈ 120 min	EN 12189
- +30 °C-on	≈ 90 perc	EN 12189
Alkalmazási hőmérséklet	+5 °C-tól +35 °C-ig	
Anyagszükséglet		
- új és régi beton közé érdes aljzaton	≈ 0,7 – 1 kg/m ²	
- új és régi beton közé szabálytalan aljzaton	≈ 1 – 2 kg/m ²	
- előre gyártott elemek ragasztása	≈ 1,6 kg/m ² /mm	
- rések kitöltése	≈ 1,6 kg/dm ³	
- simítás szintetikus anyagot tartalmazó simítóanyaggal (1:2 arány = Epobinder:Quarzo 1.7)	≈ 0,67 kg/m ² /mm	
- szálesztrich (1:4 arány = Epobinder:Quarzo 1.7)	≈ 0,38 kg/m ² /mm	

Teljesítmény					
Belső levegő minősége (IAQ) VOC - Illékony szerves ANYAG kibocsátás					
Megfelelőség	EC 1 plus GEV-Emicode			Cert. GEV 17486/11.01.02	
HIGH-TECH					
Teljesítmény jellemző	Teszt módszer	Előírt követelmények EN 1504-4	Teljesítmény		
			24 óra	2 nap	3 nap
Nyomószilárdság (N/mm ²):	EN 12190				
- Tiszta		≥ 30	> 60	> 62	> 70
- simítás szintetikus anyagot tartalmazó simítóanyaggal (1:2)			> 70	> 80	> 85
- szálesztrich (1:4)			> 48	> 54	> 56
Tapadás/kötőszilárdság	EN 12636	tapadás a száraz betonhoz	a specifikáció teljesül		
Vízérzékenység	EN 12636	tapadás a nedves betonhoz	a specifikáció teljesül		
Nyírószilárdság	EN 12615	≥ 6 N/mm ²	> 16 N/mm ²		
Lineáris zsugorodás	EN 12617-1	≤ 0,1%	< 0,1%		
Bedolgozhatóság +23 °C-on (≈ 0,5 kg termékkel mérve)	EN ISO 9514		75 perc		
Üvegesedés átmeneti hőmérséklete	EN 12614	> +40 °C	+60 °C		
Nyomószilárdság vizsgálat során a rugalmassági modulusz	EN 13412	≥ 2000 N/mm ²	3200 N/mm ²		
Hőtágulási együttható (-25 °C és +60 °C között mérve)	EN 1770	≤ 100x10 ⁻⁶ K ⁻¹	< 60x10 ⁻⁶ K ⁻¹		
Tartósság (fagyás/olvadás ciklusokkal szembeni ellenállás)	EN 13733	Szakadás nélküli acél/ragasztó/acél teszt példányok	a specifikáció teljesül		
Tűzállóság	EN 13501-1	Euro-osztály	E		
	Teszt módszer	Az EN 1504-5 által előírt követelmények	Teljesítmény		
Tapadás (szakítószilárdság)	EN 12618-2	az alsó réteg összeálló törése	a specifikáció teljesül		
Nyírószilárdság	EN 12618-3	monolit törés	a specifikáció teljesül		
Térfogat zsugorodás	EN 12617-2	< 3%	< 3%		
Üvegesedés átmeneti hőmérséklete	EN 12614	≥ +40 °C	+60 °C		
Bedolgozhatóság injektáláskor (befecskendezhetőségi idő 0,5 mm-es repedésekbe):	EN 12618-2				
- Réskitöltés százaléka száraz hordozórétegen		> 90%	100%		
- Réskitöltés százaléka nedves hordozórétegen		> 90%	100%		
Tartósság (fagyás/olvadás ciklusokkal szembeni ellenállás)	EN 12618-2	az alsó réteg összeálló törése	a specifikáció teljesül		

Teljesítmény	Teszt módszer	Az EN 1504-6 által előírt követelmények	Teljesítmény
Acélrúd visszahúzási ellenállása (helyváltoztatás mm-ben 75 kN terhelésnél)	EN 1881	$\leq 0,6$ mm	0,37 mm
Viszkózus folyékonyság terhelés alatt (helyváltoztatás mm-ben állandó 50 kN terhelés esetén 3 hónap után)	EN 1544	$\leq 0,6$ mm	0,46 mm
Üvegesedés átmeneti hőmérséklete	EN 12614	$\geq +45$ °C	+60 °C

Figyelmeztetések

- Be kell tartani a helyi szabványokat és jogszabályokat
- +5 °C és +35 °C hőmérséklet között dolgozzunk
- csak száraz aljzaton alkalmazható
- ne alkalmazzuk szennyezett vagy laza, málló felületen
- a kikötésig a felületet védeni kell a külső behatásoktól, az esetleges elkenődés kikeményedés előtt eltávolítható
- használat után azonnal tisztítsa meg a szerszámokat oldószerral (etilalkohol, toluene, xylen)
- mindig szükséges védőkesztyűt és védőszemüveget használni a bekeveréshez és a bedolgozáshoz
- kerülje a bőrrel történő bármilyen érintkezést
- szükség esetén kérjük el a biztonsági adatlapot
- a jelen leírásban nem szereplő kérdés esetén vegyünk fel a kapcsolatot a Kerakoll Worldwide Global Service-szel a +39 0536.811.516 számon - globalservice@kerakoll.com



A jelen információk 2026 januárjában lettek frissítve; megjegyzés: a KERAKOLL SpA a jövőben kiegészítheti és/vagy módosíthatja azokat; az esetleges frissítéseket a www.kerakoll.com honlapon lehet megtekinteni. A KERAKOLL SpA ezért csak a közvetlenül a saját honlapján megjelenő információk valóságáért, aktualitásáért és frissítéséért felel. A műszaki adatlap a legjobb műszaki és alkalmazási ismereteink alapján készült. Mivel nincs közvetlen befolyásunk az építési terület körülményeire és a munkák kivitelezésére, ezek csak általános iránymutatásokat képviselnek, és semmilyen kötelezettséget nem jelentenek Társaságunk számára. Ezért előzetes próba végzést javasolunk annak ellenőrzésére, hogy a termék megfelel-e a tervezett alkalmazáshoz.