

Hyperflex Hybrid

Гибридный и тиксотропный, гидроотверждаемый суперклей и сверхэластичный герметик. С пониженным содержанием растворителей и очень низким уровнем выбросов летучих органических соединений.

Hyperflex Hybrid, благодаря эксклюзивной технологии Flexgrid 3.0 Technology, предназначен для эластичного уплотнения и склеивания любых материалов на любых поверхностях, также влажных, включая трудные условия.



1. Многофункциональный, имеет возможность покраски, клей герметик с быстрой начальной силой соединения
2. Подходит также для использования на влажных поверхностях
3. Устойчивый к температурному шоку
4. Повышенная механическая прочность

Область применения

→ Назначение

Уникальная эластичная микросетка Flexgrid 3.0, которая образуется в результате отверждения гидроотверждаемой гибридной массы Hyperflex, гарантирует:

- прочное и гиперэластичное склеивание, также в экстремальных условиях, обеспечивает прочное соединение с любым типом основания, в том числе, при высоких динамических нагрузках и влажных поверхностях;
- различные строительные компоненты;
- сборные элементы;
- цоколи, пороги и подоконники;
- лестничные покрытия;
- плинтусы;
- различные панели;
- герметизация дилатационных швов, царапин и трещин, столярно-строительных изделий, оконных рам, металлических покрытий, гидравлических устройств, разъемов любого типа.

Подходит для применения внутри и снаружи помещений для работы в контакте с наиболее распространенными строительными материалами, такими как: цементные основания (штукатурка, растворы, бетон), керамическая плитка, кирпич, сталь (черная, оцинкованная, нержавеющая, после предварительной покраски и с покрытиями из искусственных материалов), медь, алюминий, стекло, зеркала, дерево, синтетические смолы, ПВХ. Для использования также на влажных основаниях.

Не использовать на слабых и осыпающихся поверхностях, на битумных продуктах и продуктах, выделяющих масла, растворители и пластификаторы; на поверхностях из ПП/ПЭ, тефлона; при формировании строительных швов, подверженных сильному движению, в плавательных бассейнах. В случае мрамора и натурального камня рекомендуется сначала провести пробу.

Технология применения

→ Подготовка оснований

Каждая склеиваемая или заполняемая герметиком поверхность не может иметь стоячей воды, должна быть чистой, без жира, ржавчины, пыли и отслаивающихся частей. Отслаивающиеся и плохо сцепленные части следует удалить, а металлические поверхности тщательно очистить от коррозии.

В случае выполнения видимых швов, для получения их чистой линии при сглаживании с уровнем поверхности, рекомендуется прикрыть края шва самоклеящейся бумажной лентой, которую следует удалить после отделки поверхности шва, но до начала образования пленки на поверхности.

Hyperflex Hybrid хорошо сцепляется практически со всеми типами оснований; тем не менее, учитывая огромное разнообразие материалов и оснований рекомендуется, для получения максимальной адгезии или особо длительного времени использования системы, использовать грунтовку, улучшающую адгезию.

В случае использования Hyperflex Hybrid в качестве герметика следует его наносить так, чтобы он хорошо сцепился с боками, но не с дном шва, следовательно, для правильного выполнения герметизации, необходимо положить в щель шнур для деформационных швов из вспененного полиэтилена с закрытыми порами под названием Joint, подбирая его диаметр в зависимости от ширины щели.

→ Подготовка

Hyperflex Hybrid готов к применению.

→ Нанесение

Прежде чем наносить клей, убедитесь, что грунтовка, если она использовалась, уже высохла. Проколите мембрану тубы и вставьте наконечник обрезанный под углом 45°, поместите тубу в соответствующем ручном или пневматическом пистолете и начните выдавливание Hyperflex Hybrid.

- В случае использования Hyperflex Hybrid в качестве клея его следует точно нанести на обратную сторону приклеиваемого элемента, если он небольшой по размеру, а если его поверхность большая, то необходимо нанести вертикальные и горизонтальные полосы клея через промежутки длиной 10 - 15 см. Затем следует прижать элемент, чтобы зафиксировать его в конечном положении; в случае, если вес элемента окажется слишком большим, следует использовать самоклеящуюся ленту или другой способ крепления, который обеспечит передачу нагрузки во время первых стадий отверждения и увеличения механических параметров клея. Положение приклеиваемого элемента может быть изменено в течение первых минут после нанесения в зависимости от климатических условий.

Технология применения

- В случае использования Hyperflex Hybrid в качестве герметика его следует выдавливать внутрь шва или трещины, следя за плотностью гибридной массы, и за тем, чтобы максимально заполнить объем щели, для обеспечения оптимального сцепления и избежания закрытия пузырьков воздуха. Выполнить отделку в течение одного, по возможности, непрерывного прохода с помощью металлического или пластикового шпателя, смоченным водой с мылом. Для выполнения прочных швов, способных к оптимальному переносу растягивающих и сжимающих напряжений необходимо:

- 1) Шов следует рассчитать таким образом, чтобы расчетное перемещение не превышало 12,5% от его средней ширины
- 2) Пропорция между шириной и глубиной шва должна составлять:
 - 1/1 для сечений от 6 мм до 12 мм
 - 2/1 для сечений от 12 мм до 35 мм.

→ Очистка

Сразу после использования остатки гибридного продукта можно смыть ацетоном. После отверждения Hyperflex Hybrid можно удалить только механически.

Прочие указания

→ После нанесения Hyperflex Hybrid, шов следует защищать от дождя, по крайней мере, в течение 2 часов при +20°C. Всегда проводите предварительные тесты совместимости между герметиком и краской.

Сертификация и обозначения



* Émission dans l'air intérieur Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

Образец технического описания для проектировщиков

Гиперэластичное склеивание строительных материалов, а также эластичное и герметичное заполнение швов, трещин, разъемов с помощью суперклея/герметика гиперэластичного, гидроотверждаемого, гибридного, тиксотропного типа Hyperflex Hybrid фирмы Kerakoll, подлежащего маркировке CE в соответствии с требованиями, установленными стандартом EN 15651-часть 1.

Технические характеристики согласно Стандарту Качества Kerakoll	
Внешний вид	цветная гибридная смесь
Плотность	≈ 1,50 кг/дм³
Химическая основа	гидроотверждаемый гибрид
Хранение	≈ 12 месяцев с даты выпуска в оригинальной, неповрежденной упаковке
Примечания	защищать от мороза, предохранять от непосредственного воздействия солнечных лучей и источников тепла
Упаковка	картридж по 290 мл
Минимальная ширина шва	≥ 6 мм
Максимальная ширина шва	≤ 35 мм
Соотношение между шириной и глубиной:	
- до 12 мм	1/1
- от 12 до 35 мм	2/1
Температура применения	от +5 до +40 °C
Время образования поверхностной плёнки	≈ 15 – 20 мин.
Время структуризации	≈ 3 мм / 24 ч.
Расход	см. таблицу приблизительного расхода

Характеристики, полученные при температуре +23 °C, относительной влажности 50% и отсутствии вентиляции.

Таблица производительности							
Линейная длина шва, из одной тубы Hyperflex Hybrid 290 мл							
Глубина	ширина	8 мм	10 мм	15 мм	25 мм	30 мм	35 мм
8 мм		≈ 4,6 м	—	≈ 2,4 м	—	—	—
10 мм		—	≈ 2,9 м	≈ 1,9 м	—	—	—
13 мм		—	—	—	≈ 0,9 м	—	—
15 мм		—	—	—	≈ 0,8 м	≈ 0,6 м	—
18 мм		—	—	—	—	≈ 0,5 м	≈ 0,4 м

Если данные по расходу не указаны, это обозначает, что соотношение ширина/глубина не соблюдено и поэтому выполнить шов нельзя.

Технические характеристики		
Качество воздуха в помещениях (IAQ) VOC - выбросы летучих органических соединений		
Соответствие	EC 1 plus GEV-Emicode	Серт. GEV 8377/11.01.02
HIGH-TECH		
Твёрдость Shore A	45 – 55	ISO 868
Модуль упругости	≈ 0,90 N/мм²	ISO 8339
Удлинение при разрыве	≥ 200%	ISO 8339
Устойчивость на растяжение	2,2 МПа	ASTM D412
Способность к деформации	12,5%	ISO 11600
Восстановление эластичности	> 70%	ISO 7389
Устойчивость к действию атмосферных факторов	отличная	
Устойчивость к стеканию при +23 °C	≤ 3 мм	ISO 7390
Устойчивость к стеканию при +50 °C	≤ 3 мм	ISO 7390
Температура эксплуатации	от -40 °C до +80 °C	
Классификация согласно EN 15651-1	F-INT	
Классификация согласно EN 15651-1	F-EXT-INT (только прозрачный/кристаллический)	
Классификация согласно EN 15651-3	S (только прозрачный/кристаллический)	

Характеристики, полученные при температуре +23 °C, относительной влажности 50% и отсутствии вентиляции. Они могут меняться в зависимости от условий, имеющихся на стройке.

Цветовая гамма Hyperflex Hybrid

Белый RAL 9010 – NCS S0502-Y	
Светло-серый RAL 9006 – NCS S2002-B	

Данные цвета и ссылки на RAL и NCS приведены исключительно для ознакомления.

Примечания

- соблюдать все национальные стандарты и правила

→ использовать в температуре от +5 °C до +40 °C

→ не использовать на мокрых основаниях

→ защищать от дождя в течении первых 2 часов после нанесения

→ хранить в холодном и сухом месте
- в случае необходимости требовать паспорт безопасности

→ по другим вопросам обращаться в Kerakoll Worldwide Global Service +48 42 225 17 00 – info@kerakoll.pl

Kerakoll

Quality

System

ISO 9001

Certified

171070723

Данная информация была обновлена в сентябре 2026 года; обращаем внимание, что с течением времени она может быть дополнена и/или изменена компанией KERAKOLL SpA; о таких возможных дополнениях можно узнать на нашем сайте www.kerakoll.com. По этой причине фирма KERAKOLL SpA отвечает за действительность, актуальность и актуализацию своей информации лишь в том случае, если она была почерпнута из ее собственного веб-сайта. Техническая спецификация разработана на основании наших лучших технических и практических знаний. Однако, поскольку мы не можем оказывать непосредственное влияние на условия стройки и на производство работ, спецификация представляет собой лишь указания общего характера, которые никоим образом не являются обязательными для нашей Компании. Поэтому мы рекомендуем провести предварительное испытание с целью проверки пригодности продукта к конкретному применению.