## **Geolite**

Минеральный геораствор на основе геовяжущего для монолитных ремонтов железобетона. Тиксотропный, затвердевающий за 80 мин.

Geolite представляет собой тиксотропный геораствор для пассивации, ремонта, шпаклевания и защиты железобетонных конструкций, а также для анкерного крепления и фиксации металлических элементов.



- 1. Тиксотропный, клвсс R4
- 2. С нормальным временем схватывания 80 минут
- 3. Слои от 2 до 40 мм за одну обработку
- 4. На основе геовяжущего
- 5. Для естественно стабильного монолитного ремонта
- 6. Модулируемое время схватывания

# kerakoll

Kerakoli Code: E784 2025/11 RU

### Область применения

#### → Назначение:

- Пассивация, локальный и общий ремонт, шпаклевание и монолитная защита железобетонных конструкций всех типов и размеров
- Для средних и больших объемов работ, машинного нанесения, шпаклевания больших площадей
- Точное крепление и конструкционная анкерная фиксация опорных плит, прутьев, балок, машин к железобетону

### Технология применения

- → Подготовка оснований Перед нанесением Geolite необходимо:
  - полностью удалить разрушенный бетон вплоть до появления прочного, долговечного основания с шероховатостью не менее 5 мм путем механического соскабливания или гидроочистки;
  - удалить ржавчину с арматурной стали, которую необходимо очистить щеткой (вручную или механическим способом) или с помощью пескоструйной обработки;
  - очистить обработанные поверхности сжатым воздухом или при помощи мойки высокого лавления:
  - увлажнять до насыщения основания, не допускать появления воды на поверхности. В качестве альтернативы, на горизонтальных бетонных поверхностях нанести Primer Uni на сухое основание для гарантирования равномерного впитывания и облегчения естественной кристаллизации геораствора.

Оценить пригодность бетонного основания по классу прочности.

При нанесении толстыми слоями и на больших площадях использовать соответствующее металлическое противоусадочное армирование, прикрепленное к основанию.

#### → Подготовка

Geolite подготавливается к использованию разведением 25 кг сухой смеси в количестве воды, указанном на упаковке (рекомендуется использовать всё содержимое мешка). Приготовление смеси можно осуществить с помощью:

- бетономешалки путем перемешивания до получения однородного раствора без комков;
- подходящей насосной установки;
- растворомешалки или малооборотистой дрели со шнековым перемешивателем.

#### → Нанесение

- Для локального и/или капитального ремонта, предусматривающего использование Geolite слоями толщиной от 2 до 40 мм (максимум на один слой), наносить раствор вручную мастерком или распылением.
- Для выполнения защитной штукатурки нанести Geolite вручную (стальным шпателем) слоями не менее 2 мм, предварительно придав поверхности шероховатость 1-2 мм.
- При креплении прутьев сначала заполнить отверстия Geolite, выдавливая раствор из подходящего пистолета, а затем вдавливать прутья вращательными движениями.
- Механизированное нанесение: рекомендуется использовать насос непрерывного цикла, оснащенный статором, отрегулированным для максимальной грануляции продукта (0,5 мм), или промежуточный смесительный насос.

Обеспечить твердение раствора во влажных условиях в течение первых 24 часов.

#### → Очистка

Очистка инструментов и механизмов от остатков смеси Geolite производится водой до затвердевания продукта.

kerakoli Code: E784 2025/11 RU

### Прочие указания

- → Ремонт промышленных полов и/или горизонтальных бетонных поверхностей
  - Тщательный анализ дефектов, деградации и трещин.
  - 2. Удаление деградировавшего бетона механическими средствами до тех пор, пока не обнажится здоровое основание. Поверхность должна быть грубой и шероховатой с минимальной шероховатостью 5 мм.
  - 3. Заполнение любых трещин путем впрыска Epofill.
  - 4. Удаление пыли и остатков бетона сжатым воздухом или мойкой водой под давлением.
  - 5. Нанесение распылением средства для подготовки основания Primer Uni на сухие и чистые поверхности.
  - 6. Реконструкция поперечного сечения по следующим правилам:
    - а. для тонких слоев от 5 до 35 мм использовать соответствующие короткие волокна;
    - b. для слоев средней толщиной от 35 до 80 мм вставка оцинкованной электросварной сетки Ø 5 мм с размером ячеек 10х10 см, размещенной примерно в верхней трети толщины и закрепленной стальными стержнями, изогнутыми в форме буквы «L» и заглубленными в основание с помощью Epofill или Epobinder на глубину не менее 60 мм.
  - 7. Всегда следить за тем, чтобы раствор отвердевал во влажных условиях в течение не менее 24 часов.
  - 8. Проделывание расширительных швов с помощью алмазной пилы на предпочтительно квадратных участках площадью не более 16-20 м2. Всегда сохранять существующие швы в основании.

- 9. Для получения эстетически однородной и противоскользящей отделки поверхностей, нанесение зернистой фактуры следует выполнять не менее чем через 7 дней после нанесения.
- 10. Этот тип пола подходит для отделки поверхности специальными смолами, обеспечивающими высокую химическую и механическую стойкость.

Данные рекомендации основаны на знании связанных с полами проблем и опыте в сфере продукции и ее применения..

Выбор оптимального решения, которое может быть связано с рекомендациями, отличными от

быть связано с рекомендациями, отличными от предложенных в техническом описании, а также в зависимости от степени защиты основания и последующих условий эксплуатации, принадлежит Проектировщику и Подрядчику.

#### Примечание

- 1. На больших поверхностях использовать подходящие смесительные машины, чтобы продукт можно было наносить постоянно, без перерывов и образования стыков.
- 2. Всегда рекомендуется добавлять соответствующие короткие волокна в растворы, используемые для ремонта или настила полов, в количествах, указанных в их технических описаниях, для повышения упругости.
- 3. При вводе полов в эксплуатацию необходимо учитывать сроки, указанные в технических спецификациях продукции.
- 4. Провести тесты для оценки организации строительства и эффективности выбранного решения.
- 5. Проделывать противоусадочные швы не раньше чем через 12 часов, но не позже чем через 24 часа.

### Сертификация и обозначения



























### Образец технического описания для проектировщиков

Поставка и применение сертифицированного, тиксотропного, нормально схватывающегося (80 мин) минерального геораствора на основе геовяжущего материала, с очень низким содержанием нефтехимических полимеров и без органических волокон; предназначенного для пассивации, реставрации, выравнивания, монолитной защиты с гарантированной долговечностью бетонных конструкций и инъектирования арматуры, напр. Имеет маркировку СЕ и соответствует эксплуатационным требованиям стандартов EN 1504-7 для пассивации арматуры, EN 1504-3, класс R4, тип СС и РСС, для объемного восстановления и выравнивания, EN 1504-2 для защиты поверхности и EN 1504-6 для расширенной анкеровки стальной арматуры; в соответствии с правилами 2, 3, 4, 7, 8 и 11, определенных в стандарте EN 1504-9.

Технические характеристики согласн	но Стандарту Качества Kerakoll	
Внешний вид	порошок	
Удельный вес	$\approx 1340~\mathrm{kg/m^3}$	UEAtc
Минералогический состав заполнителя	силикатно-карбонатные	
Фракция зернистости	0 - 0.5  mm	EN 12192-1
Хранение	pprox 12 месяцев с даты выпуска в оригинальной, неповрежденной упаковке; защищать от влаги	
Упаковка	Мешки 25 кг	
Количество воды в смеси	pprox 4,2 л/1 мешок 25 кг	
Растекаемость смеси	140 - 160  mm	EN 13395-1
Удельный вес смеси	$pprox 2050~{ m kg/m^3}$	
рН смеси	≥ 12,5	
Начало/конец схватывания	> 70-80 мин. (> 200-220 мин. при +5 °C) - (> 50-60 мин. при +30 °C)	
Температура применения	от +5 до +40 °C	
Минимальная толщина слоя	2 мм	
Максимальная толщина одиночного слоя	40 мм	
Расход	$\approx 17~\kappa r/\text{m}^2$ при толщине 1 см	

Данные получены при температуре +21 °C, относительной влажности 60% и отсутствии вентиляции. Они могут меняться в зависимости от условий, имеющихся на стройке.

Технические характеристики			
Качество воздуха в помешениях (И	AQ) VOC - выбро	сы летучих органических с	оединений
Соответствие	EC 1 plus GEV-Emicode		Серт. GEV 3539/01.02.2011 г.
HIGH-TECH			
Свойство	Метод испытания	Требования стандарта EN 1504-7	Технические данные Geolite
Антикоррозионная защита	EN 15183	отсутствие коррозии	Требование выполнено
Адгезия при срезе	EN 15184	≥80% величины для незащищенного стержня	Требование выполнено
	Метод испытания	Характеристики, требуемые стандартом EN 1504-3, класс R4	Данные получены в условиях СС и РСС
Прочность на сжатие (H/мм²):	EN 12190		
- 24 ч.			> 20
- 7 дней			> 40
- 28 дней		≥ 45	> 55
Прочность на растяжение при изгибе (H/мм²):	EN 196-1	отсутствует	
- 24 ч.			> 5
- 7 дней			> 7
- 28 дней			> 8
Адгезия (28 дней)	EN 1542	≥ 2 N/mm²	> 2 N/mm <sup>2</sup>
Устойчивость к карбонатизации	EN 13295	$d_k \le$ , чем у стандартного образца бетона [MC $(0,45)$ ]	Требование выполнено
Модуль упругости при сжатии:	EN 13412	≥ 20 ГПа (28 дней)	
- для СС			20 GPa
- для РСС			20 GPa
Циклы замораживания- размораживания с погружением в раствор антиобледенительной соли	EN 13687-1	схватывание после $50$ циклов $\geq 2~H/\text{mm}^2$	> 2 N/mm <sup>2</sup>
Капиллярное всасывание	EN 13057	$\leq 0.5 \text{ kg}\cdot\text{m}^{-2}\cdot\text{h}^{-0.5}$	< 0,5 кг·м <sup>-2</sup> ·h <sup>-0,5</sup>
Содержание ионов хлора (определённое в сухой смеси)	EN 1015-17	≤ 0,05%	< 0,05%
Реакция на огонь	EN 13501-1	Еврокласс	A1

kerakoli Code: E784 2025/11 RU

Технические характеристики			
	Метод испытания	Требования EN 1504-2 (C)	Технические данные Geolite
Проницаемость для водяного пара	EN ISO 7783-2	ссылка на класс	класс I: SD < 5 м
Капиллярное всасывание и водопроницаемость	EN 1062-3	$w < 0.1 \text{ kg} \cdot \text{m}^{-2} \cdot \text{h}^{-0.5}$	$w < 0.1 \text{ kg} \cdot \text{m}^{-2} \cdot \text{h}^{-0.5}$
Адгезия при отрыве	EN 1542	$\geq 2 \text{ N/mm}^2$	$> 2 \text{ N/}_{\text{MM}^2}$
Линейная усадка	EN 12617-1	≤ 0,3%	< 0,3%
Коэффициент температурного расширения	EN 1770	$\alpha_{_{T}} \! \leq \! 30 \! \cdot \! 10^{\text{-}6} \! \cdot \! k^{\text{-}1}$	$\alpha_{T}^{} \leq 30 \cdot 10^{-6} \cdot k^{-1}$
Адгезия после теплового удара	EN 13687-2	≥2 MPa	> 2 MPa
Стойкость к ударам	EN ISO 6272-1	ссылка на класс	Класс III : ≥ 20 Нм
Опасные вещества		соответствует пункту 5.4	
	Метод испытания	Требования стандартом EN 1504-6	Teхнические данные Geolite
Сопротивление отрыву стальной арматуры (смещение в мм при нагрузке 75 кН)	EN 1881	≤ 0,6 mm	< 0,6 мм
Содержание ионов хлора (определённое в сухой смеси)	EN 1015-17	≤ 0,05%	< 0,05%
Опасные вещества		соответствует пункту 5.4	

### Примечания

- → Продукт для профессионального использования
- → соблюдать все национальные стандарты и правила
- → материал хранить, оберегая от влаги и непосредственного воздействия солнечных лучей
- $\rightarrow$  использовать в температуре от +5 °C до +40 °C
- → не добавлять в раствор каких-либо вяжущих и добавок
- → не применять на загрязнённых и несвязных поверхностях
- → не наносить на гипсовые, металлические и

- деревянные поверхности
- → после нанесения предохранять от воздействия солнечных лучей и ветра
- → осуществлять уход посредством увлажнения в течение, как минимум, 24 часов после нанесения
- → в случае необходимости требовать паспорт безопасности
- → по другим вопросам обращаться в Kerakoll Worldwide Global Service +48 42 225 17 00 – info@ kerakoll.pl



Настоящая информация была обновлена в ноябрь 2025 года; обратите винмание, что с течением времени она может быть дополнена и/или изменена компанией КЕRAKOLLSpA; о таких возможных дополнениях можно узнать на нашем сайте www.kerakoll.com. По этой причине фирма KERAKOLL SpA отвечает за действительность, актуральность и актурализацию своей информации лишь в том случае, если она была почерпнута из се собственного веб-сайта. Техническая спецификация разработана на основании наших лучших технических и практических знаний. Однако, поскольку мы не можем оказывать непосредственное влияние на условия стройки и на производство работ, спецификация представляет собой лишь указания общего характера, которые никонм образом не являются обязательными для нашей Компании. Поэтому мы рекомендуем провести предварительное испытание с целью проверки притодности продукта к конкретному применению.