

Epobinder

Жидкая эпоксидная система для ремонта отливок, заливки в бетон, растворов и синтетических шпаклевок.

Epobinder соответствует эксплуатационным требованиям, установленным в стандарте EN 1504-4 для конструкционных клеев, в стандарте EN 1504-5 для инъекционных материалов и в стандарте EN 1504-6 для анкерных материалов.



1. Отличная обрабатываемость
2. Для выполнения соединений при возобновлении заливки бетона
3. Для выполнения шпатлевочных работ и эпоксидных стяжек
4. Идеально подходит для заполнения трещин в минеральных или цементных стяжках
5. Для нанесения гидродинамическим распылением

Область применения

→ Назначение

- Соединение при заливке горизонтальных конструкций, укрепление балок и колонн.
- Создание жестких и непроницаемых соединений между затвердевшим и свежим бетоном.
- Точное крепление и анкеровка металлических деталей в бетоне.
- Средство для улучшения адгезии строительных смесей к металлическим поверхностям, при использовании с посыпками из кварцевого песка.

- Применение на горизонтальных и вертикальных поверхностях.
- Заделка трещин в стяжках на цементной основе.
- Конструкционное скрепление стальных листов и заливка стержней в железобетонные элементы.
- Изготовление синтетических растворов для шпаклевки бетона в сочетании с кварцевым песком фракции 0,1 - 0,7 мм.

Технология применения

→ Подготовка оснований

Перед нанесением Erobinder необходимо:

- очистить поверхности от пыли, масла и жира;
- удалить слабые и хрупкие части или недостаточно прочно сцепленные, пока не будет открытое чистое и прочное основание
- основание должно быть сухим, чтобы не ухудшить адгезию, допускается следовое увлажнение.

→ Подготовка

Erobinder готовится, перемешивая механическим миксером на низкой скорости (< 500 об/мин) компонент А с компонентом В (пропорции 4:1, подготовленная в упаковках), пока не получится жидкость равномерного светло-серого цвета. Размер порции смешанной массы, температура окружающей среды и основания могут быть причиной различий во времени обработки: высокие температуры и смешивание больших порций связаны с коротким временем обработки. Для увеличения времени обработки при более высоких температурах окружающей среды рекомендуется охлаждать компоненты перед смешиванием. Аналогично, в случае низких температур, перед использованием рекомендуется выдерживать оба компонента при температуре не ниже +10 °С.

→ Нанесение

Erobinder наносится валиком, кистью или гидродинамическим распылением.

- При возобновлении заливки выполните нанесение раствора или бетона на свежую смолу до образования «корочки» на поверхности в результате полимеризации.

- При заливке стержней заполните заранее подготовленное и очищенное отверстие продуктом Erobinder и вставьте стержень,

выполняя при этом вращательные движения.

- При заделке трещин расширьте их угловой шлифовальной машиной, удалите пыль сжатым воздухом и залейте Erobinder.

- Чтобы повысить адгезию к металлическим деталям, после очистки и подготовки поверхности нанесите продукт на контактную поверхность, а затем сделайте посыпку из более крупного кварцевого песка. Наносите раствор только после отверждения смолы.

- При подготовке эпоксидных шпатлевок: смешайте с кварцевым песком фракции 0,1 - 0,7 мм до получения пасты подходящей консистенции (около 1 часть Erobinder и 2 части кварцевого песка) и наносите "свежий на свежий" только после того, как поверхность была загрунтована тем же составом.

- При подготовке эпоксидных стяжек: смешайте с кварцевым песком фракции 0,1 - 0,7 мм до подходящей консистенции (около 1 часть Erobinder и 4 части кварцевого песка) и наносите "свежий на свежий" только после того, как поверхность была загрунтована тем же составом.

→ Очистка

Остатки Erobinder можно удалить с инструментов с помощью растворителей до того, как продукт затвердеет.

Сертификация и обозначения



* Émission dans l'air intérieur Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

Образец технического описания для проектировщиков

Подача и нанесение на месте жидкой эпоксидной системы, такой как Erobinder от Kerakoll, для возобновления заливки, заливки бетона и синтетических растворов и шпатлевок, выполняется валиком, кистью или гидродинамическим распылением. Подлежит маркировке CE в соответствии с требованиями к эксплуатационным характеристикам, установленными в стандарте EN 1504-4 для продуктов для конструкционного склеивания, стандарте EN 1504-5 для инъекционных материалов и стандарте EN 1504-6 для анкерных материалов; в соответствии с правилами, определенными в стандарте EN 1504-9. Поставка и укладка синтетического раствора или выравнивающей смеси типа Erobinder от Kerakoll с кварцем с гранулометрическим составом 0,1–0,7 мм для восстановления поверхностей и деформационных швов на бетонных полах путем нанесения шпателем.

Технические ХАРАКТЕРИСТИКИ согласно Стандарту Качества Kerakoll

Внешний вид	часть А - серая жидкость, часть В - бежевая жидкость	
Плотность	часть А 1550 кг/м ³ - часть В 980 кг/м ³	
Хранение	≈ 12 месяцев с даты выпуска в оригинальной, неповрежденной упаковке	
Примечания	защищать от мороза, предохранять от непосредственного воздействия солнечных лучей и источников тепла	
Упаковка	монопак компонент А 2,4 кг + компонент В 0,6 кг	
Соотношение смешивания	компонент А : компонент В = 4 : 1	
Вязкость смеси	≈ 1180 мПа (вращение 3 об/мин 20)	метод Брукфильда
Удельный вес смеси	≈ 1490 кг/м ³	
Время готовности к работе (1 кг)		
- при +10 °С	≈ 110 мин	EN ISO 9514
- при +21 °С	≈ 75 мин	EN ISO 9514
- при +30 °С	≈ 40 мин	EN ISO 9514
Открытое время:		
- при +10 °С	≈ 150 мин	EN 12189
- при +21 °С	≈ 120 мин	EN 12189
- при +30 °С	≈ 90 мин	EN 12189
Температура применения	от +5 до +35 °С	
Расход:		
- связующий слой на шероховатых основаниях	≈ 0,7 – 1 кг/м ²	
- связующий слой на ровных основаниях	≈ 1 – 2 кг/м ²	
- склеивание сборных элементов	≈ 1,6 кг/м ² на мм толщины	
- заделка трещин	≈ 1,6 кг/дм ³	
- синтетическая шпатлевка (соотношение 1 : 2 = Erobinder:Quarzo 1.7)	≈ 0,67 кг/м ² на 1 мм толщины	
- синтетическая стяжка (соотношение 1 : 4 = Erobinder:Quarzo 1.7)	≈ 0,38 кг/м ² на 1 мм толщины	

Характеристики, полученные при температуре +23 °С, относительной влажности 50% и отсутствии вентиляции. Данные могут изменяться в зависимости от условий, существующих на стройке: температуры, вентиляции, водопоглощаемости основания и укладываемого материала.

Технические характеристики					
Качество воздуха в помещениях (IAQ) VOC - выбросы летучих органических соединений					
Соответствие	EC 1 plus GEV-Emicode			Серт. GEV 17486/11.01.02	
HIGH-TECH					
Свойство	Метод испытания	Требования стандарта EN 1504-4	Параметр		
			24 ч.	2 дня	3 дня
Прочность на сжатие (Н/мм ²):	EN 12190				
- без добавок		≥ 30	> 60	> 62	> 70
- синтетическая шпаклевка (1 : 2)			> 70	> 80	> 85
- синтетическая стяжка (1 : 4)			> 48	> 54	> 56
Сцепление / связующая сила	EN 12636	сцепление с сухим бетоном	Требование выполнено		
Чувствительность к воде	EN 12636	сцепление с влажным бетоном	Требование выполнено		
Устойчивость на сдвиг	EN 12615	≥ 6 Н/мм ²	> 16 Н/мм ²		
Линейная усадка	EN 12617-1	≤ 0,1%	< 0,1%		
Обрабатываемость +23 °С (замерено при ≈ 0,5 кг продукта)	EN ISO 9514		75 мин.		
Температура стеклования	EN 12614	> +40 °С	+60 °С		
Модуль упругости при сжатии	EN 13412	≥ 2000 Н/мм ²	3200 Н/мм ²		
Коэффициент теплового расширения (замерено в интервале от -25 °С до +60 °С)	EN 1770	≤ 100x10 ⁻⁶ К ⁻¹	< 60x10 ⁻⁶ К ⁻¹		
Прочность (устойчивость к циклам за- и размораживания)	EN 13733	не наблюдалось разрушение образцов сталь/связующее/сталь	Требование выполнено		
Реакция на огонь	EN 13501-1	Еврокласс	Е		
	Метод испытания	Требования стандарта EN 1504-5	Параметр		
Адгезия (прочность на разрыв)	EN 12618-2	когезионное разрушение основания	Требование выполнено		
Устойчивость на сдвиг	EN 12618-3	монолитное разрушение	Требование выполнено		
Объёмная усадка	EN 12617-2	< 3%	< 3%		
Температура стеклования	EN 12614	≥ +40 °С	+60 °С		
Обрабатываемость для инъекций (время инъектирования в трещины 0,5 мм):	EN 12618-2				
- процент заполнения трещин на сухих основаниях		> 90%	100%		
- процент заполнения трещин на влажных основаниях		> 90%	100%		
Прочность (устойчивость к циклам за- и размораживания)	EN 12618-2	когезионное разрушение основания	Требование выполнено		

Технические характеристики

	Метод испытания	Требования стандартом EN 1504-6	Параметр
сопротивление при протягивании стального прутка (смещение в мм при нагрузке 75 кН)	EN 1881	≤ 0,6 мм	0,37 мм
ползучесть под воздействием нагрузки (смещение в мм при постоянной нагрузке 50 кН по истечении 3 месяцев)	EN 1544	≤ 0,6 мм	0,46 мм
Температура стеклования	EN 12614	≥ +45 °C	+60 °C

Примечания

- соблюдать все национальные стандарты и правила
- применять при температуре от +5 °C до +35 °C
- наносить на сухое основание
- не наносить на грязные и слабые поверхности
- защищать смежные поверхности, во избежание возникновения трудных для удаления пятен и загрязнений
- инструмент мыть сразу после использования растворителем (этиловый спирт, толуол, ксилол)
- при смешивании и нанесении продукта, пользоваться защитными перчатками и очками
- избегать любого контакта с кожей
- в случае необходимости требовать паспорт безопасности
- по другим вопросам обращаться в Kerakoll Worldwide Global Service +48 42 225 17 00 – info@kerakoll.pl



Вышеприведённая информация была актуализирована в апреле 2026; подтверждаем, что с течением времени она может дополняться и/или изменяться фирмой KERAKOLL SpA; такие возможные актуализации будут доступны на сайте www.kerakoll.com. По этой причине фирма KERAKOLL SpA отвечает за действительность, актуальность и актуализацию своей информации лишь в том случае, если она была почерпнута из ее собственного веб-сайта. Техническая спецификация разработана на основании наших лучших технических и практических знаний. Однако, поскольку мы не можем оказывать непосредственное влияние на условия стройки и на производство работ, спецификация представляет собой лишь указания общего характера, которые никоим образом не являются обязательными для нашей Компании. Поэтому мы рекомендуем провести предварительное испытание с целью проверки пригодности продукта к конкретному применению.