

Geolite Gel

Klej do monolitycznego wzmocnienia SRP betonu zbrojonego. Tiksotropowy do sklejania i zalewania konstrukcyjnego.

Geolite Gel jest dwuskładnikowym systemem epoksydowym w tiksotropowym żelu do kotwienia i mocowania elementów metalowych.



1. Tiksotropowy
2. Wysoka obrabialność także w wysokich temperaturach
3. Doskonała przyczepność do dowolnego podłoża
4. Reakcja na ogień Euroklasa D-s2, d0
5. Wysoka temperatura zeszklenia Tg

Zastosowanie

→ Przeznaczenie użytkowe:

- Strukturalne przyklejanie płyt stalowych i wklejanie prętów w elementach żelbetowych.

- Powierzchniowe szpachlowanie rys przed iniekcją Epofill.

Technologia użycia

→ Przygotowanie podłoża

Przed aplikacją Geolite Gel należy:

- naprawić ewentualne zniszczone części betonu i wyrównać nieregularności powierzchni większe niż 10 mm za pomocą geozapraw rodziny Geolite w zgodzie z prawidłami techniki aplikacji;
- uszorstkować podłoże betonowe do uzyskania chropowatości ok. 0,5 mm przez mechaniczne zdzieranie lub hydrooczyszczanie
- wypełnić ewentualne spękania o szerokości większej niż 0,5 mm przez iniekcję Epofill;
- oczyścić obrabianą powierzchnię eliminując jakiegokolwiek resztki kurzu, tłuszczu, olejów i innych substancji zanieczyszczających za pomocą sprężonego powietrza lub myjki ciśnieniowej;
- podłoże musi być suche, aby nie pogarszać przyczepności systemu.

Ocenić przydatność betonowego podłoża na podstawie klasy wytrzymałości.

W przypadku klejenia do podłoża metalowych, po usunięciu ewentualnych tlenków i oczyszczeniu z olejów i farb, wymagane jest uzyskanie stopnia czystości St2 przy czyszczeniu ręcznym i Sa2 przy czyszczeniu mechanicznym, zgodnie z normą ISO 8501-1;

→ Przygotowanie

Geolite Gel przygotowuje się mieszając wolnoobrotowym mieszadłem mechanicznym (<500 obr./min.) składnik A ze składnikiem B (proporcja 3:1 gotowa w opakowaniach) do uzyskania miękkiej masy koloru jasno-szarego. Wielkość porcji wymieszanej masy, temperatura otoczenia i podłoża mogą powodować różnice czasu obróbki: wysokie temperatury i mieszanie dużych porcji wiążą się z krótkimi czasami obróbki. Dla uzyskania dłuższego czasu obróbki przy wyższych temperaturach otoczenia zaleca się schłodzenie składników przed wymieszaniem. Podobnie w przypadku niskich temperatur zaleca się trzymanie obu składników przed użyciem w temperaturze nie niższej od +10 °C.

→ Nanoszenie

- Przy klejeniu elementów metalowych nanosić Geolite Gel ręcznie za pomocą packi i kielni stosując, jeśli to potrzebne technikę powlekania klejem obu łączonych powierzchni.
- Przy wklejaniu prętów wypełnić wcześniej wykonane otwory Geolite Gel przez wyciskanie przy użyciu odpowiedniego pistoletu i wciskać pręty wykonując jednocześnie ruchy obrotowe.

→ Czyszczenie

Resztki Geolite Gel usuwać z narzędzi rozpuszczalnikiem (alkohol etylowy, toluen, ksylen) przed stwardnieniem systemu. Po stwardnieniu możliwe jest usunięcie tylko mechanicznie.

Certyfikacja i znakowanie



Wzór informacji technicznej dla projektantów

Dostarczenie i wykonanie zalewania strukturalnego prętów stalowych przy zwiększonej przyczepności w elementach żelbetowych za pomocą kleju epoksydowego w rodzaju Geolite Gel firmy Kerakoll, podlegającego znakowaniu CE i zgodnego z wymogami odnośnie do właściwości norm EN 1504-4 i EN 1504-6, reakcja na ogień Euroklasa C-s2, d0 (EN 13501).

Dostarczenie i wykonanie wklejania strukturalnego beton/beton, beton/stal przez aplikację pacą kleju epoksydowego w rodzaju Geolite Gel firmy Kerakoll, podlegającego znakowaniu CE i zgodnego z wymogami odnośnie do właściwości norm EN 1504-4 i EN 1504-6, reakcja na ogień Euroklasa C-s2, d0 (EN 13501).

Dane techniczne wg Normy Jakości Kerakoll

Wygląd	składnik A szara pasta, składnik B beżowa pasta	
Gęstość	składnik A 1460 kg/m ³ – składnik B 1410 kg/m ³	
Przechowywanie	≈ 12 miesięcy od daty produkcji w oryginalnym, nienaruszonym opakowaniu	
Uwagi	chronić przed mrozem, bezpośrednim działaniem promieni słonecznych i źródłami ciepła	
Opakowanie	składnik A wiaderko 5 kg, składnik B wiaderko 1,66 kg	
Proporcja mieszania	składnik A : składnik B = 3:1	
Lepkość mieszanki	≈ 360000/65000 mPas (wirnik 7 RPM 5/50)	metoda Brookfielda
Ciężar właściwy mieszanki	≈ 1600 kg/m ³	
Czas gotowości do pracy (1 kg):		
- przy +5 °C	≥ 100 min.	
- przy +21 °C	≥ 90 min.	
- przy +35 °C	≥ 30 min.	
Temperatura użycia	od +5 °C do +35 °C powietrze i podłoże	
Temperatura eksploatacyjna	< +60 °C	
Wydajność	≈ 1,6 kg/m ² na mm warstwy	

Dane uzyskane w temp. +23 °C, przy wilgotności względnej 50% i przy braku wentylacji. Mogą ulegać zmianie w zależności od warunków panujących na budowie.

Dane techniczne			
Jakość powietrza wewnętrznego (IAQ) VOC - emisja lotnych związków organicznych			
Zgodność	EC 1 plus GEV-Emicode		Cert. GEV 5061/11.01.02
HIGH-TECH			
Właściwość	Metoda badawcza	Wymagania EN 1504-4	Parametr Geolite Gel
Wytrzymałość na ściskanie (N/mm ²):	EN 12190	≥ 30	> 50
Wytrzymałość na rozciąganie (N/mm ²)	EN 12188	≥ 14	> 14
wytrzymałość na ścinanie skośne (N/mm ²):	EN 12188		
- 50°		≥ 50	> 60
- 60°		≥ 60	> 70
- 70°		≥ 70	> 80
Wytrzymałość na ścinanie	EN 12188	> 12 N/mm ²	> 20 N/mm ²
Przyczepność	EN 1542	brak	> 4 N/mm ²
Skurcz liniowy	EN 12617-1	≤ 0,1%	< 0,005%
Obrabialność przy +20 °C	EN ISO 9514	mierzona dla ≈ 0,5 kg produktu	75 min.
Temperatura zeszklenia	EN 12614	> +40 °C	+60 °C
Sieczny moduł sprężystości przy ściskaniu	EN 13412	≥ 2000 N/mm ²	> 5300 N/mm ²
Moduł sprężystości przy zginaniu	EN ISO 178	≥ 2000 N/mm ²	> 2500 N/mm ²
Współczynnik rozszerzalności cieplnej mierzony między -25 °C a +60 °C	EN 1770	≤ 100x10 ⁻⁶ K ⁻¹	< 100x10 ⁻⁶ K ⁻¹
Trwałość (odporność na cykle za- i rozmrażania)	UNI EN 13733	nie zaobserwowano zniszczenia próbek stal/spoiwo/stal	Wymóg spełniony
Reakcja na ogień	EN 13501-1	Euroklasa	D-s2, d0
	Metoda badawcza	Wymagania EN 1504-6	Parametr Geolite Gel
Wrywanie - odporność na wrywanie pręta stalowego (przeszczenie w mm pod obciążeniem 75 kN)	EN1881	≤ 0,6 mm	0,06 mm
Temperatura zeszklenia	EN 12614	> +45 °C	+60 °C
Pełzanie wiskotyczne pod obciążeniem (przeszczenie w mm pod ciągłym obciążeniem 50 kN po 3 miesiącach)	EN1881	≤ 0,6 mm	0,12 mm

Uwagi

- Przestrzegać wszelkich norm i przepisów krajowych
- nanosić na powierzchnie suche
- nie nanosić na powierzchnie brudne i słabe
- chronić powierzchnie sąsiednie dla uniknięcia powstawania plam i zabrudzeń
- narzędzia myć natychmiast po użyciu rozpuszczalnikami (alkohol etylowy, toluen, ksylen)
- nosić zawsze rękawice i okulary zarówno w czasie mieszania jak i aplikacji
- unikać jakiegokolwiek kontaktu ze skórą
- w razie potrzeby zażądać karty bezpieczeństwa
- w przypadku innych wątpliwości prosimy o kontakt z Kerakoll Worldwide Global Service +48 42 225 17 00 – info@kerakoll.pl

Niniejsze informacje zostały uaktualnione w maju 2026; precyzuje się, że mogą one podlegać w miarę upływu czasu uzupełnieniom i/lub zmianom przeprowadzanym przez KERAKOLL SpA; w celu zapoznania się z takimi ewentualnymi uzupełnieniami można wejść na naszą stronę internetową www.kerakoll.com. Z tego powodu firma KERAKOLL SpA jest odpowiedzialna za ważność, aktualność i uaktualnienia własnych informacji jedynie w takim przypadku, gdy zostały one zaczerpnięte z jej własnych stron internetowych. Karta techniczna jest opracowana na podstawie naszej najlepszej wiedzy technicznej i praktycznej. Ponieważ jednak nie możemy bezpośrednio wpływać na warunki budowy i sposób wykonywania prac, zastrzegamy, że są to wskazówki o charakterze ogólnym, które nie zobowiązują w żaden sposób naszej firmy. Dlatego zalecamy przeprowadzenie próby w celu sprawdzenia przydatności produktu do przewidywanego zastosowania.