

# Geolite 40

Geozaprawa mineralna na bazie geospoiwa do monolitycznych napraw betonu zbrojonego. Tiksotropowa, wiązanie przyspieszone 40 min.

Geolite 40 jest tiksotropową geozaprawą do pasywacji, naprawy, szpachlowania i ochrony struktur żelbetowych oraz kotwienia i mocowania elementów metalowych. Do prac z wysięgnika, przy niskich temperaturach i przy konieczności szybkiego oddania do użytku.



1. Tiksotropowa klasy R4
2. Wiązanie przyspieszone 40 min.
3. Warstwy od 2 do 40 mm w jednym zabiegu
4. Na bazie geospoiwa
5. Do naturalnie stabilnych napraw monolitycznych
6. Modulowalne czasy wiązania
7. Malowanie po 4 godzinach

---

## Zastosowanie

### → Przeznaczenie

Pasywacja, naprawy lokalne i całościowe, szpachlowanie i ochrona monolityczna struktur żelbetowych każdego rodzaju i rozmiaru.

Do prac o średnich i dużych rozmiarach, szybkiego wykonania prac w trakcie trwania dnia.

Szybkie i precyzyjne mocowanie oraz kotwienie strukturalne płyt podkładowych, drążków, belek, płyt, maszyn do żelbetu.

---

## Technologia użycia

### → Przygotowanie podłoża

Przed aplikacją Geolite 40 należy:

- przygotować podłoże betonowe szorstkując je do uzyskania chropowatości co najmniej 5 mm przez mechaniczne zdzieranie lub hydrooczyszczanie, zapewniając dokładne usunięcie ewentualnego, zniszczonego betonu;
- usunąć rdzę ze stali zbrojącej, którą należy oczyścić przez szczotkowanie (ręczne lub mechaniczne) albo piaskowanie
- oczyścić obrobione powierzchnie sprężonym powietrzem lub myjką ciśnieniową
- nawilżać, aż podłoże będzie nasyczone, ale pozbawione wody na powierzchni. Alternatywnie, na poziomych powierzchniach betonowych zastosować Primer Uni na suchym podłożu, dla zagwarantowania jednolitej chłonności i ułatwienia naturalnej krystalizacji geozaprawy.

Oceń przydatność betonowego podłoża na podstawie klasy wytrzymałości.

W przypadku nanoszenia w grubych warstwach i na dużych powierzchniach zastosować odpowiednie metalowe zbrojenie przeciwskurczowe zamocowane do podłoża.

### → Przygotowanie

Geolite 40 przygotowuje się mieszając 25 kg proszku z wodą w ilości wskazanej na opakowaniu (zalecane jest jednorazowe wykorzystanie całej zawartości worka).

Przygotowanie mieszanki może być wykonane, uwzględniając szybkość wiązania produktu, za pomocą:

- betoniarki, mieszając do uzyskania jednorodnej zaprawy bez grudek;
- odpowiedniego agregatu z pompą;
- mieszadła do zapraw lub wiertarki wolnoobrotowej z mieszadłem śrubowym.

### → Nanoszenie

- Przy naprawach lokalnych i/lub generalnych, które przewidują użycie Geolite 40 w warstwach o zmiennej grubości od 2 do 40 mm (maks. na warstwę), nanosić zaprawę ręcznie kielnią lub maszyną natryskową (baczając na wyjątkową szybkość wiązania geozaprawy).
- W celu wykonania szpachlowania ochronnego nanieść Geolite 40 ręcznie (pacą stalową) lub maszynowo w warstwach nie mniejszych niż 2 mm, po uprzednim zszorstkowaniu powierzchni dla uzyskania chropowatości 1 - 2 mm.

- Przy mocowaniu prętów, wypełnić najpierw otwory Geolite 40 przez wyciskanie zaprawy z odpowiedniego pistoletu a następnie wciskać pręty wykonując ruchy obrotowe.

Zapewnić dojrzewanie w wilgotnych warunkach przez co najmniej 24 godziny.

### → Czyszczenie

Mycie narzędzi i maszyn z resztek Geolite 40 wykonywać wodą przed utwardzeniem produktu.

# Certyfikacja i znakowanie



# Wzór informacji technicznej dla projektantów

Dostawa i aplikacja certyfikowanej, tiksotropowej, półszybkowiążącej (40 min.) geozaprawy mineralnej na bazie geospoiwa, o bardzo niskiej zawartości polimerów petrochemicznych i wolnej od włókien organicznych; przeznaczonej do pasywacji, renowacji, wygładzania, ochrony monolitycznej z gwarantowaną trwałością konstrukcji betonowych oraz iniekcji prętów, np. Geolite 40 firmy Kerakoll, do lokalnej lub ogólnej renowacji monolitycznej o grubości centymetrowej betonu zbrojonego w uszkodzonych lub zdegradowanych sekcjach, z równoczesną obróbką prętów zbrojeniowych i ochronnym wygładzaniem powierzchni o grubości milimetrowej, poprzez nakładanie kielnią, po odpowiednim przygotowaniu podłoża i zwilżeniu do nasycenia. Posiadają oznakowanie CE i spełniają wymagania eksploatacyjne normy EN 1504-7 dla pasywacji prętów zbrojeniowych, normy EN 1504-3, klasa R4 typu CC i PCC, dla rekonstrukcji objętościowej i wygładzania, normy EN 1504-2 dla ochrony powierzchni i normy EN 1504-6 dla ekspansywnego kotwienia zbrojenia stalowego; zgodnie z zasadami 2, 3, 4, 7, 8 i 11 określonymi w normie EN 1504-9.

| Dane techniczne wg Normy Jakości Kerakoll |                                                                                                 |            |
|-------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------|------------|
| Wygląd                                    | sucha mieszanka                                                                                 |            |
| Przybliżona gęstość nasypowa              | ≈ 1320 kg/m³                                                                                    | UEAtc      |
| Skład mineralogiczny kruszywa             | krzemianowo-węglanowe                                                                           |            |
| Frakcja uziarnienia                       | 0 – 0,5 mm                                                                                      | EN 12192-1 |
| Przechowywanie                            | ≈ 12 miesięcy od daty produkcji w oryginalnym, nienaruszonym opakowaniu; chronić przed wilgocią |            |
| Opakowanie                                | worki 25 kg                                                                                     |            |
| Woda zarobowa                             | ≈ 4,4 l / 1 worek 25 kg                                                                         |            |
| Rozpływność mieszanki                     | 160 – 180 mm                                                                                    | EN 13395-1 |
| Ciężar właściwy mieszanki                 | ≈ 2010 kg/m³                                                                                    |            |
| pH mieszanki                              | ≥ 12,5                                                                                          |            |
| Początek / koniec wiązania                | ≈ 35 – 40 min. (≈ 180 – 195 min. przy +5 °C) –<br>(≈ 25 – 30 min. przy +30 °C)                  |            |
| Temperatura użycia                        | od +5 °C do +40 °C                                                                              |            |
| Minimalna grubość warstwy                 | 2 mm                                                                                            |            |
| Max. grubość pojedynczej warstwy          | 40 mm                                                                                           |            |
| Wydajność                                 | ≈ 17 kg/m² na cm warstwy                                                                        |            |

Dane uzyskane w temperaturze +21 °C i 60% w.w. przy braku wentylacji. Mogą ulegać zmianie w zależności od warunków panujących na budowie.

| Dane techniczne                                                                |                       |                                                          |                                             |
|--------------------------------------------------------------------------------|-----------------------|----------------------------------------------------------|---------------------------------------------|
| Jakość powietrza wewnętrznego (IAQ) VOC - emisja lotnych związków organicznych |                       |                                                          |                                             |
| Zgodność                                                                       | EC 1 plus GEV-Emicode |                                                          | Cert. GEV<br>3541/11.01.02                  |
| HIGH-Tech                                                                      |                       |                                                          |                                             |
| Właściwość                                                                     | Metoda badawcza       | Wymogi normy PN-EN 1504-7                                | Parametr                                    |
| Ochrona antykorozyjna                                                          | EN 15183              | brak korozji                                             | Wymóg spełniony                             |
| Przyczepność przy ścinaniu                                                     | EN 15184              | ≥ 80% wartości dla niezabezpieczonego pręta              | Wymóg spełniony                             |
| Wytrzymałość na ściskanie (N/mm²):                                             | Metoda badawcza       | Wymagania EN 1504-3 klasa R4                             | Parametr w warunkach CC i PCC               |
|                                                                                | EN 12190              |                                                          |                                             |
|                                                                                | - 4 h                 |                                                          | > 6                                         |
|                                                                                | - 24 h                |                                                          | > 20                                        |
|                                                                                | - 7 dni               |                                                          | > 40                                        |
|                                                                                | - 28 dni              | ≥ 45                                                     | > 50                                        |
| Wytrzymałość na rozciąganie przy zginaniu (N/mm²):                             | EN 196-1              | brak                                                     |                                             |
| - 4 h                                                                          |                       |                                                          | > 3                                         |
| - 24 h                                                                         |                       |                                                          | > 6                                         |
| - 7 dni                                                                        |                       |                                                          | > 7                                         |
| - 28 dni                                                                       |                       |                                                          | > 9                                         |
| Przyczepność                                                                   | EN 1542               | ≥ 2 N/mm² (po 28 dniach)                                 | > 2 N/mm² (po 28 dniach)                    |
| Odporność na karbonatyzację                                                    | EN 13295              | d <sub>k</sub> ≤ niż wzorcowej próbki betonu [MC (0,45)] | wymóg spełniony                             |
| Moduł sprężystości przy ściskaniu:                                             | EN 13412              | ≥ 20 GPa (28 dni)                                        |                                             |
| - dla CC                                                                       |                       | 22 GPa                                                   |                                             |
| - dla PCC                                                                      |                       | 20 GPa                                                   |                                             |
| Cykle zamrażania-rozmrażania z zanurzeniem w roztworze soli odladzającej       | EN 13687-1            | przyczepność po 50 cyklach ≥ 2 N/mm²                     | > 2 N/mm²                                   |
| Absorpcja kapilarna                                                            | EN 13057              | ≤ 0,5 kg·m <sup>-2</sup> ·h <sup>-0,5</sup>              | < 0,5 kg·m <sup>-2</sup> ·h <sup>-0,5</sup> |
| Zawartość jonów chlorkowych (określona w suchej mieszance)                     | EN 1015-17            | ≤ 0,05%                                                  | < 0,05%                                     |
| Reakcja na ogień                                                               | EN 13501-1            | Euroklasa                                                | A1                                          |

|                                                                                                     | Metoda<br>badawcza | Wymagania<br>EN 1504-2 (C)                                 | Parametr                                                   |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------|------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------|
| Przepuszczalność pary wodnej                                                                        | EN ISO 7783-2      | klasa referencyjna                                         | klasa I: $S_D < 5 \text{ m}$                               |
| Absorpcja kapilarna i<br>przepuszczalność wody                                                      | EN 1062-3          | $w < 0,1 \text{ kg}\cdot\text{m}^{-2}\cdot\text{h}^{-0,5}$ | $w < 0,1 \text{ kg}\cdot\text{m}^{-2}\cdot\text{h}^{-0,5}$ |
| Przyczepność przy odrywaniu                                                                         | EN 1542            | $\geq 2 \text{ N/mm}^2$                                    | $> 2 \text{ N/mm}^2$                                       |
| Skurcz liniowy                                                                                      | EN 12617-1         | $\leq 0,3\%$                                               | $< 0,3\%$                                                  |
| Współczynnik rozszerzalności<br>cieplnej                                                            | EN 1770            | $\alpha_T \leq 30\cdot 10^{-6}\cdot\text{K}^{-1}$          | $\alpha_T < 30\cdot 10^{-6}\cdot\text{K}^{-1}$             |
| Przyczepność po szoku termicznym                                                                    | EN 13687-2         | $\geq 2 \text{ N/mm}^2$                                    | $> 2 \text{ N/mm}^2$                                       |
| Odporność udarowa                                                                                   | EN ISO 6272-1      | klasa referencyjna                                         | Klasa III : $\geq 20 \text{ Nm}$                           |
| Substancje niebezpieczne                                                                            |                    | zgodnie z punktem 5.4                                      |                                                            |
|                                                                                                     | Metoda<br>badawcza | Wymagania<br>EN 1504-6                                     | Parametr                                                   |
| Przyczepność przy wyrywaniu<br>prętów zbrojeniowych<br>(przesunięcie w mm przy<br>obciążeniu 75 kN) | EN 1881            | $\leq 0,6 \text{ mm}$                                      | $< 0,6 \text{ mm}$                                         |
| Zawartość jonów chlorkowych<br>(określona w suchej mieszance)                                       | EN 1015-17         | $\leq 0,05\%$                                              | $< 0,05\%$                                                 |
| Substancje niebezpieczne                                                                            |                    | zgodnie z punktem 5.4                                      |                                                            |

Uwagi

- Produkt do użytku profesjonalnego

→ przestrzegać wszelkich norm i przepisów krajowych

→ materiał przechowywać zabezpieczony przed wilgocią i bezpośrednim nasłonecznieniem

→ stosować w temperaturze od +5 °C do +40 °C

→ nie dodawać żadnych spoiw ani domieszek do zaprawy

→ nie stosować na zanieczyszczone i niespójne powierzchnie
- nie nakładać na powierzchnie gipsowe, metalowe ani drewniane

→ po nałożeniu chronić przed działaniem promieni słonecznych i wiatru

→ zapewnić dojrzewanie w wilgotnych warunkach przez co najmniej 24 godziny po nałożeniu

→ w razie potrzeby zażądać karty bezpieczeństwa

→ w przypadku innych wątpliwości prosimy o kontakt z Kerakoll Worldwide Global Service +48 42 225 17 00 – info@kerakoll.pl

Kerakoll  
Quality  
System

ISO 9001  
CERTIFIED  
1710/0783

Niniejsze informacje zostały uaktualnione w listopadzie 2025; precyzuje się, że mogą one podlegać w miarę upływu czasu uzupełnieniom i/lub zmianom przeprowadzanym przez KERAKOLL SpA; w celu zapoznania się z takimi ewentualnymi uzupełnieniami można wejść na naszą stronę internetową [www.kerakoll.com](http://www.kerakoll.com). Z tego powodu firma KERAKOLL SpA jest odpowiedzialna za ważność, aktualność i uaktualnienia własnych informacji jedynie w takim przypadku, gdy zostały one zaczerpnięte z jej własnych stron internetowych. Karta techniczna jest opracowana na podstawie naszej najlepszej wiedzy technicznej i praktycznej. Ponieważ jednak nie możemy bezpośrednio wpływać na warunki budowy i sposób wykonywania prac, zastrzegamy, że są to wskazówki o charakterze ogólnym, które nie zobowiązują w żaden sposób naszej firmy. Dlatego zalecamy przeprowadzenie próby w celu sprawdzenia przydatności produktu do przewidywanego zastosowania.