

Geolite 40

Geozaprawa mineralna na bazie geospoiwa do monolitycznych napraw betonu zbrojonego. Tiksotropowa, wiązanie przyspieszone 40 min.

Geolite 40 jest tiksotropową geozaprawą do pasywacji, naprawy, szpachlowania i ochrony struktur żelbetowych oraz kotwienia i mocowania elementów metalowych. Do prac z wysięgnika, przy niskich temperaturach i przy konieczności szybkiego oddania do użytku.



Rating 4

1. Tiksotropowa klasy R4
2. Wiązanie przyspieszone 40 min.
3. Warstwy od 2 do 40 mm w jednym zabiegu
4. Na bazie geospoiwa
5. Do naturalnie stabilnych napraw monolitycznych
6. Modulowalne czasy wiązania
7. Malowanie po 4 godzinach

- ✓ Regional Mineral $\geq 60\%$
- × Recycled Regional Mineral $\geq 30\%$
- ✓ CO₂ Emission ≤ 250 g/kg
- ✓ VOC Low Emission
- ✓ Recyclable

kerakoll

Zastosowanie

→ Przeznaczenie

Pasywacja, naprawy lokalne i całościowe, szpachlowanie i ochrona monolityczna struktur żelbetowych każdego rodzaju i rozmiaru.

Do prac o średnich i dużych rozmiarach, szybkiego wykonania prac w trakcie trwania dnia.

Szybkie i precyzyjne mocowanie oraz kotwienie strukturalne płyt podkładowych, drążków, belek, płyt, maszyn do żelbetu.

Technologia użycia

→ Przygotowanie podłoża

Przed aplikacją Geolite 40 należy:

- przygotować podłoże betonowe szorstkując je do uzyskania chropowatości co najmniej 5 mm przez mechaniczne zdzieranie lub hydrooczyszczanie, zapewniając dokładne usunięcie ewentualnego, zniszczonego betonu;
- usunąć rdzę ze stali zbrojącej, którą należy oczyścić przez szczotkowanie (ręczne lub mechaniczne) albo piaskowanie
- oczyścić obrobione powierzchnie sprężonym powietrzem lub myjką ciśnieniową
- nawilżać, aż podłoże będzie nasyczone, ale pozbawione wody na powierzchni. Alternatywnie, na poziomych powierzchniach betonowych zastosować Primer Uni na suchym podłożu, dla zagwarantowania jednolitej chłonności i ułatwienia naturalnej krystalizacji geozaprawy.

Oceń przydatność betonowego podłoża na podstawie klasy wytrzymałości.

W przypadku nanoszenia w grubych warstwach i na dużych powierzchniach zastosować odpowiednie metalowe zbrojenie przeciwskurczowe zamocowane do podłoża.

→ Przygotowanie

Geolite 40 przygotowuje się mieszając 25 kg proszku z wodą w ilości wskazanej na opakowaniu (zalecane jest jednorazowe wykorzystanie całej zawartości worka).

Przygotowanie mieszanki może być wykonane, uwzględniając szybkość wiązania produktu, za pomocą:

- betoniarki, mieszając do uzyskania jednnorodnej zaprawy bez grudek;
- odpowiedniego agregatu z pompą;
- mieszadła do zapraw lub wiertarki wolnoobrotowej z mieszadłem śrubowym.

→ Nanoszenie

- Przy naprawach lokalnych i/lub generalnych, które przewidują użycie Geolite 40 w warstwach o zmiennej grubości od 2 do 40 mm (maks. na warstwę), nanosić zaprawę ręcznie kielnią lub maszyną natryskową (bacząc na wyjątkową szybkość wiązania geozaprawy).
- W celu wykonania szpachlowania ochronnego nanieść Geolite 40 ręcznie (pacą stalową) lub maszynowo w warstwach nie mniejszych niż 2 mm, po uprzednim zszorstkowaniu powierzchni dla uzyskania chropowatości 1 - 2 mm.
- Przy mocowaniu prętów, wypełnić najpierw otwory Geolite 40 przez wyciskanie zaprawy z odpowiedniego pistoletu a następnie wciskać pręty wykonując ruchy obrotowe. Zapewnić dojrzewanie w wilgotnych warunkach przez co najmniej 24 godziny.

→ Czyszczenie

Mycie narzędzi i maszyn z resztek Geolite 40 wykonywać wodą przed utwardzeniem produktu.

Certyfikacja i znakowanie



Wzór informacji technicznej dla projektantów

Dostawa i aplikacja certyfikowanej, tiksotropowej, półszybkowiążącej (40 min.) geozaprawy mineralnej na bazie geospoiwa, o bardzo niskiej zawartości polimerów petrochemicznych i wolnej od włókien organicznych; przeznaczonej do pasywacji, renowacji, wygładzania, ochrony monolitycznej z gwarantowaną trwałością konstrukcji betonowych oraz iniekcji prętów, np. Geolite 40 firmy Kerakoll, do lokalnej lub ogólnej renowacji monolitycznej o grubości centymetrowej betonu zbrojonego w uszkodzonych lub zdegradowanych sekcjach, z równoczesną obróbką prętów zbrojeniowych i ochronnym wygładzaniem powierzchni o grubości milimetrowej, poprzez nakładanie kielnią, po odpowiednim przygotowaniu podłoża i zwilżeniu do nasycenia. Posiadają klasę Greenbuilding Rating 4, oznakowanie CE i spełniają wymagania eksploatacyjne normy EN 1504-7 dla pasywacji prętów zbrojeniowych, normy EN 1504-3, klasa R4 typu CC i PCC, dla rekonstrukcji objętościowej i wygładzania, normy EN 1504-2 dla ochrony powierzchni i normy EN 1504-6 dla ekspansywnego kotwienia zbrojenia stalowego; zgodnie z zasadami 2, 3, 4, 7, 8 i 11 określonymi w normie EN 1504-9.

Dane techniczne wg Normy Jakości Kerakoll		
Wygląd	sucha mieszanka	
Przybliżona gęstość nasypowa	≈ 1320 kg/m³	UEAtc
Skład mineralogiczny kruszywa	krzemianowo-węglanowe	
Frakcja uziarnienia	0 – 0,5 mm	EN 12192-1
Przechowywanie	≈ 12 miesięcy od daty produkcji w oryginalnym, nienaruszonym opakowaniu; chronić przed wilgocią	
Opakowanie	worki 25 kg	
Woda zarobowa	≈ 4,4 l / 1 worek 25 kg	
Rozpływność mieszanki	160 – 180 mm	EN 13395-1
Ciężar właściwy mieszanki	≈ 2010 kg/m³	
pH mieszanki	≥ 12,5	
Początek / koniec wiązania	≈ 35 – 40 min. (≈ 180 – 195 min. przy +5 °C) – (≈ 25 – 30 min. przy +30 °C)	
Temperatura użycia	od +5 °C do +40 °C	
Minimalna grubość warstwy	2 mm	
Max. grubość pojedynczej warstwy	40 mm	
Wydaźność	≈ 17 kg/m² na cm warstwy	

Dane uzyskane w temperaturze +21 °C i 60% w.w. przy braku wentylacji. Mogą ulegać zmianie w zależności od warunków panujących na budowie.

Dane techniczne			
Jakość powietrza wewnętrznego (IAQ) VOC - emisja lotnych związków organicznych			
Zgodność	EC 1 plus GEV-Emicode		Cert. GEV 3541/11.01.02
HIGH-Tech			
Właściwość	Metoda badawcza	Wymogi normy PN-EN 1504-7	Parametr
Ochrona antykorozyjna	EN 15183	brak korozji	Wymóg spełniony
Przyczepność przy ścinaniu	EN 15184	≥ 80% wartości dla niezabezpieczonego pręta	Wymóg spełniony
Wytrzymałość na ściskanie (N/mm²):	Metoda badawcza	Wymagania EN 1504-3 klasa R4	Parametr w warunkach CC i PCC
	EN 12190		
	- 4 h		> 6
	- 24 h		> 20
	- 7 dni		> 40
	- 28 dni		≥ 45 > 50
Wytrzymałość na rozciąganie przy zginaniu (N/mm²):	EN 196-1	brak	
- 4 h			> 3
- 24 h			> 6
- 7 dni			> 7
- 28 dni			> 9
Przyczepność	EN 1542	≥ 2 N/mm² (po 28 dniach)	> 2 N/mm² (po 28 dniach)
Odporność na karbonatyzację	EN 13295	d _k ≤ niż wzorcowej próbki betonu [MC (0,45)]	wymóg spełniony
Moduł sprężystości przy ściskaniu:	EN 13412	≥ 20 GPa (28 dni)	
- dla CC		22 GPa	
- dla PCC		20 GPa	
Cykle zamrażania-rozmrażania z zanurzeniem w roztworze soli odladzającej	EN 13687-1	przyczepność po 50 cyklach ≥ 2 N/mm²	> 2 N/mm²
Absorpcja kapilarna	EN 13057	≤ 0,5 kg·m ⁻² ·h ^{-0,5}	< 0,5 kg·m ⁻² ·h ^{-0,5}
Zawartość jonów chlorkowych (określona w suchej mieszance)	EN 1015-17	≤ 0,05%	< 0,05%
Reakcja na ogień	EN 13501-1	Euroklasa	A1

	Metoda badawcza	Wymagania EN 1504-2 (C)	Parametr
Przepuszczalność pary wodnej	EN ISO 7783-2	klasa referencyjna	klasa I: $S_d < 5 \text{ m}$
Absorpcja kapilarna i przepuszczalność wody	EN 1062-3	$w < 0,1 \text{ kg}\cdot\text{m}^{-2}\cdot\text{h}^{-0,5}$	$w < 0,1 \text{ kg}\cdot\text{m}^{-2}\cdot\text{h}^{-0,5}$
Przyczepność przy odrywaniu	EN 1542	$\geq 2 \text{ N/mm}^2$	$> 2 \text{ N/mm}^2$
Skurcz liniowy	EN 12617-1	$\leq 0,3\%$	$< 0,3\%$
Współczynnik rozszerzalności cieplnej	EN 1770	$\alpha_T \leq 30\cdot 10^{-6}\cdot\text{K}^{-1}$	$\alpha_T < 30\cdot 10^{-6}\cdot\text{K}^{-1}$
Przyczepność po szoku termicznym	EN 13687-2	$\geq 2 \text{ N/mm}^2$	$> 2 \text{ N/mm}^2$
Odporność udarowa	EN ISO 6272-1	klasa referencyjna	Klasa III : $\geq 20 \text{ Nm}$
Substancje niebezpieczne		zgodnie z punktem 5.4	
	Metoda badawcza	Wymagania EN 1504-6	Parametr
Przyczepność przy wyrywaniu prętów zbrojeniowych (przesunięcie w mm przy obciążeniu 75 kN)	EN 1881	$\leq 0,6 \text{ mm}$	$< 0,6 \text{ mm}$
Zawartość jonów chlorkowych (określona w suchej mieszance)	EN 1015-17	$\leq 0,05\%$	$< 0,05\%$
Substancje niebezpieczne		zgodnie z punktem 5.4	

Uwagi

- Produkt do użytku profesjonalnego

→ przestrzegać wszelkich norm i przepisów krajowych

→ materiał przechowywać zabezpieczony przed wilgocią i bezpośrednim nasłonecznieniem

→ stosować w temperaturze od +5 °C do +40 °C

→ nie dodawać żadnych spoiw ani domieszek do zaprawy

→ nie stosować na zanieczyszczone i niespójne powierzchnie
- nie nakładać na powierzchnie gipsowe, metalowe ani drewniane

→ po nałożeniu chronić przed działaniem promieni słonecznych i wiatru

→ zapewnić dojrzewanie w wilgotnych warunkach przez co najmniej 24 godziny po nałożeniu

→ w razie potrzeby zażądać karty bezpieczeństwa

→ w przypadku innych wątpliwości prosimy o kontakt z Kerakoll Worldwide Global Service +48 42 225 17 00 – info@kerakoll.pl

Kerakoll
Quality
System

ISO 9001
CERTIFIED
1710/0783

Dane dotyczące Rating-u odnoszą się do GreenBuilding Rating Manual 2012. Niniejsze informacje zostały uaktualnione w grudniu 2024 (ref. GBR Data Report - 12.24); precyzuje się, że mogą one podlegać w miarę upływu czasu uzupełnieniom i/lub zmianom przeprowadzanym przez KERAKOLL SpA; w celu zapoznania się z takimi ewentualnymi uzupełnieniami można wejść na naszą stronę internetową www.kerakoll.com. Z tego to powodu firma KERAKOLL SpA jest odpowiedzialna za ważność, aktualność i uaktualnienia własnych informacji jedynie w takim przypadku, gdy zostały one zaczerpnięte z jej własnych stron internetowych. Karta techniczna jest opracowana na podstawie naszej najlepszej wiedzy technicznej i praktycznej. Ponieważ jednak nie możemy bezpośrednio wpływać na warunki budowy i sposób wykonywania prac, zastrzegamy, że są to wskazówki o charakterze ogólnym, które nie zobowiązują w żaden sposób naszej firmy. Dlatego zalecamy przeprowadzenie próby w celu sprawdzenia przydatności produktu do przewidywanego zastosowania.