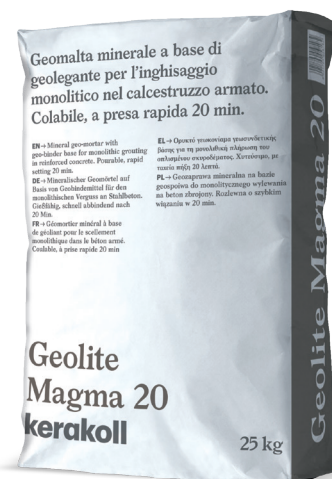


Geolite Magma 20

Mineralna geomalta na osnovi geoveziva za monolitno sidranje armiranega betona. Tekoča, hitra vezava 20 min.

Geolite Magma 20 je tekoča geomalta za protikorozijsko zaščito, obnovo in utrjevanje armiranobetonskih konstrukcij in z ekspanzivnim učinkom za sidranje in pritrjevanje kovinskih elementov. Posebno primerna za posege pri nizkih temperaturah in hitro polno obremenitev.



1. Tekoča za sidranje, razred R4
2. Pospešeno vezanje 20 min
3. Debeline od 10 do 100 mm
4. Na osnovi geoveziva
5. Za monolitne, naravno stabilne obnove
6. Spremenljivi časi vezave

kerakoll

Področja uporabe

→ Predvidena uporaba:

- Pasivacija, obnova in monolitno utrjevanje armiranobetonskih konstrukcij in infrastruktur, kjer se zahteva hitra polna obremenitev tudi pri nizkih temperaturah, na primer industrijski tlaki, letališke površine, pločniki, jaški
- Pritrjevanje in natančno konstrukcijsko sidranje podložnih plošč, napenjalcev, plošč, pogonskih naprav, montažnih konstrukcij, drenažnih rešetk, jaškov, pregrad, označevalnih tabel in zaščitnih ograj

Navodila za uporabo

→ Priprava podlag

Pred nanosom malte Geolite Magma 20 je treba:

- mehansko ali z vodnim curkom v globino odstraniti ves poškodovani beton, dokler ne dobite trdne, odporne podlage s hrapavostjo ≥ 5 mm (stopnja 9 po sklopu Preskušanje in priprava AB podlag in zidav);
- z ročnim ali strojnim krtačenjem ali peskanjem z armaturnega železa odstranite vso rjo;
- obdelano površino očistiti s stisnjenim zrakom ali visokotlačnim čistilcem;
- podlago zmočiti do zasičenosti, vendar voda na površini ne sme zastajati. Alternativa močenju z vodo na vodoravnih betonskih površinah je nanos temeljnega premaza Primer Uni na suho podlago, kar zagotavlja pravilno vpojnost in pospešuje naravno kristalizacijo geomalte.

Preverite, ali je razred odpornosti podložnega betona ustrezen.

Pri debelejših slojih in na večjih površinah predvidite ustrezno kovinsko armaturo, sidrano v podlago.

→ Priprava

Geolite Magma 20 pripravite z mešanjem 25-kilogramske vreče prahu s količino vode, ki je označena na embalaži (svetujemo, da uporabite vso količino v vreči). Maso lahko zamešate v mešalcu za beton, pri čemer pazite na hitrost vezanja izdelka, ali v vedru z ročnim mešalnikom za malte ali vrtalnikom pri nizkih obratih in mešalom, dokler ne dobite homogene malte brez grudic.

→ Nanos

- Za obnovo in/ali ojačitev, ki predvideva uporabo malte Geolite Magma 20, malto vgrajujte ob upoštevanju pravilnih tehnik nanašanja z vlivanjem ali črpanjem na vodoravno površino ali v pripravljene opaže, ki ste jih pred tem premazali z zaščitnim opažnim sredstvom, kar bo preprečilo nastajanje zračnih por.

Debelina nanosa malte Geolite Magma 20 ne sme biti tanjša od 10 mm. Za nanose, ki so debelejši od 60–100 mm, je za zadrževanje hidratacijske toplote treba (glede na postopek dela in obsežnost sanacijskega posega ter ob upoštevanju pravilnih tehnik nanašanja) pakiranju dodati Ghiaia 3.6, in sicer v razmerju 25–40 % glede na težo Geolite Magma 20 (25–40 kg Ghiaia 3.6 na vsakih 100 kg Geolite Magma 20); krivuljo zrnivosti optimizirajte glede na debelino nanosa.

- Za sidranje palic predhodno izvrtano luknjo napolnite z malto Geolite Magma 20 in palico vstavite tako, da jo vrtite.

Za povezavo s konstrukcijo, ki jo bomo sanirali, je treba malto Geolite Magma 20 dobro nanesti okoli obstoječih armaturnih palic, ki smo jih prej očistili betona, ali pa vstaviti dodatne armaturne palice oz. elektrovarjeno mrežo.

Močite površine vsaj 24 ur po nanosu. Geolite Magma 20 se lahko uporablja pri temperaturi okolja -10 °C, pri čemer je minimalna temperatura podlage $+5$ °C, priporočljivo pa je izdelek shranjevati v ogrevanem prostoru. Če ni posebnih previdnostnih ukrepov, je priporočljivo uporabljati Geolite Magma 20 pri temperaturah $\geq +5$ °C.

→ Čiščenje

Ostanke Geolite Magma 20 na orodju in strojih čistimo z vodo, preden se izdelek strdi.

Certificiranje in označevanje





Embalaza, ko je pravilno izpraznjena, se lahko reciklira kot papir do 80 % v skladu z metodo ATICECA® 501

Aticeca® 11137-0012

* Émission dans l'air intérieur Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

Tehnična specifikacija za popis del

Dobava in vgradnja certificirane mineralne tekoče geomalte s hitrim časom vezave (20 min), na osnovi geoveziva, z zelo nizko vsebnostjo petrokemičnih polimerov in brez organskih vlaken; posebno primerna za pasivacijo, obnovo in zagotovljeno obstojno monolitno utrjevanje armiranobetonskih konstrukcij in sidranje kovinskih elementov, kot je na primer GeoLite Magma 20 podjetja Kerakoll SpA, za obnovo in monolitno lokalno ali celotno utrjevanje poškodovanih ali degradiranih amiranobetonskih konstrukcij v centimetrski debelini ter hkrati obdelavo armaturnega železa, obnovo betonskih tlakov, pritrditev in sidranje kovinskih elementov, kanalizacijskih jaškov, cestnih pokrovov in urbane opreme, kjer se zahteva hitra polna obremenitev tudi pri nizkih temperaturah, z vlivanjem na vnaprej pripravljene in do nasičenosti namočene podlage. Označena z oznako CE in v skladu z zahtevami standardov EN 1504-7 za pasivacijo armaturnih palic, EN 1504-3, razred R4 za CC in PCC, za volumetrično prenavo in utrjevanje in EN 1504-6 za sidranje z ekspanzivnim učinkom ter ob upoštevanju načel 3, 4, 7 in 11, ki jih določa standard EN 1504-9.

Tehnični podatki v skladu s Kerakollovim Standardom kakovosti		
Videz	prah	
Prostorninska masa	≈ 1360 kg/m ³	UEAtc
Mineraloška sestava agregata	silikatno-karbonatni	
Velikost zrn	0 – 2,5 mm	EN 12192-1
Shranjevanje	≈ 6 mesecev od datuma proizvodnje, v izvirni in neodprti embalaži; ni odporen proti vlagi	
Pakiranje	vreče 25 kg	
Voda zmesi	≈ 3,5 l / 1 vreča 25 kg	
Obdelovalnost z razlezom	270–290 mm brez udarcev po stresalni mizici	EN 13395-1
Prostorninska masa zmesi	≈ 2220 kg/m ³	
pH zmesi	≥ 12,5	
Uporabnost mešanice (pot life)	≈ 30 min (pri +5 °C) / ≈ 25 min (pri +10 °C) / ≈ 15 min (pri +21 °C)	
Začetek/konec vezanja	≈ 20–30 min (≈ 35–40 min pri +5 °C)	
Mejna temperatura nanosa	od +5 °C do +40 °C	
Najmanjša debelina	10 mm	
Največja debelina	60–100 mm (odvisno od postopka dela in obsežnosti posega)	
	Za večje debeline mešajte Geolite Magma 20 z Ghiaia 3.6	
Izdatnost	≈ 19,5 kg/m ² za vsak cm debeline	

Vrednosti pri temperaturi +21 °C, rel. zrač. vlagi 60 % in brez prezračevanja. Ob posebnih razmerah na gradbišču se lahko spreminjajo.

Zmogljivost						
Kakovost zraka v prostoru (IAQ) VOC - Izpust hlapnih organskih spojin						
Skladnost	EC 1 plus GEV-Emicode			Cert. GEV 3543/11.01.02		
Visoka tehnologija						
Preizkušena lastnost	Preskusna metoda	Zahteve EN 1504-7	Zmogljivost			
Zaščita pred korozijo	EN 15183	brez korozije	presega specifiko			
Strižna sprijemna trdnost	EN 15184	≥ 80 % vrednosti armature	presega specifiko			
Tlačna trdnost (N/mm²):	Preskusna metoda	Zahteve EN 1504-3 razred R4	Zmogljivost CC in PCC			
			-10 °C*	+5 °C	+21 °C	
	EN 12190					
	- 2 h			> 10	> 15	
	- 4 h			> 15	> 20	
	- 24 h			> 25	> 35	
	- 7 dni			> 65	> 70	
	- 28 dni		≥ 45	> 70	> 80	
	Natezna trdnost pri upogibu (N/mm²):		EN 196-1	ni zahteve	+5 °C	+21 °C
	- 2 h				> 2	> 3
- 4 h				> 3	> 4	
- 24 h				> 5	> 7	
- 7 dni				> 6	> 9	
- 28 dni				> 8	> 10	
Lepilni spoj	EN 1542	≥ 2 N/mm² (28 dni)	> 2 N/mm² (28 dni)			
Odpornost proti karbonatizaciji	EN 13295	dk ≤ referenčni beton [MC (0,45)]	presega specifiko			
Kompresijski modul elastičnosti	EN 13412	≥ 20 GPa (28 dni)				
- pri CC			28 GPa			
- pri PCC			27 GPa			
Toplotna združljivost po ciklih zmrzovanja/tajanja s solmi za odtajanje	EN 13687-1	sprijemna trdnost po 50 ciklih ≥ 2 N/mm²	> 2 N/mm²			
Kapilarna vpojnost	EN 13057	≤ 0,5 kg·m²·h ^{-0,5}	< 0,5 kg·m²·h ^{-0,5}			
Vsebnost kloridnih ionov (določena na izdelku v prahu)	EN 1015-17	≤ 0,05%	< 0,05%			
Odziv na ogenj	EN 13501-1	Evrorazred	A1			

Zmogljivost			
	Preskusna metoda	Zahteve EN 1504-6	Zmogljivost
Odpornost proti izvleku jeklene palice (pomik v mm glede na obremenitev 75 kN)	EN 1881	≤ 0,6 mm	< 0,6 mm
Vsebnost kloridnih ionov (določena na izdelku v prahu)	EN 1015-17	≤ 0,05%	< 0,05%
Nevarne snovi		v skladu s točko 5.4	
	Preskusna metoda	Zahteve	Zmogljivost
Odpornost proti močni kemijski agresiji (skupina 3: kurilno olje, plinsko olje, motorno olje in neuporabljena mazalna olja)	EN 13529	analiza poškodb in sprijemna trdnost ≥ 2 N/mm ²	brez poškodb in sprijemna trdnost > 2 N/mm ²
Sprijemna napetost pri izvleku armaturne palice	RILEM-CEB-FIP-RC6-78		> 25 N/mm ²
Preizkušena lastnost agregata	Preskusna metoda	Zahteve UNI 8520-22	Zmogljivost agregata
Alkalna agregatna reakcija	UNI 11504	razred reaktivnosti	ni reaktiven

* Temperatura okolja −10 °C prvih 12 ur in nato +5 °C, temperatura podlage in prah +5 °C

Opozorila

- Upoštevajte nacionalne standarde in predpise

→ Material hranite stran od vlage in neposredne pripeke

→ Vgrajujte pri temperaturi med +5 °C in +40 °C

→ Zmesi ne dodajajte veziv ali dodatkov

→ Ne nanašajte na umazane in netrdne podlage

→ Ne vgrajujte na mavec, kovino ali les

→ Po vgradnji površino zaščitite pred pripeko in vetrom
- Površino negujte z močenjem vsaj prvih 24 ur po nanosu

→ Po potrebi zahtevajte varnostni list

→ Za primere, ki niso navedeni, se posvetujte s Kerakollovim Worldwide Global Service

+39 0536.811.516

globalservice@kerakoll.com



Informacije v tej publikaciji so bile posodobljene aprila 2026; poudarjamo, da jih bo KERAKOLL SpA sčasoma lahko dopolnjeval in/ali spreminjal. Za vpogled morebitnih posodobljenih podatkov je na voljo spletna stran www.kerakoll.com. KERAKOLL SpA zato odgovarja za veljavnost, aktualnost in ažurnost podatkov samo če so bili ti prevzeti neposredno z omenjene spletne strani. Tehnični list je sestavljen na podlagi naših najboljših tehničnih in uporabnostnih spoznanj. Ker pa ni mogoče neposredno vplivati na razmere na gradbiščih in na izvedbo del, so navodila splošna in v nobenem primeru ne zavezujejo našega podjetja. Zato svetujemo, da se pred nanosom izvede praktični poskus in ugotovi primernost proizvoda za predvideno uporabo.