

# Geolite Gel

Lepilo za monolitno ojačitev SRP armiranega betona. Tiksotropno za konstrukcijsko lepljenje in sidranje.

Geolite Gel je dvokomponentni epoksidni sistem v tiksotropnem gelu za sidranje in povezovanje kovinskih elementov. Organska mineralna matrika v kombinaciji z jeklenimi geotkaninami v certificiranih sistemih konstrukcijske ojačitve Geosteel SRP.



1. Tiksotropna zmes
2. Odlična obdelovalnost tudi pri visokih temperaturah
3. Odličen oprijem z vsemi podlagami
4. Evrorazred odziva na ogenj D-s2, d0
5. Visoka temperatura prehoda v steklasto stanje Tg
6. Certificiran za mokro impregnacijo geotkanin Geosteel G

## Področja uporabe

→ Predvidena uporaba:

- Konstruktivsko lepljenje jeklenih plošč (beton plaqué) in sidranje palic na armiranobetonske elemente.
- Površinsko tesnjenje razpok pred injektiranjem mase Epofill.

- Anorganska mineralna matrica za certificirane sisteme Geosteel SRP za ojačitev armiranobetonskih elementov.
- Pritrjevanje in povezovalno sidranje na beton v certificiranih ojačitvenih sistemih Geosteel SRP.

## Navodila za uporabo

→ Priprava podlag

Pred nanosom gela Geolite Gel je treba:

- z geomalto iz linije Geolite sanirati vse poškodovane dele betona in izravnati površinske neravnine, večje od 10 mm, ob upoštevanju pravilnih tehnik nanašanja;
- mehansko ali z vodnim curkom hrapavo obdelati beton približno 0,5 mm v globino (stopnja 5 po sklopu Preskušanje in priprava AB podlag in zidav);
- zatesniti morebitne razpoke, večje od 0,5 mm, z injektiranjem mase Epofill;
- s stisnjanim zrakom ali visokotlačnim čistilcem očistiti obdelano površino in odstraniti vse ostanke prahu, maščob, olj in drugih nečistoč;
- imeti suho podlago, da sprijemnost sistema ni ogrožena.

Preverite, ali je razred odpornosti podložnega betona ustrezen.

Pri lepljenju na kovinske površine je po odstranitvi morebitne oksidacije in temeljitem čiščenju olja in barv v skladu s standardom ISO 8501-1 potrebna priprava do stopnje St2 pri ročnem čiščenju in Sa2 pri mehanskem čiščenju;

→ Priprava

GeoLite Gel pripravite z mešanjem komponent A in B (v embalaži je že dozirano razmerje 3:1) ob uporabi mešalnika pri nizkih obratih (< 500 obratov/min), dokler ne dobite mehke, svetlo sive enakomerne barve. Količina zamešane zmesi ter temperatura prostora in podlage lahko spreminjajo čas obdelovalnosti – pri visokih temperaturah ali velikih količinah zmesi bo obdelovalni čas krajši. Za daljši čas obdelave je v primeru visokih temperatur priporočljivo, da se posamezne sestavine pred mešanjem ohladijo. Podobno v primeru nizkih temperatur svetujemo, da obe komponenti pred uporabo hranite pri temperaturi najmanj +10 °C.

→ Nanos

- Za lepljenje kovinskih elementov gel Geolite Gel nanesite ročno z ravno gladilko in zidarsko žlico ter po potrebi izvedite dvojni nanos.
- Za sidranje palic predhodno izvrtano odprtino napolnite z gelom Geolite Gel, pri čemer material iztisnete v ustrezno pištolo, nato vstavite palico tako, da jo vrtite.

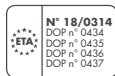
→ Nanos sistema Geosteel SRP: na ustrezno pripravljeno podlago nanesite prvi sloj gela Geolite Gel ročno z ravno gladilko in zidarsko žlico, in sicer v taki debelini, da boste lahko vanjo vtisnili armaturno geotkanino, pri čemer pazite, da bo gel res prekril vse njene mikropore, ter da boste lahko izravnali morebitne majhne nepravilnosti; namestite geotkanino iz jeklenih vlaken in jo ob pritiskanju z ravno lopatico dobro vtisnite v podlago, tako boste odstranili tudi morebitne zračne mehurčke; pritiske izvajajte vzporedno z vlakni in od sredine proti zunanjemu robu; nadaljujte z nanosom druge plasti, ki naj povsem prekrije geotkanino.

→ Konstruktivsko povezovanje s sistemom Geosteel Gel: v predhodno izvrtano odprtino vstavite povezovalne dele iz geotkanine, nato z ustrezno pištolo iztisnite Geolite Gel in zapolnite odprtino.

→ Čiščenje

Ostanke izdelka Geolite Gel na orodju in strojih čistimo s topili (etilni alkohol, toluen, ksilen), preden se izdelek strdi. Strjen izdelek se lahko odstrani le mehansko.

## Certificiranje in označevanje



Oznaka CE pri kombiniranju z mrežami GeoSteel G za betonske konstrukcije



\* Émission dans l'air intérieur Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

## Tehnična specifikacija za popis del

Sistem Geosteel SRP - Geolite Gel & Geosteel G: dobava in vgradnja certificirane konstrukcijske ojačitve armiranega betona z lepljenjem in namestitvijo geotkanine iz visoko odpornih galvaniziranih jeklenih vlaken, kot je Geosteel G podjetja Kerakoll SpA, ki je impregnirana z epoksi-mineralno matrico tipa Geolite Gel podjetja Kerakoll SpA, z oznako CE in v skladu z zahtevami standardov EN 1504-4 in EN 1504-6, evrorazred odziva na ogenj za kompozit D-s2, d0 (EN 13501).

Dobava in vgradnja konstrukcijske ojačitve z jeklenimi armaturnimi palicami z izboljšano oprijemljivostjo na armiranobetonske elemente, in sicer z epoksi lepilom, ko je Geolite Gel podjetja Kerakoll SpA, z oznako CE in v skladu z zahtevami standardov EN 1504-4 in EN 1504-6, evrorazred odziva na ogenj D-s2, d0 (EN 13501).

Dobava in vgradnja konstrukcijskih lepilnih spojev beton/beton, beton/jeklo z nanosom, in sicer z gladilko, epoksidnega lepila, kot je Geolite Gel podjetja Kerakoll SpA, z oznako CE in v skladu z zahtevami standardov EN 1504-4 in EN 1504-6, evrorazred odziva na ogenj D-s2, d0 (EN 13501).

### Tehnični podatki v skladu s Kerakollovim Standardom kakovosti

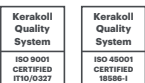
Videz	komponenta A siva pasta, komponenta B bež pasta	
Prostorninska masa	komponenta A 1460 kg/m <sup>3</sup> – komponenta B 1410 kg/m <sup>3</sup>	
Shranjevanje	≈ 12 mesecev od datuma proizvodnje, v izvorni in neodprti embalaži	
Opozorila	ne sme zmrzniti, izogibati se neposrednemu soncu in virom toplote	
Pakiranje	komponenta A vedro 5 kg, komponenta B vedro 1,66 kg	
Mešalno razmerje	komponenta A : komponenta B = 3 : 1	
Viskoznost zmesi	≈ 360000/65000 mPas (vreteno 7 RPM 5/50)	metoda Brookfield
Prostorninska masa zmesi	≈ 1600 kg/m <sup>3</sup>	
Odpri čas zmesi (1 kg):		
- pri +5 °C	≥ 100 min	
- pri +21 °C	≥ 90 min	
- pri +35 °C	≥ 30 min	
Temperature nanosa	od +5 °C do +35 °C tako podlaga kot prostor	
Delovna temperatura	< +60 °C	
Izdatnost	≈ 1,6 kg/m <sup>2</sup> za vsak mm debeline	

Vrednosti pri temperaturi +23 °C, rel. zrač. vlagi 50 % in brez prezračevanja. Ob posebnih razmerah na gradbišču se lahko spreminjajo.

<b>Zmogljivost</b>			
<b>Kakovost zraka v prostoru (IAQ) VOC - Izpust hlapnih organskih spojin</b>			
Skladnost	EC 1 plus GEV-Emicode		Cert. GEV 5061/11.01.02
<b>Visoka tehnologija</b>			
<b>Preizkušena lastnost</b>	<b>Preskusna metoda</b>	<b>Zahteve EN 1504-4</b>	<b>Zmogljivost GeoLite Gel</b>
Tlačna trdnost (N/mm <sup>2</sup> )	EN 12190	≥ 30	> 50
natezna trdnost (N/mm <sup>2</sup> )	EN 12188	≥ 14	> 14
trdnost pod strižnim kotom (N/mm <sup>2</sup> ):	EN 12188		
- 50°		≥ 50	> 60
- 60°		≥ 60	> 70
- 70°		≥ 70	> 80
Strižna trdnost	EN 12188	> 12 N/mm <sup>2</sup>	> 20 N/mm <sup>2</sup>
Lepilni spoj	EN 1542	ni zahteve	> 4 N/mm <sup>2</sup>
Linearno krčenje	EN 12617-1	≤ 0,1%	< 0,005%
Obdelovalnost pri +20 °C	EN ISO 9514	merjena z ≈ 0,5 kg izdelka	75 min
Temperatura steklastega prehoda	EN 12614	> +40 °C	+60 °C
Sekantni modul elastičnosti	EN 13412	≥ 2000 N/mm <sup>2</sup>	> 5300 N/mm <sup>2</sup>
Upogibni elastični modul	EN ISO 178	≥ 2000 N/mm <sup>2</sup>	> 2500 N/mm <sup>2</sup>
Koeficient toplotnega raztezanja, izmerjen med -25 °C in +60 °C	EN 1770	≤ 100x10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>	< 100x10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>
Obstojnost (cikli zmrzovanja/tajanja)	UNI EN 13733	nobenega zloma preskušancev jeklo/lepilo/jeklo	presega specifiko
Odziv na ogenj	EN 13501-1	Evrrozred	D-s2, d0
	<b>Preskusna metoda</b>	<b>Zahteve EN 1504-6</b>	<b>Zmogljivost GeoLite Gel</b>
Izvlek - odpornost proti izvleku jeklene palice (pomik v mm glede na obremenitev 75 kN)	EN1881	≤ 0,6 mm	0,06 mm
Temperatura steklastega prehoda	EN 12614	> +45 °C	+60 °C
viskozno lezenje pod obtežbo (pomik v mm glede na stalno obremenitev 50 kN po 3 mesecih)	EN1881	≤ 0,6 mm	0,12 mm

# Opozorila

- Upoštevajte nacionalne standarde in predpise
- nanašajte na suhe podlage
- izdelka ne nanašajte na umazane ali netrdne podlage
- površine na stikih zaščitite pred madeži
- orodje takoj po nanosu očistite s topili (etilni alkohol, toluen, ksilen)
- vedno nosite zaščitne rokavice in očala, tako med mešanjem kot med nanosom
- izogibajte se kakršnemu koli stiku s kožo
- po potrebi zahtevajte varnostni list
- za primere, ki niso navedeni, se posvetujte s Kerakollovim Worldwide Global Service +39 0536.811.516 – [globalservice@kerakoll.com](mailto:globalservice@kerakoll.com)



Informacije v tej publikaciji so bile posodobljene maja 2026; poudarjamo, da jih bo KERAKOLL SpA sčasoma lahko dopolnjeval in/ali spreminjal. Za vpogled morebitnih posodobljenih podatkov je na voljo spletna stran [www.kerakoll.com](http://www.kerakoll.com). KERAKOLL SpA zato odgovarja za veljavnost, aktualnost in ažurnost podatkov samo če so bili ti prevzeti neposredno z omenjene spletne strani. Tehnični list je sestavljen na podlagi naših najboljših tehničnih in uporabnostnih spoznanj. Ker pa ni mogoče neposredno vplivati na razmere na gradbiščih in na izvedbo del, so navodila splošna in v nobenem primeru ne zavezujejo našega podjetja. Zato svetujemo, da se pred nanosom izvede praktični poskus in ugotovi primernost proizvoda za predvideno uporabo.