

# Geolite 40

Mineralna geomalta na osnovi geoveziva za monolitno obnovo armiranega betona. Tiksotropna, s pospešenim vezanjem 40 min.

Geolite 40 je tiksotropna geomalta za pasivacijo, obnovo, izravnavanje in zaščito armiranobetonskih konstrukcij ter sidranje in pritrjevanje kovinskih elementov. Posebno primerna za posege z dvizno košaro, pri nizkih temperaturah in kjer se zahteva hitra polna obremenitev.



1. Tiksotropna v razredu R4
2. Srednje hitri čas vezave 40 min
3. Debeline od 2 do 40 mm v enem samem nanosu
4. Na osnovi geoveziva
5. Za monolitne, naravno stabilne obnove
6. Spremenljivi časi vezave
7. Neprepustna za vodo
8. Barva se lahko po 4 urah

---

## Področja uporabe

### → Predvidena uporaba:

- Pasivacija, lokalna in celotna obnova, izravnavanje in monolitna zaščita armiranobetonskih konstrukcij katerekoli vrste in velikosti
- Posebno primerna za srednje ali velike gradbene posege ter hitro izvedbo del, ki se zaključijo v enem dnevu

- Pritrjevanje in natančno konstrukcijsko sidranje podložnih plošč, napenjalcev, palic, plošč in pogonskih naprav na armirani beton

---

## Navodila za uporabo

### → Priprava podlag

Pred nanosom malte Geolite 40 je treba:

- sanirati betonsko podlago in jo hrapavo obdelati vsaj 5 mm v globino (stopnja 8 po sklopu Preskušanje in priprava AB podlag in zidav), tako da mehansko ali z vodnim curkom odstranite ves morebitni poškodovani beton;
- z ročnim ali strojnim krtačenjem ali peskanjem z armaturnega železa odstranite vso rjo;
- obdelano površino očistiti s stisnjenim zrakom ali visokotlačnim čistilcem;
- podlago zmočiti do zasičenosti, vendar voda na površini ne sme zastajati. Alternativa močenju z vodo na vodoravnih betonskih površinah je nanos temeljnega premaza Primer Uni na suho podlago, kar zagotavlja pravilno vpojnost in pospešuje naravno kristalizacijo geomalte.

Preverite, ali je razred odpornosti podložnega betona ustrezen.

Pri debelejših slojih in na večjih površinah predvidite ustrezno kovinsko armaturo, sidrano v podlago.

### → Priprava

Geolite 40 pripravite z mešanjem 25-kilogramske vreče prahu s količino vode, ki je označena na embalaži (svetujemo, da uporabite vso količino v vreči).

Maso lahko ob upoštevanju hitrosti vezanja zamešate:

- v mešalcu za beton z mešanjem, dokler malta ni homogena in brez grudic;
- v ustrezni mešalni črpalki;
- z ročnim mešalnikom za malte ali vrtnikom pri nizkih obratih.

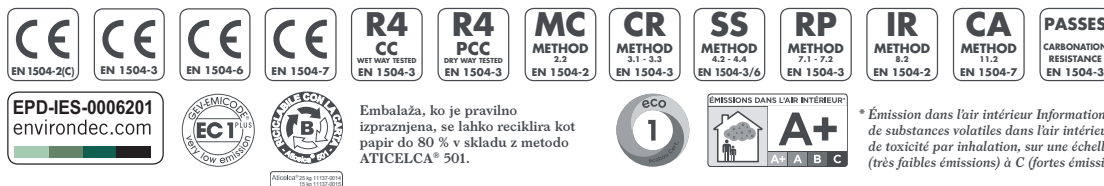
### → Nanos

- Za lokalna popravila in/ali celotno obnovo, ki predvideva uporabo malte Geolite 40 v različnih debelinah, od 2 do 40 mm (največ za posamezni sloj), nanesite izdelek ročno z zidarsko žlico ali strojno (bodite pozorni na hitro vezavo geomalte).
- Za izvedbo zaščitne izravnave nanesite Geolite 40 ročno (z jekleno lopatico) ali strojno v debelini najmanj 2 mm, pred tem pa površino hrapavo obdelajte (1–2 mm).
- Za sidranje palic predhodno izvrtano luknjo napolnite z malto Geolite 40, pri čemer material iztisnete v ustrezno pištolo, nato vstavite palico tako, da jo vrtite. Močite površine vsaj 24 ur po nanosu.

### → Čiščenje

Ostanke izdelka Geolite 40 na orodju in strojih čistimo z vodo, preden se izdelek strdi.

## Certificiranje in označevanje



Embalaža, ko je pravilno izpraznjena, se lahko reciklira kot papir do 80 % v skladu z metodo ATICELCA® 501.

\* Émission dans l'air intérieur Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

## Tehnična specifikacija za popis del

Dobava in vgradnja certificirane tikotropne mineralne geomalte z delno pospešenim časom vezave (40 min) na osnovi geoveziva, z zelo nizko vsebnostjo petrokemičnih polimerov in brez organskih vlaken; posebno primerna za zagotovljeno obstojno pasivacijo, obnovo, izravnavanje in monolitno zaščito betonskih konstrukcij, kot je na primer Geolite 40 podjetja Kerakoll SpA, primerna za centimetrsko lokalno ali splošno monolitno obnovo armiranega betona v poškodovanih ali dotrajanih delih, obdelavo armaturnih palic in milimetrsko zaščitno obdelavo površin, z nanosom z zidarsko žlico, po ustrezni pripravi podlage in navlaženju površine do zasičenosti. Oznako CE in v skladu z zahtevami standarda EN 1504-7 za pasivacijo armaturnih palic, standarda EN 1504-3, razred R4 tipa CC in PCC za volumetrično prenovo in izravnavo, standarda EN 1504-2 za zaščito površin in standarda EN 1504-6 za sidranje z ekspanzivnim učinkom; ob upoštevanju Principov 2, 3, 4, 5, 7, 8 in 11, ki jih določa standard EN 1504-9.

### Tehnični podatki v skladu s Kerakollovim Standardom kakovosti

Videz	prah	
Prostorninska masa	≈ 1320 kg/m <sup>3</sup>	UEAtc
Mineraloška sestava agregata	silikatno-karbonatni	
Velikost zrn	0 – 0,5 mm	EN 12192-1
Shranjevanje	≈ 12 mesecev od datuma proizvodnje, v izvorni in neodprti embalaži; ni odporen proti vlagi	
Pakiranje	vreče 25 / 15 / 5 kg	
Voda zmesi	≈ 4,6 l / 1 vreča 25 kg – ≈ 2,8 l / 1 vreča 15 kg – ≈ 0,9 l / 1 vreča 5 kg	
Obdelovalnost z razlezom	160 – 180 mm	EN 13395-1
Prostorninska masa zmesi	≈ 2010 kg/m <sup>3</sup>	
pH zmesi	≥ 12,5	
Začetek/konec vezanja	≈ 35-40 min. (≈ 180-195 min pri +5 °C) – (≈ 25-30 min pri +30 °C)	
Mejna temperatura nanosa	od +5 °C do +40 °C	
Najmanjša debelina	2 mm	
Največja debelina posameznega nanosa	40 mm	
Izdatnost	≈ 17 kg/m <sup>2</sup> za vsak cm debeline	

Vrednosti pri temperaturi +21 °C, rel. zrač. vlagi 60 % in brez prezračevanja. Ob posebnih razmerah na gradbišču se lahko spreminjajo.

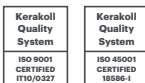
<b>Zmogljivost</b>			
<b>Kakovost zraka v prostoru (IAQ) VOC - Izpust hlapnih organskih spojin</b>			
Skladnost	EC 1 plus GEV-Emicode		Cert. GEV 3541/11.01.02
<b>Visoka tehnologija</b>			
<b>Preizkušena lastnost</b>	<b>Preskusna metoda</b>	<b>Zahteve EN 1504-7</b>	<b>Zmogljivost</b>
Zaščita pred korozijo	EN 15183	brez korozije	presega specifiko
Strižna sprijemna trdnost	EN 15184	≥ 80 % vrednosti armature	presega specifiko
	<b>Preskusna metoda</b>	<b>Zahteve EN 1504-3 razred R4</b>	<b>Zmogljivost CC in PCC</b>
Tlačna trdnost (N/mm <sup>2</sup> ):	EN 12190		
- 4 h			> 6
- 24 h			> 20
- 7 dni			> 35
- 28 dni		≥ 45	> 45
Natezna trdnost pri upogibu (N/mm <sup>2</sup> ):	EN 196-1	ni zahteve	
- 4 h			> 2
- 24 h			> 5
- 7 dni			> 6
- 28 dni			> 9
Lepilni spoj	EN 1542	≥ 2 N/mm <sup>2</sup> (28 dni)	> 2 N/mm <sup>2</sup> (28 dni)
Odpornost proti karbonatizaciji	EN 13295	dk ≤ referenčni beton [MC (0,45)]	presega specifiko
Kompresijski modul elastičnosti:	EN 13412	≥ 20 GPa (28 dni)	
- pri CC			22 GPa
- pri PCC			20 GPa
Toplotna združljivost po ciklih zmrzovanja/tajanja s solmi za odtajanje	EN 13687-1	sprijemna trdnost po 50 ciklih ≥ 2 N/mm <sup>2</sup>	> 2 N/mm <sup>2</sup>
Kapilarna vpojnost	EN 13057	≤ 0,5 kg·m <sup>-2</sup> ·h <sup>-0,5</sup>	< 0,5 kg·m <sup>-2</sup> ·h <sup>-0,5</sup>
Vsebnost kloridnih ionov (določena na izdelku v prahu)	EN 1015-17	≤ 0,05 %	< 0,05%
Odziv na ogenj	EN 13501-1	Evrorage	A1

	Preskusna metoda	Zahteve EN 1504-2 (C)	Zmogljivost
Prepustnost za vodno paro	EN ISO 7783-2	referenčni razred	razred I: SD < 5 m
Kapilarna vpojnost in prepustnost za vodo	EN 1062-3	$w < 0,1 \text{ kg}\cdot\text{m}^{-2}\cdot\text{h}^{-0,5}$	$w < 0,1 \text{ kg}\cdot\text{m}^{-2}\cdot\text{h}^{-0,5}$
Sprijemna moč pri neposredni natezni obremenitvi	EN 1542	$\geq 2 \text{ N/mm}^2$	$> 2 \text{ N/mm}^2$
Linearno krčenje	EN 12617-1	$\leq 0,3\%$	$< 0,3\%$
Koeficient toplotne razteznosti	EN 1770	$\alpha_T \leq 30\cdot 10^{-6}\cdot\text{k}^{-1}$	$\alpha_T < 30\cdot 10^{-6}\cdot\text{k}^{-1}$
Sprijemnost po toplotnem šoku	EN 13687-2	$\geq 2 \text{ N/mm}^2$	$> 2 \text{ N/mm}^2$
Odpornost proti udarcem	EN ISO 6272-1	referenčni razred	razred III : $\geq 20 \text{ Nm}$
Nevarne snovi		v skladu s točko 5.4	
	Preskusna metoda	Zahteve EN 1504-6	Zmogljivost
Odpornost proti izvleku jeklene palice (pomik v mm glede na obremenitev 75 kN)	EN 1881	$\leq 0,6 \text{ mm}$	$< 0,6 \text{ mm}$
Vsebnost kloridnih ionov (določena na izdelku v prahu)	EN 1015-17	$\leq 0,05\%$	$< 0,05\%$
Nevarne snovi		v skladu s točko 5.4	
Preizkušena lastnost agregata	Preskusna metoda	Zahteve UNI 8520-22	Zmogljivost agregata
Alkalna agregatna reakcija	UNI 11504	razred reaktivnosti	ni reaktiven

## Opozorila

- Upošteвайте nacionalne standarde in predpise
- material hranite stran od vlage in neposredne pripeke
- vgrajujte pri temperaturi med +5 °C in +40 °C
- zmesi ne dodajajte veziv ali dodatkov
- ne nanašajte na umazane in netrdne podlage
- ne vgrajujte na mavec, kovino ali les

- po vgradnji površino zaščitite pred pripeko in vetrom
- površino negujte z močenjem vsaj prvih 24 ur po nanosu
- po potrebi zahtevajte varnostni list
- za primere, ki niso navedeni, se posvetujte s Kerakollovim Worldwide Global Service +39 0536.811.516 – [globalservice@kerakoll.com](mailto:globalservice@kerakoll.com)



Informacije v tej publikaciji so bile posodobljene aprila 2026; poudarjamo, da jih bo KERAKOLL SpA sčasoma lahko dopolnjeval in/ali spreminjal. Za vpogled morebitnih posodobljenih podatkov je na voljo spletna stran [www.kerakoll.com](http://www.kerakoll.com). KERAKOLL SpA zato odgovarja za veljavnost, aktualnost in ažurnost podatkov samo če so bili ti prevzeti neposredno z omenjene spletne strani. Tehnični list je sestavljen na podlagi naših najboljših tehničnih in uporabnostnih spoznanj. Ker pa ni mogoče neposredno vplivati na razmere na gradbiščih in na izvedbo del, so navodila splošna in v nobenem primeru ne zavezujejo našega podjetja. Zato svetujemo, da se pred nanosom izvede praktični poskus in ugotovi primernost proizvoda za predvideno uporabo.