

# Epofill

Ultratekoč epoksidni sistem za popravila z injektiranjem in sidranje na beton.

Epofill izpolnjuje zahteve zmogljivosti, ki jih predpisujeta standarda EN 1504-5 za izdelke za injektiranje in EN 1504-6 za izdelke za sidranje.



1. Nizka viskoznost
2. Hitro strjevanje
3. Za injektiranje razpok v betonu
4. Za natančno sidranje

## Rating 1

- × VOC Low Emission
- × Water Based
- × Solvent  $\leq 15$  g/kg
- × Low Ecological Impact
- ✓ Health Care



## Področja uporabe

### → Predvidena uporaba:

- Monolitna obnova razpokanih betonskih elementov z injektiranjem pri nizkem tlaku.
- Tesnjenje razpok, lepljenje in konstrukcijsko utrjevanje.
- Pritrjevanje in natančno konstrukcijsko sidranje kovinskih elementov na beton.

- Obnova fasadnih elementov, oblog in odstopajočih arhitekturnih elementov.
- Zaščitno injektiranje kablov za naknadno napenjanje.
- Tesnjenje razpok na cementnih estrihih.

## Navodila za uporabo

### → Priprava podlag

Pred nanosom sistema Epofill je treba:

- očistiti s površine prah, olja in maščobe;
- odstraniti krušljive in netrdne ali ne povsem sprijete dele, dokler ne dobimo čiste in konsistentne podlage.

### → Priprava

Epofill se pripravi z mešanjem komponente A in komponente B (v embalaži že pripravljeno razmerje 2 : 1) z mehanskim mešalnikom pri nizki hitrosti (< 500 obratov na minuto) ali ročno, dokler ne dobimo enakomerne polprozorne tekočine. Količina zamešane zmesi ter temperatura prostora in podlage lahko spreminjajo čas obdelovalnosti – pri visokih temperaturah ali velikih količinah zmesi bo obdelovalni čas krajši. Za daljši čas obdelave je v primeru visokih temperatur priporočljivo, da se posamezne sestavine pred mešanjem ohladijo. Podobno v primeru nizkih temperatur svetujemo, da obe komponenti pred uporabo hranite pri temperaturi najmanj +10 °C.

### → Nanos

- Za utrditev razpokanih konstrukcij naredite vrsto lukenj na razpokani strani, ki naj prestrezajo razpoke, slednje pa razprite s kotno rezalko; nato odstranite ves prah in razpoko zapolnite z gelom Geolite Gel, pri čemer hkrati vstavite tudi injekcijske cevke v predhodno narejene luknje. Ko se Geolite Gel strdi, v sistem vpihajte stisnjen zrak, da preverite, ali so luknje povezane. Nato z ustreznim orodjem vbrizgajte Epofill, začeni s cevko, ki je najnižje; ko smola pride ven iz zgornje cevke, zaprite tisto, ki je bila uporabljena za vbrizgavanje, in ponovite postopek, začeni s kontrolno cevko, dokler razpoka ni popolnoma zatesnjena.
- Za sidranje palic predhodno izvrtano luknjo napolnite z Epofillom in palico vstavite z vrtljivimi gibi.
- Za lepljenje kovinskih elementov vbrizgajte Epofill skozi predhodno nameščene cevke, ki ste jih pritrdili z gelom Geolite Gel.

### → Čiščenje

Ostanke Epofilla na orodju čistimo s topilo, preden se sistem strdi.

## Certificiranje in označevanje



# Tehnična specifikacija za popis del

Dobava in vgradnja ultra tekočega epoksidnega sistema, kot je Kerakollov Epofill, primeren za injektiranje razpok, sidranje armaturnih palic v beton in obnovo odstopajočih fasadnih elementov, in sicer z ročnim ali strojnim vlivanjem po predhodni ustrezni pripravi podlage. Opremljen z Greenbuilding Rating 1, oznako CE in skladen z zahtevami glede zmogljivosti po standardu EN 1504-5 za injektiranje in EN 1504-6 za sidranje; v skladu z načeli, opredeljenimi v EN 1504-9.

| Tehnični podatki v skladu s Kerakollovim Standardom kakovosti |                                                                           |                   |
|---------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------|-------------------|
| Videz                                                         | komponenta A prozorna tekočina, komponenta B svetlo rumena tekočina       |                   |
| Prostorninska masa                                            | komponenta A 1100 kg/m <sup>3</sup> – komponenta B 1010 kg/m <sup>3</sup> |                   |
| Shranjevanje                                                  | ≈ 12 mesecev od datuma proizvodnje, v izvirni in neodprti embalaži        |                   |
| Opozorila                                                     | ne sme zmrzniti, izogibati se neposrednemu soncu in virom toplote         |                   |
| Pakiranje                                                     | komponenta A vedro 0,66 kg, komponenta B steklenica 0,33 kg               |                   |
| Mešalno razmerje                                              | komponenta A : komponenta B = 2 : 1                                       |                   |
| Viskoznost zmesi                                              | ≈ 335 mPa · s (vreteno 2 RPM 50)                                          | metoda Brookfield |
| Prostorninska masa zmesi                                      | ≈ 1100 kg/m <sup>3</sup>                                                  |                   |
| Odprti čas zmesi (1 kg):                                      |                                                                           |                   |
| - pri +5 °C                                                   | ≥ 80 min                                                                  |                   |
| - pri +21 °C                                                  | ≥ 30 min                                                                  |                   |
| - pri +30 °C                                                  | ≥ 10 min                                                                  |                   |
| Temperature nanosa                                            | od +5 °C do +35 °C                                                        |                   |
| Izdatnost                                                     | ≈ 1,1 kg/dm <sup>3</sup> razpok za injektiranje                           |                   |

Vrednosti pri temperaturi +23 °C, rel. zrač. vlagi 50 % in brez prezračevanja. Ob posebnih razmerah na gradbišču se lahko spreminjajo.

| Zmogljivost                                                                              |                  |                       |                       |
|------------------------------------------------------------------------------------------|------------------|-----------------------|-----------------------|
| VISOKA TEHNOLOGIJA                                                                       |                  |                       |                       |
| Preizkušena lastnost                                                                     | Preskusna metoda | Zahteve po EN 1504-5  | Zmogljivost           |
| Oprijem (natezna trdnost)                                                                | EN 12618-2       | vezivni zlom podlage  | presega specifiko     |
| Strižna trdnost                                                                          | EN 12618-3       | monolitni zlom        | presega specifiko     |
| Volumetrično krčenje                                                                     | EN 12617-2       | < 3 %                 | < 3 %                 |
| Temperatura steklastega prehoda                                                          | EN 12614         | ≥ +40 °C              | +45 °C                |
| Obdelovalnost pri injektiranju v medij (čas vbrizgavanja v razpoke 0,2 mm):              |                  |                       |                       |
| - suho                                                                                   |                  | > 7 N/mm <sup>2</sup> | > 7 N/mm <sup>2</sup> |
| - vlažna                                                                                 |                  | > 7 N/mm <sup>2</sup> | > 7 N/mm <sup>2</sup> |
| Obstojnost (cikli zmrzovanja/tajanja)                                                    | EN 12618-2       | vezivni zlom podlage  | presega specifiko     |
|                                                                                          | Preskusna metoda | Zahteve EN 1504-6     | Zmogljivost           |
| Odpornost proti izvleku jeklene palice (pomik v mm glede na obremenitev 75 kN)           | EN 1881          | ≤ 0,6 mm              | 0,41 mm               |
| Viskozno lezenje pod obtežbo (pomik v mm glede na stalno obremenitev 50 kN po 3 mesecih) | EN 1544          | ≤ 0,6 mm              | 0,02 mm               |
| Temperatura steklastega prehoda                                                          | EN 12614         | ≥ +45 °C              | +45 °C                |
| Odziv na ogenj                                                                           | EN 13501-1       | Evrrozred             | E                     |

## Opozorila

- Izdelek za profesionalno uporabo.

→ Upoštevajte nacionalne standarde in predpise.

→ Vgrajujte pri temperaturi med +5 °C in +35 °C.

→ Nanašajte na suhe podlage.

→ Izdelka ne nanašajte na umazane ali netrdne podlage.

→ Površine na stikih zaščitite pred madeži.

→ Orodje takoj po nanosu očistite s topili (etilni alkohol, toluen, ksilen).
- Vedno nosite zaščitne rokavice in očala, tako med mešanjem kot med nanosom.

→ Izogibajte se kakršnemu koli stiku s kožo.

→ Po potrebi zahtevajte varnostni list.

→ Za primere, ki niso navedeni, se posvetujte s Kerakollovim Worldwide Global Service +39 0536.811.516 – [globalservice@kerakoll.com](mailto:globalservice@kerakoll.com).



Podatki o Ratingu se nanašajo na Priročnik GreenBuilding Rating 2014. Informacije v tej publikaciji so bile posodobljene decembra 2024 (ref. poročilo GBR – 12.24); poudarjamo, da jih bo KERAKOLL SpA sčasoma lahko dopolnjeval in/ali spreminjal. Za vpogled morebitnih posodobljenih podatkov je na voljo spletna stran [www.kerakoll.com](http://www.kerakoll.com). KERAKOLL SpA zato odgovarja za veljavnost, aktualnost in ažurnost podatkov samo če so bili ti prevzeti neposredno z omenjene spletne strani. Tehnični list je sestavljen na podlagi naših najboljših tehničnih in uporabnostnih spoznanj. Ker pa ni mogoče neposredno vplivati na razmere na gradbiščih in na izvedbo del, so navodila splošna in v nobenem primeru ne zavezujejo našega podjetja. Zato svetujemo, da se pred nanosom izvede praktični poskus in ugotovi primernost proizvoda za predvideno uporabo.