

Silicone

Prozorna tesnilna masa za keramiko in mozaik.

Silicone ima zelo dobro sprejemnost z nevpojnimi površinami, kar zagotavlja celovitost sistema in zadrževanje vode pri keramičnih oblogah, ki so podvržene deformacijam.



Rating 3

1. Idealna za sanitarne prostore
2. Stene in tla, kjer ni velike pohodnosti, notranjost, zunanost
3. Prosojna
4. Odporna proti zmrzali
5. Primerna za porcelanski gres, keramične ploščice, tanke plošče
6. Visoka odpornost proti kemikalijam

- × Regional Mineral $\geq 30\%$
- ✓ VOC Low Emission
- × Solvent ≤ 5 g/kg
- ✓ Low Ecological Impact
- ✓ Health Care

Področja uporabe

Elastična in neprepustna zatesnitev dilatacijskih in mejnih stikov pri:

- porcelanskem gresu, tankih ploščah, klinkerju, keramiki, steklenem in keramičnem mozaiku, vseh vrst in velikosti;
- sanitarni keramiki, tuš kabinah;
- kovinskem stavbnem pohištvu;
- steklu in stekloplastiki.

→ Predvidena uporaba

V notranjih in zunanjih prostorih, tudi tam, kjer lahko pride do zmrzali, za ločilne, dilatacijske in mejne stike pri oblogah na balkonih in terasah, notranjih tlakih, bazenih.

Ne uporabljajte na naravnem kamnu, cementnih podlagah, elementih iz gume, plastičnih in bitumenskih materialih ali takih, ki prepuščajo olja, topila in plastifikatorje. Svetujemo, da na občutljive kovinske površine, kot so baker, srebro in njihove zlitine maso nanesete najprej preskusno na vzorčno površino. Za izvedbo stikov, ki so podvrženi obrabi. Pri izvedbi betonskih fasad.

Navodila za uporabo

→ Priprava podlag

Robovi stika, ki ga boste zatesnili, morajo biti povsem suhi, čisti, brez maščob, prahu in rje. Krušljive ali slabo sprijete delce je treba odstraniti in kovine temeljito dezoksidirati. Pri izvedbi vidnih stikov svetujemo, da za čisto in ravno linijo zatesnitve, robove zaščitite in jih oblepite s samolepilnim trakom.

Uporaba premaza Keragrip Eco Pulep na kovinskih površinah optimizira očiščenje površine in oprijem izdelka nanjo.

→ Priprava

Masa Silicone je pripravljena za uporabo. Najprej odrežite konični zamašek kartuše in nameščeni nastavek glede na širino stika zarežite pod kotom 45° ter ga privijte na kartušo. Vstavite kartušo v ustrezno ročno ali pnevmatsko pištolo.

→ Nanos

Površino okoli reg je treba zaščititi z zaščitnim trakom, da masa ne pride v stik s podlago in je zatesnitev enakomerna. Takoj po obdelavi z lopatico se zaščitni trak odstrani. Silikonsko pasto je treba brizgniti globoko v rego, da se zagotovi optimalen oprijem. Zaključno obdelavo s kovinsko ali plastično lopatico, ki smo jo namočili v milnico, izvedite z enim samim glajenjem, po možnosti neprekinjenim. Za izvedbo dolgotrajne zatesnitve, ki bo lahko kar najbolje prenašala obremenitve zaradi raztezanja in krčenja, je nujno da:

- je dimenzioniranje rege tako, da predvideno premikanje ne bo preseglo 25 % njene širine;
- je razmerje med širino in globino tesnilne mase med 1 in 2;
- se tesnilna masa oprijema samo robov rege in ne tudi podlage. Za uravnavanje globine in preprečevanje oprijema s podlago rege uporabite tesnilni profil iz ekspaniranega polietilena Joint.

→ Čiščenje

Ostanke tesnilne mase čistimo z običajnimi topili, kot sta toluen ali bencin. Po tem, ko se masa Silicone strdi, se jo lahko odstrani le mehansko.

Druga pojasnila

- Ne uporabljajte v popolnoma zaprtih prostorih, saj izdelek polimerizira po zaslugi zračne vlage.
- Rego je treba obdelati z lopatico najkasneje v 5 minutah, da se zagotovi dober oprijem tesnilne mase s podlago.
- Običajno temeljni premaz ni potreben. Na določenih podlagah (poroznih podlagah, umetnih masah) pa bo morda za kar se da največji oprijem treba uporabiti vezni premaz, ki je ob možni prisotnosti prahu vedno priporočljiv.
- Tesnilne mase Silicone ni mogoče barvati.

Certificiranje in označevanje



* Émission dans l'air intérieur Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

Tehnična specifikacija za popis del

Elastično in neprepustno tesnjenje dilatacijskih-ločilnih stikov se izvaja z zelo elastično organsko acetatno silikonsko tesnilno maso, GreenBuilding Rating 3, z oznako CE in skladno z zahtevami glede učinkovitosti standarda EN 15651, del 1, 2, 3 in 4, kot je Silicone podjetja Kerakoll SpA. Rego je treba očistiti in osušiti ostanke vlage iz podlage, vgraditi je treba tesnilni profil iz ekspandiranega polietilena, kot je na primer Joint, ki se ga vstavi na globino nekje med 2/3 širine rege in skupno širino profila. Izdatnost 1 kartuše je ≈ 3 tekoče m za stike širine in globine 1 cm.

Tehnični podatki v skladu s Kerakollovim Standardom kakovosti		
Videz	prozorna tiksotropna masa	
Specifična teža	≈ 1,01 kg/dm³	
Kemična sestava	silikonska na osnovi acetatnega zamreženja	
Shranjevanje	≈ 24 mesecev od datuma proizvodnje, v izvirni, nepoškodovani embalaži	
Opozorila	ne sme zmrzniti, izogibati se neposrednemu soncu in virom toplote	
Pakiranje	kartuše 310 ml	
Največje dovoljeno premikanje	≤ 25 %	ISO 11600
Najmanjša širina stika	≥ 6 mm	
Največja širina stika	≤ 25 mm	
Zatesnitev razmerje Š/G	> 1 / < 2	
Mejna temperatura nanosa	od +5 °C do +40 °C	
Čas nastanka filma	≥ 20 min	
Zamreženost	≈ 2 mm / 24 h	
Izguba volumna	≤ 15 %	ISO 10563
Izdatnost	glej preglednico indikativne izdatnosti	

Vrednosti pri temperaturi +23 °C, rel. zrač. vlagi 50 % in brez prezračevanja. Ob posebnih razmerah na gradbišču (temperatura, prezračevanje, vpojnost podlage in položenega materiala) se lahko spreminjajo.

Preglednica izdatnosti					
Tekoči metri stika, ki se jih lahko naredi s 310 ml kartušo mase Silicone					
Globina	Širina				
	6 mm	8 mm	10 mm	15 mm	20 mm
5 mm	≈ 10,4 m	≈ 8 m	≈ 6,2 m	–	–
7 mm	–	≈ 5,6 m	≈ 4,4 m	≈ 3 m	–
10 mm	–	–	≈ 3 m	≈ 2,1 m	≈ 1,6 m
15 mm	–	–	–	≈ 1,4 m	≈ 1,1 m
20 mm	–	–	–	≈ 1,1 m	≈ 0,8 m

Kjer podatek izdatnosti ni prikazan, pomeni, da razmerje Š/G ni upoštevano, torej stika ni mogoče izdelati.

Zmogljivost		
Kakovost zraka v prostoru (IAQ) VOC – Izpust hlapnih organskih spojin		
Skladnost	EC 1 GEV-Emicode	Cert. GEV 9347/11.01.02
Visoka tehnologija		
Trdota Shore A	18	ISO 868
Elastični modul	≈ 0,38 N/mm²	ISO 8339
Raztezna prožnost (%)	250	ISO 8339
Odpornost proti vremenskim vplivom	dobra	
Odpornost proti staranju	dobra	
Odpornost proti UV-žarkom	dobra	ISO 4892
Delovna temperatura	od -40 °C do +100 °C	
Razvrstitev po EN 15651-1	F-EXT-INT-CC	
Razvrstitev po EN 15651-2	G-CC	
Razvrstitev po EN 15651-3	S	
Razvrstitev po EN 15651-4	PW-EXT-INT-CC	

Vrednosti pri temperaturi +23 °C, rel. zrač. vlagi 50 % in brez prezračevanja. Ob posebnih razmerah na gradbišču (temperatura, prezračevanje, vpojnost podlage in položenega materiala) se lahko spreminjajo.

Opozorila

- Izdelek za profesionalno uporabo.

→ Upoštevajte nacionalne standarde in predpise.

→ Vgrajujte pri temperaturi med +5 °C in +40 °C.

→ Če maso Silicone uporabljate na vpojnih podlagah, kot so keramične obloge, marmor, granit ali druge vrste naravnega kamna lahko ob robovih stika nastanejo madeži. Pred zatesnitvijo naredite najprej vzorčni nanos.
- Silicone, ki ni vulkaniziran, sprošča ocetno kislino, kar draži oči in kožo; ob stiku sperite z obilo vode.

→ Po potrebi zahtevajte varnostni list.

→ Za primere, ki niso navedeni, se posvetujte s Kerakollovim Worldwide Global Service +39 0536.811.516 – globalservice@kerakoll.com.

Kerakoll
Quality
System

ISO 9001
CERTIFIED
1710/0327

Kerakoll
Quality
System

ISO 4001
CERTIFIED
18586-1

Podatki o Ratingu se nanašajo na Priročnik GreenBuilding Rating 2014. Informacije v tej publikaciji so bile posodobljene decembra 2023 (poročilo GBR z dne 12.23); poudarjamo, da jih bo KERA-KOLL SpA sčasoma lahko dopolnjeval in/ali spreminjal. Za vpogled morebitnih posodobljenih podatkov je na voljo spletna stran www.kerakoll.com. KERA-KOLL SpA zato odgovarja za veljavnost, aktualnost in ažurnost podatkov samo če so bili ti prevzeti neposredno z omenjene spletne strani. Tehnični list je sestavljen na podlagi naših najboljših tehničnih in uporabnostnih spoznanj. Ker pa ni mogoče neposredno vplivati na razmere na gradbiščih in na izvedbo del, so navodila splošna in v nobenem primeru ne zavezujejo našega podjetja. Zato svetujemo, da se pred nanosom izvede praktični poskus in ugotovi primernost proizvoda za predvideno uporabo.