

H40 Extreme

Večnamensko hibridno konstrukcijsko gel lepilo, izjemno fleksibilno in obdelovalno. Za porcelanski gres, keramiko in naravni kamen vseh vrst in oblik.



1. Izredno močna sprijemnost
2. Zelo povečana deformabilnost
3. Izredno dobra tekočnost

Področja uporabe

→ Predvidena uporaba

Podlage:

- obstoječe ploščice
- grelni estrihi
- cementni estrihi
- beton
- mavčnokartonske plošče
- plošče iz vlaknastega cementa
- mavec in anhidrit ⁽¹⁾
- celični beton
- opeka
- cementni in mavčni ometi
- izravnani in naknadno ometani sistemi toplotnoizolacijskih plošč
- razpokani estrihi
- les – kovina – pločevina ⁽²⁾
- gumijasti tlaki – PVC ⁽²⁾
- epoksidne in poliuretanske debeloslojne obloge
- aluminijasto satovje
- predoblikovani paneli za sistem talnega ogrevanja brez estriha, na površini obdani z aluminijasto folijo

(1) Nanesite en sloj premaza EP21 kot vezivo za prah. Samo v notranjosti.

(2) Pulire con Keragrip Eco Pulep.

Materiali:

- porcelanski gres
- gres keramika v ploščah in/ali na mreži
- gres, hrbtna stran z dodatkom smole
- velike plošče (do 160 x 320 cm)
- tanke plošče
- keramične ploščice
- marmor - naravni kamen
- marmor, hrbtna stran z dodatkom smole
- kompoziti na osnovi smole
- kompoziti na osnovi cementa
- stekleni mozaik
- steklene ploščice
- toplotno-akustična izolacija (razen polistirena in stiroporja ali drugih materialov, ki jih lahko napadejo plastifikatorji)
- opečni tlakovec - klinker
- kovinske ploščice

Uporaba

- lepilo
- hidroizolacija za notranje prostore
- tla in stene
- notranjost - zunanost
- polaganje s prekrivanjem
- terase in balkoni
- fasade
- bazeni in vodnjaki
- savne in wellness centri
- stanovanjska gradnja
- objektna gradnja
- industrijska raba
- Javna ureditev

Ne uporabljajte

- v neposrednem stiku s polistirenom (stiropor, EPS, XPS itd.)
- na neprepustni gel membrani Aquastop Nanoflex
- na polimerno-cementnih hidroizolacijah, preveriti je treba ustreznost v tehničnem listu proizvajalca
- na podlagah, ki niso popolnoma suhe in so izpostavljene kapilarni vlagi

Navodila za uporabo

→ Priprava podlag

Vse podlage morajo biti ravne, kompaktne, brez krušljivih delcev, odporne, brez prahu, snovi, ki bi povzročile odstopanja, in odvečne vlage.

→ Priprava lepila

Pakiranje Monopack: komponenta B je v embalažni škatli.

Upoštevajte predpisano mešalno razmerje 8,6 : 1,4.

Premešajte komponento B in jo zlijte v vedro s komponento A ter skrbno zmešajte, da dobite homogeno in enakomerno gosto zmes enake barve.

Pakiranja Biogel Extreme je treba hraniti pri temperaturi $\approx +20\text{ }^{\circ}\text{C}$ vsaj 2–3 dni pred njegovo uporabo.

→ Nanos

H40 Extreme se nanaša z ustrezno zobato ameriško lopatico, odvisno od formata in vrste ploščic. Z gladkim delom lopatice nanesite tanek sloj lepila in pritisnite ob podlago, da zagotovite

popoln sprijem. Pritisnite ob podlago vsako ploščico, da bo omočitev površine popolna. Za zagotavljanje kar največje konstrukcijske prijemnosti je treba nanesti lepilo v taki debelini, ki bo prekrila celotno spodnjo stran obloge.

Pri velikih pravokotnih formatih ploščic z dolžino stranice $> 60\text{ cm}$ in tankih ploščah je morda treba lepilo nanesti tudi neposredno na hrbtno stran materiala.

Na vzorcu preverite, če se je lepilo na hrbtni strani ploščice dobro razporedilo.

Upoštevajte delovne, ločilne in obodne stike v podlagi. Upoštevajte veljavne lokalne predpise pri izvedbi elastičnih dilatacijskih reg.

→ Čiščenje

Orodje in morebitne ostanke lepila H40 Extreme z obloženih površin čistimo z vodo, ko je lepilo še sveže. Po tem, ko se je strdilo, ga lahko odstranimo le mehansko ali s čistilom Fuga-Shock.

Druga pojasnila

→ Materiali in posebne podlage

- Marmor, naravni kamni in kompoziti: preverite prisotnost morebitnih različno konsistentnih sledi kamnitega prahu, ki ga sestavljajo ostanki žaganja, in ga odstranite.
- Posebne podlage: polimerne sprijemne in plavajoče geotkanine, folije ali tekoče membrane na osnovi bitumna in katrana potrebujejo plavajoči estrihi.
- H40 Extreme je primeren za polaganje na sisteme za talno ogrevanje brez estriha, ki so sestavljeni iz plošč z jedrom iz vnaprej oblikovanega izolacijskega materiala in imajo na površini toplotno prevodno aluminijasto plast. H40 Extreme se nanese neposredno na aluminijasto folijo, brez uporabe temeljnega premaza, pred tem pa je treba aluminij očistiti prahu ali sredstev za preprečevanje oprijema.

→ Posebni nanosi

- Fasade: podlaga mora zagotavljati natezno trdnost $\geq 1,0\text{ N/mm}^2$. Pri oblogah s stranico $> 30\text{ cm}$ mora projektant predvideti ustrezno varnostno mehansko pritrditev. Lepilo vedno nanesite na podlago in na hrbtno stran materiala (dvojni nanos).
- Toplotno oblaganje stavb: pred nanosom izdelka izvedite armirani omet, ki ga mehansko pritrdite na podlago, in sicer v debelini najmanj 10 mm.

Certificiranje in označevanje



* Émission dans l'air intérieur Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

Tehnični podatki v skladu s Kerakollovim Standardom kakovosti	
Videz	Komponenta A bela pasta / komponenta B bela pasta
Mešalno razmerje	Komponenta A : komponenta B = 8,6 : 1,4
Pakiranje	monopack 10 kg (8,6 +1,4 kg)
Shranjevanje	≈ 24 mesecev od datuma proizvodnje, v izvirni, nepoškodovani embalaži
Opozorila	Ne sme zmrzniti. Izogibati se neposrednemu soncu in virom toplote.
Debelina	od 2 do 15 mm
Temperatura nanosa	od +5 °C do +35 °C
Odpri čas:	
- +23 °C	≈ 110 min
- +35 °C	≈ 80 min
Odpri čas (ploščice BIII):	
- +23 °C	≈ 180 min
- +35 °C	≈ 90 min
Korekcijski čas (ploščice BIII):	
- +23 °C	≥ 120 min
- +35 °C	≥ 60 min
Pohodnost/fugiranje (ploščice BIa):	
- +23 °C	≈ 4 h
- +5 °C	≈ 15 h
Polna obremenitev pri +23 °C / +5 °C (ploščice BIa)	
- nizka frekventnost	≈ 6–20 h
- visoka frekventnost	≈ 12–24 h
- bazeni (+23 °C)	≈ 3 dni
Izdatnost	≈ 1,45 kg/m ² za vsak mm debeline

Vrednosti pri temperaturi +23 °C, rel. zrač. vlagi 50 % in brez prezračevanja. Ob posebnih razmerah na gradbišču (temperatura, prezračevanje, vpojnost podlage in položenega materiala) se lahko spreminjajo.

Zmogljivost		
VISOKA TEHNOLOGIJA		
Sprijemnost pri strižni obremenitvi po 7 dneh	≥ 7,5 N/mm²	EN 12004-2
Sprijemnost pri strižni obremenitvi po potopitvi v vodo	≥ 5 N/mm²	EN 12004-2
Sprijemnost pri strižni obremenitvi po termičnem šoku	≥ 5,5 N/mm²	EN 12004-2
Sprijemnost pri strižni obremenitvi po potopitvi v klorirano vodo	≥ 3 N/mm²	EN 12004-2
TEST SPRIJEMNOSTI PO EN 12004 ZA LEPILA RAZREDA C (cementna)		
Sprijemnost pri natezni obremenitvi (beton/gres):		
- po 6 h	≥ 2,4 N/mm²	EN 12004-2
- po 28 dneh	≥ 4,5 N/mm²	EN 12004-2
Test obstojnosti:		
- sprijemnost po delovanju toplote	≥ 4 N/mm²	EN 12004-2
- sprijemnost po potopitvi v vodo	≥ 2,5 N/mm²	EN 12004-2
- sprijemnost po ciklih zmrzovanja/tajanja	≥ 2 N/mm²	EN 12004-2
- sprijemnost po obremenitvenih ciklih	≥ 2 N/mm²	SAS Technology
Navpični zdrs	≤ 0,5 mm	EN 12004-2
Prečna deformacija	≥ 50 mm	EN 12004-2
Preskus upogibnosti po metodi GT:		
- vrtilni moment (ekscentrični rez na vzorcu 5 x 5 cm)	≥ 2,5 KN	
- upogibni moment (ekscentrični vlečni preskus na vzorcu 5 x 5 cm)	≥ 0,6 KN	
Razvrstitev	GT-3	metoda GT
Delovna temperatura	od -40 °C do +90 °C	
Skladnost	R2 T	EN 12004
Vrednosti pri temperaturi +23 °C, rel. zrač. vlagi 50 % in brez prezračevanja. Ob posebnih razmerah na gradbišču se lahko spreminjajo.		

Opozorila

- Izdelek za profesionalno uporabo

→ upoštevajte nacionalne standarde in predpise

→ lepila ne uporabljajte za izravnave, debelejše od 15 mm

→ zaščitite pred močnim dežjem vsaj 12 ur

→ temperatura, prezračevanje, vpojnost podlage in materialov za polaganje lahko spreminjajo obdelovalni čas in vezavo lepila

→ uporabite zobato lopatico, ki ustreza formatu ploščic
- pred polaganjem na polimerno cementne hidroizolacijske zapore preverite primernost v tehničnem listu proizvajalca

→ ne uporabljajte v neposrednem stiku s polistirenom (polistirolom, EPS, XPS itd.)

→ zagotovite popolno omočitev lepila pri vseh zunanjih vgradnjah

→ po potrebi zahtevajte varnostni list

→ za primere, ki niso navedeni, se posvetujte s Kerakollovim Worldwide Global Service +39 0536.811.516 – globalservice@kerakoll.com



Informacije v tej publikaciji so bile posodobljene oktobra 2025; poudarjamo, da jih bo KERAKOLL SpA sčasoma lahko dopolnjeval in/ali spreminjal. Za vpogled morebitnih posodobljenih podatkov je na voljo spletna stran www.kerakoll.com. KERAKOLL SpA zato odgovarja za veljavnost, aktualnost in ažurnost podatkov samo če so bili ti prevzeti neposredno z omenjene spletne strani. Tehnični list je sestavljen na podlagi naših najboljših tehničnih in uporabnostnih spoznanj. Ker pa ni mogoče neposredno vplivati na razmere na gradbiščih in na izvedbo del, so navodila splošna in v nobenem primeru ne zavezujejo našega podjetja. Zato svetujemo, da se pred nanosom izvede praktični poskus in ugotovi primernost proizvoda za predvideno uporabo.