

Geolite Magma 20

Mineralni geomalter na bazi geoveziva za monolitno sidrenje u armiranom betonu. Na izlevanje, brzovezujući - 20 min.

Geolite Magma 20 je geomalter na izlivanje za pasivizaciju, popravku i konsolidaciju armirano betonskih konstrukcija sa efektom ekspanzije za sidrenje i fiksiranje metalnih elemenata. Specifičan za intervencije na niskim temperaturama i sa brzom upotrebom.



Rating 4

1. Na izlivanje za sidrenja u klasi R4
2. Brzo vezivanje za 20 min.
3. Debljina od 10 do 100 mm
4. Na bazi geoveziva
5. Za monolitne popravke, prirodno stabilne
6. Prilagodljiva vremena vezivanja

- ✓ Regional Mineral $\geq 60\%$
- × Recycled Regional Mineral $\geq 30\%$
- ✓ CO₂ Emission ≤ 250 g/kg
- ✓ VOC Low Emission
- ✓ Recyclable

Područja primene

→ Namena:

- Pasivizacija, popravka i monolitna konsolidacija armiranobetonskih konstrukcija i infrastruktura kod kojih je potrebna brza upotreba čak i pri niskim temperaturama, kao što su industrijski i aerodromski podovi, trotoari, šahtovi

- Precizno strukturno fiksiranje i sidrenje podnožnih ploča, vučnih šipki, ploča, mašina, prefabrikovanih konstrukcija, zatvarača, šahtova, ograda, signalnih znakova i zaštitnih barijera

Uputstvo za upotrebu

→ Priprema podloga

Pre nanošenja Geolite Magma 20 potrebno je:

- dubinski ukloniti svaki oštećeni beton, dok se ne dobije čvrsta, otporna podloga sa neravninama ≥ 5 mm, jednaka stepenu 9 seta za ispitivanje pripreme armiranobetonskih podloga i zidova, mehaničkom skarifikacijom ili hidro-rušenjem;
- ukloniti rđu sa armaturnih šipki, koje se moraju očistiti četkanjem (ručnim ili mehaničkim) ili peskarenjem;
- očistiti tretiranu površinu komprimovanim vazduhom ili mašinom za čišćenje vodom pod pritiskom;
- kvasiti do zasićenja, sve dok se ne dobije zasićena podloga ali bez vode na površini. Umesto toga, na horizontalnim betonskim površinama, naneti Primer Uni na suhu podlogu, radi obezbeđivanja ravnomernog upijanja i podsticanja prirodne kristalizacije geomaltera.

Proceniti prikladnost klase otpornosti betona podloge.

U prisustvu debelih nanošenja i na velikim površinama, obezbediti odgovarajuću zavarenu armaturnu mrežu pričvršćenu za podlogu.

→ Priprema

Geolite Magma 20 se priprema mešanjem 25 kg praha sa vodom naznačenom na pakovanju (preporučuje se korišćenje celog sadržaja svake vreće). Priprema smese može se izvršiti u mešalici za beton vodeći računa o brzini proizvoda, ili u kanti pomoću mešalice za malter ili bušilice male brzine sa spiralnim mešačem, mešajući dok se ne dobije homogen malter bez grudvica.

→ Primena

- Za popravku i/ili ojačanje koje uključuje upotrebu Geolite Magma 20, naneti malter izlivanjem na gornje delove horizontalnih površina ili u zaptivenim oplatama koje su tretirane sredstvom za odvajanje, čime se pospešuje izlazak vazduha, u skladu sa pravilnim tehnikama nanošenja. Debljine nanošenja Geolite Magma 20 ne smeju biti manje od 10 mm. Za primene koje obuhvataju debljine veće od 60 – 100 mm (u zavisnosti od vrste radova koji će se obaviti i veličine intervencije), da bi se zadržala toplota hidratacije, zapakovati betonski bloket dodavanjem Ghiaia 3.6 u količini od 25 – 40 % težine Geolite Magma 20 (25 – 40 kg Ghiaia 3.6 na svakih 100 kg Geolite Magma 20), omogućavajući optimizaciju granulometrijske krive prema debljini nanošenja.
- Za sidrenje šipki, ispuniti prethodno napravljenu rupu pomoću Geolite Magma 20 i ubaciti šipku rotirajućim pokretom.

Geolite Magma 20 mora postati usklađen sa konstrukcijom koja se popravlja inkorporacijom postojećih armaturnih šipki, koje su na odgovarajući način oslobođene od betona, ili umetanjem dodatnih armaturnih šipki ili elektrovarene mreže.

Voditi računa o vlažnom sazrevanju površina najmanje 24 časa.

Geolite Magma 20 se može nanositi na temperaturi okoline od -10°C u prisustvu podloga minimalne temperature od $+5^{\circ}\text{C}$, preporučuje se skladištenje proizvoda u zagrejanoj prostoriji. U nedostatku posebnih mera predostrožnosti, treba imati na umu da se preporučuje upotreba Geolite Magma 20 na temperaturama $\geq +5^{\circ}\text{C}$.

→ Čišćenje

Čišćenje alata od ostataka Geolite Magma 20 vrši se vodom pre stvrdnjavanja proizvoda.

Certifikati i oznake





Kada se pravilno isprazni, pakovanje se može reciklirati sa papirom do 80% prema metodi ATICECA® 501.

* Émission dans l'air intérieur Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

Stavka tehničkih specifikacija

Nabavka i postavljanje mineralnog geo-maltera sa certifikatom, brzovezujućeg (20 min.) na izlivanje i na bazi geoveziva, sa veoma niskim sadržajem petrohemijskih polimera i bez organskih vlakana; specifičan za pasivizaciju, popravku i monolitnu konsolidaciju sa garantovanom postojanošću betonskih konstrukcija i sidrenje metalnih elemenata, tip Geolite Magma 20 kompanije Kerakoll Spa za lokalizovanu ili opštu monolitnu popravku i konsolidaciju centimetarskih debljina armiranog betona u oštećenim ili dotrajalim delovima, uz istovremenu obradu armaturnih šipki, sanaciju betonskih podova, fiksiranje i sidrenje metalnih elemenata, šahtova, uličnih poklopaca šahtova i gradske opreme, uz brzu upotrebu čak i pri niskim temperaturama putem nanošenja izlivanjem, nakon adekvatne pripreme podloga i kvašenja do zasićenja. Posедуje GreenBuilding Rating 4, oznaku CE i usklađen je sa zahtevima standarda EN 1504-7 za pasivizaciju armaturnih šipki, EN 1504-3, klasa R4, tip CC i PCC za volumetrijsku rekonstrukciju i konsolidaciju i EN 1504-6 sa efektom ekspanzije za sidrenje; u skladu je sa principima 3, 4, 7 i 11 definisanim standardom EN 1504-9.

Tehnički podaci prema standardu kvaliteta Kerakoll		
Izgled	prah	
Prividna gustina	≈ 1360 kg/m³	UEAtc
Minerološka priroda agregata	silikatno-karbonatna	
Granulometrički interval	0 – 2,5 mm	EN 12192-1
Skladištenje	≈ 6 meseci od dana proizvodnje u originalnoj i neotvorenoj ambalaži; zaštititi od vlage	
Ambalaža	vreća 25 kg	
Voda za smesu	≈ 3,5 l / 1 vreća 25 kg	
Širenje smese	270 – 290 mm bez udaraca u vibro sto	EN 13395-1
Gustina smese	≈ 2220 kg/m³	
pH smese	≥ 12,5	
Trajanje smese (pot life)	≈ 30 min. (na +5 °C) / ≈ 25 min. (na +10 °C) / ≈ 15 min. (na +21 °C)	
Početak / Kraj vezivanja	≈ 20 – 30 min. (≈ 35 – 40 min. na +5 °C)	
Granične temperature primene	od +5 °C do +40 °C	
Minimalna debljina	10 mm	
Maksimalna debljina	60 – 100 mm (u zavisnosti od vrste posla i veličine intervencije)	
	za veće debljine pomešati Geolite Magma 20 sa Ghiaia 3.6	
Korisnost	≈ 19,5 kg/m² po cm debljine	

Registrowanie podataka na temperaturi od +21 °C, 60% U.R. i odsustvo ventilacije. Mogu varirati u zavisnosti od specifičnih uslova na gradilištu.

Performanse					
Kvalitet vazduha u enterijeru (IAQ) VOC - Emisija lakoisparljivih organskih jedinjenja (VOC)					
Usklađenost		EC 1 plus GEV-Emicode		Sert. GEV 3543/11.01.02	
HIGH-TECH					
Karakteristika performanse	Metod ispitivanja	Zahtevane odredbe EN 1504-7	Performanse		
Zaštita od korozije	EN 15183	nema korozije	prevaziđena specifikacija		
Prijanjanje rezom	EN 15184	≥ 80% vrednosti gole šipke	prevaziđena specifikacija		
Otpornost na kompresiju (N/mm²):	Metod ispitivanja	Zahtevane odredbe EN 1504-3 klasa R4	Performanse u uslovima CC i PCC		
			-10 °C*	+5 °C	+21 °C
- 2 sata	EN 12190			> 10	> 15
- ≈ 4 h			> 15	> 15	> 20
- ≈ 24 h			> 25	> 35	> 45
- ≈ 7 dana			> 65	> 65	> 70
- ≈ 28 dana			> 70	> 70	> 80
Zatezna čvrstoća pri savijanju (N/mm²):	EN 196-1	ne postoji		+5 °C	+21 °C
- 2 sata				> 2	> 3
- ≈ 4 h			> 3	> 4	
- ≈ 24 h			> 5	> 7	
- ≈ 7 dana			> 6	> 9	
- ≈ 28 dana			> 8	> 10	
Adhezionna veza	EN 1542	≥ 2 N/mm² (28 dana)	> 2 N/mm² (28 dana)		
Otpornost na karbonizaciju	EN 13295	d _k ≤ referentni beton [MC (0,45)]	prevaziđena specifikacija		
Kompresioni modul elastičnosti	EN 13412	≥ 20 GPa (28 dana)			
- u CC			28 GPa		
- u PCC			27 GPa		
Termička kompatibilnost za cikluse smrzavanja i odmrzavanja sa solima za odmrzavanje	EN 13687-1	jačina vezivanja nakon 50 ciklusa ≥ 2 N/mm²	> 2 N/mm²		
Kapilarna apsorpcija	EN 13057	≤ 0,5 kg·m ⁻² ·h ^{-0,5}	< 0,5 kg·m ⁻² ·h ^{-0,5}		
Sadržaj hloridnih jona (određen na proizvodu u prahu)	EN 1015-17	≤ 0,05%	< 0,05%		
Reakcija na vatru	EN 13501-1	Euroklasa	A1		

Performanse			
	Metod ispitivanja	Zahtevane odredbe EN 1504-6	Performanse
Otpornost na izvlačenje čeličnih šipki (pomeranje u mm u odnosu na opterećenje od 75 kN)	EN 1881	≤ 0,6 mm	< 0,6 mm
Sadržaj hloridnih jona (određen na proizvodu u prahu)	EN 1015-17	≤ 0,05%	< 0,05%
Opasne supstance		u skladu sa tačkom 5.4	
	Metod ispitivanja	Zahtevane odredbe	Performanse
Otpornost na teške hemijske agresije (grupa 3: lož ulje i dizel gorivo i neiskorišćena motorna i menjačka ulja)	EN 13529	analiza propadanja i jačina vezivanja ≥ 2 N/mm ²	nema propadanja i jačina vezivanja > 2 N/mm ²
Naprezanje prijanjanja sidrene šipke	RILEM-CEB-FIP-RC6-78		> 25 N/mm ²
Karakteristika performansi agregata	Metod ispitivanja	Zahtevane odredbe UNI 8520-22	Performanse agregata
Reakcija alkali-agregati	UNI 11504	klasa reaktivnosti	NR (nereaktivan)

* Temperatura okoline -10 °C tokom prvih 12 sati, a zatim +5 °C, temperatura podloge i praha +5 °C

Upozorenja

- Proizvod profesionalne namene

→ pridržavajte se nacionalnih zakona i propisa

→ čuvati materijal dalje od izvora vlage i na mestima zaštićenim od direktne sunčeve svetlosti

→ raditi na temperaturama između +5 °C i +40 °C

→ ne dodavati veziva ili aditive u smesu

→ ne nanositi na prljave ili nekoherentne površine

→ ne nanositi na gips, metal ili drvo
- nakon nanošenja, zaštititi od sunca i vetra

→ voditi računa o vlažnom sazrevanju proizvoda u prva 24 sata

→ ukoliko bude potrebno, zatražite bezbednosni list

→ za sve što nije predviđeno, pogledati Kerakoll Worldwide Global Service +39 0536.811.516 – globalservice@kerakoll.com



Podaci koji se odnose na rejting dostavljaju se GreenBuilding Rating Manual 2014. Ove informacije su ažurirane u decembru 2024. god.(ref. GBR Data Report – 12.24); treba napomenuti da KERAKOLL SpA može blagovremeno da dopuni i/ili izmeni ove informacije; da biste proverili eventualne izmene ovih informacija, možete posetiti sajt www.kerakoll.com. Iz tog razloga, KERAKOLL SpA odgovoran je za ispravnost, aktuelnost i ažuriranost svojih informacija samo ako su dobijene direktno putem njenog sajta. Tehnički list je sastavljen prema našim najboljim saznanjima o tehničkih karakteristikama i oblastima primene. Budući da se ne može direktno uticati na uslove na gradilištu i na izvođenje radova, navedena su uputstva opšteg karaktera koja, ni na koji način, ne obavezuju našu kompaniju. Iz tog razloga se savetuje da pre upotrebe proverite da li je proizvod adekvatan za željenu upotrebu.