

Geolite 40

Mineralni geomalter na bazi geoveziva za monolitne popravke armiranog betona. Tiksotropan, srednje brzo vezivanje za 40 min.

Geolite 40 je tiksotropični geomalter za pasivizaciju, popravku, gletovanje i zaštitu armirano betonskih konstrukcija, sidrenje i fiksiranje metalnih elemenata. Specifičan za intervencije sa korpom, pri niskim temperaturama i kada postoji potreba za brzom upotrebom.



1. Tiksotropičan, u klasi R4
2. Srednje brzo vezivanje za 40 min.
3. Debljina od 2 do 40 mm u jednom sloju
4. Na bazi geoveziva
5. Za monolitne popravke, prirodno stabilne
6. Prilagodljiva vremena vezivanja
7. Npropustan za vodu
8. Mogućnost farbanja nakon 4 sata

Područja primene

→ Namena:

- Pasivizacija, lokalizovana i uopštena popravka, gletovanje i monolitna zaštita armirano betonskih konstrukcija bilo koje prirode i veličine

- Specifičan za srednje i velike intervencije, brzo izvođenje radova sa puštanjem u promet u toku dana
- Strukturno brzo i precizno fiksiranje i sidrenje podnožnih ploča, vučnih šipki, šipki, ploča, mašina na armiranom betonu

Uputstvo za upotrebu

→ Priprema podloga

Pre nanošenja Geolite 40 potrebno je:

- sanirati betonsku podlogu i ohrapaviti je neravninama od najmanje 5 mm, što je jednako stepenu 8 seta za ispitivanje pripreme armiranobetonskih podloga i zidova, mehaničkom skarifikacijom ili hidro-rušenjem, obezbeđujući dubinsko uklanjanje oštećenog betona, ukoliko postoji;
- ukloniti rđu sa armaturnih šipki, koje se moraju očistiti četkanjem (ručnim ili mehaničkim) ili peskarenjem;
- očistiti tretiranu površinu komprimovanim vazduhom ili mašinom za čišćenje vodom pod pritiskom;
- kvasiti do zasićenja, sve dok se ne dobije zasićena podloga ali bez vode na površini. Umesto toga, na horizontalnim betonskim površinama, naneti Primer Uni na suhu podlogu, radi obezbeđivanja ravnomernog upijanja i podsticanja prirodne kristalizacije geomaltera.

Proceniti prikladnost klase otpornosti betona podloge.

U prisustvu debelih nanošenja i na velikim površinama, obezbediti odgovarajuću zavarenu armaturnu mrežu pričvršćenu za podlogu.

→ Priprema

Geolite 40 se priprema mešanjem 25 kg praha sa vodom naznačenom na pakovanju (preporučuje se korišćenje celog sadržaja svake vreće).

Priprema smese može se izvršiti, vodeći računa o brzini proizvoda, pomoću;

- mešalice za beton, mešajući dok se ne dobije homogeni malter bez grudvica;
- odgovarajuće pumpe za mešanje;
- mešalice za malter ili bušilicom male brzine sa spiralnim mešačem.

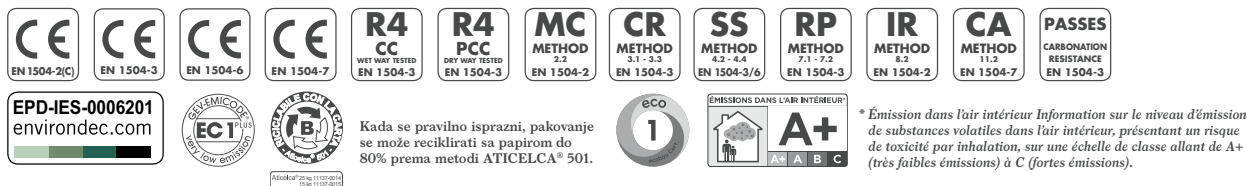
→ Primena

- Za lokalizovanu i/ili uopštenu popravku, koja podrazumeva nanošenje Geolite 40 u promenljivim debljinama od 2 do 40 mm (maksimalno po sloju), naneti malter ručno mistrijom ili prskalicom (vodeći pritom računa o prekomernoj brzini vezivanja geomaltera).
- Za realizaciju zaštitnog gletovanja, naneti ručno Geolite 40 (čeličnom špahtlom) ili mašinski u debljini ne manjoj od 2 mm, nakon ohrapljenja površina neravninama od 1 – 2 mm.
- Za sidrenje šipki, ispuniti prethodno napravljenu rupu proizvodom Geolite 40 istiskivanjem materijala odgovarajućim pištoljem i ubaciti šipku rotirajućim pokretom. Voditi računa o vlažnom sazrevanju površina najmanje 24 časa.

→ Čišćenje

Čišćenje alata i mašina od ostataka Geolite 40 vrši se vodom pre stvrdnjavanja proizvoda.

Certifikati i oznake



Stavka tehničkih specifikacija

Nabavka i postavljanje tikotropičnog, mineralnog geomaltera srednje brzog vezivanja (40 min.) na bazi geoveziva sa certifikatom, sa veoma niskim sadržajem petrohemijskih polimera i bez organskih vlakana; specifičan za pasivizaciju, popravku, gletovanje, monolitnu zaštitu garantovane postojanosti betonskih konstrukcija i za sidrenje šipki, tip Geolite 40 kompanije Kerakoll Spa, za lokalizovanu ili opštu monolitnu popravku centimetarskih debljina armiranog betona u oštećenim ili dotrajanim delovima, uz istovremenu obradu armaturnih šipki i zaštitno gletovanje površina milimetarske debljine, nanošenjem mistrijom, nakon adekvatne pripreme podloga i kvašenja do zasićenja. Posедуje oznaku CE i usklađen sa zahtevima standarda EN 1504-7 za pasivizaciju armaturnih šipki, EN 1504-3, klasa R4 tip CC i PCC, za volumetrijsku rekonstrukciju i gletovanje, EN 1504-2 za zaštitu površina i EN 1504-6 za sidrenje sa efektom ekspanzije čelične armature; u skladu je sa principima 2, 3, 4, 5, 7, 8 i 11 definisanim standardom EN 1504-9.

Tehnički podaci prema standardu kvaliteta Kerakoll

Izgled	prah	
Prividna gustina	≈ 1320 kg/m ³	UEAtc
Minerološka priroda agregata	silikatno-karbonatna	
Granulometrički interval	0 – 0,5 mm	EN 12192-1
Skladištenje	≈ 12 meseci od dana proizvodnje u originalnoj i neotvorenoj ambalaži; zaštititi od vlage	
Ambalaža	vreća 25 / 15 / 5 kg	
Voda za smesu	≈ 4,6 l / 1 vreća 25 kg – ≈ 2,8 l / 1 vrećao 15 kg – ≈ 0,9 l / 1 vreća 5 kg	
Širenje smese	160 – 180 mm	EN 13395-1
Gustina smese	≈ 2010 kg/m ³	
pH smese	≥ 12,5	
Početak / Kraj vezivanja	≈ 35 – 40 min. (≈ 180 – 195 min. na +5 °C) – (≈ 25 – 30 min. na +30 °C)	
Granične temperature primene	od +5 °C do +40 °C	
Minimalna debljina	2 mm	
Maksimalna debljina po sloju	40 mm	
Korisnost	≈ 17 kg/m ² po cm debljine	

Performanse			
Kvalitet vazduha u enterijeru (IAQ) VOC - Emisija lakoisparljivih organskih jedinjenja (VOC)			
Uskladenost	EC 1 plus GEV-Emicode	Sert. GEV 3541/11.01.02	
HIGH-TECH			
Karakteristika performanse	Metod ispitivanja	Zahtevane odredbe EN 1504-7	Performanse
Zaštita od korozije	EN 15183	nema korozije	prevaziđena specifikacija
Prijanjanje rezom	EN 15184	≥ 80% vrednosti gole šipke	prevaziđena specifikacija
	Metod ispitivanja	Zahtevane odredbe EN 1504-3 klasa R4	Performanse u uslovima CC i PCC
Otpornost na kompresiju (N/mm ²):	EN 12190		
- ≈ 4 h			> 6
- ≈ 24 h			> 20
- ≈ 7 dana			> 35
- ≈ 28 dana		≥ 45	> 45
Zatezna čvrstoća pri savijanju (N/mm ²):	EN 196-1	ne postoji	
- ≈ 4 h			> 2
- ≈ 24 h			> 5
- ≈ 7 dana			> 6
- ≈ 28 dana			> 9
Adheziiona veza	EN 1542	≥ 2 N/mm ² (28 dana)	> 2 N/mm ² (28 dana)
Otpornost na karbonizaciju	EN 13295	$d_k \leq$ referentni beton [MC (0,45)]	prevaziđena specifikacija
Kompresioni modul elastičnosti:	EN 13412	≥ 20 GPa (28 dana)	
- u CC			22 GPa
- u PCC			20 GPa
Termička kompatibilnost za cikluse smrzavanja i odmrzavanja sa solima za odmrzavanje	EN 13687-1	jačina vezivanja nakon 50 ciklusa ≥ 2 N/mm ²	> 2 N/mm ²
Kapilarna apsorpcija	EN 13057	≤ 0,5 kg·m ⁻² ·h ^{-0,5}	< 0,5 kg·m ⁻² ·h ^{-0,5}
Sadržaj hloridnih jona (određen na proizvodu u prahu)	EN 1015-17	≤ 0,05%	< 0,05%
Reakcija na vatru	EN 13501-1	Euroklasa	A1

	Metod ispitivanja	Zahtevane odredbe EN 1504-2 (c)	Performanse
Propusnost na vodenu paru	EN ISO 7783-2	referentna klasa	Klasa I: $s_d < 5$ m
Kapilarna apsorpcija i vodopropustnost	EN 1062-3	$w < 0,1 \text{ kg}\cdot\text{m}^{-2}\cdot\text{h}^{-0,5}$	$w < 0,1 \text{ kg}\cdot\text{m}^{-2}\cdot\text{h}^{-0,5}$
Sila prijanjanja za direktnu vuču	EN 1542	$\geq 2 \text{ N}/\text{mm}^2$	$> 2 \text{ N}/\text{mm}^2$
Linearno skupljanje	EN 12617-1	$\leq 0,3\%$	$< 0,3\%$
Koeficijent termičkog širenja	EN 1770	$\alpha_T \leq 30\cdot 10^{-6}\cdot\text{k}^{-1}$	$\alpha_T < 30\cdot 10^{-6}\cdot\text{k}^{-1}$
Prijanjanje nakon termičkog šoka	EN 13687-2	$\geq 2 \text{ N}/\text{mm}^2$	$> 2 \text{ N}/\text{mm}^2$
Otpornost na udarce	EN ISO 6272-1	referentna klasa	Klasa III : $\geq 20 \text{ Nm}$
Opasne supstance		u skladu sa tačkom 5.4	
	Metod ispitivanja	Zahtevane odredbe EN 1504-6	Performanse
Otpornost na izvlačenje čeličnih šipki (pomeranje u mm u odnosu na opterećenje od 75 kN)	EN 1881	$\leq 0,6 \text{ mm}$	$< 0,6 \text{ mm}$
Sadržaj hloridnih jona (određen na proizvodu u prahu)	EN 1015-17	$\leq 0,05\%$	$< 0,05\%$
Opasne supstance		u skladu sa tačkom 5.4	
Karakteristika performansi agregata	Metod ispitivanja	Zahtevane odredbe UNI 8520-22	Performanse agregata
Reakcija alkali-agregati	UNI 11504	klasa reaktivnosti	NR (nereaktivan)

Upozorenja

- Pridržavajte se nacionalnih zakona i propisa
- čuvati materijal dalje od izvora vlage i na mestima zaštićenim od direktne sunčeve svetlosti
- raditi na temperaturama između +5 °C i +40 °C
- ne dodavati veziva ili aditive u smesu
- ne nanositi na prljave ili nekoherentne površine
- ne nanositi na gips, metal ili drvo
- nakon nanošenja, zaštititi od sunca i vetra
- voditi računa o vlažnom sazrevanju proizvoda u prva 24 sata
- ukoliko bude potrebno, zatražite bezbednosni list
- za sve što nije predviđeno, pogledati Kerakoll Worldwide Global Service +39 0536.811.516 – globalservice@kerakoll.com



Ove informacije su ažurirane u april 2026. god.; treba napomenuti da KERAKOLL SpA može blagovremeno da dopuni i/ili izmeni ove informacije; da biste proverili eventualne izmene ovih informacija, možete posetiti sajt www.kerakoll.com. Iz tog razloga, KERAKOLL SpA odgovoran je za ispravnost, aktuelnost i ažuriranost svojih informacija samo ako su dobijene direktno putem njenog sajta. Tehnički list je sastavljen prema našim najboljim saznanjima o tehničkih karakteristikama i oblastima primene. Budući da se ne može direktno uticati na uslove na gradilištu i na izvođenje radova, navedena su uputstva opšteg karaktera koja, ni na koji način, ne obavezuju našu kompaniju. Iz tog razloga se savetuje da pre upotrebe proverite da li je proizvod adekvatan za željenu upotrebu.