

Epofill

Epoksidni sistem velike tečnosti za ubrizgavanje u pukotine i sidrenje na betonu.

Epofill je u skladu sa zahtevima standarda EN 1504-5 za proizvode za injektiranje i EN 1504-6 za proizvode za sidrenje.



1. Nizak viskozitet
2. Brzo očvršćivanje
3. Za injektiranje u pukotine na betonu
4. Za precizno sidrenje

Područja primene

→ Namena:

- Monolitna popravka napuklih betonskih elemenata injektiranjem pod niskim pritiskom.
- Zaptivanje pukotina, lepljenje i strukturno učvršćenje.
- Fiksiranje i strukturno i precizno sidrenje metalnih elemenata na beton.

- Popravka fasadnih elemenata, obloga i arhitektonskih elemenata u fazi odvajanja.
- Zaštitno injektiranje kablova za naknadno prethodno naprezanje.
- Zaptivanje pukotina u cementnim košuljicama.

Uputstvo za upotrebu

→ Priprema podloga

Pre nanošenja Epofill potrebno je:

- očistiti površinu od prašine, ulja i masti;
- ukloniti delove koji se mrve i neujednačene delove ili nesavršeno pričvršćene delove sve dok se ne dobije čista i kohezivna podloga.;

→ Priprema

Epofill se priprema mešanjem komponente A sa komponentom B (prethodno dozirani odnos 2:1 u pakovanjima) mehaničkim mikserom pri maloj brzini (< 500 obrtaja/min.) ili ručno dok se ne dobije ujednačena poluprovidna tečnost. Količina izmešane mase, temperatura okoline i podloge mogu da utiču na promenljivost vremena obrade; visokim temperaturama ili velikim izmešanim količinama odgovara kraće vreme obrade. Da bi se postiglo duže vreme obrade, u slučaju visokih temperatura, preporučuje se da se pojedine komponente ohlade pre mešanja. Slično tome, u slučaju niskih temperatura, preporučuje se da se obe komponente, pre nanošenja, čuvaju na temperaturi ne nižoj od +10 °C.

→ Primena

- Da bi se konsolidovale napukle strukture, treba napraviti niz rupa na bočnim stranama pukotine koje je omeđuju i proširiti otvor brusilicom, nakon toga ukloniti prašinu i zatim fugovati pukotinu pomoću proizvoda Geolite Gel, istovremeno ubacujući tube za ubrizgavanje u prethodno napravljene rupe. Nakon što Geolite Gel očvrsne, uduvati komprimovani vazduh u sistem da bi se proverilo da li su rupe u međusobnoj komunikaciji. Nakon toga, injektirati Epofill pomoću odgovarajuće opreme, počevši od tube koja se nalazi na najnižoj poziciji; kada smola izađe iz tube na najvišoj poziciji, zatvoriti tubu koja je korišćena za injektiranje i ponoviti postupak počevši od kontrolne tube, sve dok se ne postigne potpuno zaptivanje pukotine.
- Za sidrenje šipki, ispuniti prethodno napravljen i očišćen otvor proizvodom Epofill i ubaciti šipku rotirajućim pokretom.
- Za lepljenje metalnih elemenata, injektirati Epofill kroz tube koje su prethodno postavljene i pričvršćene pomoću proizvoda Geolite Gel.

→ Čišćenje

Čišćenje alata od ostataka proizvoda Epofill vrši se rastvaračima, pre nego što sistem očvrsne.

Certifikati i oznake



Stavka tehničkih specifikacija

Nabavka i postavljanje epoksidnog sistema velike tečnosti, kao što je Epofill kompanije Kerakoll, za ubrizgavanje u pukotine, sidrenje armaturnih šipki na betonu i popravku fasadnih elemenata u fazi odvajanja, nanošenjem ručnim izlivanjem ili mašinskim injektiranjem, nakon adekvatne pripreme podloga. Posедуje oznaku CE i usklađen je sa zahtevima standarda EN 1504-5 za injektiranje i EN 1504-6 za sidrenje; u skladu je sa principima definisanim standardom EN 1504-9.

Tehnički podaci prema standardu kvaliteta Kerakoll		
Izgled	deo A providna tečnost, deo B slamnato žuta tečnost	
Gustina	deo A 1100 kg/m ³ – deo B 1010 kg/m ³	
Skladištenje	≈ 12 meseci od dana proizvodnje u originalnoj neotvorenoj ambalaži	
Upozorenja	zaštiti od mraza, izbegavati direktno izlaganje suncu i izvorima toplote	
Ambalaža	deo A kanta 0,66 kg, deo B boca 0,33 kg	
Odnos smese	deo A: deo B = 2 : 1	
Viskozitet smese	≈ 335 mPa · s (rotor 2 RPM 50)	metoda po Brukfildu
Gustina smese	≈ 1100 kg/m ³	
Trajanje smese (1 kg):		
- na +5 °C	≥ 80 min.	
- na +21 °C	≥ 30 min.	
- do +30 °C	≥ 10 min.	
Temperature primene	od +5 °C do +35 °C	
Korisnost	≈ 1,1 kg/dm ³ za ubrizgavanje u pukotine	

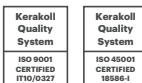
Performanse

HIGH-TECH

Karakteristika performanse	Metod ispitivanja	Zahtevane odredbe EN 1504-5	Performanse
Prianjanje (otpornost na vuču)	EN 12618-2	kohezivno lomljenje podloge	prevaziđena specifikacija
otpornost na smicanje	EN 12618-3	monolitno lomljenje	prevaziđena specifikacija
Volumetrijsko skupljanje	EN 12617-2	< 3%	< 3%
Temperatura staklastog prelaza	EN 12614	≥ +40 °C	+45 °C
Obrada pri injektiranju (vreme ubrizgavanja u pukotine od 0,2 mm):	EN 1771		
- suvo		> 7 N/mm ²	> 7 N/mm ²
- vlažno		> 7 N/mm ²	> 7 N/mm ²
Trajnost (otpornost na cikluse smrzavanje-odmrzavanje)	EN 12618-2	kohezivno lomljenje podloge	prevaziđena specifikacija
	Metod ispitivanja	Zahtevane odredbe EN 1504-6	Performanse
otpornost na izvlačenje čelične šipke (pomeranje u mm u odnosu na opterećenje od 75 kN)	EN 1881	≤ 0,6 mm	0,41 mm
viskozno puzanje pod opterećenjem (pomeranje u mm u vezi sa neprekidnim opterećenjem od 50 kN nakon 3 meseca)	EN 1544	≤ 0,6 mm	0,02 mm
Temperatura staklastog prelaza	EN 12614	≥ +45 °C	+45 °C
Reakcija na vatru	EN 13501-1	Euroklasa	E

Upozorenja

- Pridržavajte se nacionalnih zakona i propisa
- raditi na temperaturama između +5°C i +35 °C
- naneti na suve podloge
- ne nanositi na prljave ili nekoherentne površine
- zaštititi okolne površine kako bi se izbegle mrlje i razlivenost
- očistiti alat rastvaračima (etil alkohol, toluen, ksilen) odmah nakon upotrebe
- tokom mešanja i tokom nanošenja uvek nositi rukavice i zaštitne naočare
- izbegavati svaku vrstu kontakta sa kožom
- ukoliko bude potrebno, zatražite bezbednosni list
- za sve što nije predviđeno, pogledati Kerakoll Worldwide Global Service +39 0536.811.516 – globalservice@kerakoll.com



Ove informacije su ažurirane u april 2026. god.; treba napomenuti da KERAKOLL SpA može blagovremeno da dopuni i/ili izmeni ove informacije; da biste proverili eventualne izmene ovih informacija, možete posetiti sajt www.kerakoll.com. Iz tog razloga, KERAKOLL SpA odgovoran je za ispravnost, aktuelnost i ažuriranost svojih informacija samo ako su dobijene direktno putem njenog sajta. Tehnički list je sastavljen prema našim najboljim saznanjima o tehničkih karakteristikama i oblastima primene. Budući da se ne može direktno uticati na uslove na gradilištu i na izvođenje radova, navedena su uputstva opšteg karaktera koja, ni na koji način, ne obavezuju našu kompaniju. Iz tog razloga se savetuje da pre upotrebe proverite da li je proizvod adekvatan za željenu upotrebu.