

Epofill

Epoksidni sistem velike tečnosti za ubrizgavanje u pukotine i sidrenje na betonu.

Epofill je u skladu sa zahtevima standarda EN 1504-5 za proizvode za injektiranje i EN 1504-6 za proizvode za sidrenje.



1. Nizak viskozitet
2. Brzo očvršćivanje
3. Za injektiranje u pukotine na betonu
4. Za precizno sidrenje

Rating 1

- × VOC Low Emission
- × Water Based
- × Solvent ≤ 15 g/kg
- × Low Ecological Impact
- ✓ Health Care



Područja primene

→ Namena:

- Monolitna popravka napuklih betonskih elemenata injektiranjem pod niskim pritiskom.
- Zaptivanje pukotina, lepljenje i strukturno učvršćenje.
- Fiksiranje i strukturno i precizno sidrenje metalnih elemenata na beton.

- Popravka fasadnih elemenata, obloga i arhitektonskih elemenata u fazi odvajanja.
- Zaštitno injektiranje kablova za naknadno prethodno naprezanje.
- Zaptivanje pukotina u cementnim košuljicama.

Uputstvo za upotrebu

→ Priprema podloga

Pre nanošenja Epofill potrebno je:

- očistiti površinu od prašine, ulja i masti;
- ukloniti delove koji se mrve i neujednačene delove ili nesavršeno pričvršćene delove sve dok se ne dobije čista i kohezivna podloga;.

→ Priprema

Epofill se priprema mešanjem komponente A sa komponentom B (prethodno dozirani odnos 2:1 u pakovanjima) mehaničkim mikserom pri maloj brzini (< 500 obrtaja/min.) ili ručno dok se ne dobije ujednačena poluprovidna tečnost. Količina izmešane mase, temperatura okoline i podloge mogu da utiču na promenljivost vremena obrade; visokim temperaturama ili velikim izmešanim količinama odgovara kraće vreme obrade. Da bi se postiglo duže vreme obrade, u slučaju visokih temperatura, preporučuje se da se pojedine komponente ohlade pre mešanja. Slično tome, u slučaju niskih temperatura, preporučuje se da se obe komponente, pre nanošenja, čuvaju na temperaturi ne nižoj od +10 °C.

→ Primena

- Da bi se konsolidovale napukle strukture, treba napraviti niz rupa na bočnim stranama pukotine koje je omeđuju i proširiti otvor brusilicom, nakon toga ukloniti prašinu i zatim fugovati pukotinu pomoću proizvoda Geolite Gel, istovremeno ubacujući tube za ubrizgavanje u prethodno napravljene rupe. Nakon što Geolite Gel očvrsne, uduvati komprimovani vazduh u sistem da bi se proverilo da li su rupe u međusobnoj komunikaciji. Nakon toga, injektirati Epofill pomoću odgovarajuće opreme, počevši od tube koja se nalazi na najnižoj poziciji; kada smola izađe iz tube na najvišoj poziciji, zatvoriti tubu koja je korišćena za injektiranje i ponoviti postupak počevši od kontrolne tube, sve dok se ne postigne potpuno zaptivanje pukotine.
- Za sidrenje šipki, ispuniti prethodno napravljen i očišćen otvor proizvodom Epofill i ubaciti šipku rotirajućim pokretom.
- Za lepljenje metalnih elemenata, injektirati Epofill kroz tube koje su prethodno postavljene i pričvršćene pomoću proizvoda Geolite Gel.

→ Čišćenje

Čišćenje alata od ostataka proizvoda Epofill vrši se rastvaračima, pre nego što sistem očvrsne.

Certifikati i oznake



Stavka tehničkih specifikacija

Nabavka i postavljanje epoksidnog sistema velike tečnosti, kao što je Epofill kompanije Kerakoll, za ubrizgavanje u pukotine, sidrenje armaturnih šipki na betonu i popravku fasadnih elemenata u fazi odvajanja, nanošenjem ručnim izlivanjem ili mašinskim injektiranjem, nakon adekvatne pripreme podloga. Posедуje GreenBuilding Rating 1, oznaku CE i usklađen je sa zahtevima standarda EN 1504-5 za injektiranje i EN 1504-6 za sidrenje; u skladu je sa principima definisanim standardom EN 1504-9.

Tehnički podaci prema standardu kvaliteta Kerakoll		
Izgled	deo A providna tečnost, deo B slamnato žuta tečnost	
Gustina	deo A 1100 kg/m ³ – deo B 1010 kg/m ³	
Skladištenje	≈ 12 meseci od dana proizvodnje u originalnoj neotvorenoj ambalaži	
Upozorenja	zaštititi od mraza, izbegavati direktno izlaganje suncu i izvorima toplote	
Ambalaža	deo A kanta 0,66 kg, deo B boca 0,33 kg	
Odnos smese	deo A: deo B = 2 : 1	
Viskozitet smese	≈ 335 mPa · s (rotor 2 RPM 50)	metoda po Brukfildu
Gustina smese	≈ 1100 kg/m ³	
Trajanje smese (1 kg):		
- na +5 °C	≥ 80 min.	
- na +21 °C	≥ 30 min.	
- do +30 °C	≥ 10 min.	
Temperature primene	od +5 °C do +35 °C	
Korisnost	≈ 1,1 kg/dm ³ za ubrizgavanje u pukotine	

Registrowanie podataka na temperaturi od +23 °C, 50% U.R. i odsustvo ventilacije. Mogu varirati u zavisnosti od specifičnih uslova na gradilištu.

Performanse			
HIGH-TECH			
Karakteristika performanse	Metod ispitivanja	Zahtevane odredbe EN 1504-5	Performanse
Prianjanje (otpornost na vuču)	EN 12618-2	kohezivno lomljenje podloge	prevaziđena specifikacija
Otpornost na smicanje	EN 12618-3	monolitno lomljenje	prevaziđena specifikacija
Volumetrijsko skupljanje	EN 12617-2	< 3%	< 3%
Temperatura staklastog prelaza	EN 12614	≥ +40 °C	+45 °C
Obrada pri injektiranju (vreme ubrizgavanja u pukotine od 0,2 mm):	EN 1771		
- suvo		> 7 N/mm ²	> 7 N/mm ²
- vlažno		> 7 N/mm ²	> 7 N/mm ²
Trajnost (otpornost na cikluse smrzavanje-odmrzavanje)	EN 12618-2	kohezivno lomljenje podloge	prevaziđena specifikacija
	Metod ispitivanja	Zahtevane odredbe EN 1504-6	Performanse
Otpornost na izvlačenje čelične šipke (pomeranje u mm u odnosu na opterećenje od 75 kN)	EN 1881	≤ 0,6 mm	0,41 mm
Viskozno puzanje pod opterećenjem (pomeranje u mm u vezi sa neprekidnim opterećenjem od 50 kN nakon 3 meseca)	EN 1544	≤ 0,6 mm	0,02 mm
Temperatura staklastog prelaza	EN 12614	≥ +45 °C	+45 °C
Reakcija na vatru	EN 13501-1	Euroklasa	E

Upozorenja

- Proizvod profesionalne namene

→ pridržavajte se nacionalnih zakona i propisa

→ raditi na temperaturama između +5°C i +35 °C

→ naneti na suve podloge

→ ne nanositi na prljave ili nekoherentne površine

→ zaštititi okolne površine kako bi se izbegle mrlje i razlivenost

→ očistiti alat rastvaračima (etil alkohol, toluen, ksilen) odmah nakon upotrebe
- tokom mešanja i tokom nanošenja uvek nositi rukavice i zaštitne naočare

→ izbegavati svaku vrstu kontakta sa kožom

→ ukoliko bude potrebno, zatražite bezbednosni list

→ za sve što nije predviđeno, pogledati Kerakoll Worldwide Global Service +39 0536.811.516 – globalservice@kerakoll.com