

Epobinder

Tečni epoksidni sistem za izlivanje betona, sidrenje na betonu, sintetičkim malterima i glet masama.

Epobinder je usklađen sa zahtevima za svojstva u skladu sa standardom EN 1504-4 za strukturalna lepljenja i EN 1504-5 za proizvode za ubrizgavanje i u skladu sa EN 1504-6 za proizvode za sidrenje.



1. Odlična obrada
2. Za realizaciju ponovnog nanošenja
3. Za realizaciju masa za gletovanje i epoksidnih košuljica
4. Idealan za zaptivanje pukotina u mineralnim ili cementnim košuljicama
5. Može se nanositi airless pumpom

Područja primene

→ Namena

- Ponovno nanošenje na gornjim delovima horizontalnih površina, za ojačanje greda i stubova.
- Realizacija čvrstih hidroizolacionih spojeva između očvrslog i svežeg betona.
- Fiksiranje i strukturno i precizno sidrenje metalnih elemenata na beton.
- Pospesivač adhezije za maltere na metalnim površinama, u kombinaciji sa zaprašivanjem kvarcnim peskom.

- Primena na horizontalnim i vertikalnim površinama.
- Zaptivanje pukotina u cementnim košuljicama.
- Strukturno lepljenje čeličnih ploča (beton plaqué) i sidrenje šipki od armirano betonskih elemenata.
- Realizacija maltera i sintetičkih masa za gletovanje na betonu u kombinaciji sa Quarzo 1.7.

Uputstvo za upotrebu

→ Priprema podloga

Pre nanošenja Epobinder potrebno je:

- očistiti površinu od prašine, ulja i masti;
- ukloniti delove koji se mrve i neujednačene delove ili nesavršeno pričvršćene delove sve dok se ne dobije čista i kohezivna podloga;
- podloga mora biti suva kako se ne bi ugrozilo prijanjanje sistema, a u svakom slučaju se toleriše mala vlažnost.

→ Priprema

Epobinder se priprema mešanjem komponente A sa komponentom B (prethodno dozirani odnos 4:1 u pakovanjima) mehaničkim mikserom pri maloj brzini (< 500 obrtaja/min.) ili ručno dok se ne dobije tečnost ujednačene svetlosive boje. Količina izmešane mase, temperatura okoline i podloge mogu da utiču na promenljivost vremena obrade; visokim temperaturama ili velikim izmešanim količinama odgovara kraće vreme obrade. Da bi se postiglo duže vreme obrade, u slučaju visokih temperatura, preporučuje se da se pojedine komponente ohlade pre mešanja. Slično tome, u slučaju niskih temperatura, preporučuje se da se obe komponente, pre nanošenja, čuvaju na temperaturi ne nižoj od +10 °C.

→ Primena

Epobinder se nanosi valjkom, kistom ili prskanjem airless pumpom.

- Za ponovno nanošenje, naneti malter ili beton na svežu smolu, pre formiranja površinskog filma na početku polimerizacije.
- Za sidrenje šipki, ispuniti prethodno napravljen i očišćen otvor proizvodom Epobinder i ubaciti šipku rotirajućim pokretom.
- Za zaptivanje pukotina, prvo treba proširiti pukotinu brusilicom, ukloniti ostatke prašine komprimovanim vazduhom i sipati Epobinder.
- Da bi se povećalo prijanjanje na metalne elemente, nakon čišćenja i pripreme površine nastaviti sa nanošenjem proizvoda na kontaktnu površinu, a zatim izvesti zaprašivanje grubim kvarcom. Naneti malter tek nakon što se smola stvrdne.
- Za pripremu epoksidnih masa za gletovanje: pomešati sa Quarzo 1.7 dok se ne dobije smesa odgovarajuće konzistencije (otprilike 1 deo Epobinder i 2 dela Quarzo 1.7) i naneti, „sveže na sveže”, tek nakon prethodne obrade površine istim proizvodom.
- Za pripremu epoksidnih košuljica: pomešati sa Quarzo 1.7 dok se ne dobije smesa odgovarajuće konzistencije (otprilike 1 deo Epobinder i 4 dela Quarzo 1.7) i naneti, „sveže na sveže”, tek nakon prethodne obrade površine istim proizvodom.

→ Čišćenje

Čišćenje alata od ostataka proizvoda Epobinder vrši se rastvaračima, pre nego što sistem očvrsne.

Certifikati i oznake



* Émission dans l'air intérieur Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

Stavka tehničkih specifikacija

Nabavka i postavljanje tečnog epoksidnog sistema, tip Epobinder kompanije Kerakoll za ponovno nanošenje, sidrenje na betonu, malterima i sintetičkim masama za gletovanje, koje se vrši nanošenjem valjkom, kistom ili prskanjem airless pumpom. Posедуje oznaku CE i usklađen je sa zahtevima standarda EN 1504-4 za proizvode za strukturno lepljenje, i EN 1504-5 za ubrizgavanje i EN 1504-6 za sidrenje; u skladu je sa principima definisanim standardom EN 1504-9.

Nabavka i postavljanje maltera ili sintetičke mase za gletovanje, tip Epobinder sa Quarzo 1.7 kompanije Kerakoll, za obnovu površina i dilatacionih spojevima na betonskim podovima, koje se vrši nanošenjem špahtlom.

Tehnički podaci prema standardu kvaliteta Kerakoll

| | | |
|--|--|---------------------|
| Izgled | deo A tečnost sive boje, deo B tečnost bež boje | |
| Gustina | deo A 1550 kg/m ³ – deo B 980 kg/m ³ | |
| Skladištenje | ≈ 12 meseci od dana proizvodnje u originalnoj neotvorenoj ambalaži | |
| Upozorenja | zaštititi od mraza, izbegavati direktno izlaganje suncu i izvorima toplote | |
| Ambalaža | jedinствeno pakovanje deo A 2,4 kg + deo B 0,6 kg deo A kanta od 7 kg, deo B kanta od 1,75 kg | |
| Odnos smese | deo A : deo B = 4 : 1 | |
| Viskozitet smese | ≈ 1180 mPas (rotor 3 RPM 20) | metoda po Brukfildu |
| Gustina smese | ≈ 1490 kg/m ³ | |
| Trajanje smese (1 kg): | | |
| - na +10 °C | ≈ 110 min | EN ISO 9514 |
| - na +21 °C | ≈ 75 min | EN ISO 9514 |
| - do +30 °C | ≈ 40 min | EN ISO 9514 |
| Vreme vezivanja: | | |
| - na +10 °C | ≈ 150 min | EN 12189 |
| - na +21 °C | ≈ 120 min | EN 12189 |
| - do +30 °C | ≈ 90 min | EN 12189 |
| Temperature primene | od +5 °C do +35 °C | |
| Korisnost: | | |
| - ponovno nanošenje na hrapavoj podlozi | ≈ 0,7 – 1 kg/m ² | |
| - ponovno nanošenje na neravnoj podlozi | ≈ 1 – 2 kg/m ² | |
| - lepljenje prefabrikovanih elemenata | ≈ 1,6 kg/m ² po mm debljine | |
| - zaptivanje pukotina | ≈ 1,6 kg/dm ³ | |
| - sintetičko gletovanje (odnos 1 : 2 = Epobinder:Quarzo 1.7) | ≈ 0,67 kg/m ² po mm debljine | |
| - sintetička košuljica (odnos 1 : 4 = Epobinder:Quarzo 1.7) | ≈ 0,38 kg/m ² po mm debljine | |

| Performanse | | | | | |
|---|-----------------------|---|---------------------------------------|--------|--------|
| Kvalitet vazduha u enterijeru (IAQ) VOC - Emisija lakoisparljivih organskih jedinjenja (VOC) | | | | | |
| Usklađenost | EC 1 plus GEV-Emicode | | Sert. GEV 17486/11.01.02 | | |
| HIGH-TECH | | | | | |
| Karakteristika performanse | Metod ispitivanja | Zahtevane odredbe EN 1504-4 | Performanse | | |
| | | | ≈ 24 h | 2 dana | 3 dana |
| Otpornost na kompresiju (N/mm ²): | EN 12190 | | | | |
| - nerazređen | | ≥ 30 | > 60 | > 62 | > 70 |
| - sintetičko gletovanje (1 : 2) | | | > 70 | > 80 | > 85 |
| - sintetička košuljica (1 : 4) | | | > 48 | > 54 | > 56 |
| Prianjanje / jačina vezivanja | EN 12636 | prianjanje na suv beton | prevaziđena specifikacija | | |
| Osetljivost na vodu | EN 12636 | prianjanje na mokar beton | prevaziđena specifikacija | | |
| otpornost na smicanje | EN 12615 | ≥ 6 N/mm ² | > 16 N/mm ² | | |
| Linearno skupljanje | EN 12617-1 | ≤ 0,1% | < 0,1% | | |
| Obrada na +23 °C (mereno sa ≈ 0,5 kg proizvoda) | EN ISO 9514 | | 75 min. | | |
| Temperatura staklastog prelaza | EN 12614 | > +40 °C | +60 °C | | |
| Kompresioni sekantni modul elastičnosti | EN 13412 | ≥ 2000 N/mm ² | 3200 N/mm ² | | |
| Koeficijent termičke dilatacije (meren između -25 °C i +60 °C) | EN 1770 | ≤ 100x10 ⁻⁶ K ⁻¹ | < 60x10 ⁻⁶ K ⁻¹ | | |
| Trajnost (otpornost na cikluse smrzavanje-odmrzavanje) | EN 13733 | bez urušavanja kod testiranja čelik/lepak/čelik | prevaziđena specifikacija | | |
| Reakcija na vatru | EN 13501-1 | Euroklasa | E | | |
| | Metod ispitivanja | Zahtevane odredbe EN 1504-5 | Performanse | | |
| Prianjanje (otpornost na vuču) | EN 12618-2 | kohezivno lomljenje podloge | prevaziđena specifikacija | | |
| Otpornost na smicanje | EN 12618-3 | monolitno lomljenje | prevaziđena specifikacija | | |
| Volumetrijsko skupljanje | EN 12617-2 | < 3% | < 3% | | |
| Temperatura staklastog prelaza | EN 12614 | ≥ +40 °C | +60 °C | | |
| Obrada pri injektiranju (vreme ubrizgavanja u pukotine od 0,5 mm): | EN 12618-2 | | | | |
| - procenat popunjavanja pukotina na suhu podlogu | | > 90% | 100% | | |
| - procenat popunjavanja pukotina na vlažnu podlogu | | > 90% | 100% | | |
| Trajnost (otpornost na cikluse smrzavanje-odmrzavanje) | EN 12618-2 | kohezivno lomljenje podloge | prevaziđena specifikacija | | |

Performanse

| | Metod ispitivanja | Zahtevane odredbe EN 1504-6 | Performanse |
|---|--------------------------|------------------------------------|--------------------|
| Otpornost na izvlačenje čelične šipke (pomeranje u mm u odnosu na opterećenje od 75 kN) | EN 1881 | ≤ 0,6 mm | 0,37 mm |
| Viskozno puzanje pod opterećenjem (pomeranje u mm u vezi sa neprekidnim opterećenjem od 50 kN nakon 3 meseca) | EN 1544 | ≤ 0,6 mm | 0,46 mm |
| Temperatura staklastog prelaza | EN 12614 | ≥ +45 °C | +60 °C |

Upozorenja

- Pridržavajte se nacionalnih zakona i propisa
- raditi na temperaturama između +5°C i +35 °C
- naneti na suve podloge
- ne nanositi na prljave ili nekoherentne površine
- zaštititi okolne površine kako bi se izbegle mrlje i razlivenost koje je teško ukloniti
- očistiti alat rastvaračima (etil alkohol, toluen, ksilen) odmah nakon upotrebe
- tokom mešanja i tokom nanošenja uvek nositi rukavice i zaštitne naočare
- izbegavati svaku vrstu kontakta sa kožom
- ukoliko bude potrebno, zatražite bezbednosni list
- za sve što nije predviđeno, pogledati Kerakoll Worldwide Global Service +39 0536.811.516 – globalservice@kerakoll.com



Ove informacije su ažurirane u april 2026. god.; treba napomenuti da KERAKOLL SpA može blagovremeno da dopuni i/ili izmeni ove informacije; da biste proverili eventualne izmene ovih informacija, možete posetiti sajt www.kerakoll.com. Iz tog razloga, KERAKOLL SpA odgovoran je za ispravnost, aktuelnost i ažuriranost svojih informacija samo ako su dobijene direktno putem njenog sajta. Tehnički list je sastavljen prema našim najboljim saznanjima o tehničkih karakteristikama i oblastima primene. Budući da se ne može direktno uticati na uslove na gradilištu i na izvođenje radova, navedena su uputstva opšteg karaktera koja, ni na koji način, ne obavezuju našu kompaniju. Iz tog razloga se savetuje da pre upotrebe proverite da li je proizvod adekvatan za željenu upotrebu.