

Aquaform SD - Aquaform VD

Centralni polipropilenski ispust sa hidroizolacionom polietilenskom membranom prekrivenom sa obe strane polipropilenskom tkaninom za upotrebu u hidroizolacionim sistemima Kerakoll.

Hladno zavarena membrana sa samolepljivom butilnom prirubnicom omogućava lepljenje sa gel-lepkom Biogel i potpunu kompatibilnost sa hidroizolacionim sistemima Aquastop kako bi se garantovao kontinuitet hidroizolacije.

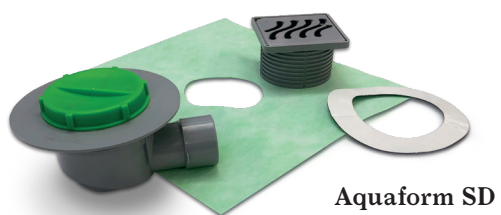
Aquaform SD: vertikalno oticanje, visina 74 mm, izlaz prečnika 50 mm, sa uklonjivim sifonom.

Aquaform VD: vertikalno oticanje, visina 141 mm, izlaz prečnika 75 mm.

1. Može se spojiti sa Aquastop hidroizolacionim sistemima
2. Membrana za spajanje (uključena) koja se može prilagoditi svakoj geometriji
3. Perforirana podloga rešetke za ispuštanje cirkulišuće vode ispod pločica
4. Uklonjiva rešetka od nerđajućeg čelika
5. Visoka otpornost na udarce



Aquaform VD



Aquaform SD

Područja primene

→ Namena:

Izrada odvodnih sistema sa vertikalnim ili bočnim spojem za oticanje atmosferskih voda u hidroizolacionim sistemima Aquastop na balkonima, terasama, solarnim krovovima i horizontalnim površinama bilo kojih dimenzija.

Podloge

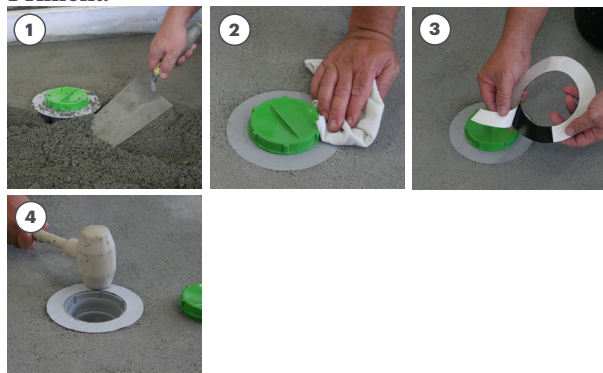
Beton, armirani beton, mineralne košuljice i podloge, stari keramički podovi ili podovi od kamenog materijala, metali i drvo.

Ne koristiti

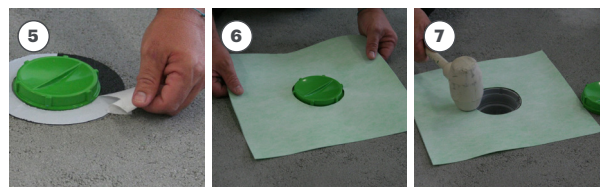
- u nedostatku odgovarajućih spojeva sa hidrauličnim sistemima za odlaganje atmosferskih voda,
- u nedostatku odgovarajućih nagiba
- u nedostatku membrane za spajanje,
- kod podova izloženih velikom prometu i/ili izloženih pranju agresivnim supstancama.

Uputstvo za upotrebu

→ Primena



- 1 Pre izrade košuljice za podlogu, postaviti ispust bez uklanjanja zelenog čepa tako da gornji nivo ispusta odgovara konačnom nivou košuljice (ili je nekoliko mm niže). Spojiti ispust na sistem za odlaganje vode. U fazi izvođenja košuljice pažljivo ispuniti sve prostore i izvesti završnicu na površini košuljice. Proveriti prisustvo odgovarajućih nagiba i nivo ispusta.
- 2 Proverite da li je gornji prsten ispusta očišćen od prašine, ulja i masti, ostataka prethodnih radova i da li je suv (ukloniti kondenzat ako postoji). Proveriti da li je temperatura $> +10^{\circ}\text{C}$ (materijal čuvati na temperaturama $> +20^{\circ}\text{C}$ dan pre nanošenja); obratiti pažnju da li postoji prisustvo prašine ili kondenzata, koji se moraju potpuno ukloniti.
- 3 Ukloniti zaštitni silikonski film sa jedne strane (prirubnica za povezivanje nema određen pravac postavljanja) i zalepiti prirubnicu na gornji prsten ispusta.
- 4 Izvršiti snažan pritisak i izgladiti izbegavajući stvaranje nabora na traci i proveriti da je došlo do prijanjanja; udarati prirubnicu gumenim čekićem. Faza pritiskanja i udaranja je od posebne važnosti da bi se obezbedilo konačno lepljenje, budući da je u pitanju lepljiva prirubnica.



- 5 Skinuti gornji zaštitni silikonski film.
 - 6 Zalepiti membranu tako da se otvor poklapa sa unutrašnjim prečnikom prirubnice.
 - 7 Izvršiti snažan pritisak i izgladiti izbegavajući stvaranje nabora na traci i proveriti da li se membrana zalepila; udarati prirubnicu gumenim čekićem. Faza pritiskanja i udaranja je od posebne važnosti da bi se obezbedilo konačno lepljenje, budući da je u pitanju lepljiva prirubnica.
- Operacije lepljenja butilne prirubnice i polimerne membrane su od posebne važnosti jer moraju da obezbede kontinuitet hidrauličkog zaptivanja između hidroizolacije i ispusta; svi delovi ili tačke prirubnica koji nisu savršeno zalepljeni uzrokovace prodore vode ispod hidroizolacije. Zeleni čep se uvek može privremeno ukloniti radi udobnosti u različitim fazama primene, ali mora ostati na mestu radi zaštite otvora ispusta, posebno kada postavljač nije prisutan, da bi se izbeglo slučajno punjenje ispusta.

Uputstvo za upotrebu



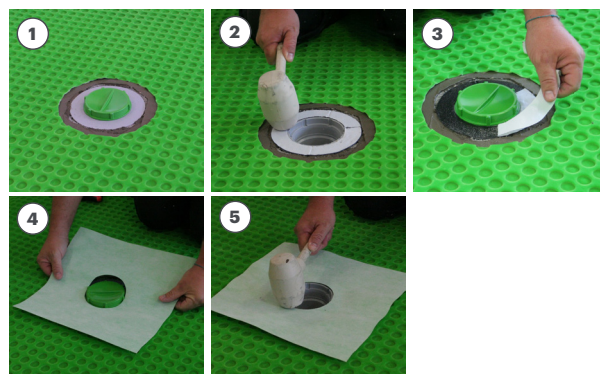
- 8 Presaviti membranu prema ispustu i zalepiti je na podlogu gel-lepkom Biogel No Limits.
- 9 Ukloniti sav višak gel-lepka koji je iscureo preko ivica. U slučaju ako se lepljenje vrši hibridnim gel-lepkom Biogel Extreme, izbegavati nanošenje tokom najtoplijih sati; u slučaju stvaranja mehurića ili nabora usled isparavanja rastvarača koji se nalazi u gel-lepku, izgladiti membranu špahtlom 10 – 20 minuta nakon nanošenja. Zaštititi membranu od direktnog izlaganja suncu i habanja do sledeće obrade.

→ Hidroizolacija



- 1 U fazi hidroizolovanja površina, pokriti
- 2 membranu sa dva sloja hidroizolacije (tamo gde je potrebno armiranje pomoću mreže Aquastop AR1, prekriti membranu najmanje 10 cm); izbeći stvaranje kontranagiba uzrokovanih prevelikim debljinama. Pre nego što se pristupi postavljanju poda, iseći podlogu rešetke prema debljini materijala koji se postavlja. Skinuti zeleni čep isključivo neposredno pre postavljanja podloge rešetke.
- 3 Izraditi dilatacioni spoj između poda i podloge rešetke širine od najmanje 6 mm i izvršiti zaptivanje pomoću Silicone Color ili Neutro Color.

→ Primena u sistemu Aquastop Green



- 1 Pre spajanja membrane na ispust pomoću butilne prirubnice, zalepiti membranu Aquastop Green nakon što je napravljen otvor koji odgovara gornjem prstenu ispusta (napraviti otvor većeg prečnika od prstena).
- 2 Proveriti da li je gornji prsten ispusta čist i da li je temperatura $> +10^{\circ}\text{C}$ (materijal čuvati na temperaturama $> +20^{\circ}\text{C}$ dan pre nanošenja). Ukloniti zaštitni silikonski film sa jedne strane prirubnice za povezivanje (prirubnica nema određen pravac postavljanja) i zalepiti prirubnicu na gornji prsten ispusta; izvršiti snažan pritisak i izgladiti, izbegavajući stvaranje nabora na prirubnici i proveriti da li je došlo do prianjanja; udarati prirubnicu gumenim čekićem (ova faza je posebno važna da bi se osiguralo konačno lepljenje, budući da se radi o lepljivoj prirubnici).
- 3 Ukloniti preostali silikonski film.
- 4 Zalepiti membranu tako da se otvor poklapa sa unutrašnjim prečnikom prirubnice.
- 5 Izvršiti snažan pritisak i izgladiti, izbegavajući stvaranje nabora na prirubnici, i proveriti da li je došlo do prianjanja membrane; udarati prirubnicu gumenim čekićem (ova faza je posebno važna da bi se osiguralo konačno lepljenje, budući da se radi o lepljivoj prirubnici). Operacije lepljenja butilne prirubnice i polimerne membrane su od posebne važnosti jer moraju da obezbede kontinuitet hidrauličkog zaptivanja između hidroizolacije i ispusta; svi delovi ili tačke prirubnice koji nisu savršeno zalepljeni uzrokovaoće prodore vode ispod hidroizolacije. Zeleni čep se uvek može privremeno ukloniti radi udobnosti u različitim fazama primene, ali mora ostati na mestu radi zaštite otvora ispusta, posebno kada postavljač nije prisutan, da bi se izbeglo slučajno punjenje ispusta.

Uputstvo za upotrebu



- ⑥ Presaviti membranu prema ispustu i zalepiti je na membranu Aquastop Green pomoću zaptivača Aquastop Fix.
- ⑦ Ukloniti sav višak zaptivača koji je iscureo preko ivica. Ne pokrivati membranu zaptivačem da bi se izbeglo stvaranje kontranagiba uzrokovanih

prevelikim debljinama. Zaštititi membranu Aquastop Green i membranu za spajanje od direktnog izlaganja suncu i habanja do sledeće obrade. Pre nego što se pristupi postavljanju poda, iseći podlogu rešetke prema debljini materijala koji se postavlja. Skinuti zeleni čep isključivo neposredno pre postavljanja podloge rešetke.

- ⑧ Izraditi dilatacioni spoj između poda i podloge rešetke širine od najmanje 6 mm i izvršiti zaptivanje pomoću Silicone Color ili Neutro Color.

Ostala uputstva

→ Zahtevi za podlogu

Osušen (dimenzionalno stabilan)

- košuljice od Keracem Eco i Keracem Eco Pronto, čekanje 24 h
- beton, čekanje 6 meseci;
- cementne košuljice ili žbuke, 7 – 10 dana po cm debljine (dobre vremenske prilike).

Cela (bez pukotina):

- obnoviti celovitost pomoću proizvoda Kerarep;
- proveriti prijanjanje već postojećih obloga;
- moraju biti uklonjeni elementi koji ne prijanjanju savršeno.

Kompaktna (puna debljina): pri snažnom udaranju (čekić macola 5 kg) ne sme biti vidljivih otisaka niti mrvljenja.

Površinski otporan:

- grebanje velikim čeličnim ekserom ne stvara duboke rezove i ne izaziva mrvljenje;
- bez „krvarenja“ na površini.

Suv:

- suva površina i bez kondenzata
- relativna vlažnost po masi < 3%.

Čista: površina bez cementnog mleka, ulja za odvajanje, tragova ili ostataka boje, lepkova, ostataka prethodnih obrada, prašine. Na starim stabilnim i savršeno pričvršćenim podovima potpuno ukloniti sve površinske obrade i izvršiti temeljno čišćenje specifičnim deterdžentima i vodom pod pritiskom. Ukloniti kondenzaciju ili ostatke vode za pranje ako postoje.

→ Oticanje vode u podu izloženom čestom vlaženju obezbeđuje se odgovarajućim odvodnim sistemima u podu, koji se moraju ugraditi uzimajući u obzir očekivane nagibe, na način koji obezbeđuje kontinuitet oticanja vode sa površine pločica do ulaza u sam ispust.

→ Sav pribor koji sačinjava odvodni sistem mora da bude kompatibilan sa lepkom i zaptivačima koji se koriste.

→ Pri dimenzionisanju mreže ispusta (broj ispusta po površini) mora se uzeti u obzir lokalni intenzitet padavina, izloženost, orijentacija, nagibi, hrapavost i moć upijanja površina koje opslužuje svaki ispust i, pre svega, stepen čistoće i učestalost održavanja ventilacije otvora (rešetke).

Stavke tehničkih specifikacija

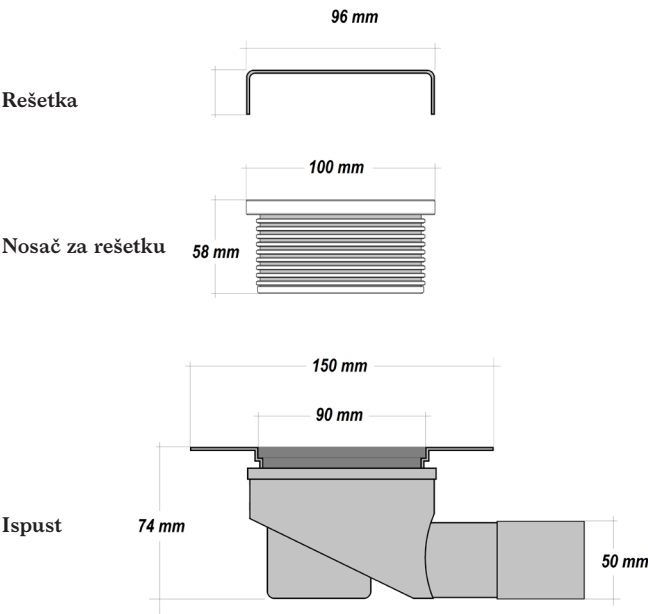
Nabavka i postavljanje centralnih ispusta za pod Aquaform VD sa vertikalnim protokom i Aquaform SD sa bočnim protokom, koji se sastoje od ispusta od polietilena, dvostrano lepljive butilne spojne prirubnice, membrane Aquastop Fabric, polipropilenske podloge rešetke i čelične rešetke kompanije Kerakoll spa.

Tehnički podaci prema standardu kvaliteta Kerakoll	
Aquaform VD i Aquaform SD sastoje se od:	
	- ispusta VD ili SD od polipropilena
	- dvostrano lepljive butilne prirubnice za hladno lepljenje membrane
	- membrane Aquastop Fabric 33x33 cm sa centralnim otvorom za povezivanje sa hidroizolacionim sistemima Aquastop
	- podloge rešetke od polipropilena, korisne visine 50 mm
	- čelične rešetke 100x100 mm
Specifikacije proizvoda Aquaform VD:	
- Dimenzije	videti tehničke dijagrame
- brzina protoka *	≈ 5,5 l/s
- Radna temperatura	-40° C + 80° C
Specifikacije proizvoda Aquaform SD:	
- Dimenzije	videti tehničke dijagrame
- brzina protoka *	≈ 0,5 l/s
- Radna temperatura	-40° C + 80° C
Specifikacije rešetke:	
- Materijal	nerđajući čelik
- potpuno otvaranje otvora	≈ 1200 mm ²
- Radna temperatura	-40° C + 80° C

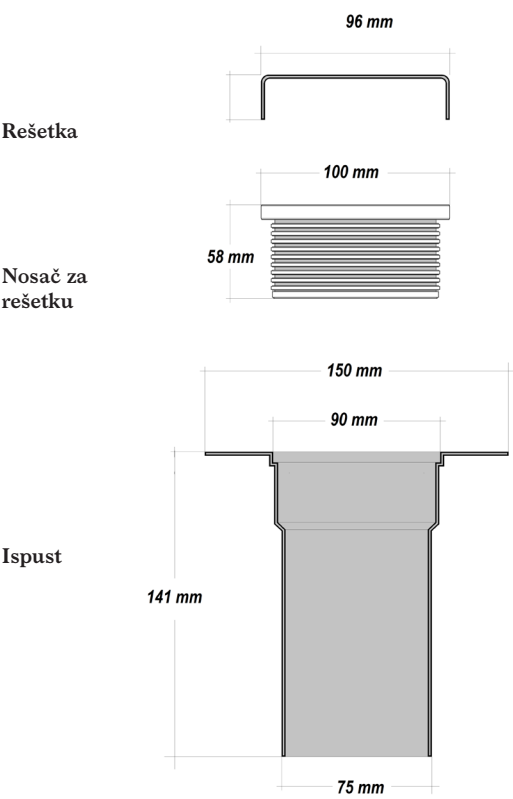
*prikazane vrednosti brzine protoka su teoretske i moraju se primeniti u skladu sa onim što je navedeno u odeljku „Ostala uputstva“

Tehnički dijagrami

Aquaform SD



Aquaform VD



Upozorenja

- Proizvod profesionalne namene
 - pridržavajte se nacionalnih zakona i propisa
 - prikazane vrednosti brzine protoka su teoretske i moraju biti definisane u fazi projektovanja
 - proizvod je artikal prema definicijama Uredbe (EZ) br. 1907/2006 i stoga ne zahteva bezbednosni list
- za sve što nije predviđeno, pogledati Kerakoll Worldwide Global Service +39 0536.811.516 – globalservice@kerakoll.com

Kerakoll Quality System	Kerakoll Quality System	Kerakoll Quality System
ISO 9001 CERTIFIED 1710/0327	ISO 14001 CERTIFIED 18586-E	ISO 45001 CERTIFIED 18586-I

Podaci koji se odnose na rejting dostavljaju se GreenBuilding Rating Manual 2013. Ove informacije su ažurirane u februara 2023. god.; KERAKOLL SpA može blagovremeno da ove informacije dopuni i/ili izmeni; za proveru eventualnih izmena ovih informacija, možete posetiti sajt www.kerakoll.com. Iz tog razloga, KERAKOLL SpA odgovoran je za ispravnost, aktuelnost i ažuriranost svojih informacija samo ako su dobijene direktno putem njenog sajta. Tehnički list je sastavljen prema našim najboljim saznanjima o tehničkih karakteristikama i oblastima primene. Budući da se ne može direktno uticati na uslove na gradilištu i na izvođenje radova, navedena su uputstva opšteg karaktera koja, ni na koji način, ne obavezuju našu kompaniju. Iz tog razloga se savetuje da pre upotrebe proverite da li je proizvod adekvatan za željenu upotrebu.