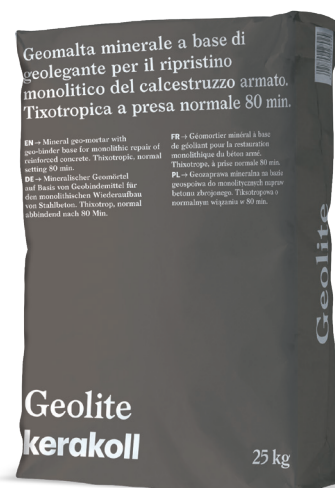


Geolite

Mineralni geomort na bazi geoveziva za monolitnu obnovu armiranog betona. Tiksotropičan, normalnogvezivanja 80 min

Geolite je tiksotropični geomort za pasivizaciju, obnovu, glađenje i zaštitu struktura od armiranog betona, sidrenje i fiksiranje metalnih elemenata. Anorganska mineralna matrica u kombinaciji s čeličnim tkaninama u certificiranim sustavima strukturnog ojačanja Geosteel SRG.



1. Tiksotropičan, klase R4
2. Normalnog vezivanja 80 min
3. Debljine od 2 do 40 mm u jednom sloju
4. Na bazi geoveziva
5. Za monolitne, prirodno stabilne obnove
6. Vremena stvrdnjavanja su promijenjiva
7. Anorganska mineralna matrica u certificiranim sustavima Geosteel SRG

Područja primjene

→ Upute za uporabu:

- Pasivacija, lokalizirana i generalizirana obnova, ravnanje i monolitna zaštita armiranobetonskih konstrukcija bilo koje vrste i veličine
- Specifičan za intervencije srednjih i velikih dimenzija, strojno nanošenje, ravnanje velikih površina

- Precizno strukturalno pričvršćivanje i sidrenje podploča, zatezača, šipki, ploča, strojeva na armirani beton
- Anorganska mineralna matrica u certificiranim sustavima Geosteel SRG za ojačanje elemenata izrađenih od armiranog betona

Upute za uporabu

→ Priprema podloga

Prije nanošenja proizvoda Geolite potrebno je:

- dubinski ukloniti sav oštećeni beton mehaničkom skarifikacijom ili hidrorazaranjem sve dok se ne dobije čvrsta, otporna podloga s neravninama od najmanje 5 mm, jednako stupnju 8 ispitnog kompleta za pripremu podloga od armiranog betona i zidanih podloga;
- ukloniti hrđu s armaturnih šipki, koje je potrebno očistiti četkanjem (ručnim ili mehaničkim) ili pjeskarenjem;
- očistiti tretiranu površinu komprimiranim zrakom ili visokotlačnim strojem;
- namakati do zasićenja, kako bi se dobila zasićena podloga, ali bez prisutnosti vode na površini. Kao alternativa, na vodoravnim betonskim površinama primijeniti Primer Uni na suhu podlogu kako bi se zajamčilo ravnomjerno upijanje i poboljšala prirodna kristalizacija geomorta.

Provjeriti sukladnost razreda otpornosti betona u odnosu na podlogu.

Ako postoje nastavci radova velike debljine i na velikim površinama, osigurajte odgovarajuću kontrastnu metalnu armaturu usidrenu na podlogu.

→ Priprema

Geolite se priprema miješajući 25 kg praha sa vodom kako je naznačeno na pakiranju (savjetuje se korištenje kompletnog sadržaja vreće).

Priprema smjese može se obaviti na sljedeći način:

- u betonari, miješajući dok ne dobijemo homogeni mort bez grudica;
- odgovarajućom pumpom za miješanje;
- miješalicom za mort ili bušilicom s vretenom pri niskom broju okretaja.

→ Primjena

- Za određene i/ili općenite popravke, gdje je predviđeno korištenje Geolite u slojevima od 2 do 40 mm (maksimalno po sloju), nanijeti mort ručno pomoću lopatice ili strojem.
- Za izradu zaštitnog sloja, nanijeti Geolite ručno (željeznom lopaticom) ili strojno debljine ne manje od 2 mm, nakon što ste prethodno ogrubili površine neravninama od 1 - 2 mm.
- Za sidrenje šipki, prethodno napravljenu rupu ispunite proizvodom Geolite istiskivanjem materijala posebnim pištoljem i umetnite šipku rotirajućim pokretom.
- Mehanizirana primjena: preporučuje se korištenje pumpe s kontinuiranim ciklusom opremljene statorom koji odgovara maksimalnoj granulaciji proizvoda (0,5 mm) ili pumpe za indirektno miješanje.
- Primjena sustava Geosteel SRG: prvi sloj proizvoda Geolite nanijeti ručno s pomoću ravne lopatice i lopatice kako biste osigurali, na prikladno pripremljenoj podlozi, dovoljnu količinu materijala za ugradnju armaturne tkanine i izravnavanje neravnina. Nanesite čeličnu tkaninu, pritiskajući ravnom lopaticom uz primjenu odgovarajućeg pritiska kako bi se osigurala ispravna impregnacija i uklonili eventualno prisutni mjehurići, djelujući u smjeru paralelnom s vlaknima i od središta trake prema krajevima. Nastavite s drugim slojem do potpunog prekrivanja tkaninom. Voditi brigu o vlažnom proizvodu u prvih 24 sata.

→ Čišćenje

Čišćenje strojeva i alata do ostataka Geolite vrši se vodom prije stvrdnjavanja proizvoda.

Ostale odredbe

→ Obnavljanje betonskih industrijskih podova i/ili ravnih površina

1. Detaljna analiza procjepa, degradacija i pukotina.
2. Otklanjanje oštećenog betona rovarenjem do dostizanja zdravog betona. Konačna površina mora biti gruba i hrapava s neravninama od najmanje 5 mm, koja odgovara stupnju 8 kompleta za provjeru pripreme podloga od armiranog betona i zidanih podloga.
3. Brtvljenje eventualno postojećih lezija ubrizgavanjem proizvoda Epofill.
4. Otklanjanje prašine i viška betona komprimiranim zrakom ili pranjem vodom pod pritiskom.
5. Na čistu i osušenu površinu nanijeti prskanjem sredstvo za pripremu podloge Primer Uni.
6. Obnova dijela prema sljedećim smjernicama:
 - a. kod nastavka radova s manjim debljinama sloja od 5 do 35 mm umetanje odgovarajućih kratkih vlakana;
 - b. za nastavak radova sa srednjim debljinama sloja od 35 do 80 mm umetanje pocinčane elektroavarene mreže Ø mm 5 s očicama od približno 100x100 cm položene u gornjoj trećini sloja i usidrene čeličnim šipkama savijenima u obliku slova "L" i zaliveni za podlogu proizvodom Epofill ili Epofix na dubini od minimalno mm 60.
7. Vodite uvijek brigu o vlažnom proizvodu barem u prvih 24 sata.
8. Izrada dilatacijskih spojeva dijamantnim diskom za rezanje kod po mogućnosti četvrtastih završnih ukrasnih radova dimenzija ne većih od 16 – 20 m². Uvijek poštujujte spojeve postojećih podova.
9. Za površinske završne obrade ujednačenog izgleda, s istovremeno protukliznim svojstvima, potrebno je izvršiti površinsko sačmarenje nakon najmanje 7 dana od mlaza.
10. Ova vrsta poda prikladna je za nanošenje proizvoda za obradu površine s namjenskim smolama linije Kerakoll Factory za postizanje vrhunske kemijske i mehaničke otpornosti.

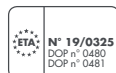
Navedene upute temelje se na poznavanju problema povezanih uz podove i na iskustvu stečenom u branši kako o proizvodima tako i o primjenama.

U svakom slučaju preporučuje se da Projektant ili Tvrtka odaberu optimalno rješenje koje možda zahtjeva drukčije upute od predloženih u tehničkom opisu, također prema stanju očuvanja podloga i naknadnih uvjeta korištenja.

Pažnja

1. Na velikim površinama koristite prikladne strojne mješalice tako da se proizvod nanosi u kontinuitetu bez vremena čekanja i prekida.
2. U mortovima koji se koriste za obnovu ili izradu podova, uvijek se preporučuje umetnuti odgovarajuća kratka vlakna u količinama koje se preporučuju u njihovim tehničkim listovima radi poboljšanja rastezljivosti.
3. Stavljanje podova u promet mora poštivati rokove navedene u tehničkom listu proizvoda.
4. Uzmite probne uzorke radi procjene organizacije gradilišta za izvedbu radova i djelotvornost primijenjenog rješenja.
5. Izvršiti kontrakcijske spojeve nakon najmanje 12 sati i ne preko 24 sata.

Certifikati i oznake



Oznaka CE zajedno sa GeoSteel G600 i G1200 za betonske konstrukcije



Kada se pravilno isprazni, ambalaža se može reciklirati s papirom do 80 % prema metodi ATICELCA® 501.



* Émission dans l'air intérieur Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

Stavka troškownika

Nabavka i ugradnja certificiranog mineralnog tiksotropičnog geomorta normalnog vezivanja (80 min.), na bazi geoveziva, vrlo niskog sadržaja petrokemijskih polimera i bez organskih vlakana; specifičnog za pasivizaciju, obnovu, ravnjanje, monolitnu zaštitu zajamčene dugotrajnosti betonskih struktura i sidrenje šipki, poput proizvoda Geolite tvrtke Kerakoll Spa, za određenu ili općenitu monolitnu obnovu centimetarskih debljina armiranog betona u oštećenim ili degradiranim dijelovima, uz istodobnu obradu armaturnih šipki i zaštitno ravnjanje milimetarskih debljina površina, nanošenjem lopaticom, nakon odgovarajuće pripreme podloga i namakanja do zasićenja. Posjeduje oznaku CE i u skladu je sa zahtjevima performansi određenih normom EN 1504-7 za pasivizaciju armaturnih šipki, norme EN 1504-3, razreda R4 tip CC i PCC, za volumetrijsku obnovu i ravnjanje, EN 1504-2 za zaštitu površina i EN 1504-6 za sidrenje s ekspanzivnim učinkom čelične armature; u skladu s načelima 2, 3, 4, 5, 7, 8 i 11 određenima normom EN 1504-9.

Sustav Geosteel SRG – Geolite i Geosteel G: nabavka i ugradnja certificiranog strukturnog ojačanja armiranog betona lijepljenjem tkanina od pocinčanih čeličnih vlakana vrlo visoke čvrstoće poput proizvoda Geosteel G tvrtke Kerakoll Spa, impregiranih anorganskom mineralnom matricom poput proizvoda Geolite tvrtke Kerakoll Spa, posjeduje oznaku CE i u skladu je sa zahtjevima performansi određenih normom EN 1504-7 za pasivizaciju armaturnih šipki, EN 1504-3, razreda R4 tip CC i PCC, za volumetrijsku obnovu i ravnjanje, EN 1504-2 za zaštitu površina i EN 1504-6 s ekspanzivnim efektom za sidrenje čelične armature.

Tehnički Podaci prema Normama Kvalitete Kerakoll		
Izgled	Prah	
Prividna volumenska masa	≈ 1260 kg/m ³	UEAtc
Mineraloška priroda agregata	karbonatno - silikatna	
Granulometrijski interval	0 – 0,5 mm	EN 12192-1
Čuvanje	≈ 12 mjeseci od datuma proizvodnje u originalnom i neoštećenom pakiranju; zaštititi od vlage	
Pakiranje	Vreće od 25 kg	
Voda za smjesu	≈ 5,1 l / 1 vreća 25 kg	
Širenje smjese	160 – 180 mm	EN 13395-1
Volumenska masa smjese	Applicazione meccanizzata	
pH smjese	≥ 12,5	
Početak / Kraj stvrdnjavanja	> 70 – 80 min. (> 200 – 220 min. na +5 °C) – (> 50 – 60 min. na +30 °C)	
Granične temperature uporabe	od +5 °C do +40 °C	
Minimalna debljina	2 mm	
Maksimalna debljina po sloju	40 mm	
Potrošnja	≈ 17 kg/m ² za cm debljine sloja	

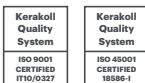
Performanse			
Kvaliteta zraka u zatvorenim prostorima (IAQ) VOC - Ispuštanja organskih hlapljivih tvari			
Sukladnost	EC 1 plus GEV-Emicode	Cert. GEV 3539/11.01.02	
HIGH-TECH			
Obilježja performansi	Metoda ispitivanja	Tražene odredbe EN 1504-7	Performanse Geolite
Zaštita od korozije	EN 15183	nema korozije	prevaziđeno
Adhezija na rez nakon	EN 15184	≥ 80% vrijednosti gole šipke	prevaziđeno
	Metoda ispitivanja	Tražene odredbe EN 1504-3 razred R4	Performanse u CC i PCC
Otpornost na kompresiju (N/mm ²):	EN 12190		
- 24 h			> 20
- 7 dana			> 35
- 28 dana		≥ 45	> 50
Otporno na vuču kod savijanja (N/mm ²):	EN 196-1	nikakva	
- 24 h			> 5
- 7 dana			> 7
- 28 dana			> 8
Veza prijanjanja (28 dana)	EN 1542	≥ 2 N/mm ²	> 2 N/mm ²
Otpornost na karbonizaciju	EN 13295	dubina karbonatizacije (dk) ≤ određeni beton [MC (0,45)]	prevaziđeno
Elastični modul na pritisak:	EN 13412	≥ 20 GPa (28 dana)	
- u CC			22 GPa
- u PCC			20 GPa
Toplinska kompatibilnost na cikluse zamrzavanja-odmrzavanja solima za odmrzavanje	EN 13687-1	čvrstoća vezivanja nakon 50 ciklusa ≥ 2 N/mm ²	> 2 N/mm ²
Kapilarno upijanje	EN 13057	≤ 0,5 kg·m ⁻² ·h ^{-0,5}	< 0,5 kg·m ⁻² ·h ^{-0,5}
Sadržaj iona klorida (određen na proizvodu u prahu)	EN 1015-17	≤ 0,05%	< 0,05%
Reakcija na vatru	EN 13501-1	Euroklasa	A1

Performanse			
	Metoda ispitivanja	Tražene odredbe EN 1504-2 (C)	Performanse Geolite
Propusnost na vodenu paru	EN ISO 7783-2	Referentni razred	razred I: SD < 5 m
Kapilarno upijanje i propusnost na vodu	EN 1062-3	$w < 0,1 \text{ kg}\cdot\text{m}\cdot\text{2}\cdot\text{h}\cdot\text{0},5$	$w < 0,1 \text{ kg}\cdot\text{m}\cdot\text{2}\cdot\text{h}\cdot\text{0},5$
Sila prijanjanja izravnom vučom	EN 1542	$\geq 2 \text{ N}/\text{mm}^2$	$> 2 \text{ N}/\text{mm}^2$
Linearno skupljanje	EN 12617-1	$\leq 0,3\%$	$< 0,3\%$
Koeficijent termičkog širenja	EN 1770	$\alpha_T \leq 30\cdot 10^{-6}\cdot\text{k}^{-1}$	$\alpha_T < 30\cdot 10^{-6}\cdot\text{k}^{-1}$
Adhezija nakon termičkog šoka	EN 13687-2	$\geq 2 \text{ MPa}$	$> 2 \text{ MPa}$
Otpornost na udare	EN ISO 6272-1	Referentni razred	Class III : $\geq 20 \text{ Nm}$
Opasne tvari		sukladno točkama 5.4	
	Metoda ispitivanja	Tražene odredbe EN 1504-6	Performanse Geolite
Otpornost na izvlačenje čeličnih šipki (pomicanje u mm u odnosu na opterećenje od 75 kN)	EN 1881	$\leq 0,6 \text{ mm}$	$< 0,6 \text{ mm}$
Sadržaj iona klorida (određen na proizvodu u prahu)	EN 1015-17	$\leq 0,05\%$	$< 0,05\%$
Opasne tvari		sukladno točkama 5.4	
Obilježja performansi agregata	Metoda ispitivanja	Tražene odredbe UNI 8520-22	Performanse agregata Geolite
Reakcija alkali-agregati	UNI 11504	razred reaktivnosti	NR (nije reaktivno)

Napomene

- Pridržavati se eventualnih nacionalnih normi
- Spremiti proizvod podalje od izvora vlage i direktnog izlaganja suncu
- raditi pri temperaturama između +5 °C i +40 °C
- ne dodavati veziva ili aditive u smjesu
- na nanositi na prljave i nekonzistentne podloge
- na nanositi na gips, metal i drvo

- nakon primjene, zaštititi od direktnog sunca i vjetra
- voditi brigu o vlažnom proizvodu u prvih 24 sata
- u slučaju potrebe zatražiti sigurnosnu listu proizvoda
- sve što nije predviđeno savjetovati se sa Kerakoll Worldwide Global Service +39 0536.811.516 – globalservice@kerakoll.com



Navedene informacije ažurirane su u mjesecu travanj 2026; napominje se da mogu biti podložne dopunama i/ili izmjenama tijekom vremena od tvrtke KERAKOLL SpA; za takve eventualne dopune, posjetite web stranicu www.kerakoll.com. Stoga je tvrtka KERAKOLL SpA odgovara za valjanost, aktualnost i ažuriranje svojih obavijesti samo ako su ista dobivena direktno sa njene službene internet stranice. Tehničke liste sačinjene su na temelju naših najboljih tehničkih i aplikativnih saznanja. U nemogućnosti izravne intervencije na gradilištu i na izvođenje radova, to su upute općeg karaktera koje ni u kom slučaju ne obvezuju našu Kompaniju. Iz tih razloga preporučujemo preventivnu probu kako bi provjerili sukladnost proizvoda predviđenoj primjeni.