

Geolite Magma Xenon

Mineralni geomort na bazi geoveziva za monolitno ojačanje FRC armiranog betona. Tekuće i ojačano vlaknima Steel Fiber.

Geolite Magma Xenon u kombinaciji s proizvodom Steel Fiber tvori certificirani tekući geomort ojačan vlaknima visoke rastezljivosti za pasivizaciju, obnavljanje i konsolidaciju struktura od armiranog betona.



1. Sustav za zalijevanje FRC s certifikatom CVT
2. Nije potrebna ugradbena armaturna mreža
3. Debljine slojeva od najmanje 15 mm
4. Na bazi geoveziva
5. Za monolitna ojačanja visoke rastezljivosti

Područja primjene

→ Područja primjene

Anorganska mineralna matrica za izradu, u kombinaciji sa Steel Fiber, morta za zalijevanje ojačanog vlaknima velike rastezljivosti i visokih svojstva Geolite FRC, certificirana C.V.T., za obnovu i ojačanje elemenata konstrukcija, u malim debljinama bez upotrebe dodatnog ojačanja.

Pasivizacija, monolitna obnova i konsolidacija struktura i infrastruktura od armiranog betona:

- mlazom u oplatu za okomite elemente i donje strane vodoravnih elemenata
 - izlivanjem na gornjim vodoravnim elementima ili općenito za podizanje ili dozidavanje obaveznih dijelova temelja.
- Precizno strukturalno pričvršćivanje i sidrenje podploča, zatezača, šipki, ploča, strojeva na armirani beton.

Upute za uporabu

→ Priprema podloga

Prije nanošenja sustava Geolite FRC – Geolite Magma Xenon i Steel Fiber potrebno je:

- dubinski ukloniti sav oštećeni beton mehaničkom skarifikacijom ili hidrorazaranjem sve dok se ne dobije čvrsta, otporna podloga s neravninama ≥ 5 mm, jednako stupnju 8 ispitnog kompleta za pripremu podloga od armiranog betona i zidanih konstrukcija;
- ukloniti hrđu s armaturnih šipki, koje je potrebno očistiti četkanjem (ručnim ili mehaničkim) ili pjeskarenjem;
- očistiti tretiranu površinu komprimiranim zrakom ili visokotlačnim strojem;
- namakati do zasićenja, kako bi se dobila zasićena podloga, ali bez prisutnosti vode na površini. Kao alternativa, na vodoravnim betonskim površinama primijeniti Primer Uni na suhu podlogu kako bi se zajamčilo ravnomjerno upijanje i poboljšala prirodna kristalizacija geomorta.
- nanosite Epobinder na suhu podlogu kako biste dobili kemijsko sidrenje; alternativno, mehanička sidra mogu se izraditi pomoću posmičnih spojnica.

Provjeriti sukladnost razreda otpornosti betona u odnosu na podlogu.

→ Priprema

Priprema sustava Geolite FRC – Geolite Magma Xenon i Steel Fiber može se obaviti na sljedeći način:

- u betonari, miješajući Geolite Magma Xenon s količinom vode naznačene na pakiranju otprilike 6 minuta, dok ne dobijemo homogeni mort bez grudica, nakon toga dodati Steel Fiber u količini 6,5% u odnosu na težinu

praha (1,66% volumena, 1 pakiranje Steel Fiber svake 4 vreće GeoLite Magma) Xenon i dodatno miješati smjesu otprilike 2 minute, radi osiguravanja savršene distribucije vlakana unutar matrice;

- prikladna pumpa za indirektno miješanje, opremljena statorom koji odgovara maksimalnoj granulaciji proizvoda (1,5 mm) i veličini čeličnog vlakna (13 mm);
- miješalicom za mort ili bušilicom s vretenom pri niskom broju okretaja, održavajući postotak čeličnih vlakana nepromijenjenim.

→ Primjena

Primijeniti sustav Geolite FRC – Geolite Magma Xenon i Steel Fiber izlivanjem ili pumpanjem na gornjim vodoravnim površinama ili u zatvorene oplatu premazane sredstvom za odljepljivanje, olakšavajući strujanje zraka, u skladu s ispravnim tehnikama nanošenja. Debljine primijenjenih slojeva ne smiju biti manje od 15 mm, za debljine veće od 40 mm preporučuje se osigurati odgovarajuću kontrastnu metalnu armaturu usidrenu na podlogu.

Za mehanizirane primjene preporučuje se upotreba prikladno opremljenog stroja za žbukanje s pužnom pumpom (kao što je Turbosol ili Putzmeister).

Voditi brigu o vlažnom proizvodu barem u prvih 48 sata. Prekriti nepropusnim platnom sljedećih 5 dana.

→ Čišćenje

Čišćenje strojeva i alata do ostataka Geolite Magma Xenon vrši se vodom prije stvrdnjavanja proizvoda.

Certifikati i oznake



Certificirano u kombinaciji sa Steel Fiber



Kada se pravilno isprazni, ambalaža se može reciklirati s papirom do 80 % prema metodi ATICELCA® 501.



* Émission dans l'air intérieur Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

Stavka troškovnika

Sustav Geolite FRC – Geolite Magma Xenon i Steel Fiber: nabavka i ugradnja popravaka i strukturnog ojačanja armiranog betona upotrebom morta za zalijevanje ojačanog vlaknima visoke rastezljivosti i izuzetno visokih svojstava, FRC (Fiber Reinforced Concrete), izrađeno od čeličnih vlakna dobivenih hladnim izvlačenjem čelične žice visoke otpornosti i s visokim sadržajem ugljika, poput proizvoda Steel Fiber tvrtke Kerakoll Spa, s oznakom CE i u skladu sa zahtjevima performansi određenih normom EN 14889-1, uronjenih u certificiran mineralni geomort za izlivanje, normalnog vezivanja, na bazi geoveziva, vrlo niskog sadržaja petrokemijskih polimera i bez organskih vlakana, specifičan za pasivaciju, obnovu i monolitnu konsolidaciju zajamčene dugotrajnosti betonskih struktura i sidrenje metalnih elemenata, poput Geolite Magma Xenon tvrtke Kerakoll Spa, posjeduje oznaku CE i u skladu je sa zahtjevima performansi određenih normom EN 1504-7 za pasivaciju armaturnih šipki, EN 1504-3, razreda R4 tipa CC i PCC, za volumetrijsku obnovu i konsolidaciju i EN 1504-6 za sidrenje, u skladu s načelima 3., 4., 7. i 11. određenima normom EN 1504-9. Mehaničke karakteristike certificirane C.V.T.: otpornost na kompresiju C80 / 95 (EN 12390-3); modul elastičnosti na kompresiju 43,41 GPa (NTC 2018); otpornost na vuču 7,40 MPa (srednja vrijednost, CNR DT 204); klasa žilavosti 8b fR, 1k = 9,54 MPa, fR, 2k = 8,83 MPa, fR, 3k = 7,33 MPa i fR, 4k = 6,10 (karakteristične vrijednosti, EN14651).

Tehnički Podaci prema Normama Kvalitete Kerakoll		
Izgled	prah	
Prividna volumenska masa	≈ 1250 kg/m³	UEAtc
Mineraloška priroda agregata	karbonatno - silikatna	
Granulometrijski interval	0 – 1,5 mm	EN 12192-1
Čuvanje	≈ 12 mjeseci od datuma proizvodnje u originalnom i neoštećenom pakiranju; zaštititi od vlage	
Pakiranje	vreće od 25 kg	
Voda za smjesu:		
- u miješalici za beton	≈ 3,3 l / 1 vreća od 25 kg	
- ručno i strojno miješanje	≈ 3,1 litara / 1 vreća 25 kg	
Širenje smjese	215 mm bez udarca	EN 13395-1
Volumenska masa smjese	≈ 2270 kg/m³	
pH smjese	≥ 12,5	
Trajanje smjese (pot life)	≥ 60 min (na + 21 °C)	
Početak / Kraj stvrdnjavanja	> 360 min.	
Granične temperatura uporabe	od +5 °C do +40 °C	
Minimalna debljina	15 mm	
Maksimalna debljina sloja	40 mm	
Potrošnja	≈ 20 kg/m² po cm debljine sloja	

Snimanje podataka pri temperaturi +21 °C, 60% relativne vlagebez provjetravanja. Mogu se mijenjati zavisno o specifičnim uvjetima na gradilištu.

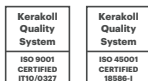
Performanse			
Kvaliteta zraka u zatvorenim prostorima (IAQ) VOC - Ispuštanja organskih hlapljivih tvari			
Sukladnost	EC 1 plus GEV-Emicode		Cert. GEV 10894/11.01.02
HIGH-TECH			
Obilježja performansi	Metoda ispitivanja	Tražene odredbe EN 1504-7	Performanse
Zaštita od korozije	EN 15183	nema korozije	prevaziđeno
Adhezija na rez nakon	EN 15184	≥ 80% vrijednosti gole šipke	prevaziđeno

Performanse			
	Metoda ispitivanja	Tražene odredbe EN 1504-3 razred R4	Performanse u CC i PCC
Otpornost na kompresiju (N/mm²):	EN 12190		
- 24 h			> 70
- 7 dana			> 85
- 28 dana		≥ 45	> 110
Otporno na vuču kod savijanja (N/mm²):	EN 196-1	nikakva	
- 24 h			> 8
- 7 dana			> 10
- 28 dana			> 14
Veza prijanjanja	EN 1542	≥ 2 N/mm² (28 dana)	> 2 N/mm² (28 dana)
Otpornost na karbonizaciju	EN 13295	dubina karbonatizacije (d _k) ≤ određeni beton [MC (0,45)]	prevaziđeno
Elastični modul na pritisak:	EN 13412	≥ 20 GPa (28 dana)	
- u CC			34 GPa
- u PCC			33 GPa
Kapilarno upijanje	EN 13057	≤ 0,5 kg·m ⁻² ·h ^{-0,5}	< 0,5 kg·m ⁻² ·h ^{-0,5}
Sadržaj iona klorida (određen na proizvodu u prahu)	EN 1015-17	≤ 0,05%	< 0,05%
Reakcija na vatru	EN 13501-1	Euroklasa	A1
	Metoda ispitivanja	Traženi zahtjevi EN 1504-6	Performanse
Otpornost na izvlačenje čeličnih šipki (pomicanje u mm u odnosu na opterećenje od 75 kN)	EN 1881	≤ 0,6 mm	< 0,6 mm
Sadržaj iona klorida (određen na proizvodu u prahu)	EN 1015-17	≤ 0,05%	< 0,05%
Opasne tvari		sukladno točkama 5.4	
	Metoda ispitivanja	Tražene odredbe	Performanse
Napetost prijanjanja zalijevane šipke	RILEM-CEB-FIPRC6-78	nikakva	> 25 N/mm²
Otpornost na teške kemijske agresije (3. skupina: loživa ulja i nafta motorna ulja i ulja za zupčanike- ne korišteni	EN 13529	analiza propadanja i čvrstoća vezivanja ≥ 2 N/mm²	bez propadanja, čvrstoća vezivanja > 2 N/mm²
Vodonepropusnost	EN 12390-8	nikakva	0 mm
Obilježja performansi agregata	Metoda ispitivanja	Traženi zahtjevi UNI 8520-22	Performanse agregata
Reakcija alkali-agregati	UNI 11504	razred reaktivnosti	NR (nije reaktivno)

Performanse		
Sustav Geolite FRC – Geolite Magma Xenon & Steel Fiber (u skladu s certifikatom tehničke procjene CVT br. 434/2020)		
Obilježja performansi	Metoda ispitivanja	Performanse
Gustoća (stvrdnuti proizvod)	EN 12390-7	2250 kg/m ³
Otpornost na kompresiju (karakteristična vrijednost)	EN 12390-3	R _{ck} = 106,50 N/mm ² C80/95
Elastični modul na pritisak	NTC 2018	43,41 GPa
Poissonov koeficijent	NTC 2018	0 – 0,2
Koeficijent linearnog toplinskog istezanja	NTC 2018	10·10 ⁻⁶ °C ⁻¹
Preostala otpornost na fleksiju (karakteristična vrijednost)	EN 14651	f _{R,1k} = 9,54 N/mm ²
		f _{R,2k} = 8,83 N/mm ²
		f _{R,3k} = 7,33 N/mm ²
		f _{R,4k} = 6,10 N/mm ²
		f _{R,3k} / f _{R,1k} = 0,768
Otpornost na granici proporcionalnosti (srednja vrijednost i karakteristična vrijednost)	EN 14651	f _{ict,L} = 6,95 N/mm ²
		f _{ict,Lk} = 5,91 N/mm ²
Razred jačine	EN 14651	8b
Otpornost na vuču (prosječna vrijednost)	CNR DT 204	f _{Fts} = 7,40 N/mm ²
	EN 206	X0
		XC1, XC2, XC3, XC4
		XD1, XD2, XD3
		XS1, XS2, XS3
Razredi izlaganja		XF1, XF2, XF3, XF4
		XA1
Otpornost na smrzavanje i odmrzavanje (nakon 20 ciklusa)	EN 12390-9	98% (f _{R,1})
		101% (f _{R,3})
Otpornost na visoke temperature (+100 °C)		99% (f _{R,1})
		101% (f _{R,3})
Reakcija na vatru	EN 13501-1	razred A1
Uvjeti postavljanja		
Granična temperatura (zraka i površine)		od +5 °C do +40 °C
Relativna vlažnost (zraka i površine)		nebitno
Uvjeti korištenja		
Granična temperatura (zraka i površine)		od -20 °C do +100 °C
Relativna vlažnost (zraka i površine)		nebitno

Napomene

- Proizvod za profesionalnu upotrebu
- pridržavati se eventualnih nacionalnih normi
- spremi proizvod podalje od izvora vlage i direktnog izlaganja suncu
- raditi pri temperaturama između +5 °C i +40 °C
- ne dodavati veziva ili aditive u smjesu
- na nanositi na prljave i nekonzistentne podloge
- nakon primjene, zaštititi od direktnog sunca i vjetra
- čuvati proizvod tijekom stajanja od vlage prvih 48 h
- u slučaju potrebe zatražiti sigurnosnu listu proizvoda
- u slučaju polaganja na gips, metal ili drvo, konzultirati Kerakoll Worldwide Global Service
- sve što nije predviđeno savjetovati se sa Kerakoll Worldwide Global Service +39 0536.811.516 – globalservice@kerakoll.com



Ove informacije su ažurirane u prosincu 2024.; napominje se da mogu biti podložne dopunama i/ili izmjenama tijekom vremena od tvrtke KERAKOLL SpA; za takve eventualne dopune, posjetite web stranicu www.kerakoll.com. Stoga je tvrtka KERAKOLL SpA odgovara za valjanost, aktualnost i ažuriranje svojih obavijesti samo ako su ista dobivena direktno sa njene službene internet stranice. Tehničke liste sačinjene su na temelju naših najboljih tehničkih i aplikativnih saznanja. U nemogućnosti izravne intervencije na gradilištu i na izvođenje radova, to su upute općeg karaktera koje ni u kom slučaju ne obvezuju našu Kompaniju. Iz tih razloga preporučujemo preventivnu probu kako bi provjerili sukladnost proizvoda predviđenoj primjeni.