

Geolite Gel

Ljepilo za monolitno ojačanje SRP armiranog betona. Tiksotropično za konstrukcijsko lijepljenje i sidrenja.

Geolite Gel je dvokomponentni epoksidni sustav u tiksotropičnom gelu za sidrenje i fiksiranje metalnih elemenata. Organska mineralna matrica u kombinaciji s čeličnim tkaninama u certificiranim sustavima konstrukcijskog ojačanja Geosteel SRP.



1. Tiksotropično
2. Visoka obradivost također i pri visokim temperaturama
3. Izvrsno prianjanje na bilo koju podlogu
4. Reakcija na vatru Euroklasa D-s2, d0
5. Visoka temperatura staklastog prijelaza Tg
6. Certificirano za mokru impregnaciju tkanina Geosteel G

Područja primjene

→ Upute za uporabu:

- Strukturno lijepljenje čeličnih ploča (beton plaqué) i sidrenje šipki od elemenata izrađenih od armiranog betona.
- Površinsko fugiranje pukotina prije ubrizgavanja proizvoda Epofill.

- Organska mineralna matrica u certificiranim sustavima Geosteel SRP za ojačanje elemenata izrađenih od armiranog betona.
- Pričvršćivanje i sidrenje spojeva na armiranom betonu u certificiranim sustavima za ojačanje Geosteel SRP.

Upute za uporabu

→ Priprema podloga

Prije nanošenja proizvoda Geolite Gel potrebno je:

- sanirati sve oštećene betonske dijelove i izravnati površinske neravnine veće od 10 mm geomortovima iz obitelji Geolite, pridržavajući se pravilne tehnike nanošenja;
- ohrapaviti betonsku podlogu s neravninama od približno 0,5 mm, što je jednako stupnju 5 ispitnog kompleta za pripremu podloga od armiranog betona i zidanih podloga, mehaničkom skarifikacijom ili hidrorazaranjem;
- ako su prisutne pukotine šire od 0,5 mm, brtviti ubrizgavanjem sredstva Epofill;
- očistiti obrađenu podlogu, odstranjujući bilo kakve ostatke prašine, masti, ulja i ostale prljavštine komprimiranim zrakom ili visokotlačnim strojem;
- podloga mora biti suha kako ne bi došlo do slabijeg prijanjanja sustava.

Provjeriti sukladnost razreda otpornosti betona u odnosu na podlogu.

U slučajevima lijepljena na metalne podloge, nakon otklanjanja eventualnih oksidacija i dobro očišćenih od ulja i lakova, zahtjeva se priprema stupnja St2, u slučaju ručnog čišćenja, a priprema supnja Sa2 u slučaju strojnog čišćenja, sukladno normi ISO 8501-1;

→ Priprema

GeoLite Gel priprema se miješanjem, mehaničkom miješalicom pri malom broju okretaja (< 500 o/min), komponente A s komponentom B (pripremljeni omjer 3:1 u pakiranjima) dok se ne dobije mekana masa ujednačene svijetlo sive boje. Količina zamiješane mase kao i temperatura okoline i podloge mogu utjecati na promjene u vremenu obradivosti: pri povišenim temperaturama ili prilikom rada s velikim količinama zamiješane mase vrijeme obradivosti skraćuje se. Kako bi se postiglo dulje vrijeme obrade, u slučaju visokih temperatura preporučljivo je ohladiti pojedinačne komponente prije miješanja. Jednako tako, u slučaju niskih temperatura poželjno je da se obje komponente prije primjene održavaju na temperaturi ne nižoj od +10 °C.

→ Primjena

- Za lijepljenje metalnih elemenata, ručno nanesite Geolite Gel s pomoću ravne lopatice i lopatice, dva puta premažite ako je potrebno.
- Za sidrenje šipki, prethodno napravljenu rupu ispunite proizvodom Geolite Gel istiskivanjem materijala posebnim pištoljem i umetnite šipku rotirajućim pokretom.

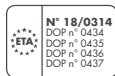
→ Primjena sustava Geosteel SRP: prvi sloj proizvoda Geolite Gel nanesite ručno s pomoću ravne lopatice i lopatice kako biste osigurali, na adekvatno pripremljenoj podlozi, dovoljnu količinu materijala za ugradnju armaturne tkanine, pazite da proizvod prođe u mikropore podloge i da poravnate sve mikro-neravnine; nanesite čeličnu tkaninu, ravnom lopaticom primijenite odgovarajući pritisak kako biste osigurali pravilnu impregnaciju i uklonili sve prisutne mjehuriće zraka, radeći u smjeru paralelnom s vlaknima i od središta trake prema krajevima; nastavite s drugim slojem kako biste potpuno prekrili tkaninu.

→ Primjena spojeva sustava Geosteel SRP: spojeve s čeličnom tkaninom umetnite u prethodno napravljenu rupu i zatim ispunite proizvodom Geolite Gel istiskivanjem materijala posebnim pištoljem.

→ Čišćenje

Čišćenje alata od ostataka Geolite Gel vrši se otapalima (etilni alkohol, toluen, ksilen) prije nego se sustav ukrući. Nakon skrućivanja sustav može biti odstranjen samo mehanički.

Certifikati i oznake



Oznaka CE zajedno s mrežama
GeoSteel G za betonske
konstrukcije



* Émission dans l'air intérieur Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

Stavka troškovnika

Sustav Geosteel SRP - Geolite Gel & Geosteel G: nabavka i ugradnja certificiranog strukturnog ojačanja armiranog betona lijepljenjem i sidrenjem tkanina od pocinčanih čeličnih vlakana vrlo visoke čvrstoće tipa Geosteel G tvrtke Kerakoll Spa, impregniranih epoksidnom mineralnom matricom tipa Geolite Gel tvrtke Kerakoll Spa, s oznakom CE i u skladu sa zahtjevima norme EN 1504-4 i EN 1504-6, Euroklasa reakcije na vatru kompozita D-s2, d0 (EN 13501).

Nabavka i ugradnja konstrukcijskih sidrenja čeličnih šipki povećanog prijanjanja na elemente izrađene od armiranog betona uz pomoć epoksidnog ljepila tipa Geolite Gel tvrtke Kerakoll Spa, s oznakom CE i u skladu sa zahtjevima norme EN 1504-4 i EN 1504-6, Euroklasa reakcije na vatru D-s2, d0 (EN 13501).

Nabavka i ugradnja konstrukcijskih lijepljenja beton/beton, beton/čelik, nanošenjem lopaticom epoksidnog ljepila tipa Geolite Gel tvrtke Kerakoll Spa, s oznakom CE i u skladu sa zahtjevima norme EN 1504-4 i EN 1504-6, Euroklasa reakcije na vatru D-s2, d0 (EN 13501).

Tehnički Podaci prema Normama Kvalitete Kerakoll

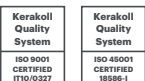
Izgled	komponenta A siva pasta, komponenta B bež pasta	
volumenska masa	komponenta A 1460 kg/m ³ – komponenta B 1410 kg/m ³	
Čuvanje	≈ 12 mjeseci od datuma proizvodnje u originalnom i neoštećenom pakiranju	
Napomene	zaštititi od mraza, direktnog izaganja suncu i izvorima topline	
Pakiranje	Komponenta A kanta 5 kg, Komponenta B kanta 1,66 kg	
Omjer smjese	Komponenta A : Komponenta B = 3 : 1	
Viskoznost smjese	≈ 360000/65000 mPas (rotor 7 RPM 5/50)	Brookfieldova metoda
Volumenska masa smjese	≈ 1600 kg/m ³	
Trajanje smjese (1 kg):		
- nakon +5 °C	≥ 100 min	
- nakon +21 °C	≥ 90 min	
- do + 35 °C	≥ 30 min	
Temperature primjene	od +5 °C do +35 °C i podloga i okolina	
Temperatura korištenja	< +60 °C	
Potrošnja	≈ 1,6 kg/m ² za mm debljine sloja	

Snimanje podataka pri temperaturi +23 °C, 50% relativne vlage, bez provjetravanja. Mogu se mijenjati zavisno o specifičnim uvjetima na gradilištu.

Performanse			
Kvaliteta zraka u zatvorenim prostorima (IAQ) VOC - Ispuštanja organskih hlapljivih tvari			
Sukladnost	EC 1 plus GEV-Emicode		Cert. GEV 5061/11.01.02
HIGH-TECH			
Obilježja performansi	Metoda ispitivanja	Tražene odredbe EN 1504-4	Performanse Geolite Gel
Otpornost na kompresiju (N/mm ²)	EN 12190	≥ 30	> 50
otpornost na vuču (N/mm ²)	EN 12188	≥ 14	> 14
otpornost na kosi rez (N/mm ²):	EN 12188		
- 50°		≥ 50	> 60
- 60°		≥ 60	> 70
- 70°		≥ 70	> 80
Otpornost na smicanje	EN 12188	> 12 N/mm ²	> 20 N/mm ²
Veza prijanjanja	EN 1542	nikakva	> 4 N/mm ²
Linearno skupljanje	EN 12617-1	≤ 0,1%	< 0,005%
Obradivost na +20 °C	EN ISO 9514	mjerenje sa ≈ 0,5 kg proizvoda	75 min
Temperatura staklastog prijelaza	EN 12614	> +40 °C	+60 °C
Elastični modul u presjeku na pritisak	EN 13412	≥ 2000 N/mm ²	> 5300 N/mm ²
Fleksijski modul elastičnosti	EN ISO 178	≥ 2000 N/mm ²	> 2500 N/mm ²
Koeficijent toplinskog istezanja izmjeren između -25 °C i +60 °C	EN 1770	≤ 100x10 ⁻⁶ K ⁻¹	< 100x10 ⁻⁶ K ⁻¹
Trajnost (otpornost na cikluse smrzavanja-odmrzavanja)	UNI EN 13733	bez kolapsa kod testiranja čelik/ljepilo/čelik	prevaziđeno
Reakcija na vatru	EN 13501-1	Euroklasa	D-s2, d0
	Metoda ispitivanja	Tražene odredbe EN 1504-6	Performanse Geolite Gel
Pull-out - otpornost na izvlačenje čelične šipke (pomak u mm pod opterećenjem od 75 kN)	EN1881	≤ 0,6 mm	0,06 mm
Temperatura staklastog prijelaza	EN 12614	> +45 °C	+60 °C
puzanje pod opterećenjem (pomak u mm pod stalnim opterećenjem od 50 kN nakon 3 mjeseca)	EN1881	≤ 0,6 mm	0,12 mm

Napomene

- Pridržavati se eventualnih nacionalnih normi
 - primijeniti na suhe podloge
 - ne primjenjivati na prljave ili nekonzistentne podloge
 - zaštitite susjedne površine kako biste izbjegli ostatke i mrlje
 - očistiti alat odmah nakon upotrebe pomoću otapala (etini alkohol, toluen, ksilen)
- uvijek koristiti zaštitne rukavice i naočale, bilo tijekom miješanja ili tijekom primjene
 - izbjegavati bilo kakav kontak sa kožom
 - u slučaju potrebe zatražiti sigurnosnu listu proizvoda
 - sve što nije predviđeno savjetovati se sa Kerakoll Worldwide Global Service +39 0536.811.516 – globalservice@kerakoll.com



Navedene informacije su ažurirane u svibnju 2026; napominje se da mogu biti podložne dopunama i/ili izmjenama tijekom vremena od tvrtke KERAKOLL SpA; za takve eventualne dopune, posjetite web stranicu www.kerakoll.com. Stoga je tvrtka KERAKOLL SpA odgovara za valjanost, aktualnost i ažuriranje svojih obavijesti samo ako su ista dobivena direktno sa njene službene internet stranice. Tehničke liste sačinjene su na temelju naših najboljih tehničkih i aplikativnih saznanja. U nemogućnosti izravne intervencije na gradilištu i na izvođenje radova, to su upute općeg karaktera koje ni u kom slučaju ne obvezuju našu Kompaniju. Iz tih razloga preporučujemo preventivnu probu kako bi provjerili sukladnost proizvoda predviđenoj primjeni.